

ภาคผนวก ค-11

แบบบันทึกการตรวจสอบและบำรุงรักษาลิฟต์

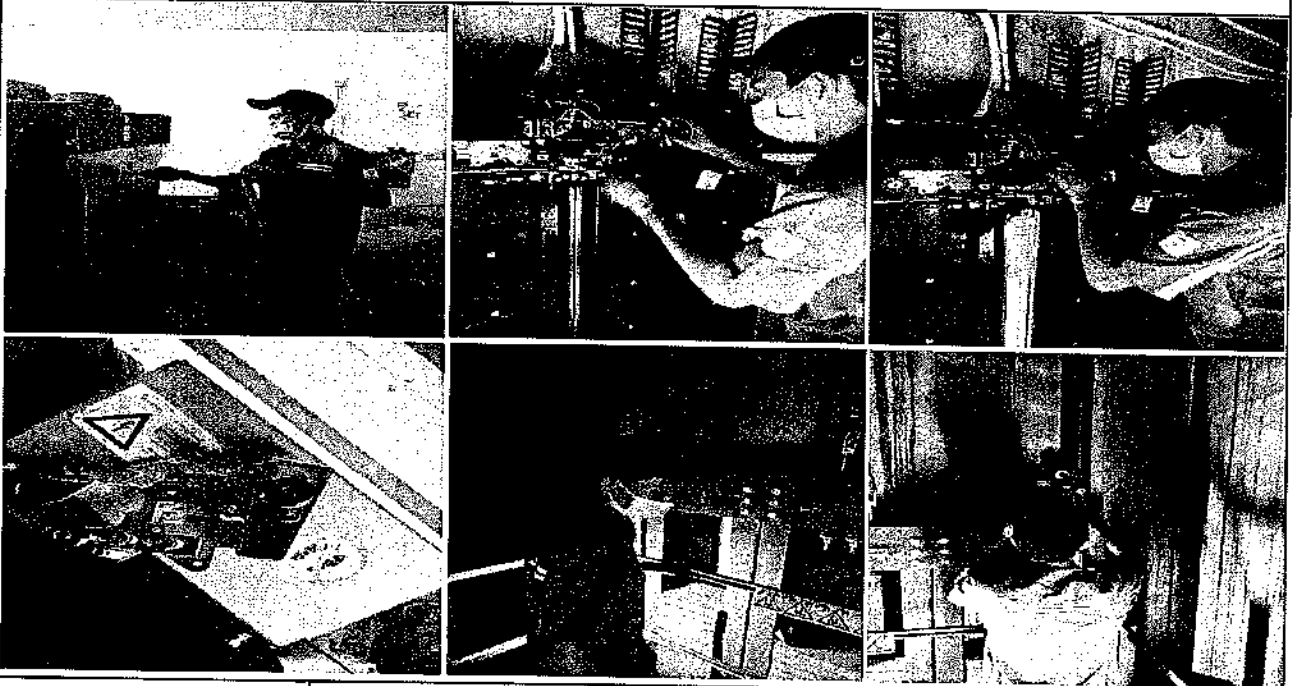


PREVENTIVE MAINTENANCE

AIA Sathorn Tower

รายงานประจำเดือน	เดือน กรกฎาคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วัน เสาร์ ที่ 22 กรกฎาคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ Lift (M)

ภาพประกอบรายงาน



รายละเอียดงาน

ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำเดือน กรกฎาคม 2566 ของระบบตรวจเช็คระบบ LIFT NO.A,B,C,D,E,F,H,J,K,N,CP1,CP2,TR.,fire man โดยการตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง , ตรวจสอบระบบระบายอากาศ , ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความนุ่มนวลในการจอด , ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์ , ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด/ปิด , ตรวจสอบสภาพไฟบอกชั้น จอแสดงข้อมูล , ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และชุดอินเตอร์คอม , ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ขั้วลิฟต์ , ทำความสะอาดห้องเครื่อง , ตรวจสอบสภาพแสงสว่าง , ตรวจสอบหารอยใหม่ความปกติของเสียงและกลิ่น , บันทึกอุณหภูมิห้อง

หมายเหตุ จากการตรวจเช็คระบบ Lift ไม่พบสิ่งผิดปกติ Lift พร้อมใช้งาน

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01						
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015						
EQUIPMENT NUMBER : Lift A				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Lift Low- Zone										
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์										
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N						
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N						
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับขึ้น และความปุ่มนวลในการจอด	M	-	N						
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N						
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์										
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N						
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N						
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ วิทยุสื่อสาร	M	-	N						
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N						
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ในตัวลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N						
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์										
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N						
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N						
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N						
13	Inspect for any bummarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N						
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24.7 °C	N						
CAR TOP & LIFT SHAFT										
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor					
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor					
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor					
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
CAR BOTTOM & PIT										
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor					
Comment :										
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่กระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า										
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีป้ายเตือน "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า										
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by : Technician		Verified by : Sr Tech		Approved by : BSE / ARSE						
Date : 22/02/66		Date : 24/2/66		Date : 24/2/66						

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015					
EQUIPMENT NUMBER : Lift B			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M	<input type="checkbox"/> 2M	<input type="checkbox"/> Q	<input type="checkbox"/> H	<input type="checkbox"/> Y
LOCATION : Lift Low- Zone									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับขึ้น และความปุ่มนวลในการจอด	M	-	N					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N					
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N					
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์									
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smelly/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	21.2 °C	N					
CAR TOP & LIFT SHAFT									
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
CAR BOTTOM & PIT									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดขอลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการกัดกร่อนของอุปกรณ์ในขอลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟอร์และกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor				
Comment :									
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีการเสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า									
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า									
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : Technician		Verified by : Sr Tech		Approved by : BSE / ABSE					
Date : 22/02/61		Date : 24/2/66		Date : 24/2/66					

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-018/01						
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT					Rev. Date: 31/01/2015						
EQUIPMENT NUMBER : Lift C					TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Lift Low- Zone											
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์											
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N							
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N							
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความมั่นคงในการจอด	M	-	N							
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N							
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์											
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N							
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร โฟลornoขึ้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N							
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N							
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N							
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N							
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์											
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N							
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N							
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N							
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N							
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24.2 °C	N							
CAR TOP & LIFT SHAFT											
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	N	by Vendor						
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	N	by Vendor						
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์บนหลังคา	Y	-	N	by Vendor						
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	N	by Vendor						
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	N	by Vendor						
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	N	by Vendor						
CAR BOTTOM & PIT											
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	N	by Vendor						
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	N	by Vendor						
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (บัฟเฟอร์และกระบอกสูบ)	Y	-	N	by Vendor						
Comment :											
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า											
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า											
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by : Technician		Verified by : Sr Tech		Approved by : RSE /ARSE							
Date : 22/02/66											
Date : 24/2/66											
Date : 26/2/66											

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-018/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT					Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : Lift CP -1			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Carpark Lift									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	2					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	2					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การลดตรงระดับขึ้น และความแน่นอนในการจอด	M	-	2					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	2					
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	2					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไบโอมอนิเตอร์ และ จอแสดงข้อมูล	M	-	2					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	2					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	2					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	2					
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์									
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	2					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	2					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	2					
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	2					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	- °C	2					
CAR TOP & LIFT SHAFT									
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	1	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	1	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	1	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	1	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	1	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	1	by Vendor				
CAR BOTTOM & PIT									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	1	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	1	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	1	by Vendor				
Comment :									
<p>Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p>									
PM by : Technician		Verified by : Sr Tech		Approved by : BSE / ABSE					
<p>Date : 22 / 02 / 66 Date : 24 / 2 / 66 Date : 24 / 2 / 66</p>									

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift CP -2		TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : Carprark Lift				Q	H
				Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	2	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	2	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความแน่นหนาในการจอด	M	-	2	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	2	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	2	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสถานะไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	2	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	2	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	2	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	2	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	2	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	2	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	2	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	2	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	- °C	2	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	1	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	1	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์บนหลังคา	Y	-	1	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	1	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	1	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	1	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	1	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	1	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	1	by Vendor
Comment : 					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date : 122/02/66		Date : 24/7/56		Date : 29/7/66	

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-018/01					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT					Rev. Date: 31/01/2015					
EQUIPMENT NUMBER : Lift D				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Lift Low- Zone										
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์										
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	2						
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	2						
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความแน่นหนาในการจอด	M	-	2						
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	2						
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์										
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	2						
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	2						
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	2						
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ขั้วลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	2						
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	2						
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์										
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	2						
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	2						
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	2						
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	2						
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	22.2 °C	2						
CAR TOP & LIFT SHAFT										
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	1	by Vendor					
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	1	by Vendor					
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ขั้วลิฟต์บนหลังคา	Y	-	1	by Vendor					
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	1	by Vendor					
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	1	by Vendor					
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	1	by Vendor					
CAR BOTTOM & PIT										
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดปลัฟต์	Y	-	1	by Vendor					
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในปลัฟต์	Y	-	1	by Vendor					
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	1	by Vendor					
Comment :										
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า										
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า										
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE						
Date : 22/02/66		Date : 24/2/66		Date : 24/2/66						

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT					Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift E			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y	
LOCATION : Lift Hi-Zone						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์						
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N		
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N		
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดระดับชั้น และความแม่นยำในการจอด	M	-	N		
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N		
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์						
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N		
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไบออกซ์ และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N		
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N		
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N		
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N		
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์						
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N		
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N		
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N		
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N		
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	27.5 °C	N		
CAR TOP & LIFT SHAFT						
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	N	by Vendor	
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	N	by Vendor	
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	N	by Vendor	
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	N	by Vendor	
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	N	by Vendor	
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	N	by Vendor	
CAR BOTTOM & PIT						
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	N	by Vendor	
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	N	by Vendor	
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (ปั๊มไฮดรอลิกและกระบอกสูบ)	Y	-	N	by Vendor	
Comment : 						
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail						
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE		
Date : 22 / 02 / 66		Date : 24 / 3 / 66		Date : 24 / 2 / 66		

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift F			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y
LOCATION : Lift HI-Zone					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟจุดขึ้น ไปบอกระดับชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ชั้นลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24.5 °C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ชั้นลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (นิฟโฟลัมและกระบอกลูกสูบ)	Y	-	-	by Vendor
Comment : 					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีการแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date : 22/02/66		Date : 24/2/66		Date : 24/2/66	

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-018/01						
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT					Rev. Date: 31/01/2015						
EQUIPMENT NUMBER : Lift H					TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> PM	<input type="checkbox"/> 2M	<input type="checkbox"/> Q	<input type="checkbox"/> H	<input type="checkbox"/> Y
LOCATION : Lift Hi-Zone											
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์											
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N							
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N							
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับขึ้น และความมั่นคงในการจอด	M	-	N							
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N							
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์											
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N							
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไช้บอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N							
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N							
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N							
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N							
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์											
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N							
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N							
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N							
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N							
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	21.5 °C	N							
CAR TOP & LIFT SHAFT											
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor						
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor						
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor						
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor						
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor						
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor						
CAR BOTTOM & PIT											
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor						
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการกัดกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor						
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (น้ำโฟม/และกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor						
Comment :											
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า											
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า											
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE							
Date : 22/02/66		Date : 24/2/66		Date : 24/2/66							

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift J			TYPE OF MAINTENANCE		(M) 2M Q H Y
LOCATION : Lift Hi-Zone					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความปุ่มนวลในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์/ขั้วลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	27.5 °C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์/ขั้วลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดปล่องลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในปล่องลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor
Comment :					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ชุดควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date : 22/02/66					
Date : 24/2/66					
Date : 14/2/66					

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift K		TYPE OF MAINTENANCE		(M)	2M
LOCATION : Lift Hi-Zone				Q	H
				Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความแม่นยำในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ขั้วลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	18.5 °C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ขั้วลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดปลัฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการกัดกร่อนของอุปกรณ์ในปลัฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและระบบกลไก)	Y	-	-	by Vendor
Comment :					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ชุดควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date : 22/02/66		Date : 24/2/66		Date : 24/2/66	

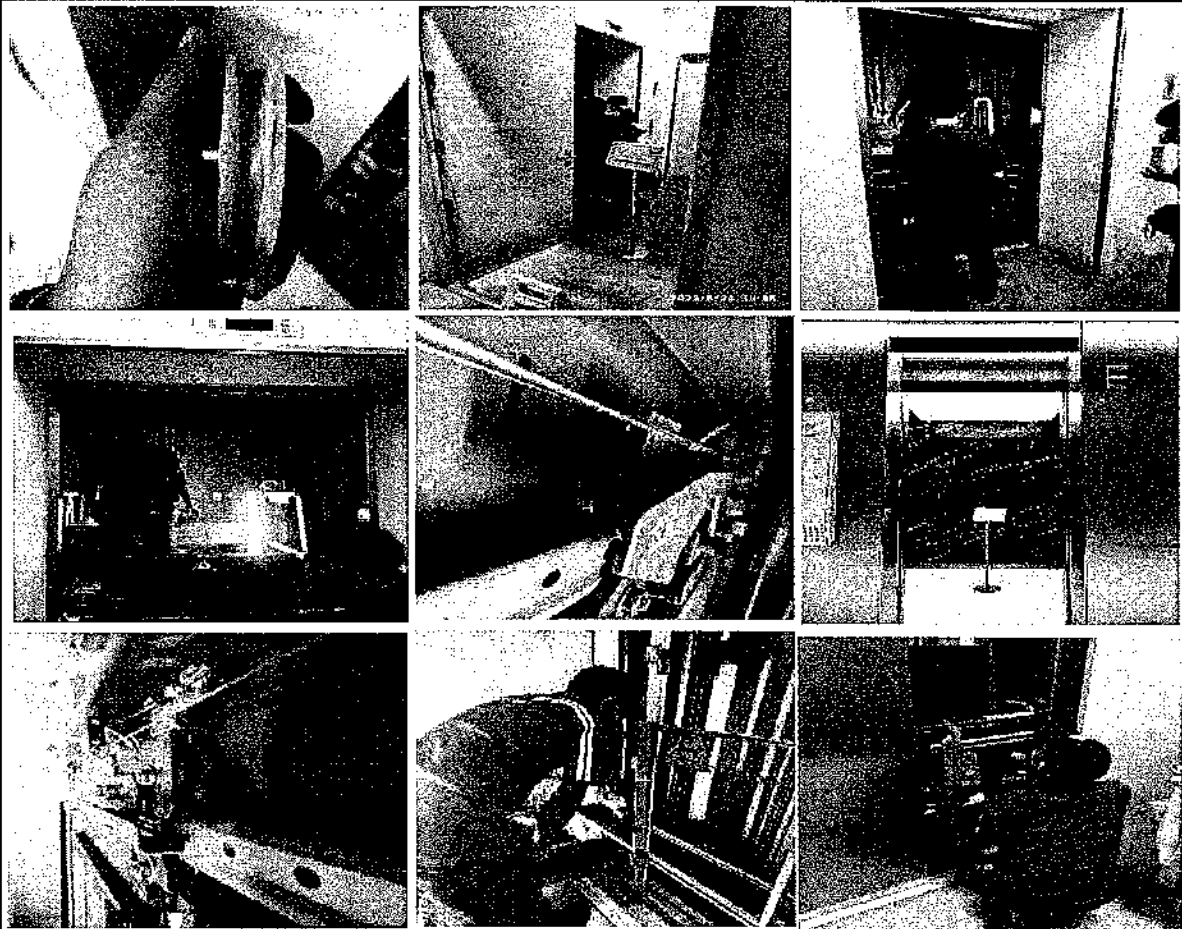
BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015					
EQUIPMENT NUMBER : Lift Fireman			TYPE OF MAINTENANCE		(M)	2M	Q	H	Y
LOCATION : B1 - 28 FL.									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความแม่นยำในการจอด	M	-	N					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N					
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร โฟลนัมเบอร์ และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใช้สัญญาณ)	M	-	N					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N					
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์									
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	25.0 °C	N					
CAR TOP & LIFT SHAFT									
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
CAR BOTTOM & PIT									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการกัดกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟรตและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor				
Comment : 									
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE					
Date : 12/02/66 Date : 24/7/66 Date : 24/7/66									

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : Lift N			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y		
LOCATION : Lift HI-Zone							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์							
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N			
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N			
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความมั่นคงในการจอด	M	-	N			
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N			
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์							
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N			
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไปบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N			
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N			
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N			
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N			
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์							
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N			
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N			
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N			
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N			
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24.5 °C	N			
CAR TOP & LIFT SHAFT							
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดหลังตัวลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor		
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor		
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor		
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
CAR BOTTOM & PIT							
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor		
Comment : 							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีการเสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ชุดควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE			
Date : 22 / 02 / 66		Date : 24 / 2 / 66		Date : 24 / 2 / 66			

BUILDING : A/A Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015					
EQUIPMENT NUMBER : Lift TR			TYPE OF MAINTENANCE		(M)	2M	Q	H	Y
LOCATION : Trainig Lift									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความมั่นคงในการจอด	M	-	N					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ประตูลิฟต์	M	-	N					
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N					
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์									
10	General cleaning/ ทำความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	- °C	N					
CAR TOP & LIFT SHAFT									
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
CAR BOTTOM & PIT									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดปลัฟต์	Y	-	-	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในปลัฟต์	Y	-	-	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor				
Comment : 									
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE					
Date : 22 / 02 / 66 Date : 24 / 7 / 66 Date : 24 / 7 / 66									

รายงานประจำเดือน	เดือน สิงหาคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วันเสาร์ ที่ 12 สิงหาคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ Lift (M)

ภาพประกอบรายงาน



รายละเอียดงาน

ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำเดือน สิงหาคม 2566 ของระบบตรวจเช็คระบบ LIFT NO.A,B,C,D,E,F,H,J,K,N,CP1,CP2,TR.,fire man โดยการตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง , ตรวจสอบระบบระบายอากาศ , ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความนุ่มนวลในการจอด , ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์ , ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด/ปิด , ตรวจสอบสภาพไฟบอกชั้นจอแสดงข้อมูล , ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และชุดอินเตอร์คอม , ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ขั้วลิฟต์ , ทำความสะอาดห้องเครื่อง , ตรวจสอบสภาพแสงสว่าง , ตรวจสอบหารอยไหม้ความปกติของเสียงและกลิ่น , บันทึกอุณหภูมิห้อง

หมายเหตุ จากการ

ตรวจเช็คระบบ Lift ไม่พบสิ่งผิดปกติ Lift พร้อมใช้งาน

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : Lift TR			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y		
LOCATION : Trainig Lift							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์							
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N			
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N			
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	N			
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N			
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์							
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N			
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N			
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N			
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ขั้วลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N			
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์(ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N			
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์							
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N			
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N			
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N			
13	Inspect for any burpmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N			
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	23.3 °C				
CAR TOP & LIFT SHAFT							
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor		
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ขั้วลิฟต์ด้านบนหลังคา	Y	-	-	by Vendor		
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor		
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
CAR BOTTOM & PIT							
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (เบ้าเฟลอร์และกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor		
Comment : 							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE			
Date : 12/02/16 Date : 15/02/16 Date : 16/02/16							

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015					
EQUIPMENT NUMBER : Lift Fireman			TYPE OF MAINTENANCE		(M)	2M	Q	H	Y
LOCATION : B1 - 28 FL.									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความปุ่มนวลในการจอด	M	-	N					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N					
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N					
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์									
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (อุณหภูมิเซลเซียส)	M	24.5 °C	N					
CAR TOP & LIFT SHAFT									
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
CAR BOTTOM & PIT									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (มีฟิเฟอร์และกาะบ่อลิฟต์)	Y	-	-	by Vendor				
Comment :									
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีป้ายแจ้งเตือน"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE					
Date : 12/03/16		Date : 15/03/16		Date : 15/03/16					

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : Lift CP -1			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q
LOCATION : Carpark Lift					H	Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์							
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N			
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N			
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดระดับขึ้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	N			
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N			
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์							
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N			
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไปนอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N			
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N			
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N			
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N			
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์							
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N			
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N			
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N			
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N			
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	°C	N			
CAR TOP & LIFT SHAFT							
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor		
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor		
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor		
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
CAR BOTTOM & PIT							
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟรมและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor		
Comment :							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ชุดควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า							
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : RSE / ARSE			
Date : 12/03/16		Date : 15/03/16		Date : 15/03/16			




BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift CP -2			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y
LOCATION : Carprark Lift					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความปุ่มนวลในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร โฟลอร์นัมเบอร์ และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใสกั้น)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	27.5 °C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	+	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	+	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟลอร์และกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor
Comment : 					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีป้ายเตือนการปิดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ชุดควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr Tech		Approved by : RSE / ARSE	
Date : 12/02/16		Date : 15/02/16		Date : 16/02/16	

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift A			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y
LOCATION : Lift Low- Zone					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดระดับชั้น และความแน่นหนาในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร โฟลอร์ขึ้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของตู้สวิตช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ทำความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	25.0 °C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของตู้สวิตช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor
Comment : 					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr Tech		Approved by : RSE / ARSE	
Date : 12/02/16		Date : 13/02/16		Date : 14/02/16	

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift B			TYPE OF MAINTENANCE		(M) 2M Q H Y
LOCATION : Lift Low- Zone					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความแน่นหนาในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไปบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burn marks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	25.0 °C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor
Comment :					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date : 12/05/66		Date : 15/05/66		Date : 15/05/66	

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : Lift C				TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y		
LOCATION : Lift Low- Zone								
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks			
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์								
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N				
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N				
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความแน่นหนาในการจอด	M	-	N				
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N				
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์								
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N				
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไปบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N				
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N				
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N				
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N				
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์								
10	General cleaning/ ทำความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N				
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N				
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N				
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N				
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	25.0 °C	N				
CAR TOP & LIFT SHAFT								
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดหลังตัวลิฟต์	Y	-	-	by Vendor			
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor			
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor			
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor			
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor			
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor			
CAR BOTTOM & PIT								
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor			
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor			
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (บัฟเฟอร์และกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor			
Comment : 								
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีป้ายเตือนภัย "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail								
PM by : Technician		Verified by : Sr Tech		Approved by : RSE /ARSE				
Date : 12/03/16 Date : 13/03/16 Date : 13/03/16								

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift D			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y
LOCATION : Lift Low- Zone					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความปุ่มนวลในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไปบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมตัวลิฟต์)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burn marks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	25.0 °C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor
Comment : 					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ARSE	
Date : 12/03/16		Date : 15/03/16		Date : 16/03/16	

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : Lift E		TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/>	2M	Q	H	Y
LOCATION : Lift Hi-Zone								
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks			
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์								
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N				
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N				
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความมั่นคงในการจอด	M	-	N				
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N				
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์								
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N				
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N				
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดคลื่นเดครัลคอม	M	-	N				
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N				
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N				
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์								
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N				
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N				
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N				
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N				
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24.3 °C	N				
CAR TOP & LIFT SHAFT								
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor			
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor			
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor			
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor			
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor			
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor			
CAR BOTTOM & PIT								
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดปลัฟต์	Y	-	-	by Vendor			
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในปลัฟต์	Y	-	-	by Vendor			
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (บัฟเฟอร์และกระบอกลม)	Y	-	-	by Vendor			
Comment : 								
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail								
PM by : 		Verified by : 		Approved by : 				
Date : 12/03/16		Date : 12/03/16		Date : 12/03/16				

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : Lift F				TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION : Lift Hi-Zone				<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์							
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N			
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N			
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับขึ้น และความมั่นคงในการจอด	M	-	N			
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N			
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์							
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N			
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N			
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N			
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N			
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ในตัวลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N			
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์							
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N			
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N			
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N			
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N			
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (ลงตาเซลเซียส)	M	21.3 °C	N			
CAR TOP & LIFT SHAFT							
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาตัวลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor		
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor		
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor		
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
CAR BOTTOM & PIT							
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor		
Comment :							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : Technician		Verified by : Sr Tech		Approved by : BSE / ABSE			
Date : 12 / 02 / 66		Date : 12 / 02 / 66		Date : 16 / 02 / 66			

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift H			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y
LOCATION : Lift Hi-Zone					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร โฟลอร์ขึ้น และ จอมแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ขั้วลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ทำความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหาร่องไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24.3 °C		
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ขั้วลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor
Comment : 					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีการเสียบั๊กก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ชุดควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date : 12/03/16 Date : 12/03/16 Date : 15/03/16					

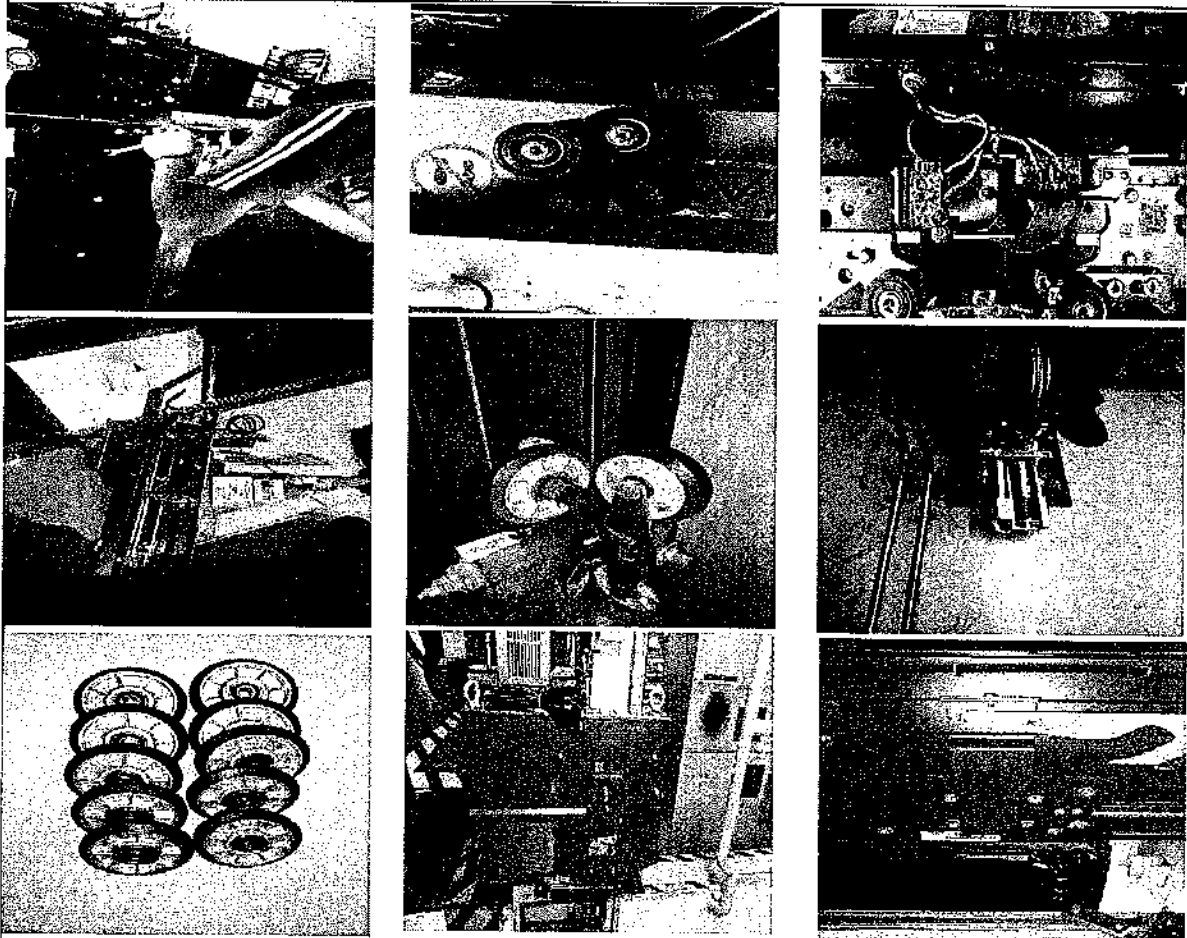
BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : Lift J			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y		
LOCATION : Lift Hi-Zone							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์							
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N			
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N			
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความมั่นคงในการจอด	M	-	N			
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N			
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์							
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N			
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N			
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N			
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N			
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N			
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์							
10	General cleaning/ ทำความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N			
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N			
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N			
13	Inspect for any burn marks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหาร่องไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N			
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24.3 °C	N			
CAR TOP & LIFT SHAFT							
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor		
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor		
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor		
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
CAR BOTTOM & PIT							
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor		
Comment : 							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ชุดควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE			
Date : 12/08/16 Date : 15/08/16 Date : 15/08/16							

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015					
EQUIPMENT NUMBER : Lift K			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Lift Hi-Zone									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความปุ่มเบรคในการจอด	M	-	N					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N					
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร โฟลอร์บอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N					
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์									
10	General cleaning/ ความสะอาดในห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหาร่องไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	21.3 °C						
CAR TOP & LIFT SHAFT									
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาตัวลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
CAR BOTTOM & PIT									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟรมและกรรมกรูม)	Y	-	-	by Vendor				
Comment : 									
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ชุดควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE					
Date : 12/03/66 Date : 12/03/66 Date : 12/03/66									

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01						
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015						
EQUIPMENT NUMBER : Lift N				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Lift Hi-Zone										
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์										
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N						
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N						
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความแน่นหนาในการจอด	M	-	N						
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N						
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์										
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N						
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N						
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดกันดอว์คอม	M	-	N						
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์/ปุ่มลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N						
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N						
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์										
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N						
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N						
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N						
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N						
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	21.3 °C	N						
CAR TOP & LIFT SHAFT										
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังตัวลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor					
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์/ปุ่มลิฟต์บนหลังตัวลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor					
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
CAR BOTTOM & PIT										
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor					
Comment : 										
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE						
<div style="background-color: black; height: 30px; width: 100%;"></div>										
Date : 12/02/16		Date : 15/02/16		Date : 15/02/16						

รายงานประจำเดือน	เดือน กันยายน 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วันจันทร์ ที่ 11 กันยายน 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ Lift (M)

ภาพประกอบรายงาน



รายละเอียดงาน	ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำของเดือน กันยายน 2566 ของระบบตรวจเช็คระบบ LIFT NO.A,B,C,D,E,F,H,J,K,N,CP1,CP2,TR.,fire man โดยการตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง , ตรวจสอบระบบระบายอากาศ , ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความนุ่มนวลในการจอด , ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์ , ตรวจสอบสภาพไม่กดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด/ปิด , ตรวจสอบสภาพไฟบอกชั้นจอแสดงข้อมูล , ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และชุดอินเตอร์คอม , ตรวจสอบการ
---------------	--

	ตรวจเช็คระบบ Lift ไม่พบสิ่งผิดปกติ Lift พร้อมใ
--	--

หมายเหตุ* จากการ

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015					
EQUIPMENT NUMBER : Lift A			TYPE OF MAINTENANCE		(M)	2M	Q	H	Y
LOCATION : Lift Low- Zone									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	2					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	2					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความมั่นคงในการจอด	M	-	2					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	2					
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	2					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	2					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	2					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	2					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	2					
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์									
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	2					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	2					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	2					
13	Inspect for any burn marks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	2					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24.6 °C	2					
CAR TOP & LIFT SHAFT									
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
CAR BOTTOM & PIT									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการกัดกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงและระบบลูกสูบ)	Y	-	-	by Vendor				
Comment : 									
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแตะไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE					
Date : 4/9/66 Date : 4/9/66 Date : 4/9/66									

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift B			TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y
LOCATION : Lift Low- Zone					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความแม่นยำในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	25.5 °C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดขอลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในขอลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor
Comment :					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date : 14/9/66					
Date : 14/9/66					
Date : 14/9/66					

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift C			TYPE OF MAINTENANCE		
LOCATION : Lift Low- Zone			<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความมั่นคงในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24.6 °C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor
Comment : 					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ชุดควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE /ABSE	
Date : 12/6/66 Date : 12/9/66 Date : 14/9/66					

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-018/01						
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT					Rev. Date: 31/01/2015						
EQUIPMENT NUMBER : Lift D					TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Lift Low- Zone											
NO.	TASK DESCRIPTION				PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks			
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์											
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง				M	-	N				
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)				M	-	N				
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับขึ้น และความมั่นคงในการจอด				M	-	N				
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์				M	-	N				
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์											
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด				M	-	N				
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร โฟลอร์ขึ้น และ จอแสดงข้อมูล				M	-	N				
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม				M	-	N				
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)				M	-	N				
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ในตัวลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)				M	-	N				
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์											
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์				M	-	N				
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง				M	-	N				
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)				M	-	N				
13	Inspect for any bumps, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยบวม ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น				M	-	N				
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)				M	24.6 °C	N				
CAR TOP & LIFT SHAFT											
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังตัวลิฟต์				Y	-	-	by Vendor			
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ				Y	-	-	by Vendor			
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ตัวลิฟต์บนหลังคา				Y	-	-	by Vendor			
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์				Y	-	-	by Vendor			
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์				Y	-	-	by Vendor			
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์				Y	-	-	by Vendor			
CAR BOTTOM & PIT											
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์				Y	-	-	by Vendor			
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์				Y	-	-	by Vendor			
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)				Y	-	-	by Vendor			
Comment :											
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า											
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ชุดควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า											
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE							
Date : 11/9/66 Date : 14/9/66 Date : 14/9/66											

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : Lift E				TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION : Lift Hi-Zone				M	2M	Q	H	Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks			
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์								
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	2				
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	2				
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความแน่นหนาในการจอด	M	-	2				
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	2				
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์								
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	2				
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	2				
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	2				
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	2				
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	2				
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์								
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	2				
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	2				
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any)/ ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	2				
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	2				
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24.5 °C	2				
CAR TOP & LIFT SHAFT								
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor			
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor			
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor			
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor			
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor			
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor			
CAR BOTTOM & PIT								
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor			
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor			
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor			
Comment : 								
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail								
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE				
Date : 14/9/66								

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : Lift F				TYPE OF MAINTENANCE			
				(M)	2M	Q	H
LOCATION : Lift Hi-Zone							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์							
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N			
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N			
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับขึ้น และ ความแน่นหนาในการจอด	M	-	N			
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N			
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์							
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N			
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N			
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N			
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N			
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N			
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์							
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N			
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N			
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N			
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N			
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24.5 °C	N			
CAR TOP & LIFT SHAFT							
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor		
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor		
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor		
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
CAR BOTTOM & PIT							
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการกัดกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (น้ำเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor		
Comment :							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่กระแทกไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีป้ายเตือนภัย "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตัวควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า							
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : Technician		Verified by : Sr Tech		Approved by : BSE / ABSE			
Date : 14/9/66		Date : 14/9/66		Date : 14/9/66			

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift H			TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y
LOCATION : Lift Hi-Zone					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความป็นแนวในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & Information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไบรอนอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ขั้วลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24.5 °C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ขั้วลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดปลัฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในปลัฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (บัฟเฟอร์และกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor
Comment : 					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date : 11/3/66 Date : 14/3/66 Date : 14/3/66					

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015					
EQUIPMENT NUMBER : Lift J			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Lift Hi-Zone									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความแน่นหนาในการจอด	M	-	N					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N					
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ บุตรันเตอร์คอม	M	-	N					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N					
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์									
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24.5 °C	N					
CAR TOP & LIFT SHAFT									
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
CAR BOTTOM & PIT									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor				
Comment : 									
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE					
Date : 01/01/16 Date : 14/01/16 Date : 14/01/16									

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01						
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015						
EQUIPMENT NUMBER : Lift K				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Lift Hi-Zone										
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์										
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	✓						
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	✓						
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับขั้น และความปุ่มนวลในการจอด	M	-	✓						
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	✓						
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์										
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	✓						
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไบโกลบขึ้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	✓						
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	✓						
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	✓						
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	✓						
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์										
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	✓						
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	✓						
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	✓						
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหาร่องไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	✓						
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (ลงค่าเฉลี่ย)	M	27.5 °C	✓						
CAR TOP & LIFT SHAFT										
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor					
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor					
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor					
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor					
CAR BOTTOM & PIT										
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดปลัฟต์	Y	-	-	by Vendor					
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในปลัฟต์	Y	-	-	by Vendor					
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเกอร์และกระบอกลูกสูบ)	Y	-	-	by Vendor					
Comment :										
<p>Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p>										
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE						
Date : 11/01/16										
Date : 12/01/16										
Date : 19/01/16										

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift N			TYPE OF MAINTENANCE		
LOCATION : Lift Hi-Zone			<input checked="" type="radio"/> M <input type="radio"/> 2M <input type="radio"/> Q <input type="radio"/> H <input type="radio"/> Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24.5 °C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังตัวลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเพอร์และกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor
Comment : 					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date : 11/4/15		Date : 12/4/15		Date : 14/4/15	

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : Lift Fireman				TYPE OF MAINTENANCE			
				<input checked="" type="radio"/> M <input type="radio"/> 2M <input type="radio"/> Q <input type="radio"/> H <input type="radio"/> Y			
LOCATION : B1 - 28 FL.							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์							
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N			
2	Check ventilation system (If any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N			
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับขึ้น และ ความแม่นยำในการจอด	M	-	N			
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N			
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์							
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N			
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N			
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N			
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N			
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N			
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์							
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N			
11	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N			
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N			
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหาอุณหภูมิ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N			
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	°C				
CAR TOP & LIFT SHAFT							
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor		
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor		
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor		
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
CAR BOTTOM & PIT							
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการกัดกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (บัฟเฟอร์และกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor		
Comment :							
<p>Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p>							
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE			
Date : 11/9/66							
Date : 14/9/66		Date : 19/9/66					

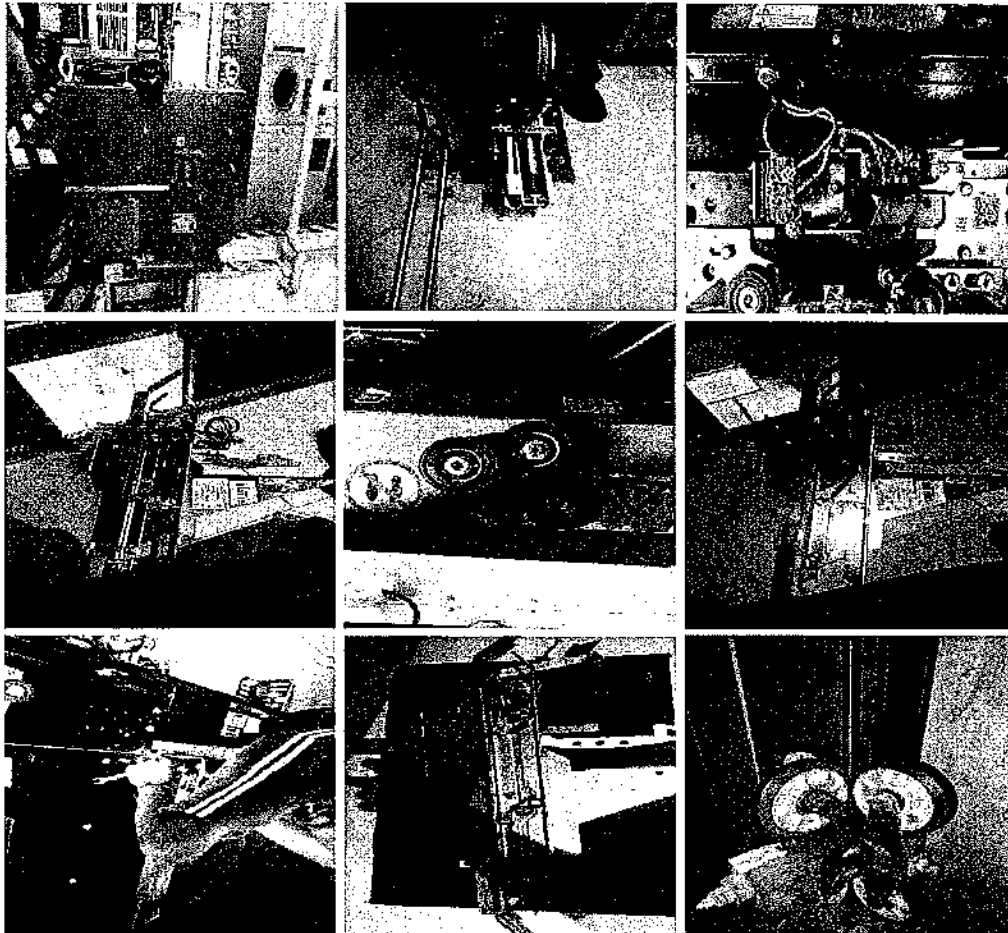
BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : Lift CP -1				TYPE OF MAINTENANCE			
				M	2M	Q	H
LOCATION : Carpark Lift							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์							
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N			
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N			
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	N			
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N			
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์							
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N			
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร โฟลอร์ขึ้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N			
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N			
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N			
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N			
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์							
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N			
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N			
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N			
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N			
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (ลงค่าเฉลี่ย)	M	°C				
CAR TOP & LIFT SHAFT							
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor		
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor		
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor		
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
CAR BOTTOM & PIT							
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (บัฟเฟอร์และกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor		
Comment :							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า							
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE			
Date : 11/01/16		Date : 14/01/16		Date : 19/01/16			

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev, Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : Lift CP -2				TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION : Carpark Lift				<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์							
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N			
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N			
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	N			
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N			
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์							
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N			
6	Check arrow, floor & Information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N			
7	Check bell & Inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N			
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N			
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N			
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์							
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N			
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N			
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N			
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N			
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	- °C	N			
CAR TOP & LIFT SHAFT							
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor		
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor		
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor		
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
CAR BOTTOM & PIT							
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (บัฟเฟอร์และกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor		
Comment :							
<p>Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ชุดควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p>							
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE			
Date : 11/9/66		Date : 14/9/66		Date : 14/10/66			

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift TR			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y
LOCATION : Trainig Lift					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความมั่นคงในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ในตัวลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	°C		
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์หรือตัวขับเคลื่อนลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor
Comment : 					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ชุดควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fall					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date : 11/7/66 Date : 14/7/66 Date : 14/7/66					

รายงานประจำเดือน	เดือน ตุลาคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วันเสาร์ที่ 21 ตุลาคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ Lift - Period (M)

ภาพประกอบรายงาน



รายละเอียดงาน

ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำเดือน ตุลาคม 2566 ของระบบตรวจเช็คระบบ LIFT NO.A,B,C,D,E,F,H,J,K,N,CP1,CP2,TR.,fire man โดยการตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง , ตรวจสอบระบบระบายอากาศ , ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความนุ่มนวลในการจอด , ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์ , ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด/ปิด , ตรวจสอบสภาพไฟบอกชั้น จอแสดงข้อมูล , ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และชุดอินเตอร์คอม , ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ขั้วลิฟต์ , ทำความสะอาดห้องเครื่อง , ตรวจสอบสภาพแสงสว่าง , ตรวจสอบหารอยไหม้ความผิดปกติของเสียงและกลิ่น , บันทึกอุณหภูมิห้อง

หมายเหตุ จากการตรวจเช็คระบบ Lift ไม่พบสิ่งผิดปกติ Lift พร้อมใช้งาน

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift A			TYPE OF MAINTENANCE		(M) 2M Q H Y
LOCATION : Lift Low- Zone					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับขึ้น และความแม่นยำในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	25.0 °C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	N	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	N	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	N	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	N	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	N	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	N	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	N	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	N	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (บัฟเฟอร์และกระบอกสูบ)	Y	-	N	by Vendor
Comment :					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fall					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : RSE / ABSE	
Date : 21/10/66		Date : 23/10/66		Date : 24/10/66	

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015					
EQUIPMENT NUMBER : Lift B			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M	<input type="checkbox"/> 2M	<input type="checkbox"/> Q	<input type="checkbox"/> H	<input type="checkbox"/> Y
LOCATION : Lift Low- Zone									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพหลอดแสงสว่าง	M	-	N					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความแน่นหนาในการจอด	M	-	N					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N					
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N					
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์									
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพหลอดแสงสว่าง	M	-	N					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
13	Inspect for any bummarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหาร่องไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	25.0 °C	N					
CAR TOP & LIFT SHAFT									
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	1	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	1	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	1	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	1	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	1	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	1	by Vendor				
CAR BOTTOM & PIT									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	1	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	1	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (มีฟลอร์และกระบอกสูบ)	Y	-	1	by Vendor				
Comment :									
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า									
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ชุดควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า									
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE					
Date : 21/10/66		Date : 25/10/66		Date : 25/10/66					

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift C			TYPE OF MAINTENANCE		(M) 2M Q H Y
LOCATION : Lift Low- Zone					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับขึ้น และ ความนุ่มนวลในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร โฟนอนกขึ้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (ลงค่าเซลเซียส)	M	25.0 °C	M	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	N	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	N	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์บนหลังคา	Y	-	N	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	N	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	N	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	N	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	N	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	N	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (ปั๊มฟลอร์และกระบอกสูบ)	Y	-	N	by Vendor
Comment : <div style="border: 1px solid black; height: 30px; width: 100%;"></div>					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr Tech		Approved by : RSE / ARSE	
Date : 21/10/60		Date : 25/10/60		Date : 25/10/60	

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift D		TYPE OF MAINTENANCE		(M)	2M
LOCATION : Lift Low- Zone				Q	H
					Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความมั่นคงในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & Inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหาร่องไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	25.0 °C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor
Comment : 					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ชุดควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr Tech		Approved by : BSE LABSE	
Date : 29 / 10 / 66		Date : 25 / 10 / 66		Date : 29 / 10 / 66	

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01						
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015						
EQUIPMENT NUMBER : Lift E				TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M	<input type="checkbox"/> 2M	<input type="checkbox"/> Q	<input type="checkbox"/> H	<input type="checkbox"/> Y
LOCATION : Lift Hi-Zone										
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์										
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N						
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N						
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความปุ่มบวมในการจอด	M	-	N						
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N						
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์										
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N						
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N						
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N						
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N						
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N						
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์										
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N						
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N						
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N						
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N						
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	21.5 °C	N						
CAR TOP & LIFT SHAFT										
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	1	by Vendor					
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	1	by Vendor					
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	1	by Vendor					
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	1	by Vendor					
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	1	by Vendor					
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	1	by Vendor					
CAR BOTTOM & PIT										
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	1	by Vendor					
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	1	by Vendor					
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (นิฟเฟอและกระบอกสูบ)	Y	-	1	by Vendor					
Comment :										
<p>Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีป้ายเตือนภัย "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p>										
PM by : Technician		Verified by : Sr Tech		Approved by : RSE / ARSE						
<p>Date : 21/11/16 Date : 25/11/16 Date : 21/11/16</p>										

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift F			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y
LOCATION : Lift Hi-Zone					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	2	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	2	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	2	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	2	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	2	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	2	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	2	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	2	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ในตัวลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	2	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	2	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	2	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	2	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหาร่องรอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	2	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (ลงตาเซลเซียส)	M	24.5 °C	2	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	1	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	1	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	1	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	1	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	1	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	1	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	1	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	1	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (น้ำเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	1	by Vendor
Comment : 					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date : 21/10/66 Date : 25/10/66 Date : 27/10/66					

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift H			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y
LOCATION : Lift HI-Zone					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความมั่นคงในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร โฟลอร์นัมเบอร์ และ จอแสดงผลข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	27.5 °C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดหลังตัวลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดปลัฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในปลัฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (มีไฟเฟลอร์และกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor
Comment : <div style="border: 1px solid black; height: 20px; margin-top: 5px;"></div>					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีการเสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date : 24/10/66		Date : 25/10/66		Date : 25/10/66	

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-018/01						
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT					Rev. Date: 31/01/2015						
EQUIPMENT NUMBER : Lift J					TYPE OF MAINTENANCE		(M)	2M	Q	H	Y
LOCATION : Lift Hi-Zone											
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์											
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N							
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N							
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความปุ่มนวลในการจอด	M	-	N							
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ให้ประตูลิฟต์	M	-	N							
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์											
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N							
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไปนอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N							
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N							
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N							
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N							
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์											
10	General cleaning/ ทำความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N							
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N							
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N							
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N							
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24.5°C	N							
CAR TOP & LIFT SHAFT											
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	1	by Vendor						
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	1	by Vendor						
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	1	by Vendor						
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	1	by Vendor						
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	1	by Vendor						
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	1	by Vendor						
CAR BOTTOM & PIT											
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	1	by Vendor						
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการกัดกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	1	by Vendor						
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (มีฟัฟเฟอร์และกระบอกสูบ)	Y	-	1	by Vendor						
Comment :											
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า											
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า											
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE							
Date : 21/10/66		Date : 25/10/66		Date : 25/10/66							

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015					
EQUIPMENT NUMBER : Lift K			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M	<input type="checkbox"/> 2M	<input type="checkbox"/> Q	<input type="checkbox"/> H	<input type="checkbox"/> Y
LOCATION : Lift Hi-Zone									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	N					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N					
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงผลข้อมูล	M	-	N					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N					
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์									
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	21.5 °C	N					
CAR TOP & LIFT SHAFT									
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
CAR BOTTOM & PIT									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟรนและระบบกลุ่ม)	Y	-	-	by Vendor				
Comment :									
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า									
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า									
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : Technician		Verified by : Sr Tech		Approved by : BSE / ABSE					
Date : 21/10/16		Date : 25/10/16		Date : 31/10/16					

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : Lift N			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y		
LOCATION : Lift Hi-Zone							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์							
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N			
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N			
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	N			
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N			
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์							
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N			
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร โฟลอร์ขึ้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N			
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N			
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ขั้วลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N			
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N			
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์							
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N			
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N			
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N			
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N			
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	21.5 °C	N			
CAR TOP & LIFT SHAFT							
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor		
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ขั้วลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor		
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor		
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
CAR BOTTOM & PIT							
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกลูกสูบ)	Y	-	-	by Vendor		
Comment : 							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : Technician		Verified by : Sr Tech		Approved by : RSE / ARSE			
Date : 29/10/16 Date : 25/10/16 Date : 26/10/16							

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015					
EQUIPMENT NUMBER : Lift CP -1			TYPE OF MAINTENANCE		(M)	2M	Q	H	Y
LOCATION : Carpark Lift									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความแน่นหนาในการจอด	M	-	N					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N					
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร โฟลอร์ขึ้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N					
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์									
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหาข้อบกพร่องไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	°C	N					
CAR TOP & LIFT SHAFT									
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
CAR BOTTOM & PIT									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor				
Comment :									
<p>Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแตะไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้งเตือนอยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า"</p> <p>3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p>									
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE					
Date : 24/10/66									
Date : 25/10/66									
Date : 25/10/66									

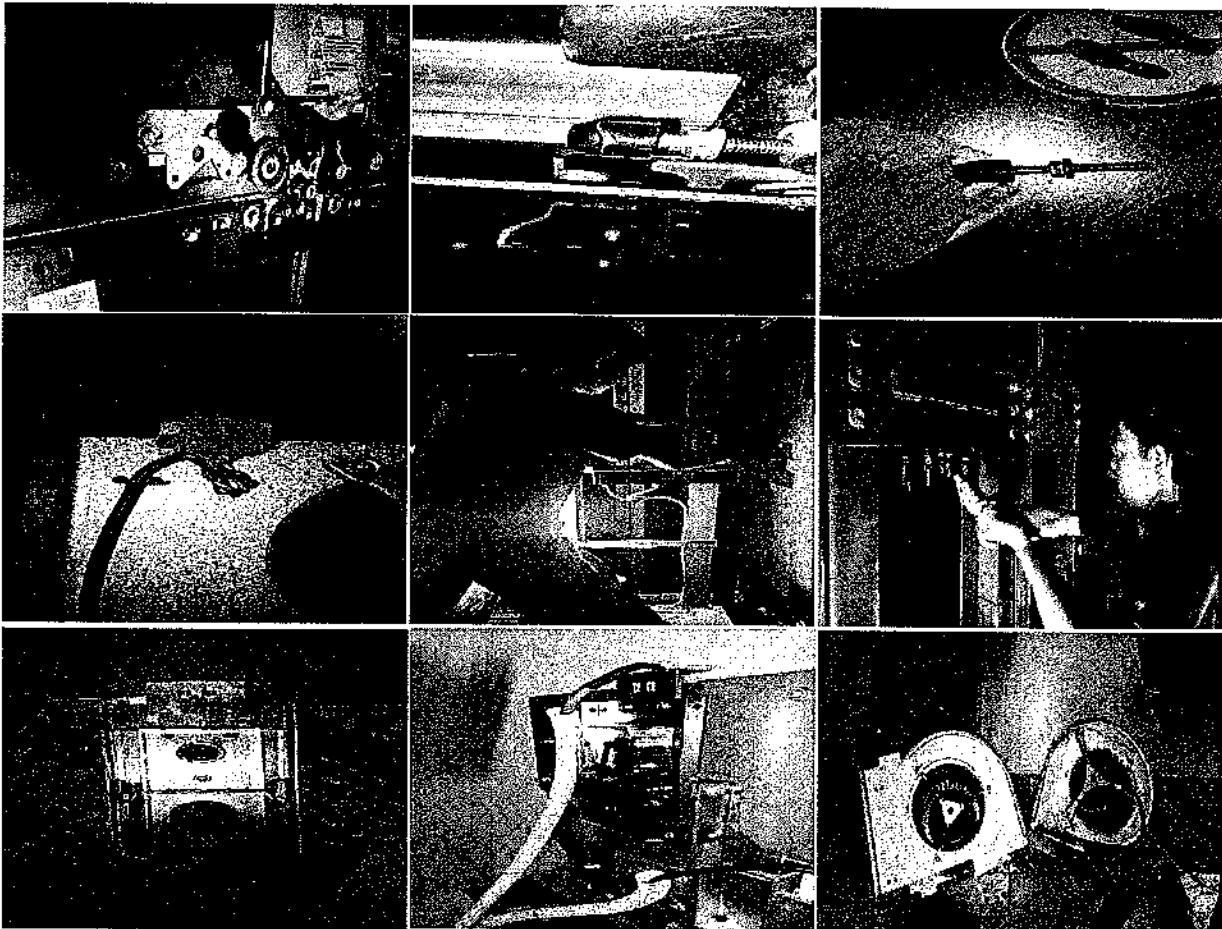
BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015					
EQUIPMENT NUMBER : Lift CP -2			TYPE OF MAINTENANCE		(M)	2M	Q	H	Y
LOCATION : Carpark Lift									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความป็นนวลในการจอด	M	-	N					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N					
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N					
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์									
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	°C	N					
CAR TOP & LIFT SHAFT									
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	N	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	N	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	N	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	N	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	N	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	N	by Vendor				
CAR BOTTOM & PIT									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	N	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	N	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	N	by Vendor				
Comment : 									
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE					
Date : 24/10/66 Date : 25/10/66 Date : 25/10/66									

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015					
EQUIPMENT NUMBER : Lift TR			TYPE OF MAINTENANCE		(M)	2M	Q	H	Y
LOCATION : Trainig Lift									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	N					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N					
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร โฟลอร์นัมเบอร์ และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N					
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์									
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	°C	N					
CAR TOP & LIFT SHAFT									
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังตัวลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
CAR BOTTOM & PIT									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดปลัฟต์	Y	-	-	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในปลัฟต์	Y	-	-	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (บัฟเฟอร์และกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor				
Comment :									
<p>Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p>									
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE					
Date : 24/10/16									
Date : 25/10/16									
Date : 25/10/16									

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift Fireman			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y
LOCATION : B1 - 28 FL.					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดระดับขึ้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไบออกัน และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & Inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24.2 °C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดปลัฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในปลัฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (บัพเฟอร์และกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor
Comment :					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีกระดิ่งเตือนภัยอยู่ระหว่างการบำรุงรักษาที่ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date : 24/10/66		Date : 25/10/66		Date : 25/10/66	

รายงานประจำเดือน	เดือน พฤศจิกายน 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วันเสาร์ที่ 18 พฤศจิกายน 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ Lift - (M)

ภาพประกอบรายงาน



รายละเอียดงาน

ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำเดือน พฤศจิกายน 2566 ของระบบตรวจเช็คระบบ LIFT NO.A,B,C,D,E,F,H,J,K,N,CP1,CP2,TR.,fire man โดยการตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง , ตรวจสอบระบบระบายอากาศ , ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความนุ่มนวลในการจอด , ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์ , ตรวจสอบสภาพไม่กดยกชั้นไม่กดยกเปิด/ปิด , ตรวจสอบสภาพไฟบอกชั้น จอแสดงข้อมูล , ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้าและชุดอินเตอร์คอม , ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ขั้วลิฟต์ , ทำความสะอาดห้องเครื่อง , ตรวจสอบสภาพแสงสว่าง , ตรวจสอบหารอยไหม้ความปกติของเสียงและกลิ่น , บันทึกอุณหภูมิห้อง

หมายเหตุ จากการตรวจเช็คระบบ Lift ไม่พบสิ่งผิดปกติ Lift พร้อมใช้งาน

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift A		TYPE OF MAINTENANCE		(M)	2M
LOCATION : Lift Low- Zone				Q	H
				Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	2	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	2	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับนั้น และความสมดุลในการจอด	M	-	2	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	2	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	2	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไปนอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	2	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	2	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	2	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	2	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	2	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	2	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	2	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	2	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	25.4 °C	2	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor
<p>Comment :</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีการเสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ชุดควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p>					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSF / ARSF	
<p>Date : 18/11/16 Date : 20/11/16 Date : 20/11/16</p>					

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-018/01						
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT					Rev. Date: 31/01/2015						
EQUIPMENT NUMBER : Lift B					TYPE OF MAINTENANCE		(M)	2M	Q	H	Y
LOCATION : Lift Low- Zone											
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status	Remarks						
					(N/AB/F)						
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์											
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N							
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N							
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับขึ้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	N							
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N							
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์											
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N							
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N							
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N							
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N							
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N							
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์											
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N							
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N							
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N							
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N							
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24.4 °C	N							
CAR TOP & LIFT SHAFT											
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor						
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor						
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor						
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor						
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบที่เผื่อการวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor						
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor						
CAR BOTTOM & PIT											
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor						
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor						
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและระบบกลสูบ)	Y	-	-	by Vendor						
Comment : 											
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ชุดควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech			Approved by : BSE / ABSE						
Date : 28/01/26 Date : 01/02/26 Date : 28/01/26											

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015					
EQUIPMENT NUMBER : Lift C			TYPE OF MAINTENANCE		(M)	2M	Q	H	Y
LOCATION : Lift Low- Zone									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status	Remarks				
				(N/AB/F)					
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	2					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	2					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	2					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	2					
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	2					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	2					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	2					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	2					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	2					
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์									
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	2					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	2					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	2					
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	2					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (ลงสาร/ลงเขียน)	M	24.4 °C	2					
CAR TOP & LIFT SHAFT									
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
CAR BOTTOM & PIT									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor				
Comment : 									
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE /ABSE					
Date : 18/1/22 Date : 18/1/22 Date : 20/1/22									

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift D			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y
LOCATION : Lift Low- Zone					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความมั่นคงในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร โฟลอร์นัมเบอร์ และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมไฟฉุกเฉิน)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ในตัวลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24.4 °C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดปลัฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในปลัฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (น้ำไฮดรอลิกและสปริง)	Y	-	-	by Vendor
Comment : <div style="border: 1px solid black; height: 20px; margin-top: 5px;"></div>					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date : 18/1/66		Date : 18/1/66		Date : 18/1/66	

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015					
EQUIPMENT NUMBER : Lift E			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Lift Hi-Zone									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับขึ้น และความมั่นคงในการจอด	M	-	N					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N					
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ขั้วลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมตัวลิฟต์)	M	-	N					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ (ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี))	M	-	N					
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์									
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	26.5 °C	N					
CAR TOP & LIFT SHAFT									
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ขั้วลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
CAR BOTTOM & PIT									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงและระบบลูกสูบ)	Y	-	-	by Vendor				
Comment : 									
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ชุดควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : Technician		Verified by : Sr Tech		Approved by : BSE / ABSE					
Date : 18/6/16 Date : 18/6/16 Date : 18/6/16									

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift F			TYPE OF MAINTENANCE		
LOCATION : Lift Hi-Zone			<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับขึ้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks; abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	25.5 °C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังตัวลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ตัวลิฟต์บนหลังตัวลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (บัฟเฟอร์และกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor
Comment : 					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date : 18/1/16 Date : 18/1/16 Date : 18/1/16					

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift H			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="radio"/> M <input type="radio"/> 2M <input type="radio"/> Q <input type="radio"/> H <input type="radio"/> Y
LOCATION : Lift Hi-Zone					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	25.5 °C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (บัฟเฟอร์และระบบลูกสูบ)	Y	-	-	by Vendor
Comment : 					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ชุดควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : RSE / ARSE	
Date : 18/01/16		Date : 20/01/16		Date : 10/01/16	

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift J			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="radio"/> M <input type="radio"/> 2M <input type="radio"/> Q <input type="radio"/> H <input type="radio"/> Y
LOCATION : Lift Hi-Zone					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความแน่นหนาในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ในตัวลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burn marks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	25.5 °C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังตัวลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดใต้ลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (น้ำไฮดรอลิกและสปริง)	Y	-	-	by Vendor
Comment : 					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date : 8/10/66		Date : 20/11/66		Date : 2/12/66	

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift K			TYPE OF MAINTENANCE		(M) 2M Q H Y
LOCATION : Lift Hi-Zone					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การลดตรงระดับขึ้น และความปุ่มมวลในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ชั้นบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ไฟฉุกเฉิน)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (ลงค่าเฉลี่ย)	M	25.5 °C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังตัวลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์บนหลังตัวลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงไฮดรอลิกและสปริง)	Y	-	-	by Vendor
Comment :					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date : 18/1/16		Date : 20/1/16		Date : 20/1/16	

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015					
EQUIPMENT NUMBER : Lift N			TYPE OF MAINTENANCE		(M)	2M	Q	H	Y
LOCATION : Lift Hi-Zone									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	2					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	2					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความแน่นหนาในการจอด	M	-	2					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	2					
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	2					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงผลข้อมูล	M	-	2					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	2					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	2					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	2					
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์									
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	2					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	2					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	2					
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	2					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (ลงตารางเช็คส)	M	25.3 °C	2					
CAR TOP & LIFT SHAFT									
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
CAR BOTTOM & PIT									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (มีเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor				
Comment : 									
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE					
<div style="background-color: #cccccc; height: 40px; width: 100%;"></div>									
Date : 18/11/65		Date : 20/11/65		Date : 20/11/65					

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : Lift CP -1				TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION : Carprark Lift				<input checked="" type="radio"/> M <input type="radio"/> 2M <input type="radio"/> Q <input type="radio"/> H <input type="radio"/> Y			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์							
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N			
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N			
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับขึ้น และความแม่นยำในการจอด	M	-	N			
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N			
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์							
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N			
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไบโอมอนิเตอร์ และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N			
7	Check bell & Inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N			
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N			
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N			
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์							
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N			
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N			
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N			
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N			
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	- °C	N			
CAR TOP & LIFT SHAFT							
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor		
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor		
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor		
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
CAR BOTTOM & PIT							
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดปลัฟต์	Y	-	-	by Vendor		
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการกัดกร่อนของอุปกรณ์ในปลัฟต์	Y	-	-	by Vendor		
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor		
Comment : 							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE			
Date : 20/6/16 Date : 20/6/16 Date : 20/6/16							

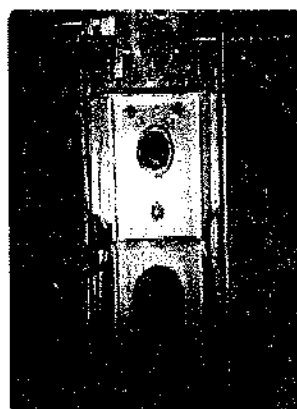
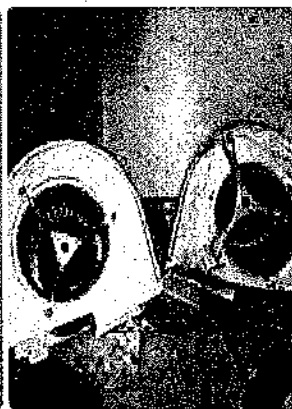
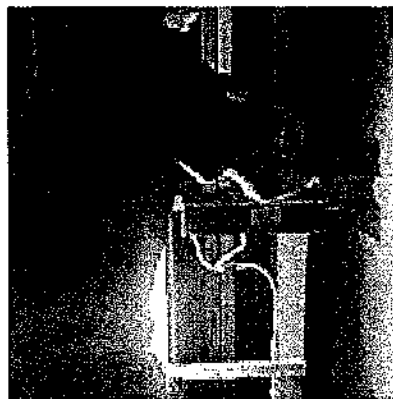
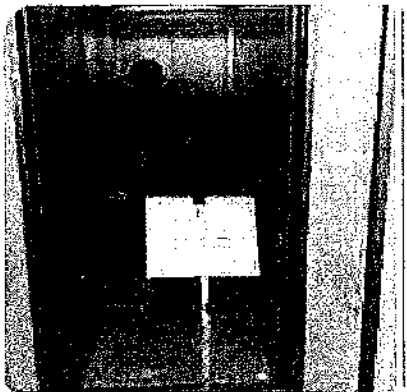
BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : Lift CP -2				TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION : Carpark Lift				<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์							
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N			
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N			
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับขึ้น และความปุ่มนวลในการจอด	M	-	N			
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N			
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์							
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N			
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N			
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N			
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N			
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N			
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์							
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N			
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N			
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N			
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N			
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	- °C	N			
CAR TOP & LIFT SHAFT							
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor		
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor		
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor		
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
CAR BOTTOM & PIT							
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการกัดกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor		
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกรรมกรวม)	Y	-	-	by Vendor		
Comment : 							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE			
Date : 15/1/16 Date : 15/1/16 Date : 19/1/16							

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : Lift TR				TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION : Trainig Lift				<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks			
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์								
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N				
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N				
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความแน่นหนาในการจอด	M	-	N				
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N				
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์								
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N				
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N				
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดลิ้นดอร์คอน	M	-	N				
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใญ่ๆ)	M	-	N				
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N				
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์								
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N				
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N				
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N				
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N				
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	- °C	N				
CAR TOP & LIFT SHAFT								
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor			
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor			
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor			
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor			
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่ว่างของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor			
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor			
CAR BOTTOM & PIT								
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor			
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor			
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor			
Comment : 								
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ชุดควบคุมลิฟต์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail								
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE				
Date : 18/01/16 Date : 18/01/16 Date : 20/01/16								

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift Fireman			TYPE OF MAINTENANCE		
			<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y		
LOCATION : B1 - 28 FL.					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับขึ้น และความแน่นอนในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไนบอกรับ และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ขั้วลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ทำความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหาร่องไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24.3 °C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ขั้วลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (ไนฟเฟอโรและระบบกดซับ)	Y	-	-	by Vendor
Comment :					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ชุดควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date : 18/11/16		Date : 20/11/16		Date : 20/11/16	

รายงานประจำเดือน	เดือน ธันวาคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วันเสาร์ ที่ 24 ธันวาคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ Lift (M)

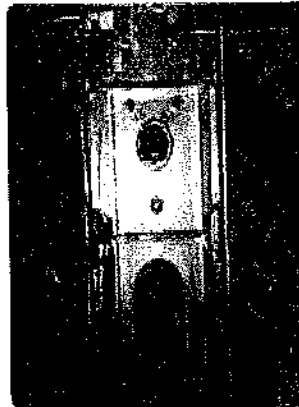
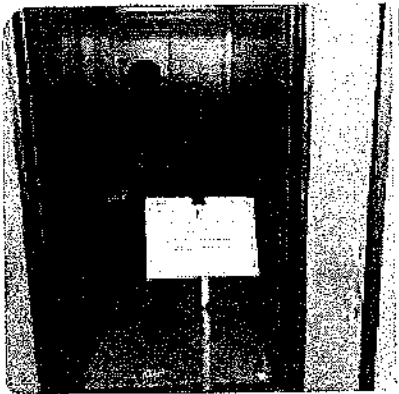
ภาพประกอบรายงาน



รายละเอียดงาน	<p>ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำเดือน ธันวาคม 2566 ของระบบตรวจเช็คระบบ LIFT NO.A,B,C,D,E,F,H,J,K,N,CP1,CP2,TR.,fire man โดยการตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง , ตรวจสอบระบบระบายอากาศ , ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความนุ่มนวลในการจอด , ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์ , ตรวจสอบสภาพปุ่มกดล็อกชั้นปุ่มกดเปิด/ปิด , ตรวจสอบสภาพไฟฉุกเฉิน จอแสดงข้อมูล , ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้าและชุดอินเตอร์คอม , ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ขั้วลิฟต์ , ทำความสะอาดห้องเครื่อง , ตรวจสอบสภาพแสงสว่าง , ตรวจสอบหารอยไหม้ความปกติของเสียงและกลิ่น , บันทึกรูหนอนห้อง</p> <p>ตรวจเช็คระบบ Lift ไม่พบสิ่งผิดปกติ Lift พร้อมใช้งาน</p> <p style="text-align: right;">*หมายเหตุ* จากการ</p>
---------------	---

รายงานประจำเดือน	เดือน ธันวาคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วันเสาร์ ที่ 24 ธันวาคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ Lift (M)

ภาพประกอบรายงาน



รายละเอียดงาน

ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำเดือน ธันวาคม 2566 ของระบบตรวจเช็ค ระบบ LIFT NO.A,B,C,D,E,F,H,J,K,N,CP1,CP2,TR.,fire man โดยการตรวจสอบสภาพระบบ แสงสว่าง , ตรวจสอบระบบระบายอากาศ , ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และ ความนุ่มนวลในการจอด , ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์ , ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด/ปิด , ตรวจสอบสภาพไฟบอกชั้น จอแสดงข้อมูล , ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และชุดอินเตอร์คอม , ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ขั้วลิฟต์ , ทำความสะอาดห้องเครื่อง , ตรวจสอบสภาพแสงสว่าง , ตรวจสอบหารอบใหม่ความปกติของลิ้งและกลั่น , บันทึกรู้นกในห้อง

ตรวจเช็คระบบ Lift ไม่พบสิ่งผิดปกติ Lift พร้อมใช้งาน

หมายเหตุ จากการ

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift A			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="radio"/> M <input type="radio"/> 2M <input type="radio"/> Q <input type="radio"/> H <input type="radio"/> Y
LOCATION : Lift Low- Zone					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอับเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ (ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี))	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24.8 °C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดปลัฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในปลัฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (นิฟเฟอและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor
Comment : <div style="border: 1px solid black; height: 30px; margin-top: 5px;"></div>					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date :		Date :		Date : 12/12/66	

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-018/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT					Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : Lift B			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Lift Low- Zone									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับขึ้น และความมั่นคงในการจอด	M	-	N					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N					
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N					
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์									
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N					
13	Inspect for any bummarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24.8 °C	N					
CAR TOP & LIFT SHAFT									
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังตัวลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
CAR BOTTOM & PIT									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor				
Comment : 									
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่กระแทกไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE					
Date :		Date :		Date : 17/1/2015					

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT					Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift C			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : Lift Low- Zone					Q	H
					Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์						
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N		
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N		
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	N		
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N		
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์						
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N		
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N		
7	Check bell & Inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N		
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N		
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N		
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์						
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N		
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N		
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N		
13	Inspect for any bummarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N		
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24.8 °C	N		
CAR TOP & LIFT SHAFT						
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังตัวลิฟต์	Y	-	N	by Vendor	
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	N	by Vendor	
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังตัวลิฟต์	Y	-	N	by Vendor	
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	N	by Vendor	
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	N	by Vendor	
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	N	by Vendor	
CAR BOTTOM & PIT						
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดปลัฟต์	Y	-	N	by Vendor	
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในปลัฟต์	Y	-	N	by Vendor	
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	N	by Vendor	
Comment :						
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า						
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ชุดควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า						
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail						
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE /ABSE		
Date :		Date :		Date : 4/2/16		

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT					Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift D				TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="radio"/> M <input type="radio"/> 2M <input type="radio"/> Q <input type="radio"/> H <input type="radio"/> Y
LOCATION : Lift Low- Zone						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์						
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N		
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N		
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับขึ้น และความแม่นยำในการจอด	M	-	N		
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N		
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์						
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N		
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร โฟลอร์ขึ้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N		
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N		
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N		
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N		
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์						
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N		
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N		
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N		
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N		
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24.3 °C	N		
CAR TOP & LIFT SHAFT						
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor	
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor	
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor	
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor	
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor	
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor	
CAR BOTTOM & PIT						
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor	
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor	
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor	
Comment :						
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่กระแทกไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า						
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ชุดควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า						
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail						
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE		
Date :		Date :		Date : 17/12/15		

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift E		TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : Lift Hi-Zone				Q	H
				Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	~	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	~	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความแม่นยำในการจอด	M	-	~	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	~	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	~	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	~	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	~	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	~	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	~	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	~	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	~	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	~	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	~	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24.1 °C	~	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการสึกกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor
Comment :					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่กระแทกไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date :		Date :		Date :	

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-018/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT					Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : Lift F			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Lift Hi-Zone									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	~					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	~					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความแม่นยำในการจอด	M	-	~					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	~					
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	~					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	~					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	~					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	~					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	~					
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์									
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	~					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	~					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	~					
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	~					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24.1 °C	~					
CAR TOP & LIFT SHAFT									
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
CAR BOTTOM & PIT									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดปลัฟต์	Y	-	-	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในปลัฟต์	Y	-	-	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor				
Comment :									
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า									
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า									
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE					
Date :		Date :		Date :		14/01/61			

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT					Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift H				TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y
LOCATION : Lift Hi-Zone						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์						
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	2		
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	2		
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความแม่นยำในการจอด	M	-	2		
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	2		
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์						
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	2		
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร โฟนอนกขึ้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	2		
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	2		
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	2		
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	2		
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์						
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	2		
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	2		
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	2		
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	2		
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24.1 °C	2		
CAR TOP & LIFT SHAFT						
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	1	by Vendor	
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	1	by Vendor	
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิตช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	1	by Vendor	
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	1	by Vendor	
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	1	by Vendor	
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	1	by Vendor	
CAR BOTTOM & PIT						
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	1	by Vendor	
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	1	by Vendor	
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟอร์และกระบอกสูบ)	Y	-	1	by Vendor	
Comment :						
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail						
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE		
Date :		Date :		Date :		

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT					Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift J			TYPE OF MAINTENANCE		(M) 2M Q H Y	
LOCATION : Lift Hi-Zone						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์						
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	2		
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	2		
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความแม่นยำในการจอด	M	-	2		
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	2		
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์						
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	2		
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	2		
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	2		
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	2		
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ในตัวลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	2		
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์						
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	2		
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	2		
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	2		
13	Inspect for any bummarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	2		
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24.1 °C	2		
CAR TOP & LIFT SHAFT						
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาตัวลิฟต์	Y	-	1	by Vendor	
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	1	by Vendor	
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	1	by Vendor	
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	1	by Vendor	
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	1	by Vendor	
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	1	by Vendor	
CAR BOTTOM & PIT						
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	1	by Vendor	
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	1	by Vendor	
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (บัฟเฟอร์และกระบอกสูบ)	Y	-	1	by Vendor	
Comment :						
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า						
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า						
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail						
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE		
Date :		Date :		Date : 11/1/16		

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift K			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="radio"/> M <input type="radio"/> 2M <input type="radio"/> Q <input type="radio"/> H <input type="radio"/> Y
LOCATION : Lift Hi-Zone					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	~	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	~	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับขึ้น และความนุ่มนวลในการจอด	M	-	~	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	~	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	~	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	~	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	~	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	~	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	~	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	~	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	~	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	~	
13	Inspect for any bummarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	~	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	24.1 °C	~	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	~	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	~	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	~	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	~	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	~	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	~	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	~	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการกัดกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	~	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (บัฟเฟอร์และกระบอกสูบ)	Y	-	~	by Vendor
Comment :					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date :		Date :		Date :	

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift N		TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : Lift Hi-Zone				Q	H
				Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความแม่นยำในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (ลงค่าเฉลี่ย)	M	27.1 °C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor
Comment :					
<p>Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p>					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE	
<p>Date : _____ Date : _____ Date : _____</p>					

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-018/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT					Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : Lift CP -1					TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION : Carpark Lift					<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์									
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	2					
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	2					
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความแม่นยำในการจอด	M	-	2					
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	2					
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์									
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	2					
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	2					
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	2					
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	2					
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	2					
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์									
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	2					
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	2					
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	2					
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	2					
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	- °C	1					
CAR TOP & LIFT SHAFT									
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor				
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor				
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor				
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
CAR BOTTOM & PIT									
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor				
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟอร์และกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor				
Comment : 									
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE					
Date : _____ Date : _____ Date : 31/01/2015									

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift CP -2			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y
LOCATION : Carpark Lift					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความแม่นยำในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & Inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	°C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor
Comment :					
<p>Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ชุดควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p>					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date :		Date :		Date :	

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift TR			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y
LOCATION : Trainig Lift					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์					
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับชั้น และความมั่นคงในการจอด	M	-	N	
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์					
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N	
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N	
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N	
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N	
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหาร่องไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	- °C	N	
CAR TOP & LIFT SHAFT					
15	Clean the car top/ ความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
CAR BOTTOM & PIT					
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor
Comment : <div style="border: 1px solid black; height: 30px; margin-top: 5px;"></div>					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date :		Date :		Date : 18/02/16	

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-018/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT					Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Lift Fireman				TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y
LOCATION : B1 - 28 FL.						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
LIFT'S CAR / ในตัวลิฟต์						
1	Check lighting/ ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N		
2	Check ventilation system (if any)/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N		
3	Check travelling condition, levelling function & parking condition/ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ การจอดตรงระดับขึ้น และ ความปุ่มนวลในการจอด	M	-	N		
4	Check door's sensor/ ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ประตูลิฟต์	M	-	N		
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมในตัวลิฟต์						
5	Check all push buttons (Floor Number & Open & Close)/ ตรวจสอบสภาพปุ่มกดเลือกชั้น ปุ่มกดเปิด และ ปุ่มกดปิด	M	-	N		
6	Check arrow, floor & information display/ ตรวจสอบสภาพไฟลูกศร ไฟบอกชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N		
7	Check bell & inter-communication system/ ตรวจสอบสภาพกระดิ่งไฟฟ้า และ ชุดอินเตอร์คอม	M	-	N		
8	Check function of lift's control panel/ ตรวจสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์ (ภายในแผงควบคุมที่ใส่กุญแจ)	M	-	N		
9	Check function of equipment's switch (fan/lighting - if any)/ ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมอุปกรณ์ภายในลิฟต์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N		
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์						
10	General cleaning/ ความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N		
11	Check lighting / ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	-	N		
12	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N		
13	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบหารอยไหม้ ความผิดปกติของเสียง และกลิ่น	M	-	N		
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	27.6 °C	N		
CAR TOP & LIFT SHAFT						
15	Clean the car top/ ทำความสะอาดบนหลังคาลิฟต์	Y	-	-	by Vendor	
16	Check ventilation fan/ ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor	
17	Functional test the lift controller/ ทดสอบการทำงานของชุดสวิทช์ในตัวลิฟต์บนหลังคา	Y	-	-	by Vendor	
18	Check roller condition/ ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	-	by Vendor	
19	Check running clearance of travelling cable/ ตรวจสอบพื้นที่การวิ่งของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor	
20	Check travelling cable/ ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	-	by Vendor	
CAR BOTTOM & PIT						
21	Clean the lift pit/ ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor	
22	Check corrosion of equipment in lift pit/ ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์	Y	-	-	by Vendor	
23	Check buffer condition/ ตรวจสอบสภาพ Buffer (สปริงเฟืองและกระบอกสูบ)	Y	-	-	by Vendor	
Comment : <div style="border: 1px solid black; height: 30px; margin-top: 5px;"></div>						
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail						
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE		
Date :		Date :		Date : 17/2/16		



Jardine Schindler

Jardine Schindler (Thailand) Limited
20th Floor, Times Square Building
246 Sukhumvit Road, Klongtoey
Bangkok 10110, Thailand

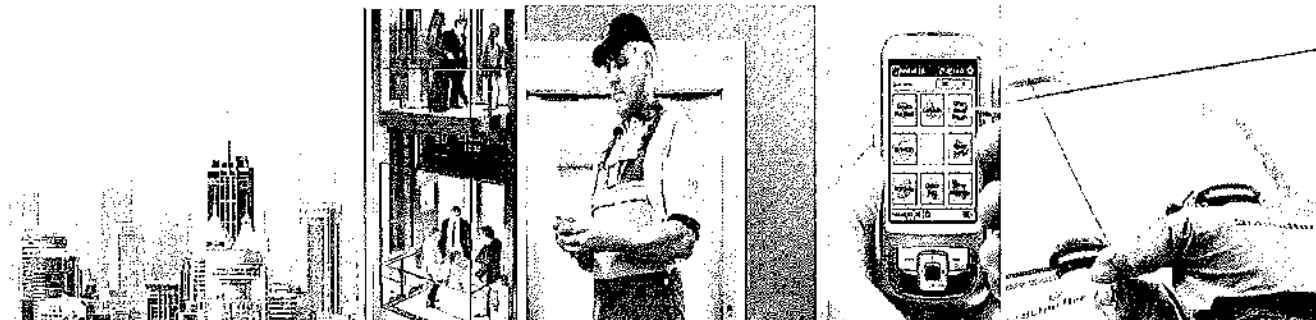
Tel (66) 2 685 1600
Fax (66) 2 685 1601
www.jardineschindler.com



Schindler

SDL 2023/0558

Maintenance Report



Customer Information

:: Building Name AIA SATHORN
:: Contract Number 60-41694

Contents

- :: Equipment Specification
- :: Equipment Condition
- :: Major part(s)/replaced/repared and major maintenance work have done
- :: Major part(s)/ maintenance works will be/ replaced/ repaired/carried out in near future
- :: Callback & breakdown report
- :: Any other comments

Prepared by



Service Supervisor

Acknowledged by



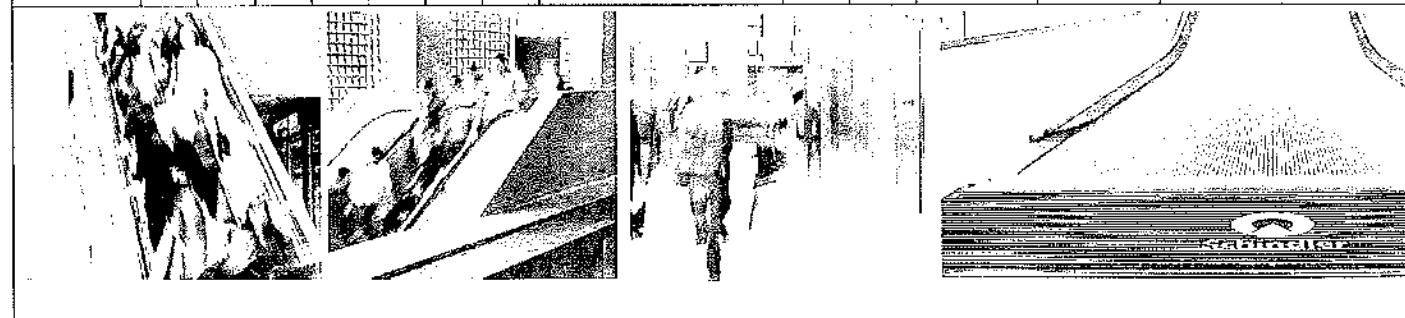
Service Area Manager

Maintenance Date JUNE 2023

Report Date 4-Jul-2023

:: Schindler Vision - Leadership Through Customer Service ::

Equipment Condition

[illegible][illegible]

Parts Plance / maintenance works will be/carried out in near future

Item	Description	ELE/ESC No.	Qty.	Unit	Remark
1	สริง 10 มม.	CP-1	500	M	January-23
2	สริง 11 มม.	B	1000	M	January-23
3	ไฟนอกชั้น	CP-1	2	PC	January-23
4	แปรงกันไฟฟ้าสถิตย์	ESC 1,2	4	PC	January-23
5	สายพานประดูใน	FL	1	PC	January-23
6	สริง 10 มม.	CP-2	500	M	February-23
7	Door Roller	Hi-Low Zone	20	PC	February-23
8	Auto oil ชั้นมันไดเลชั่น	ESC-2	2	PC	February-23
9	ลูกปืนหัวโค้ง Handrail	ESC1 - 4	16	PC	February-23
10	ชุดยกกันแตก	A-D	4	PC	March-23
11	Door Roller	CP1-2,TR,FL	20	PC	March-23
12	Battery	FL	2	PC	March-23
13	Handrail	ESC-2	2	PC	April-23
14	Door Shoe	All Lift	20	PC	April-23
15	ลูกล้อประคอง รีฟเฟอเฟด	CP,TR	3	PC	April-23
16	Door Motor	E	1	PC	May-23
17	ไฟนอกชั้น	CP-1	8	PC	May-23
18	ก้านแค้น	Hi zone	4	PC	June-23
19	สริงประดู	CP1-2,TR	6	PC	June-23
20	สริง 13 มม.	N	800	PC	July-23
21	ลูกล้อประคอง รีฟเฟอเฟด	A-D	8	PC	July-23
22	สายพานประดู	CP1-2,TR	3	PC	August-23
23	Door Roller	FL	20	PC	August-23
24	Guild Roller	FL	12	PC	September-23
25	Door contac	All Lift	20	PC	September-23
26	Handrail	ESC-1	2	PC	October-23
27	Battery	Hi/Lo Zone	10	PC	October-23
28	สริง Governor 8 มม.	CP	300	M	November-23
29					
30					

Callback & breakdown report



****Please find the details in attachment****

Additional comment (s) :

Breakdown rate is slightly Normal-HIGHT

Any other comments



The following items should be provided or improved by building owner

➤ The Temperature does not Exceed 25 degrees.

Leadership through customer service

At Schindler our vision is to achieve market leadership through providing exceptional value to our customers. In addition to providing competitive products, we must deliver industry leading services and world class customer care.

In order to do so our business processes must be designed to serve our customers in a hassle free and responsive manner.

Breakdown Analysis

Description ::

B = Breakdown
O = Other Call

Average Call Back = Total call within 12 months / Total Unit

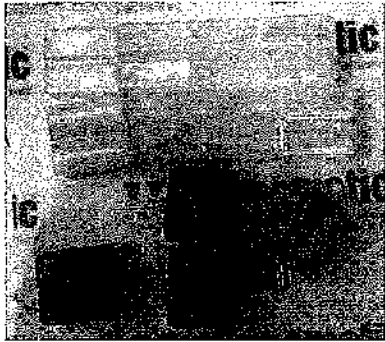
Average Breakdown = Total breakdown within 12 months / Total Unit

(*) = Breakdown from electricity

Item	Equipment No.	Month 2018																								Average	Remark		
		Jan-23		Feb-23		Mar-23		Apr-23		May-23		Jun-23		Jul-23		Aug-23		Sep-23		Oct-23		Nov-23		Dec-23				Total	
		B	O	B	O	B	O	B	O	B	O	B	O	B	O	B	O	B	O	B	O	B	O	B	O			B	O
1	A																									0	0		
2	B			1		1																				2	0		
3	C	1										1														2	0		
4	D																									0	0		
5	E			1		1			1																	2	1		
6	F																									0	0		
7	H																									0	0		
8	J							1		1																2	0		
9	K			1						1																2	0		
10	N																									0	0		
11	FL1					1																				1	0		
12	TR																									0	0		
13	CP1							1																		1	0		
14	CP2					1																				1	0		
15	ESC-1																									0	0		
16	ESC-2																									0	0		
17	ESC-3																									0	0		
18	ESC-4	1																								1	0		
19																										0	0		
20																													
21																													
22																													
23																													
24																													
25																													
26																													
27																													
28																													
29																													
30																													
Reason of the Calls																													
1. Breakdown		2		3		4		2		2		1		0		0		0		0		0		0		14			
2. Electricity Shortage																													
(*) Breakdown from Electricity								1																		1			
3. Misuse or Vandalism		0		0		0				0		0		0		0		0		0		0		0		0			
4. Other																										0			
Total Call		2		3		4		3		2		1		0		0		0		0		0		0		15		0.83	
Total Breakdown		2		3		4		2		2		1		0		0		0		0		0		0		14		0.78	

Other Comments ::

Attached Picture

Change Spart Parts					
Item	Parts Name	Picture	Changed Date	Change Parts for	Remark
5	เก็ลลปรระตุ		June-23	E	
6					
7					
8					

Equipment No: Contract No:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959												
ลิฟต์สำหรับอาคารสูง		Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection
การตรวจสอบอุปกรณ์		🔧	⚙️	🔍	🔧	⚙️	🔍	🔧	⚙️	🔍	🔧	⚙️
00	ติดต่อกับลูกค้า											
01	ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การเปิดต่าง ๆ											
02	ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์การขึ้น											
03	สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก											
04	แผงโมดูลบนป้ายไฟ ไฟแสดงผล เสียงเตือน การเปิดต่าง ๆ											
05	ประตูปลั๊กลิฟต์											
06	ห้องเครื่อง (ชุดเบรก..... แรงดันไฟฟ้า.....)											
07	การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เห็น											
08	เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าปาร์กนิ่ง และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น											
09	ชุดไดรฟ์ (ไทร์สเตอร์/ACVF/กระแสตรง)											
10	เบรกไฮดรอลิก											
11	มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครงสร้าง เฟรม โครงสร้าง การหล่อลื่นของตัวลิฟต์ และจุดยึดต่าง ๆ											
12	การทดสอบลิฟต์ด้วยมือ (manual) หรือ อัตโนมัติ											
13	อุปกรณ์ช่วยเหลือผู้โดยสารแบบอัตโนมัติ (manual) / อัตโนมัติ											
14	รถเข็น / มู่เหล็ก											
15	เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ดับลิฟต์ฉุกเฉิน แบตเตอรี่ คอมพิวเตอร์											
16	ตัวต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า											
17	เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก											
18	โอเวอร์สปีด กัปเวอร์เนอร์											
19	ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารและเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก											
20	เบรกนิรภัยของลิฟต์											
21	การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)											
22	การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)											
23	การยึดแขวนสลิงและอุปกรณ์ตรวจสอบสลิง											
24	เทอร์มินัลแสดงในเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์											
25	ระบบไฟแสงสว่างในปลั๊กลิฟต์											
26	ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา											
27	หลังคาห้องโดยสาร											
28	การตรวจสอบ: ตำแหน่งของปลั๊กลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนลิฟต์ขึ้นไปได้											
29	ไฟนอลลิฟต์โอเวอร์ (Over run)											
30	ทราเวลลิ่งแคเบิ้ล											
31	สลิงลิฟต์											
32	การยึดราง											
33	ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคาน์เตอร์)											
34	อุปกรณ์ตรวจสอบในปลั๊กลิฟต์ (Hoistway information)											
35	ประตูปลั๊กลิฟต์ (ทั้งหมด)											
36	ประตูปลั๊กลิฟต์ที่มีการทำงานปกติ											
37	โรลเลอร์ไกด์ของห้องโดยสาร & การเคลื่อน											
38	โรลเลอร์ไกด์ของโครงเคาน์เตอร์ & การเคลื่อน											
39	มู่เหล็ก											
40	โครงเคาน์เตอร์: การยึดลิฟท์ / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกไฟฟ้า											
41	เซฟตี้เบรกของโครงเคาน์เตอร์											
42	ระบบการชดเชยและการเปิด											
43	สลิงกัปเวอร์เนอร์											
44	ประตูลิฟต์ของปลั๊กลิฟต์											
45	ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)											
46	คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)											
47	ปลั๊กลิฟต์ (Hoistway pit)											
48	มู่เหล็กสลิงกัปเวอร์เนอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)											
49	อุปกรณ์ป้องกันการกระแทก / ตัวป้องกันการชน (Anti rebound device / compensating chain guiding)											
50	ถังเฟือง											
51	เซฟตี้เบรกของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก											
52	อุปกรณ์ยึดน้ำหนัก											
53	การเปิดลิฟต์โดยสาร											
54	ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)											
55	ระบบนำทางเคาน์เตอร์กับลิฟท์เมื่อลิฟต์จอดอยู่ที่ชั้นบนสุด ชม.											
56	ตัวควบคุมของลิฟต์และลิฟท์อื่น ๆ											
57	การทดสอบการทำงานด้วยโหมดควบคุม											
58	รายงานใบกำกับค่าแรงงานปฏิบัติงาน											

หมายเหตุ: ✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดิน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด **ผู้รับบริการ**

ชื่อ : ชื่อ :
ลายเซ็น : ลายเซ็น :
วันที่ : / พ.ศ. 25..... วันที่ : / พ.ศ. 25.....

Equipment No: Contract No:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959													
ลิฟต์สำหรับอาคารสูง	Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection		
การตรวจสอบอุปกรณ์	✓	✗	⚙	🔧	🔪	✓	✗	⚙	🔧	🔪	✓	✗	⚙
00 ติดตั้งลูกค้ำ													
01 ความในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การเปิดต่าง ๆ													
02 ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์ปิด													
03 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก													
04 แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การเปิดต่าง ๆ													
05 ประตูปล่องลิฟต์													
06 ห้องเครื่อง (ลูกเหวี่ยง..... แรงดันไฟฟ้า.....)													
07 การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เห็น													
08 เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องขึ้น													
09 ชุดไดรฟ์ (ไทรสเตอร์/ACVF/กระแสตรง)													
10 เบรกไฮดรอลิก													
11 มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แหวนโคมมิเตอร์ การหล่อลื่นของดรัมลูกปืน และจุดเปิดต่าง ๆ													
12 การหล่อลื่นสลิงโดยใช้มือ (manual) หรือ อัตโนมัติ													
13 อุปกรณ์(ช่วยเหลือ)โดยสายเบรชมือ (manual) / อัตโนมัติ													
14 รอกขึ้น / มู่เหล็ก													
15 เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ดรัมลูกปืน แปรงถ่าน คอมมิเตอร์													
16 ขั้วต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า													
17 เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก													
18 โอเวอร์สปีด กัฟเวอร์เนอร์													
19 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก													
20 เบรกนิรภัยของสลิงจุดลิฟต์													
21 การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)													
22 การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)													
23 การเปิดแขนสลิงและอุปกรณ์ตรวจสอบจับสลิงหย่อน													
24 เทอร์มอสแตตในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์													
25 ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์													
26 ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา													
27 หลังคาห้องโดยสาร													
28 การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปล่องลิฟต์ที่สามารถรับลิฟต์ขึ้นไปได้													
29 ไฟนอกลิฟต์ (Over run)													
30 ทราเวลลิงเจเนอเรเตอร์													
31 สลิงจุดลิฟต์													
32 การยึดราง													
33 ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคาน์เตอร์เวย์)													
34 อุปกรณ์ตรวจรับในปล่องลิฟต์ (Hoistway information)													
35 ประตูปล่องลิฟต์ (ทั้งหมด)													
36 ประตูปล่องลิฟต์ที่มีการทำงานปลอดภัย													
37 โรลเลอร์ไกด์ของห้องโดยสาร & การหล่อลื่น													
38 โรลเลอร์ไกด์ของโครงเคาน์เตอร์เวย์ & การหล่อลื่น													
39 มู่เหล็ก													
40 โครงเคาน์เตอร์เวย์: การเปิดลูกเหวี่ยง / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกบัพเฟือง													
41 เซฟตี้เกียร์ของโครงเคาน์เตอร์เวย์													
42 ระบบการชดเชยและการเปิด													
43 สลิงกัฟเวอร์เนอร์													
44 ประตูฉุกเฉินของปล่องลิฟต์													
45 ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)													
46 คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)													
47 ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)													
48 มู่เหล็กสลิงกัฟเวอร์เนอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)													
49 อุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น / ตัวสำรองโซ่ชดเชย (Anti rebound device / compensating chain guiding)													
50 บัพเฟือง													
51 เซฟตี้เกียร์ของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก													
52 อุปกรณ์ป้องกันการหนี													
53 การเปิดลิฟต์ห้องโดยสาร													
54 ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)													
55 ระบบป้องกันเคาน์เตอร์เวย์กับบัพเฟืองเมื่อลิฟต์จอดอยู่บนขั้น ซม.													
56 ตัวควบคุมของบัพเฟืองและและข้อขึ้นทดแทนอื่น ๆ													
57 การทดสอบการทำงานด้วยชุดลิฟต์ความเร็วควบคุม													
58 รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน													

หมายเหตุ: ✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดีน สคินเดอร์ (ไทย) จำกัด

ชื่อ :

ลายเซ็น :

วันที่ : / พ.ศ. 25.....

ชื่อ :

ลายเซ็น :

วันที่ : / พ.ศ. 25.....

Equipment No: Contract No:
Building Name: Work Center: Visit Month:

ลิฟต์สำหรับอาคารสูง		Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection		
การตรวจสอบอุปกรณ์		🔧	⚙️	📏	🔑	💧	🔧	⚙️	📏	🔑	💧	🔧	⚙️	📏
00	ติดต่อลูกค้า													
01	ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การติดต่าง ๆ													
02	ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัย													
03	สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจุ่มกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก													
04	แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การติดต่าง ๆ													
05	ประตูปลั๊กลิฟต์													
06	ปลั๊กเครื่อง (อุณหภูมิ..... แรงดันไฟฟ้า.....)													
07	การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เต็ม													
08	เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องลิฟต์													
09	ชุดไดรฟ์ (โพรเซสเซอร์/ACVF/กระแสตรง)													
10	เบรกไฮดรอลิก													
11	มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แหกดรัมลิฟต์ การหล่อลื่นของดรัมลิฟต์ และจุดติดต่าง ๆ													
12	การหล่อลื่นสลิงโดยวิธีมือ (manual) หรือ อัตโนมัติ													
13	อุปกรณ์ช่วยเหลือนักโดยสารแบบวิธีมือ (manual) / อัตโนมัติ													
14	รถขับเคลื่อน / มอเตอร์													
15	เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ดรัมลิฟต์ แบตเตอรี่ คอมมิวนิเคเตอร์													
16	ขั้วต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า													
17	เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก													
18	ไลเวอร์สปีด กิฟเวอร์เนอร์													
19	ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก													
20	เบรกนำลิฟต์ของสลิงลิฟต์													
21	การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)													
22	การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)													
23	การยึดแขนสลิงและอุปกรณ์ตรวจสอบสลิงหย่อน													
24	เทอร์มอสแตตในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์													
25	ระบบไฟส่องสว่างในปลั๊กลิฟต์													
26	ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา													
27	หลังคาห้องโดยสาร													
28	การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปลั๊กลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนลิฟต์ขึ้นไปได้													
29	ไฟลลอคอัตโนมัติ (Over run)													
30	หาวาล์วลิฟต์													
31	สลิงลิฟต์													
32	การบิดงอ													
33	ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคาะประตู)													
34	อุปกรณ์ตรวจจับในปลั๊กลิฟต์ (Hoistway information)													
35	ประตูปลั๊กลิฟต์ (ทั้งหมด)													
36	ประตูปลั๊กลิฟต์ที่มีการทำงานผิดปกติ													
37	โรเตอร์ไกด์ของห้องโดยสาร & การหล่อลื่น													
38	โรเตอร์ไกด์ของโครงเคาะประตู & การหล่อลื่น													
39	มู่ลี่													
40	โครงเคาะประตู: การบิดงอ / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกมีไฟเบอร์													
41	เซฟตี้เบรกของโครงเคาะประตู													
42	ระบบการขัดเบรกและการยึด													
43	สลิงกีฟเวอร์เนอร์													
44	ประตูฉุกเฉินของปลั๊กลิฟต์													
45	ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)													
46	คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)													
47	ปลั๊กลิฟต์ (Hoistway pit)													
48	มู่ลี่ถ่วงสลิงกีฟเวอร์เนอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)													
49	อุปกรณ์ป้องกันการกระแทก / ตัวนำร่องโซ่ชดเชย (Anti rebound device / compensating chain guiding)													
50	นิฟเฟอร์													
51	เซฟตี้เบรกของปลั๊กลิฟต์ / แผ่นกันกระแทก													
52	อุปกรณ์เข็นน้ำหนัก													
53	การยึดลิฟต์ห้องโดยสาร													
54	ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)													
55	ระบบค่าเคาะประตูกับนิฟเฟอร์เมื่อลิฟต์จอดอยู่ชั้นบนสุด ชม.													
56	ตัวควบคุมของนิฟเฟอร์และอุปกรณ์พิเศษอื่น ๆ													
57	การทดสอบการทำงานด้วยเซฟตี้เบรก													
58	รายงานให้ลูกค้าทราบถึงปฏิบัติงาน													

หมายเหตุ: ✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ด็น ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด **ผู้รับบริการ**

ชื่อ : ชื่อ :
ลายเซ็น : ลายเซ็น :
วันที่ : / / พ.ศ. 25..... วันที่ : / / พ.ศ. 25.....

Equipment No: Contract No:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959													
ลิฟต์สำหรับอาคารสูง	Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection		
การตรวจสอบอุปกรณ์	🔧	⚙️	🔍	🔑	💧	🔧	⚙️	🔍	🔑	💧	🔧	⚙️	
00 ติดต่อกู้ค่า													
01 ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การติดต่าง ๆ													
02 ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัย													
03 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก													
04 แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การติดต่าง ๆ													
05 ประตูห้องลิฟต์													
06 ห้องเครื่อง (อุปกรณ์..... แรงดันไฟฟ้า.....)													
07 การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เห็น													
08 เลกสสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องลิ้น													
09 ชุดไคฟ์ (โพรเซสเซอร์/ACVF/กระแสตรง)													
10 เบรกไฮดรอลิก													
11 มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: ไดรฟ์ พัดลม แทคโตมิเตอร์ การหล่อลื่นของดรัมลูกปืน และจุดยึดต่าง ๆ													
12 การหล่อลื่นสลิงโดยวิธีมือ (manual) หรือ อัตโนมัติ													
13 อุปกรณ์ช่วยเคลื่อนผู้โดยสารแบบวิธีมือ (manual) / อัตโนมัติ													
14 รอกขับเคลื่อน / มู่เล่													
15 เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ดรัมลูกปืน แปรงถ่าน คอมมิวนิเตอร์													
16 ซีวคัล คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า													
17 เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก													
18 โวลต์สปีด กัลวาไนเซอร์													
19 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก													
20 เบรกนิรภัยของสลิงลิฟต์													
21 การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)													
22 การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)													
23 การยึดแขวนสลิงและอุปกรณ์ตรวจสอบสลิงหย่อน													
24 เทอร์มอสแตตในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์													
25 ระบบไฟแสงสว่างในห้องลิฟต์													
26 ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา													
27 แหล่งจ่ายห้องโดยสาร													
28 การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปลั๊กลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนขึ้นไปได้													
29 ไฟนอลลิ้มิตวอร์ค (Over run)													
30 ทราเวลลิ่งเคเบิล													
31 สลึงลิฟต์													
32 การบิดวาง													
33 ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคาน์เตอร์เวย์)													
34 อุปกรณ์ตรวจสอบรับในปลั๊กลิฟต์ (Hoistway information)													
35 ประตูปลั๊กลิฟต์ (ทั้งหมด)													
36 ประตูปลั๊กลิฟต์ที่มีการทำงานมอยที่สด													
37 โรเตอร์ไคท์ของห้องโดยสาร & การหล่อลื่น													
38 โรเตอร์ไคท์ของโครงเคาน์เตอร์เวย์ & การหล่อลื่น													
39 มู่เล่													
40 โครงเคาน์เตอร์เวย์: การยึดลูกแก้ว / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกนิฟเฟิล													
41 เซฟตี้ไคท์ของโครงเคาน์เตอร์เวย์													
42 ระบบการชดเชยและการยึด													
43 สลึงกัลวาไนเซอร์													
44 ประตูฉุกเฉินของปลั๊กลิฟต์													
45 ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)													
46 คอนแทกเซฟตี้ทางประตูลิฟต์ (Car door safety contact)													
47 ปลั๊กลิฟต์ (Hoistway pit)													
48 มู่เล่ตัวสลึงกัลวาไนเซอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)													
49 อุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น / ตัวนำร่องโซ่ชดเชย (Anti rebound device / compensating chain guiding)													
50 นิฟเฟิล													
51 เซฟตี้ไคท์ของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก													
52 อุปกรณ์เชิงนำหนัก													
53 การยึดลิ้นห้องโดยสาร													
54 ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)													
55 ระบบทางเคาน์เตอร์เวย์กับนิฟเฟิลที่ปลั๊กลิฟต์จะลดอยู่ในบนสุด ชม.													
56 ตัวควบคุมของนิคคัลเพนดิง และออฟชั่นพิเศษอื่น ๆ													
57 การทดสอบการทำงานด้วยซอฟต์แวร์ควบคุม													
58 รายงานให้ลูกค้าทราบถึงปฏิบัติงาน													

หมายเหตุ: ✓ = Pass
X = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดิน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด ผู้รับบริการ

ชื่อ : วันที่ :

ลายเซ็น : ลายเซ็น :

วันที่ : / พ.ศ. 25..... วันที่ : / พ.ศ. 25.....



Equipment No: _____

Contract No:.....

Building Name: **Work Center:** **Visit Month:**

Modular Maintenance High Rise - J 42520959

ลิฟต์สำหรับอาคารสูง		<input type="checkbox"/> Maintenance S1 - Service Level 1					<input type="checkbox"/> Maintenance S2 - Service Level 1					<input type="checkbox"/> Inspection		
การตรวจสอบอุปกรณ์														
00	ติดต่อลูกค้า													
01	ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การเปิดต่าง ๆ													
02	ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์หนีภัย													
03	สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก													
04	แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เข็มวงเดือน การเปิดต่าง ๆ													
05	ประตูปลั๊กลิฟต์													
06	ห้องเครื่อง (ลูกเหล็ก)..... แรงดันไฟฟ้า													
07	การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เทีย													
08	เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าปฏิบัติงาน และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องขึ้น													
09	ชุดไคร์ฟ (ไนริสเคอร์/ACVF/กระแสดรง)													
10	เบรกไฮดรอลิก													
11	มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แหะโตมิเตอร์ การเชื่อมต่อของลวดกับขั้ว และจุดยึดต่าง ๆ													
12	การหล่อลื่นสลิงโดยไขว้มือ (ถนอมย) หรือ อีตโนมิดิ													
13	อุปกรณ์ช่วยเหลือผู้โดยสารแบบไขว้มือ (manual) / อัลดโมนิดิ													
14	รถขับ / ปลั๊ก													
15	เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ตลับลูกปืน แปรงถ่าน คอมมิวนิเคเตอร์													
16	ตัวต่อ คอมมูนิตีเรเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า													
17	เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก													
18	โอเวอร์โหลด กัทเวย์เนอร์													
19	ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก													
20	เบรกลูกสูบของสลิงดูดลิฟต์													
21	การทดสอบเบรกความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)													
22	การทดสอบเบรกความเร็วพัก (VKN)													
23	การขัดแนวสลึงและอุปกรณ์ตรวจจับสลึงบนล้อ													
24	เทอร์มินัลสายในตู้เครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์													
25	ระบบไฟแสงสว่างในห้องลิฟต์													
26	ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา													
27	หลังคาห้องโดยสาร													
28	การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปลั๊กลิฟต์ที่สามารถขึ้นลิฟต์ขึ้นไปได้													
29	ไฟนอกลูกบิดตัวช (Over run)													
30	ทราเวลลิงเคเบิล													
31	สลึงดูดลิฟต์													
32	การติดตั้ง													
33	ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคาน์เตอร์เวท)													
34	อุปกรณ์ตรวจจับในปลั๊กลิฟต์ (Holstway Information)													
35	ประตูปลั๊กลิฟต์ (ทั้งหมด)													
36	ประตูปลั๊กลิฟต์ที่มีการทำงานป้อนที่สุด													
37	โรสเตอร์โคธของห้องโดยสาร & การหล่อลื่น													
38	โรสเตอร์โคธของโครงเคาน์เตอร์เวท & การหล่อลื่น													
39	มุ่													
40	โครงเคาน์เตอร์เวท: การปิดล็อก / ตัวกันยึด / แผ่นกระแทกบั๊ฟเฟอร์													
41	เซฟตี้เกียร์ของโครงเคาน์เตอร์เวท													
42	ระบบการชะเช้มและการยึด													
43	สลึงไฟเวอร์เนอร์													
44	ระยะดูถูกเดิมของปลั๊กลิฟต์													
45	ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)													
46	คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)													
47	ปลั๊กลิฟต์ (Holstway pul)													
48	มุ่ถ่วงสลึงกับไฟเวอร์เนอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)													
49	อุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น / ตัวปล่อยโซ่ชเช้ม (Anti rebound device / compensating chain guiding)													
50	ขั้วไฟแอร์													
51	เซฟตี้เกียร์ของโครงโดยสาร / แผ่นกันกระแทก													
52	อุปกรณ์ชิงน้ำนัยก													
53	การเปิดใต้ห้องโดยสาร													
54	ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)													
55	ระยะห่างเคาน์เตอร์เวทกับขั้วไฟแอร์เมื่อลิฟต์จอดคนผู้ขึ้นบนสุด ซม.													
56	ตัวควบคุมของนิกดับเพลิง และออฟชั่นพิเศษอื่น ๆ													
57	การทดสอบการทำงานด้วยซอฟต์แวร์ควบคุม													
58	รายงานให้ลูกค้าทราบถึงปฏิบัติงาน													

หมายเหตุ:

บริษัท จาร์ตัน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

શ્રી

ตายเข็น

วันที่ / / พ.ศ. 25.....

Copy - Customer

✓ = Pass
X = Fail
N/A = Not Applicable

ผู้รับบริการ

પ્રેમ

ລາຍເຊັນ

วันที่ พ.ศ. 25

Equipment No: _____ Contract No: _____
Building Name: _____ Work Center: _____ Visit Month: _____

Modular Maintenance High Rise - J 42520959												
ลิฟต์สำหรับอาคารสูง		Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection
การตรวจสอบอุปกรณ์		🔧	⚙️	🔧	🔧	🔧	🔧	⚙️	🔧	🔧	🔧	🔧
00	ติดต่อลูกค้า											
01	ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การติดต่าง ๆ											
02	ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัย											
03	สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก											
04	แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การติดต่าง ๆ											
05	ประตูปลั๊กลิฟต์											
06	ห้องเครื่อง (จุดเบรก แรงดันไฟฟ้า)											
07	การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เพียว											
08	เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องลิ้น											
09	ชุดโทรศัพท์ (โทรศัพท์/ACVF/กระแสดวง)											
10	เบรกไฮดรอลิก											
11	มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม เทอร์โมมิเตอร์ การหล่อลื่นของตัวขับเคลื่อน และชุดติดต่าง ๆ											
12	การหล่อลื่นสลิงโดยอัตโนมัติ (manual) หรือ อัตโนมัติ											
13	อุปกรณ์ช่วยเหลือผู้โดยสารแบบอัตโนมัติ (manual) / อัตโนมัติ											
14	รถยก / มุ้											
15	เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ตัวขับเคลื่อน แบตเตอรี่ คอมพิวเตอร์											
16	ชีวิต คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า											
17	เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก											
18	โอเวอร์สปีด กัฟเวอร์เนอร์											
19	ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก											
20	เบรกกับของสลิงลิฟต์											
21	การทดสอบเบรกที่ความเร็วในการตรวจสอบ (VCI)											
22	การทดสอบเบรกที่ความเร็ววิกฤต (VKN)											
23	การยืดหยุ่นสลิงและอุปกรณ์ตรวจสอบสลิงแบบอื่น											
24	เทอร์โมสแตตในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์											
25	ระบบไฟส่องสว่างในห้องลิฟต์											
26	ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา											
27	หลังคาห้องโดยสาร											
28	การตรวจสอบ: ตำแหน่งของสลิงลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนลิฟต์ขึ้นไปได้											
29	ไฟเหนือลิฟต์ (Over run)											
30	ทราเวลลิงเคเบิล											
31	สลิงลิฟต์											
32	การบิดราง											
33	ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคาน์เตอร์)											
34	อุปกรณ์ตรวจสอบในปลั๊กลิฟต์ (Hoistway Information)											
35	ประตูลิฟต์ (ทั้งหมด)											
36	ประตูลิฟต์ลิฟต์ที่มีการทำงานน้อยที่สุด											
37	โรเตอร์ไกด์ของห้องโดยสาร & การหล่อลื่น											
38	โรเตอร์ไกด์ของโครงเคาน์เตอร์ & การหล่อลื่น											
39	มุ้											
40	โครงเคาน์เตอร์: การติดลูกเหวี่ยง / ตัวกันชน / แผ่นกระแทกนิรภัย											
41	เซฟตี้เซ็นเซอร์ของโครงเคาน์เตอร์											
42	ระบบการชดเชยและการบิด											
43	สลิงกัฟเวอร์เนอร์											
44	ประตูฉุกเฉินของปลั๊กลิฟต์											
45	ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)											
46	คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)											
47	ปลั๊กลิฟต์ (Hoistway pit)											
48	มุ้ถ่วงสลิงกัฟเวอร์เนอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)											
49	อุปกรณ์ป้องกันการกระเด้ง / ตัวป้องกันการกระเด้ง (Anti rebound device / compensating chain guiding)											
50	นิรภัย											
51	เซฟตี้เซ็นเซอร์ของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก											
52	อุปกรณ์ป้องกันน้ำหก											
53	การเปิดใช้งานห้องโดยสาร											
54	ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)											
55	ระบบเคาน์เตอร์/โครงเคาน์เตอร์/นิรภัย/ลิฟต์/สลิง/ตัวขับเคลื่อน ซม.											
56	ตัวควบคุมของนิรภัยและอุปกรณ์เสริมพิเศษอื่น ๆ											
57	การทดสอบการทำงานด้วยลิฟต์ความเร็วสูง											
58	รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน											

หมายเหตุ: _____

✓ = Pass
 ✗ = Fail
 N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดีน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ชื่อ : _____
 ลายเซ็น : _____
 วันที่ : _____ / พ.ศ. 25____

ชื่อ : _____
 ลายเซ็น : _____
 วันที่ : _____ / พ.ศ. 25____



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1



Schindler

Equipment No:

Contract No:

Building Name:

Work Center:

Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959

ลิฟต์สำหรับอาคารสูง	Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection		
	🔧	⚙️	🔍	🔥	💧	🔧	⚙️	🔍	🔥	💧	🔧	⚙️	🔍
การตรวจสอบอุปกรณ์													
00 ติดต่อกู้ค่า													
01 ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การเปิดต่าง ๆ													
02 ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์การขึ้น													
03 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก													
04 แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การเปิดต่าง ๆ													
05 ประตูปล่องลิฟต์													
06 ห้องเครื่อง (ดูแบบฉบับ..... แรงดันไฟฟ้า.....)													
07 การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เพื่อบันทึก													
08 เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น													
09 ชุดลิฟต์ (ไฮดรอลิก/ACVF/กระแสตรง)													
10 เบรกไฮดรอลิก													
11 มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม, แหวนโคมมิเตอร์ การหล่อลื่นของตัวขับเคลื่อน และจุดยึดต่าง ๆ													
12 การหล่อลื่นสลิงด้วยวิธีมือ (ตามปกติ) หรือ อัตโนมัติ													
13 อุปกรณ์ช่วยเคลื่อนผู้โดยสารแบบไร้มือ (ตามปกติ) / อัตโนมัติ													
14 รอกขึ้น / มู่เหล็ก													
15 เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ดับลิฟต์ขึ้น แบตเตอรี่ คอมมิวนิเตอร์													
16 ซีลคองคอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า													
17 เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก													
18 โอเวอร์สปีด ลิฟเวอร์เบรก													
19 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก													
20 เบรกนิรภัยของสลิงดัดลิฟต์													
21 การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)													
22 การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)													
23 การเปิดและปิดลิฟต์และอุปกรณ์ตรวจสอบรับสัญญาณ													
24 เทอร์มอสแตตในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์													
25 ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์													
26 ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา													
27 หลังคาห้องโดยสาร													
28 การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปล่องลิฟต์ที่สามารถขึ้นลิฟต์ขึ้นไปได้													
29 โฟลลอปลิคส์ (Over run)													
30 ทหารเวกซ์เคเบิล													
31 สลิงดัดลิฟต์													
32 การยึดราง													
33 ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคเบิลเวย์)													
34 อุปกรณ์ตรวจจับในปล่องลิฟต์ (Hoistway information)													
35 ประตูปล่องลิฟต์ (ทั้งหมด)													
36 ประตูปล่องลิฟต์ที่มีการทำงานผิดปกติ													
37 ไวลเกิ้ลไกด์ของห้องโดยสาร & การหล่อลื่น													
38 ไวลเกิ้ลไกด์ของโครงเคเบิลเวย์ & การหล่อลื่น													
39 มู่เหล็ก													
40 โครงเคเบิลเวย์: การเปิดดู / ตัวกั้น / แผ่นกระแทกไฟเฟือง													
41 เซฟตี้ก๊วยของโครงเคเบิลเวย์													
42 ระบบการขัดเขี่ยและการยึด													
43 สลิงไฟเวอร์เบรก													
44 ประตูฉุกเฉินของปล่องลิฟต์													
45 ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)													
46 คอนแทกซ์เฟียของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)													
47 ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)													
48 มู่เหล็กสลิงไฟเวอร์เบรก (Overspeed governor rope tensioning pulley)													
49 อุปกรณ์ป้องกันการกระแทก / ตัวป้องกันการกระแทก (Anti rebound device / cushioning chain guiding)													
50 ซีฟเฟือง													
51 เซฟตี้ก๊วยของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก													
52 อุปกรณ์เขี่ยน้ำหนัก													
53 การยึดลิฟต์ห้องโดยสาร													
54 ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)													
55 ระบบรางเคเบิลเวย์กับไฟเฟืองเมื่อลิฟต์จอดอยู่ขั้นสูงสุด ซม.													
56 ตัวควบคุมของน้ำหนักเบี่ยง และของน้ำหนักอื่น ๆ													
57 การทดสอบการทำงานด้วยไฟเฟืองด้วยตัวควบคุม													
58 รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน													

หมายเหตุ:

✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดิน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ผู้รับบริการ

ชื่อ :

ชื่อ :

ลายเซ็น :

ลายเซ็น :

วันที่ : / พ.ศ. 25.....

วันที่ : / พ.ศ. 25.....

Copy - Customer

JST-EI-F033 Rev.00 Date 02/05/.....

Equipment No.: Contract No.:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959													
ลิฟต์สำหรับอาคารสูง		Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection	
การตรวจสอบอุปกรณ์		✓	✗	NA	✓	✗	NA	✓	✗	NA	✓	✗	NA
00	ติดต่อลูกค้า												
01	ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การเปิดต่าง ๆ												
02	ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์เสริม												
03	สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อสายกระแสน้ำไฟจากแหล่งจ่ายไฟหลัก												
04	แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เริ่มเดิน การเปิดต่าง ๆ												
05	ประตูปล่องลิฟต์												
06	ห้องเครื่อง (อุปกรณ์..... แรงดันไฟฟ้า.....)												
07	การตรวจสอบข้อผิดพลาด / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เพิ่ม												
08	เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องขึ้น												
09	ชุดไคร์ไฟ (ไฟสีแดง/ACVF/กระแสน้ำ)												
10	เบรกไฮดรอลิก												
11	มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม เทอร์โมมิเตอร์ การหล่อลื่นของดรัมลูกปืน และจุดยึดต่าง ๆ												
12	การหล่อลื่นสลิงด้วยไขมัน (grease) หรือ น้ำมัน												
13	อุปกรณ์ช่วยเหลือผู้โดยสารแบบใช้มือ (manual) / อัตโนมัติ												
14	รถลิฟต์ / มู่เหล็ก												
15	เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ดรัมลูกปืน แปรงถ่าน คอมมิวนิเคเตอร์												
16	ขั้วต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า												
17	เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก												
18	โอเวอร์สปีด กิฟเวอร์เบอร์												
19	ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารจะปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก												
20	เบรกนิรภัยของสลิงดรัมลิฟต์												
21	การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)												
22	การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)												
23	การยึดแขวนสลิงและอุปกรณ์การจับสลิงที่ย่อน												
24	เทอร์มินัลสแตนด์ในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์												
25	ระบบไฟแสงสว่างในห้องลิฟต์												
26	ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา												
27	ลิ้งค์ห้องโดยสาร												
28	การตรวจสอบ: ตำแหน่งของสลิงลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนลิฟต์ขึ้นไปได้												
29	ไฟโอเวอร์รัน (Over run)												
30	หราชอาณาจักรเคเบิล												
31	สลิงดรัมลิฟต์												
32	การยึดราง												
33	ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคเบิลเวย์)												
34	อุปกรณ์ตรวจจับในปล่องลิฟต์ (Hoistway Information)												
35	ประตูปล่องลิฟต์ (ทั้งหมด)												
36	ประตูปล่องลิฟต์ที่มีการทำงานปกติ												
37	โรลเลอร์ไกด์ของห้องโดยสาร & การหล่อลื่น												
38	โรลเลอร์ไกด์ของโครงเคเบิลเวย์ & การหล่อลื่น												
39	มู่เหล็ก												
40	โครงเคเบิลเวย์: การยึดเคเบิล / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกไฟเบอร์												
41	เซฟตี้เบรกของโครงเคเบิลเวย์												
42	ระบบการขับเคลื่อนและการยึด												
43	สลิงไฟเบอร์เบอร์												
44	ประตูฉุกเฉินของปล่องลิฟต์												
45	ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)												
46	คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)												
47	ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)												
48	มู่เหล็กของสลิงไฟเบอร์เบอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)												
49	อุปกรณ์ป้องกันการกระแทก / ตัวนำร่องโซ่ชดเชย (Anti rebound device / compensating chain guiding)												
50	ซีฟเบอร์												
51	เซฟตี้เบรกของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก												
52	อุปกรณ์ป้องกันน้ำหนัก												
53	การยึดลิฟต์ของห้องโดยสาร												
54	ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)												
55	ระบบเคเบิลเวย์กับมู่เหล็กเมื่อลิฟต์จอดอยู่ชั้นบนสุด จม.												
56	ตัวควบคุมของดรัมลิฟต์ และของลิฟต์อื่น ๆ												
57	การทดสอบการทำงานด้วยซอฟต์แวร์ควบคุม												
58	รายงานไฟฉุกเฉินสำหรับปฏิบัติงาน												

หมายเหตุ:
 บริษัท จาร์ดิน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด
 ชื่อ : ผู้รับบริการ
 ลายเซ็น :
 วันที่ : / / พ.ศ. 25.....
 วันที่ : / / พ.ศ. 25.....

Equipment No: _____

Contract No:

Building Name: _____

Work Center: Visit Month:

Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959

ลิฟต์สำหรับอาคารสูง		Maintenance S1 - Service Level 1	Maintenance S2 - Service Level 1	Inspection
การตรวจสอบอุปกรณ์				
00 ติดต่อบริษัท				
01 ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การผิดพลาด ฯลฯ				
02 ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์กรง				
03 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก				
04 แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เบี่ยงเดือน การผิดพลาด ฯลฯ				
05 ประตูปล่องลิฟต์				
06 ห้องเครื่อง (ถูกควบคุม แรงดันไฟฟ้า))				
07 การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจเช็ค LED / ตัวนับรวมการวิ่ง (Trip counter) เท็มว				
08 เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าปฎิบัติงาน และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับ ในท้องถิ่น				
09 ชุดโทรศัพท์ (โทรศัพท์/VCF/กระแสดร)				
10 แบตเตอรี่สำรอง				
11 มอเตอร์ขับเคลื่อน ลิฟท์: โครง พัดลม แบริโอโมเตอร์ การเคลื่อนที่ของคาน้ำหนัก และจุดยึดต่าง ๆ				
12 การเปลี่ยนสลิงโดยอัตโนมัติ (ทอกนาล) หรือ ชัตโนมิต				
13 อุปกรณ์ช่วยเหลือผู้โดยสารแบบอัตโนมัติ (manual) / ชัตโนมิต				
14 รอกขับ / มู่เก้				
15 เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง คาน้ำหนัก คอมพิวเตอร์				
16 ซีลคอป คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า				
17 แบร์รี่รีเฟสลิฟท์: กลไก คอนแทกแบร์รี่				
18 โวลเตจมิเตอร์ กัลวาไนเซอร์				
19 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก				
20 แบร์รี่รีเฟสลิฟท์ของตู้ลิฟท์				
21 การทดสอบเบรกที่ความเร็วในการเดินทางตรวจสอบ (VKI)				
22 การทดสอบเบรกที่ความเร็วจำกัด (VKN)				
23 การปิดแขนสลึงและอุปกรณ์ตรวจจับสิ่งผิดปกติ				
24 เซอร์วิสโหมดในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์				
25 ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟท์				
26 ชุดควบคุมลิฟท์สำหรับการบำรุงรักษา				
27 หนังสือคู่มือโดยสาร				
28 การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปล่องลิฟท์ที่สามารถขึ้นลิฟท์ขึ้นไปได้				
29 ไฟนอกขีดจำกัด (Over run)				
30 ทราเวลลิงเคเบิล				
31 สลักลิฟท์				
32 การติดตั้ง				
33 จาง (ห้องโดยสาร/โครงเคาน์เตอร์เวย์)				
34 อุปกรณ์ตรวจจับในปล่องลิฟท์ (Holstway information)				
35 ประตูปล่องลิฟท์ (ทั้งแนว)				
36 ประตูปล่องลิฟท์ที่มีการทำงานปลอดภัยที่สุด				
37 โรลเลอร์ไถด์ของห้องโดยสาร & การเคลื่อน				
38 โรลเลอร์ไถด์ของโครงเคาน์เตอร์เวย์ & การเคลื่อน				
39 มู่เก้				
40 โครงเคาน์เตอร์เวย์: การยึดลูกแห่ / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกนิ่มโฟม				
41 เข็มนาฬิกาของโครงเคาน์เตอร์เวย์				
42 ระบบการชดเชยและการยก				
43 สลักลิฟท์เวอร์เนอร์				
44 ประตูฉุกเฉินของปล่องลิฟท์				
45 ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)				
46 คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟท์ (Car door safety contact)				
47 บล็อกลิฟท์ (Holstway pit)				
48 มู่เก้อะไหล่สลักลิฟท์เวอร์เนอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)				
49 อุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น / ตัวนำร่องโซ่ชดเชย (Anti rebound device / compensating chain guiding)				
50 มีไฟเบอร์				
51 เข็มทิศของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก				
52 อุปกรณ์ชิงช้าหนีตก				
53 การยึดใต้ห้องโดยสาร				
54 ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)				
55 ระยะห่างเคาน์เตอร์เวย์กับมีไฟเบอร์ (เพื่อลิฟท์จะจอดอยู่ชั้นบนสุด ซม.)				
56 ตัวควบคุมของบันไดเลื่อน และอะไหล่ชิ้นอื่น ๆ				
57 การทดสอบการทำงานด้วยซอฟต์แวร์ความปลอดภัย				
58 รายงานให้ลูกค้าทราบถึงปัญหาการใช้งาน				

หมายเหตุ:

✓ = Pass
X = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ด็น ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ស្ថាប័នប្រតិបត្តិការ

ជំពូក ៖ _____

ข้อ ๖ :

สายเข็น	
---------	--

ลายเซ็น : _____

วันที่ : / / พ.ศ. 25.....

วันที่ / / พ.ศ. 25.....

Copy - Customer

JST-EI-F033 Rev.00 Date 02/05/.....

Equipment No: Contract No:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959													
ลิฟต์สำหรับอาคารสูง	Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection		
การตรวจสอบอุปกรณ์	✓	✗	N/A	✓	✗	N/A	✓	✗	N/A	✓	✗	N/A	
00 ติดตั้งลูกค้ำ													
01 ความปลอดภัยโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การเปิดต่าง ๆ													
02 ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์การยก													
03 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก													
04 แผงควบคุมหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การเปิดต่าง ๆ													
05 ประตูห้องลิฟต์													
06 ห้องเครื่อง (ลูกเหวี่ยง แรงดันไฟฟ้า)													
07 การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เห็น													
08 เลกส์ที่เกี่ยวข้องกับการเข้าปาร์กนิ่ง และการแจ้งซ่อม ด้านระบบขับเคลื่อนในท้องถิ่น													
09 ชุดไดรฟ์ (ไฮดรอลิก/ACVF/กระแสตรง)													
10 เบรกไฮดรอลิก													
11 มอเตอร์ขับเคลื่อน: โครงสร้าง เพลาขับเคลื่อน การเคลื่อนที่ของตัวลูกปืน และจุดยึดต่าง ๆ													
12 การเคลื่อนที่ของลิฟต์โดยอัตโนมัติ (manual) หรือ อัตโนมัติ													
13 อุปกรณ์ช่วยเหลือผู้โดยสารแบบอัตโนมัติ (manual) / อัตโนมัติ													
14 รอกขับเคลื่อน / มอเตอร์													
15 เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ตัวขับเคลื่อน แบตเตอรี่มอเตอร์													
16 ขั้วต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า													
17 เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก													
18 อินเวอร์เตอร์ กัปเวอร์เนอร์													
19 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก													
20 เบรกขับเคลื่อนของลิฟต์													
21 การทดสอบเบรกที่ความเร็วในการตรวจสอบ (VKI)													
22 การทดสอบเบรกที่ความเร็วจำกัด (VKN)													
23 การยึดเกาะสลิงและอุปกรณ์ตรวจสอบสลิง													
24 เทอร์โมสแตตในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์													
25 ระบบไฟแสงสว่างในห้องลิฟต์													
26 ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา													
27 หลังคาห้องโดยสาร													
28 การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปลั๊กลิฟต์ที่สามารถขึ้นลิฟต์ขึ้นไปได้													
29 ไฟนอลลิฟต์สวิตช์ (Over run)													
30 ทราเวลลิ่งเคเบิล													
31 สลักลิฟต์													
32 การเปิดทาง													
33 ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคาน์เตอร์เวย์)													
34 อุปกรณ์ตรวจจับในปลั๊กลิฟต์ (Holstway information)													
35 ประตูลิฟต์ (เพนเนต)													
36 ประตูลิฟต์ที่มีการทำงานผิดปกติ													
37 โรตเตอร์ไกด์ของห้องโดยสาร & การเคลื่อนที่													
38 โรตเตอร์ไกด์ของโครงเคาน์เตอร์เวย์ & การเคลื่อนที่													
39 มอเตอร์													
40 โครงเคาน์เตอร์เวย์: การเปิดลูกเหวี่ยง / ตัวกันชน / แผ่นกระแทกไฟฟ้า													
41 เซฟตี้เกียร์ของโครงเคาน์เตอร์เวย์													
42 ระบบการขับเคลื่อนและการยึด													
43 สลักลิฟต์													
44 ประตูฉุกเฉินของปลั๊กลิฟต์													
45 ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)													
46 คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)													
47 ปลั๊กลิฟต์ (Holstway pit)													
48 มอเตอร์สลึงลิฟต์ (Over-speed governor rope tensioning pulley)													
49 อุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น / ตัวป้องกันการกระเด็น (Anti rebound device / compensating chain guiding)													
50 มอเตอร์													
51 เซฟตี้เกียร์ของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก													
52 อุปกรณ์เชิงน้ำหนัก													
53 การเปิดห้องโดยสาร													
54 ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)													
55 จะมารถเคาน์เตอร์เวย์กับลิฟต์เมื่อลิฟต์จอดอยู่ชั้นบนสุด ซม.													
56 ตัวควบคุมของลิฟต์และอุปกรณ์อื่น ๆ													
57 การทดสอบการทำงานด้วยลิฟต์ความเร็วควบคุม													
58 รายงานให้ลูกค้าทราบถึงปฏิบัติงาน													

หมายเหตุ: ✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดิน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด
ชื่อ : ฝ่ายบริการ
ลายเซ็น :
วันที่ : / พ.ศ. 25..... วันที่ : / พ.ศ. 25.....



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1



Schindler

Equipment No: Equipment Name: Contract No:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Expert Plus - E 2 Plus - J 42520164 (Level 2)		Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection I			
ลิฟต์ไม่มีห้องเครื่อง		✓	✗	✓	✗	✓	✗	✓	✗	✓	✗	✓	✗	✓	✗
การตรวจสอบอุปกรณ์		✓	✗	✓	✗	✓	✗	✓	✗	✓	✗	✓	✗	✓	✗
00	ติดตั้งลูกตุ้ม														
01	ภายในห้องโดยสาร: มีคนเตรียม ไฟแสดงผล จุดยึดต่าง ๆ														
02	ระบบไฟแสงสว่างและแผนกระบายแสงของห้องโดยสาร														
03	ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัยหรืออุปกรณ์ประตุนิรภัย														
04	สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจุ่มกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก														
05	ความแม่นยำของระดับการจอด														
06	แผนภูมิทดน้ำมัน ไฟแสดงผล เลี้ยวเตือน การยึดต่าง ๆ														
07	ประตูห้องลิฟต์ ช่องกระจก														
08	ตู้คอนโทรล: ฝาปิดตู้ ตัวล็อก เอกสารต่าง ๆ														
09	การตรวจสอบบันทึก / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เพิ่ม														
10	ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์														
11	อุปกรณ์ช่วยเหลือนักโดยสารแบบใช้มือ (Manual) / ล็อคในมือ														
12	ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก														
13	ขั้วต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า														
14	เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษาและการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องลิ้น														
15	ไฟบอกลิฟต์ขัดข้อง														
16	ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา / อุปกรณ์สำหรับพื้นที่เบี่ยงเบนหรือระลอก														
17	หลังคาห้องโดยสาร														
18	การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปล่องลิฟต์ที่สามารถขึ้นลิฟต์ขึ้นไปได้														
19	มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แหะโตมิเตอร์ การหล่อลื่นของดรัมลูกปืน และจุดยึดต่าง ๆ														
20	ชุดเบรก: ระดับน้ำมัน เหนียวโตมิเตอร์ ดรัมลูกปืนแบบ 3 จุด														
21	รอกขึ้น / มู่เหล็ก														
22	เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก														
23	เบรกเครื่องลิฟต์: ทางไฟฟ้า														
24	การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)														
25	อุปกรณ์ทดสอบเบรกที่ความเร็วจำกัด (VKN) เมื่อใช้เทคโนโลยีแบบไม่มีเกียร์ (Gearless technology)														
26	ชุดไดรฟ์ (ให้รีเลย์/ACVF/กระแสตรง)														
27	โอเวอร์สปีด รีเฟอเรนซ์														
28	การติดตั้งชุดลิฟต์ / สายพาน (STM) และคอนแทกตรวจสอบสัญญาณ														
29	ไกด์รูของลิฟต์ และอุปกรณ์จ่ายสารหล่อลื่น / โรลเลอร์ไกด์														
30	ประตูปล่องลิฟต์														
31	การทำงานร่วมกันของประตูห้องโดยสารกับประตูปล่องลิฟต์														
32	อุปกรณ์ตรวจจับสนามลิฟต์ (Holstway information)														
33	การยึดราง														
34	โครงคานเบรค: ไกด์รูและอุปกรณ์จ่ายสารหล่อลื่น โครง การยึดแขวน / การยึดมู่เหล็ก / ชุดชดเชย														
35	โครงคานเบรค: การยึดลูกแก้ว / ตัวกันยึด / แผ่นกระแทกนิฟเฟอ														
36	สลิงกีฟเวอร์เนอร์														
37	สลิงลิฟต์														
38	สภาพของสายพาน (STM)														
39	ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)														
40	คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)														
41	ปล่องลิฟต์ (Holstway pit)														
42	มู่เหล็กสลึงกีฟเวอร์เนอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)														
43	นิฟเฟอ														
44	เซฟตี้เกียร์ / แผ่นกันกระแทก / ไกด์รู														
45	มู่เหล็กตัวขับเคลื่อนประตูของสลึงลิฟต์ / สายพาน (STM)														
46	การยึดแผ่นหยุด TSD และคอนแทกเซฟตี้														
47	ระบบการชดเชยและตัวนำร่อง														
48	ทราเวลลิงเคเบิล														
49	ระยะห่างคานเบรคกับนิฟเฟอเมื่อลิฟต์จอดอยู่ขึ้นบนสุด ซม.														
50	อุปกรณ์ป้องกัน														
51	ตัวควบคุมของนิฟเฟอและสลึงลิฟต์ และสลึงลิฟต์อื่น ๆ														
52	รวมงานให้ลูกค้าทราบถึงปฏิบัติงาน														

หมายเหตุ:
 ✓ = Pass
 ✗ = Fail
 N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดไลน์ ซินเดอร์ (ไทย) จำกัด

ผู้รับบริการ

ชื่อ:

ชื่อ:

ลายเซ็น:

ลายเซ็น:

วันที่: / พ.ศ. 25.....

วันที่: / พ.ศ. 25.....

Copy - Customer

JST-EI-F032 Rev.00 Date 02/05/.....

Equipment No: Equipment Name: Contract No:

Building Name: **Work Center:** **Visit Month:**

Expert Plus - E 2 Plus - J 42520164 (Level 2)

[illegible]

หมายเหตุ:.....

บริษัท จาร์ด็น ซินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ជូនបំណិកា

ឈ្មោះ : _____

အိမ် :

กลายเป็น ..

ตามเข็มนาฬิกา :

วันที่ : / / พ.ศ. 25.....

วันที่ : / พ.ศ. 25

Equipment No: Equipment Name: Contract No:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Expert Plus - E 2 Plus - J 42520164 (Level 2)													
ลิฟต์ไม่มีห้องเครื่อง		Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection I	
การตรวจสอบอุปกรณ์		✓	✗	N/A	✓	✗	N/A	✓	✗	N/A	✓	✗	N/A
00	ติดต่อลูกค้า												
01	ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล จุดติดต่าง ๆ												
02	ระบบไฟแสงสว่างและแผ่นกระจายแสงของห้องโดยสาร												
03	ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัยหรือประตูเปิดอัตโนมัติ												
04	สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก												
05	ความถี่ของระดับการจอด												
06	แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การติดต่าง ๆ												
07	ประตูห้องลิฟต์ ช่องกระจก												
08	ตู้คอนโทรล: ฟังก์ชัน ตัวล็อก เอกสารต่างๆ												
09	การตรวจสอบวันที่ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เต็ม												
10	ระบบไฟแสงสว่างในห้องลิฟต์												
11	อุปกรณ์ช่วยหรือผู้โดยสารแบบใช้มือ (mobility) / ลิฟต์อัตโนมัติ												
12	ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก												
13	ชีวิต คอบเบกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า												
14	เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าปฎิบัติการและการแจ้งซ่อม ตามระเบียบของท้องถิ่น												
15	ไฟฉุกเฉินลิฟต์												
16	ชุดควบคุมลิฟต์ส่วนรับงานบำรุงรักษา / อุปกรณ์สำหรับพื้นที่เหนือศีรษะและลิฟต์												
17	หลังคาห้องโดยสาร												
18	การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปลั๊กลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนลิฟต์ขึ้นไปได้												
19	มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แหกดรัม												
20	การหล่อลื่นของดรัมลูกปืน และจุดติดต่าง ๆ												
21	ชุดเกียร์: ระดับน้ำมัน แหกดรัม ดรัมลูกปืนแบบ 3 จุด												
22	รอกขับเคลื่อน / มอเตอร์												
23	เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก												
24	เบรกเครื่องลิฟต์: ทางไฟฟ้า												
25	การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)												
26	อุปกรณ์ทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN) เมื่อใช้เทคโนโลยีแบบไม่มีเกียร์ (Gearless technology)												
27	ชุดไดรฟ์ (โซลิดสเตต/ACVF/กระแสตรง)												
28	โอเวอร์สปีด กัปเวอร์เนอร์												
29	การติดตั้งลิฟต์ / สายพาน (STM) และคอนแทกตรวจสอบสายพาน												
30	โกดซ์ห้องโดยสาร และอุปกรณ์จ่ายสารหล่อลื่น / ไรด์ไลน์												
31	ประตูลิฟต์												
32	การทำงานร่วมกันของประตูห้องโดยสารกับประตูลิฟต์												
33	อุปกรณ์ตรวจจับสนามลิฟต์ (Hoistway information)												
34	การติดตั้ง												
35	โครงเคาน์เตอร์เวท: โกดซ์และอุปกรณ์จ่ายสารหล่อลื่น โครง การติดแขวน / การติดตั้ง / ชุดขับเคลื่อน												
36	โครงเคาน์เตอร์เวท: การติดตั้ง / ตัวกันติด / แผ่นกระจายน้ำหนัก												
37	สลิงลิฟต์												
38	สภาพของสายพาน (STM)												
39	ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)												
40	คอนแทกความปลอดภัยประตูลิฟต์ (Car door safety contact)												
41	บ่อลิฟต์ (Hoistway pit)												
42	ผู้ลัดวงจรสลิงลิฟต์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)												
43	ลิฟต์												
44	เซฟตี้เบรก / แผ่นกันกระแทก / โกดซ์												
45	ผู้ลัดวงจรและตัวกันกระแทกของสลิงลิฟต์ / สายพาน (STM)												
46	การติดตั้งแผ่นหยุด TSD และคอนแทกเซฟตี้												
47	ระบบการขับเคลื่อนและตัวนำร่อง												
48	การวัดลิฟต์												
49	ระยะห่างเคาน์เตอร์เวทกับลิฟต์เมื่อลิฟต์จอดอยู่บนเบส ซม.												
50	อุปกรณ์ป้องกัน												
51	ตัวควบคุมของนักดับเพลิง และอุปกรณ์พิเศษอื่น ๆ												
52	รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน												

หมายเหตุ:
✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดิน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ชื่อ :
ลายเซ็น :
วันที่ : / / พ.ศ. 25.....

ผู้รับบริการ

ชื่อ :
ลายเซ็น :
วันที่ : / / พ.ศ. 25.....



Jardine Schindler

Preventive Maintenance
24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1



Schindler

Equipment No: Equipment Name:

Contract No:

Building Name: Work Center:

Visit Month:

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06		Type I - Inspection		√ = Pass, X = Fail N/A = Not Applicable
บันไดเลื่อน ทางเลื่อน				
อุปกรณ์				ข้อสังเกต (โปรดบรรยายละเอียด)
2.2	ติดตั้งลูกตั่ว			
2.2	แผงกัน, บน/ล่าง			
2.2	เซ็นเซอร์ร่อนไฮส (EoS)			
	สังเกตคำแนะนำการบำรุงรักษาของผู้ผลิตอุปกรณ์ดั้งเดิม			
10.15	สวิตช์ฉุกเฉิน			
6.6	การเข้าตั้งจากของขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน ที่แผ่นยึดหนี (คอมเพลต)			
8.5	ไฟลุกป็นหัวโค้ง			
2.3	ภาพสัญลักษณ์			
2.4	แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)			
5.3	แผ่นยึดหนี (คอมเพลต)			
5.6	หนี			
10.4	จอแสดงผลข้อความความธรรมดา (ถ้ามี)			
10.6	ไฟส่องแผ่นยึดหนี (คอมเพลต) (ถ้ามี)			
10.8	ไฟส่องขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)			
10.12	ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)			
10.13	อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)			
10.14	ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)			
10.15	ปุ่มหยุด			
10.15	สวิตช์ฉุกเฉิน			
10.14	ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)			
9.2	คอนแทกทางเข้ารวมมือจับ			
2.4	แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)			
4.8	แปรงกันฝุ่นโดยสารขึ้นติดด้านข้าง (ถ้ามี)			
9.3	รวมมือจับ			
6.6	การเข้าของขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน			
6.7	สภาพของขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน			
6.8	การเคลื่อนที่ของขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน			
8.3	รวมมือจับ			
8.5	ไฟลุกป็นหัวโค้ง			
2.3	ภาพสัญลักษณ์			
2.4	แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)			
2.5	หุ้ม (cladding) ด้านข้างและด้านล่าง (ถ้ามี)			
5.3	แผ่นยึดหนี (คอมเพลต)			
5.6	หนี			
10.3	จอแสดงผลดิจิทัล (ถ้ามี)			
10.4	จอแสดงผลข้อความความธรรมดา (ถ้ามี)			
10.6	ไฟส่องแผ่นยึดหนี (คอมเพลต) (ถ้ามี)			
10.8	ไฟส่องขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)			
10.11	ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)			
10.12	ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)			
10.12	อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)			
10.14	ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)			
10.15	ปุ่มหยุด			
10.15	สวิตช์ฉุกเฉิน			
10.14	ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)			
9.2	คอนแทกทางเข้ารวมมือจับ			
8.3	รวมมือจับเคลื่อนที่พร้อมกันกับขึ้น			
10.6	ไฟส่องรวมมือจับ (ถ้ามี)			
10.7	ไฟส่องฟาสเกร็ดด้านข้าง (ถ้ามี)			
2.7	พื้นผิวที่มองเห็นได้			
2.8	ทดสอบฟังก์ชันทั้งหมด			
2.2	แผงกัน, บน/ล่าง			
2.2	รายงานในลูกตั่วทราบหลังปฏิบัติงาน			

หมายเหตุ:

บริษัท การ์ดีน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ผู้รับบริการ

ชื่อ :

ชื่อ :

ลายเซ็น :

ลายเซ็น :

วันที่ : พ.ศ. 25.....

วันที่ : พ.ศ. 25.....

Copy - Customer

JST-EI-F036 Rev.01 Date 01/06/.....

No. (ลำดับ)	Details (รายการ)	ลิฟต์ตัวที่	Date (รับ-ส่งมอบ-ไป)		Total Down Time (รวมเวลาหยุดเครื่อง) (Hrs.)	Responded by (ผู้ดำเนินการ)	Remark (หมายเหตุ)	Recorded by (ผู้บันทึก)
			Start (เวลาเริ่มหยุด)	Finish (เวลาซ่อมเสร็จ)				
1	ลิฟต์ตัวที่ 14 ไม่วิ่ง ด้วย Error สาเหตุ : ตรวจสอบพบ ลิฟต์ตัวที่ 14 มีปัญหาในส่วนของ Error 1653 Safety Barke) การแก้ไข : ตรวจสอบพบลิฟต์ตัวที่ 14 มีปัญหาในส่วนของลิฟต์ตัวที่ 14 ไม่สามารถใช้งานได้	C	11-Jun-66	11-Jun-66	1 วัน	Jardine Schindler	แจ้งไป Call Center	

จัดทำโดย

Jardine Schindler (Thai) Ltd.



Jardine Schindler

Jardine Schindler (Thai) Limited
20th Floor, Times Square Building
246 Sukhumvit Road, Klongtoey
Bangkok 10110, Thailand

Tel: (66) 2 685 1600
Fax: (66) 2 685 1601
www.jardineschindler.com



Schindler

SDL 2023/0634

Maintenance Report



Customer Information

:: Building Name AIA SATHORN
:: Contract Number 60-41694

Contents

- :: Equipment Specification
- :: Equipment Condition
- :: Major part(s)/replaced/repared and major maintenance work have done
- :: Major part(s)/ maintenance works will be/ replaced/ repaired/carried out in near future
- :: Callback & breakdown report
- :: Any other comments

Prepared by



Service Supervisor

Acknowledged by



Service Area Manager

Maintenance Date JULY 2023

Report Date 3-Aug-2023

:: Schindler Vision - Leadership Through Customer Service ::

Equipment Condition

[illegible][illegible]

Parts Plance / maintenance works will be/carried out in near future

Item	Description	ELE/ESC No.	Qty.	Unit	Remark
1	สริง 10 มม.	CP-1	500	M	January-23
2	สริง 11 มม.	B	1000	M	January-23
3	ไฟบอกขึ้น	CP-1	2	PC	January-23
4	แปรงกันไฟฟ้าสถิตย์	ESC 1,2	4	PC	January-23
5	สายพานประดูใน	FL	1	PC	January-23
6	สริง 10 มม.	CP-2	500	M	February-23
7	Door Roller	Hi-Low Zone	20	PC	February-23
8	Auto oil ขึ้นบันไดเลื่อน	ESC-2	2	PC	February-23
9	ลูกปืนหัวโค้ง Handrail	ESC1 - 4	16	PC	February-23
10	ชุดยกกันแตก	A-D	4	PC	March-23
11	Door Roller	CP1-2,TR,FL	20	PC	March-23
12	Battery	FL	2	PC	March-23
13	Handrail	ESC-2	2	PC	April-23
14	Door Shoe	All Lift	20	PC	April-23
15	ลูกส้อประคอง รีฟเฟอเฟด	CP,TR	3	PC	April-23
16	Door Motor	E	1	PC	May-23
17	ไฟบอกขึ้น	CP-1	8	PC	May-23
18	ก้านแด้ม	Hi zone	4	PC	June-23
19	สริงประดู	CP1-2,TR	6	PC	June-23
20	สริง 13 มม.	N	800	PC	July-23
21	ลูกส้อประคอง รีฟเฟอเฟด	A-D	8	PC	July-23
22	สายพานประดู	CP1-2,TR	3	PC	August-23
23	Door Roller	FL	20	PC	August-23
24	Guild Roller	FL	12	PC	September-23
25	Door contac	All Lift	20	PC	September-23
26	Handrail	ESC-1	2	PC	October-23
27	Battery	Hi/Lo Zone	10	PC	October-23
28	สริง Governor 8 มม.	CP	300	M	November-23
29					
30					

Callback & breakdown report



****Please find the details in attachment****

Additional comment (s) :

Breakdown rate is slightly Normal-HIGHT

Any other comments



The following items should be provided or improved by building owner

-> The Temperature does not exceed 25 degrees.

Leadership through customer service

At Schindler our vision is to achieve market leadership through providing exceptional value to our customers. In addition to providing competitive products, we must deliver industry leading services and world class customer care.

In order to do so our business processes must be designed to serve our customers in a hassle free and responsive manner.

Breakdown Analysis

Description ::

B = Breakdown
O = Other Call

Average Call Back = Total call within 12 months / Total Unit


Average Breakdown = Total breakdown within 12 months / Total Unit

(*) = Breakdown from electricity

Item	Equipment No.	Month 2018																Average	Remark												
		Jan-23		Feb-23		Mar-23		Apr-23		May-23		Jun-23		Jul-23		Aug-23				Sep-23		Oct-23		Nov-23		Dec-23		Total			
		B	O	B	O	B	O	B	O	B	O	B	O	B	O	B	O			B	O	B	O	B	O	B	O	B	O		
1	A																									0	0				
2	B			1		1																				2	0				
3	C	1										1														2	0				
4	D																									0	0				
5	E			1		1			1																	2	1				
6	F																									0	0				
7	H																									0	0				
8	J							1		1																2	0				
9	K			1						1																2	0				
10	N																									0	0				
11	FL1					1																				1	0				
12	TR																									0	0				
3	CP1							1																		1	0				
14	CP2					1																				1	0				
15	ESC-1											1														1	0				
16	ESC-2																									0	0				
17	ESC-3																									0	0				
18	ESC-4	1																								1	0				
19																										0	0				
20																															
21																															
22																															
23																															
24																															
25																															
26																															
27																															
28																															
29																															
30																															
Reason of the Calls																															
1. Breakdown		2		3		4		2		2		1		1		0		0		0		0		0		0		15			
2. Electricity Shortage																															
(*) Breakdown from Electricity								1																			1				
3. Misuse or Vandalism		0		0		0				0		0		0		0		0		0		0		0		0		0			
4. Other																											0				
Total Call		2		3		4		3		2		1		1		0		0		0		0		0		0		16		0.89	
Total Breakdown		2		3		4		2		2		1		1		0		0		0		0		0		0		15		0.83	

Other Comments ::

Attached Picture

Change Spart Parts					
Item	Parts Name	Picture	Changed Date	Change Parts for	Remark
5	กระชากน้ำมันชั้น		July-23	ESC3	
6					
7					
8					

Equipment No:

Contract No:.....

Building Name:

Work Center: Visit Month:

Visit Month:**Modular Maintenance High Rise - J 42520959**[illegible]

หมายเหตุ:

บริษัท จารัติน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ชื่อ :

ลายเซ็น : _____

วันที่ : / / พ.ศ. 25.....

Copy - Customer

ผู้รับบริการ

၁၈ :..

ลายเส้น :

Year: _____ / _____ / W. 25

✓ = Pass
X = Fail
N/A = Not Applicable

Equipment No: Contract No:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959												
ลิฟต์สำหรับอาคารสูง	Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection	
การตรวจสอบอุปกรณ์	✓	✗	NA	✓	✗	NA	✓	✗	NA	✓	✗	NA
00 ติดตั้งลูกค้ำ												
01 ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การติดต่าง ๆ												
02 ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์หนีภัย												
03 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเพื่อแจ้งกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก												
04 แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เลี้ยวเตือน การติดต่าง ๆ												
05 ประตูปลั๊กลิฟต์												
06 ห้องเครื่อง (ลูกเหล็ก)..... แรงดันไฟฟ้า												
07 การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เต็ม												
08 เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น												
09 ชุดไดรฟ์ (โมริเตอร์/ACVF/กระแสตรง)												
10 เบรกไฮดรอลิก												
11 มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม เทอร์โบไดรฟ์ การหล่อลื่นของดรัมลูกปืน และจุดยึดต่าง ๆ												
12 การหล่อลื่นสลิงโดยไขว้มือ (manual) หรือ อัตโนมัติ												
13 อุปกรณ์ป้องกันสายเคเบิลโดยสายแบบไขว้มือ (manual) / อัตโนมัติ												
14 รอกขับ / มู่เล่												
15 เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ดรัมลูกปืน แบตเตอรี่ คอมมิวนิเตอร์												
16 ชีวคัท คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า												
17 เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก												
18 โอเวอร์โหลด รีเลย์เบรก												
19 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารและเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก												
20 เบรกหนีภัยของสลิงลิฟต์												
21 การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)												
22 การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)												
23 การยึดแวนสลิงและอุปกรณ์โครงสร้างสลิงย้อน												
24 เทอร์โมสแตตในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์												
25 ระบบไฟส่องสว่างในห้องลิฟต์												
26 ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา												
27 หลังคาห้องโดยสาร												
28 การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปลั๊กลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนขึ้นไปได้												
29 ไฟเบรกอัตโนมัติ (Over run)												
30 ทรานส์มิชชัน												
31 สลิงลิฟต์												
32 การยึดราง												
33 ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคเบิล/เคเบิล)												
34 อุปกรณ์ตรวจจับในปลั๊กลิฟต์ (Hoistway information)												
35 ประตูปลั๊กลิฟต์ (ทั้งหมด)												
36 ประตูปลั๊กลิฟต์ที่มีการทำงานผิดปกติ												
37 รีเลย์ล็อกของห้องโดยสาร & การหล่อลื่น												
38 รีเลย์ล็อกของโครงเคเบิล/เคเบิล & การหล่อลื่น												
39 มู่เล่												
40 โครงเคเบิล/เคเบิล: การยึดลูกแห่ / ตัวกันบิด / แผ่นกระหนกปีฟเฟอร์												
41 เซฟตี้ลิฟท์ของโครงเคเบิล/เคเบิล												
42 ระบบการชดเชยและการยึด												
43 สลิงลิฟท์เบรก												
44 ประตูฉุกเฉินของปลั๊กลิฟต์												
45 ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)												
46 คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)												
47 ปลั๊กลิฟต์ (Hoistway pit)												
48 มู่เล่ถ่วงสลิงลิฟท์เบรก (Overspeed governor rope tensioning pulley)												
49 อุปกรณ์ป้องกันการกระเด้ง / ตัวป้องกันการชดเชย (Anti rebound device / compensating chain guiding)												
50 มู่เล่												
51 เซฟตี้ลิฟท์ของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก												
52 อุปกรณ์ขึ้นบันได												
53 การยึดลิฟต์ห้องโดยสาร												
54 ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)												
55 ระบบทางเคเบิล/เคเบิลกับมู่เล่ลิฟต์จลลอยู่ในบด ซม.												
56 ตัวควบคุมของมู่เล่ลิฟต์ และอุปกรณ์ขับเคลื่อนอื่น ๆ												
57 การทดสอบการทำงานด้วยซอฟต์แวร์ควบคุม												
58 รายงานไขว้ลิฟท์ตามหลังปฏิบัติงาน												

หมายเหตุ: ✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดิน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด **ผู้รับบริการ**

ชื่อ : ชื่อ :
ลายเซ็น : ลายเซ็น :
วันที่ : / พ.ศ. 25..... วันที่ : / พ.ศ. 25.....

Equipment No: Contract No:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959															
ลิฟต์สำหรับอาคารสูง		<input type="checkbox"/> Maintenance S1 - Service Level 1					<input type="checkbox"/> Maintenance S2 - Service Level 1					<input type="checkbox"/> Inspection			
การตรวจสอบอุปกรณ์		🔧	⚙️	📏	🔑	💧	🔧	⚙️	📏	🔑	💧	🔧	⚙️	📏	🔑
00	ติดต่อกู้ค่า														
01	ภายในห้องโดยสาร: มีหมัดเบรก ไฟแสดงผล การยึดต่าง ๆ														
02	ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัย														
03	สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อห้ามกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก														
04	แผงป้องกันหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เล็งเบรก การยึดต่าง ๆ														
05	ประตูปลั๊กลิฟต์														
06	ห้องเครื่อง (ลูกหมัด..... แรงดันไฟฟ้า.....)														
07	การตรวจสอบข้อผิดพลาด / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เทียบ														
08	เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าปาร์กรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น														
09	ชุดโคโรนา (โวลต์มิเตอร์/ACVF/กระแสตรง)														
10	เบรกไฮดรอลิก														
11	มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แหวนโคโรนา การเคลื่อนที่ของรถลิฟต์ และจุดยึดต่าง ๆ														
12	การเคลื่อนที่ของลิฟต์ด้วยมือ (manual) หรือ ชัตโตนัด														
13	อุปกรณ์ช่วยเหลือผู้โดยสารแบบใช้มือ (manual) / ชัตโตนัด														
14	รถขึ้น / มอเตอร์														
15	เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง รถลิฟต์ขึ้น ประสิทธิภาพ คอมพิวเตอร์														
16	ขั้วต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันวงจรไฟฟ้า														
17	เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก														
18	โอเวอร์สปีด กิฟเวอร์เนอร์														
19	ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก														
20	เบรกนิรภัยของสลิงจุดลิฟต์														
21	การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)														
22	การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)														
23	การยึดแขวนสลิงและอุปกรณ์ตรวจสอบสลิงหย่อน														
24	เทอร์โมสแตตในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์														
25	ระบบไฟแสงสว่างในปลั๊กลิฟต์														
26	ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา														
27	หลังคาห้องโดยสาร														
28	การตรวจสอบ: ตำแหน่งของปลั๊กลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนลิฟต์ขึ้นไปได้														
29	ไฟฉุกเฉินติดสวิตช์ (Over run)														
30	หราวาล์วลิฟต์														
31	สลิงจุดลิฟต์														
32	การยึดราง														
33	ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคาน์เตอร์)														
34	อุปกรณ์ตรวจสอบในปลั๊กลิฟต์ (Hoistway information)														
35	ประตูปลั๊กลิฟต์ (ทั้งหมด)														
36	ประตูปลั๊กลิฟต์ที่มีการทำงานผิดปกติ														
37	โรเตอร์ไกด์ของห้องโดยสาร & การเคลื่อนที่														
38	โรเตอร์ไกด์ของโครงเคาน์เตอร์ & การเคลื่อนที่														
39	บุเก้														
40	โครงเคาน์เตอร์: การยึดลูกเหว / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกนิรภัย														
41	เชฟต์เกี่ยวของโครงเคาน์เตอร์														
42	ระบบการขับเคลื่อนและการยึด														
43	สลิงไกด์เวอร์เนอร์														
44	ประตูฉุกเฉินของปลั๊กลิฟต์														
45	ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)														
46	คอนแทกเซ็นเซอร์ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)														
47	ปลั๊กลิฟต์ (Hoistway pit)														
48	บูตถ่วงสลิงไกด์เวอร์เนอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)														
49	อุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น / ตัวป้องกันการกระเด็น (Anti rebound device / compensating chain guiding)														
50	นิรภัย														
51	เชฟต์เกี่ยวของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก														
52	อุปกรณ์ป้องกันน้ำ														
53	การยึดลิฟต์โดยสาร														
54	ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)														
55	ระบบรางเคาน์เตอร์ไกด์เวอร์เนอร์เมื่อลิฟต์จอดอยู่ชั้นบนสุด ซม.														
56	ตัวควบคุมของลิฟต์ขึ้นและลง และอุปกรณ์อื่น ๆ														
57	การทดสอบการทำงานด้วยซอฟต์แวร์ความปลอดภัย														
58	รายงานใบปลุกสำหรับงานปฏิบัติงาน														

หมายเหตุ:
☒ = Pass
☐ = Fail
 N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดิน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด ผู้รับบริการ

ชื่อ : ชื่อ :
 ลายเซ็น : ลายเซ็น :
 วันที่ : / พ.ศ. 25..... วันที่ : / พ.ศ. 25.....

Equipment No: Contract No:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959													
ลิฟต์สำหรับอาคารสูง	Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection		
	🔧	⚙️	🔍	🔧	⚙️	🔧	⚙️	🔍	🔧	⚙️	🔍	🔧	⚙️
การตรวจสอบอุปกรณ์													
00 ติดตั้งลูกลํา													
01 ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การติดต่าง ๆ													
02 ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์เสริม													
03 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจํานกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก													
04 แผงปุ่มกดบนป้ายขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การติดต่าง ๆ													
05 ประตูปลั๊กลิฟต์													
06 ประตูเครื่อง (จุดเบรกมือ..... แรงดันไฟฟ้า.....)													
07 การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เติม													
08 เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องขึ้น													
09 ชุดโทรศัพท์ (โทรศัพท์/ACVF/กระแสดวง)													
10 เบรกไฮดรอลิก													
11 มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แหะโคโมเตอร์ การหล่อลื่นของตัวขับเคลื่อน และจุดติดต่าง ๆ													
12 การหล่อลื่นลิฟต์โดยอัตโนมัติ (manual) หรือ ติดในมือ													
13 อุปกรณ์ช่วยเหลือผู้โดยสารแบบอัตโนมัติ (manual) / ติดในมือ													
14 รอกขึ้น / รอก													
15 เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ตัวขับเคลื่อน แบตเตอรี่ คอมพิวเตอร์													
16 ชั่วต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า													
17 เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก													
18 โอเวอร์สปีด รีเฟรชเนอร์													
19 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก													
20 เบรกนิรภัยของลิฟต์													
21 การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)													
22 การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)													
23 การปิดแขนสลิงและอุปกรณ์ตรวจสอบสลิง													
24 เทอร์โมสแตตในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์													
25 ระบบไฟส่องสว่างในปลั๊กลิฟต์													
26 ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา													
27 หนังสือคู่มือโดยสาร													
28 การตรวจสอบ: ตำแหน่งของปลั๊กลิฟต์ที่สามารถขยับลิฟต์ขึ้นไปได้													
29 ไฟนอลลิฟต์สตาร์ท (Over run)													
30 ทราเวลลิงเคเบิล													
31 สลิงลิฟต์													
32 การติดราง													
33 ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคเบิลเวย์)													
34 อุปกรณ์ตรวจสอบในปลั๊กลิฟต์ (Hoistway information)													
35 ประตูปลั๊กลิฟต์ (ทั้งหมด)													
36 ประตูปลั๊กลิฟต์ที่มีการใช้งานโดยผู้โดยสาร													
37 โรลเลอร์ไกด์ของห้องโดยสาร & การหล่อลื่น													
38 โรลเลอร์ไกด์ของโครงเคเบิลเวย์ & การหล่อลื่น													
39 มอเตอร์													
40 โครงเคเบิลเวย์: การติดลูกเวย์ / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกนิฟเฟอร์													
41 เพลย์เคเบิลของโครงเคเบิลเวย์													
42 ระบบการชดเชยและการติด													
43 สลิงไกด์เวย์เนอร์													
44 ประตูฉุกเฉินของปลั๊กลิฟต์													
45 ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)													
46 คอนแทกซ์เฟสของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)													
47 ปลั๊กลิฟต์ (Hoistway pit)													
48 มอเตอร์สลิงไกด์เวย์เนอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)													
49 อุปกรณ์ป้องกันการกระแทก / ตัวสำรองโซลเวนต์ (Anti rebound device / compensating chain guiding)													
50 นิฟเฟอร์													
51 เพลย์เคเบิลของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก													
52 อุปกรณ์ขึ้นบันได													
53 การติดลิฟต์โดยสาร													
54 ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)													
55 ระบบทางเคเบิลเวย์กับนิฟเฟอร์เมื่อลิฟต์จอดอยู่บนสุด ซม.													
56 ตัวควบคุมของนิฟเฟอร์และอุปกรณ์อื่น ๆ													
57 การทดสอบการทำงานด้วยซอฟต์แวร์ควบคุม													
58 รายงานให้ลูกค้าทราบถึงปฏิบัติงาน													

หมายเหตุ:
☒ = Pass
☒ = Fail
 N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดิน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด **ผู้รับบริการ**

ชื่อ : ชื่อ :
 ลายเซ็น : ลายเซ็น :
 วันที่ : / พ.ศ. 25..... วันที่ : / พ.ศ. 25.....

Equipment No: Contract No:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959													
ลิฟต์สำหรับอาคารสูง		<input type="checkbox"/> Maintenance S1 - Service Level 1					<input type="checkbox"/> Maintenance S2 - Service Level 1					<input type="checkbox"/> Inspection	
		🔧	⚙️	📏	🔪	💧	🔧	⚙️	📏	🔪	💧	🔧	⚙️
การตรวจสอบอุปกรณ์													
00	ติดตั้งลูกค้ำ												
01	ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การติดต่าง ๆ												
02	ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัย												
03	สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจำเป็นกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก												
04	แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การติดต่าง ๆ												
05	ประตูปล่องลิฟต์												
06	ห้องเครื่อง (อุปกรณ์..... แรงดันไฟฟ้า.....)												
07	การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เติมน้ำมัน												
08	เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น												
09	ชุดโทรศัพท์ (โทรศัพท์/ACVF/กระแสดวง)												
10	เบรกไฮดรอลิก												
11	มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แหวนโคมมิเตอร์ การหล่อลื่นของตลับลูกปืน และจุดติดต่าง ๆ												
12	การทดสอบลิฟต์ด้วยมือ (manual) หรือ อัตโนมัติ												
13	อุปกรณ์ช่วยเหลือผู้โดยสารแบบอัตโนมัติ (mobility) / อัตโนมัติ												
14	รถขึ้น / มุข												
15	เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ตลับลูกปืน แปรงถ่าน คอมมิเตอร์												
16	ซีลค้อน คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า												
17	เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก												
18	โอเวอร์สปีด กัปเวอร์เนเตอร์												
19	ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก												
20	เบรกนิรภัยของสลิงจุดลิฟต์												
21	การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)												
22	การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)												
23	การยึดแนวสลิงและอุปกรณ์โครงสร้างชั้นล่าง												
24	เทอร์โมสแตตในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์												
25	ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์												
26	ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา												
27	หลังคาห้องโดยสาร												
28	การตรวจสอบ: ตำแหน่งสุดท้ายของปล่องลิฟต์ที่สามารถขยับลิฟต์ขึ้นไปได้												
29	ไฟนอลลิมิตสวิตช์ (Over run)												
30	ทราเวลลิ่งเคเบิล												
31	สลิงจุดลิฟต์												
32	การยึดราง												
33	ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคเบิลเวย์)												
34	อุปกรณ์ตรวจจับในปล่องลิฟต์ (Hoistway information)												
35	ประตูปล่องลิฟต์ (ทั้งหมด)												
36	ประตูปล่องลิฟต์ที่มีการทำงานผิดปกติ												
37	โรลเลอร์ไกด์ของห้องโดยสาร & การหล่อลื่น												
38	โรลเลอร์ไกด์ของโครงเคเบิลเวย์ & การหล่อลื่น												
39	มุข												
40	โครงเคเบิลเวย์: การยึดลูกเหวี่ยง / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกมีเฟือง												
41	เซฟตี้เกียร์ของโครงเคเบิลเวย์												
42	ระบบการขัดเขมและการยึด												
43	สลิงกัปเวอร์เนเตอร์												
44	ประตูฉุกเฉินของปล่องลิฟต์												
45	ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)												
46	คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)												
47	ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)												
48	มุขถ่วงสลิงกัปเวอร์เนเตอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)												
49	อุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น / ตัวนำร่องโซ่ชดเชย (Anti rebound device / compensating chain guiding)												
50	ซีฟเพิ่ม												
51	เซฟตี้เกียร์ของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก												
52	อุปกรณ์ป้องกันการหนี												
53	การยึดลิฟต์โดยสาร												
54	ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)												
55	ระบบทางเคเบิลเวย์กับมีเฟืองเมื่อลิฟต์จอดอยู่ชั้นบนสุด ขม												
56	ตัวควบคุมของนิกดับเพลิง และอุปกรณ์เตือนอื่น ๆ												
57	การทดสอบการหักงอด้วยมือที่แตรควบคุม												
58	รายงานไขข้อผิดพลาดหรือปัญหาปฏิบัติงาน												

หมายเหตุ: ✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ด็น ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด **ผู้รับบริการ**

ชื่อ : ชื่อ :
ลายเซ็น : ลายเซ็น :
วันที่ : / พ.ศ. 25..... วันที่ : / พ.ศ. 25.....

Equipment No: _____

Contract No:.....

Building Name:

Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959

[illegible]

ឈ្មោះ:

✓ = Pass
X = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดิน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ជំនួយបរិក្ខារ

பிடி : _____

2b ...

តាមឃើង : _____

ตามเข็มนาฬิกา :

วันที่ : / / พ.ศ. 25.....

วันที่ / / พ.ศ. 25.....

Copy - Customer














JST-El-F033 Rev.00 Date 02/05/.....

Equipment No: _____

Contract No:.....

Building Name: _____ Work Center: _____ Visit Month: _____

Modular Maintenance High Rise - J 42520959

ลิฟต์สำหรับอาคารสูง		Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection		
														
การตรวจสอบอุปกรณ์														
00	ติดตั้งลูกดัก													
01	ภายในห้องโดยสาร: มุมกดเรียก ไฟแสดงผล การปิดต่าง ๆ													
02	ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์ปิด													
03	สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อห้ามกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก													
04	แผงปุ่มกดเข้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การปิดต่าง ๆ													
05	ประตูปล่องลิฟต์													
06	ห้องเครื่อง (ลูกหมอน..... แรงดันไฟฟ้า)													
07	การตรวจสอบข้อผิดพลาด / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เทียบ													
08	เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น													
09	ชุดโทรศัพท์ (โทรศัพท์/ACVF/กระแสตรง)													
10	เบรกไฮดรอลิก													
11	มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แทคโตมิเตอร์ การเคลื่อนของดรัมลูกปืน และจุดปิดต่าง ๆ													
12	การเคลื่อนที่ของลิฟต์โดยไฟฟ้ (thalgal) หรือ อัลดโนมัล													
13	อุปกรณ์ช่วยเคลื่อนที่โดยสายเบรช (thalgal) / อัลดโนมัล													
14	รอกขับเคลื่อน / มุเล่													
15	เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ดรัมลูกปืน แปรงถ่าน คอมมิวเตเตอร์													
16	ชีวต์ คลอนแทคเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า													
17	เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก													
18	โอเวอร์สปีด รีเฟเวอร์เนอร์													
19	ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก													
20	เบรกนิรภัยของลิฟต์													
21	การทดสอบเบรกที่ความเร็วในการตรวจสอบ (VKI)													
22	การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)													
23	การปิดขบวนลิฟต์และอุปกรณ์ตรวจสอบลิฟต์													
24	เทอร์มิสแตร์ในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์													
25	ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์													
26	ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา													
27	หลังคาห้องโดยสาร													
28	การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปล่องลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนขึ้นไปได้													
29	ไฟฉุกเฉินลิฟต์ (Over run)													
30	ทราเวลลิ่งเคเบิล													
31	ลิฟต์ลิฟต์													
32	การบิดงอ													
33	ราง (ลิฟต์โดยสาร/โครงเคเบิลเวย์)													
34	อุปกรณ์ตรวจสอบลิฟต์ในปล่องลิฟต์ (Holstway Information)													
35	ประตูปล่องลิฟต์ (ทั้งหมด)													
36	ประตูปล่องลิฟต์ที่มีการทำงานผิดปกติ													
37	โรลเลอร์ไกด์ของห้องโดยสาร & การเคลื่อน													
38	โรลเลอร์ไกด์ของโครงเคเบิลเวย์ & การเคลื่อน													
39	มุเล่													
40	โครงเคเบิลเวย์: การยึดลูกแก้ว / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกบัฟเฟอร์													
41	เบรคไกด์ของโครงเคเบิลเวย์													
42	ระบบการขับเคลื่อนและการปิด													
43	ลิฟต์ลิฟต์													
44	ประตูฉุกเฉินของปล่องลิฟต์													
45	ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)													
46	คอนแทกความปลอดภัยของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)													
47	ปล่องลิฟต์ (Holstway pit)													
48	มู่เก้ถ่วงสลิ้งกับลิฟต์โอเวอร์สปีด (Overspeed governor rope tensioning pulley)													
49	อุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น / ตัวป้องกันการชนกลับ (Anti rebound device / compensating chain guiding)													
50	นิฟไฟล์													
51	เซฟตี้ลิฟต์ของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก													
52	อุปกรณ์วิ่งบันได													
53	การเปิดลิฟต์โดยสาร													
54	ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)													
55	ระบบทางเคเบิลเคเบิลกับนิฟไฟล์เมื่อลิฟต์จอดอยู่ชั้นบนสุด ซม.													
56	ตัวควบคุมของลิฟต์ลิฟต์ และลิฟต์ลิฟ													

ឃ្លាឃ្លាញ៖

✓ = Pass
X = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ติน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ผู้รับบริการ

ထိခိုက်မှု :

Do ...

ស្រាវជ្រាវ :

ตามเข็มนาฬิกา :

วันที่ : / / พ.ศ. 25.....

344 (W 25)

Copy - Customer

JST-EI-F033 Rev.00 Date 02/05/...

Equipment No:

Contract No:

Building Name: _____

Work Center: _____ Visit Month: _____

Modular Maintenance High Rise - J 42520959

ลิฟต์สำหรับอาคารสูง		Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection		
การตรวจสอบอุปกรณ์		✓	⚙️	🔧	🔧	💧	✓	⚙️	🔧	🔧	💧	✓	⚙️	🔧
00	ติดต่อลูกค้า													
01	ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การเปิดต่าง ๆ													
02	ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัย													
03	สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก													
04	แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การเปิดต่าง ๆ													
05	ประตูลิฟต์													
06	ห้องเครื่อง (ลูกเหล็ก..... แรงดันไฟฟ้า.....)													
07	การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เทียบ													
08	เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องขึ้น													
09	ชุดโทรศัพท์ (โทรศัพท์/ACVF/กระแสตรง)													
10	เบรกไฮดรอลิก													
11	มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แหกดรัมลิฟต์ การหล่อลื่นของดรัมลูกขึ้น และจุดยึดต่าง ๆ													
12	การหล่อลื่นสลิงโดยไขว้มือ (manual) หรือ อัตโนมัติ													
13	อุปกรณ์ช่วยเหลือผู้โดยสารแบบไขว้มือ (manual) / อัตโนมัติ													
14	รถขึ้น / มอเตอร์													
15	เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ดรัมลูกขึ้น แปรงถ่าน คอมมิวเตเตอร์													
16	หัวต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า													
17	เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก													
18	โอเวอร์สปีด รีเฟล็กซ์เนอร์													
19	ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก													
20	เบรกนิรภัยของสลิงลิฟต์													
21	การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)													
22	การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)													
23	การยึดแขวนสลิงและอุปกรณ์ตรวจสอบสลิงหย่อน													
24	เทอร์มิสเตอร์ในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์													
25	ระบบไฟแสงสว่างในห้องลิฟต์													
26	ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา													
27	หลังคาห้องโดยสาร													
28	การตรวจสอบ: ตำแหน่งของสลิงลิฟต์ที่สามารถขึ้นลิฟต์ขึ้นไปได้													
29	ไฟเบรกอัตโนมัติ (Over run)													
30	หราวาล์วเดเบิ้ล													
31	สลิงลิฟต์													
32	การยึดราง													
33	ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคาเตอร์)													
34	อุปกรณ์ตรวจสอบในสลิงลิฟต์ (Holshtay information)													
35	ประตูสลิงลิฟต์ (ทั้งหมด)													
36	ประตูสลิงลิฟต์ที่มีการทำงานปกติ													
37	โรเตอร์ไกด์ของห้องโดยสาร & การหล่อลื่น													
38	โรเตอร์ไกด์ของโครงเคาเตอร์ & การหล่อลื่น													
39	มู่ลี่													
40	โครงเคาเตอร์: การเปิดลูกแก้ว / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกมีไฟ													
41	เซฟตี้เบรกของโครงเคาเตอร์													
42	ระบบการขับเคลื่อนและการยึด													
43	สลิงรีเฟล็กซ์เนอร์													
44	ประตูฉุกเฉินของลิฟต์													
45	ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)													
46	คอนแทกเซฟตี้ประตูลิฟต์ (Car door safety contact)													
47	สลิงลิฟต์ (Holshtay pit)													
48	มู่ลี่ถ่วงสลิงรีเฟล็กซ์เนอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)													
49	อุปกรณ์ป้องกันการกระตือรือร้น / ตัวนำร่องโซ่ชดเชย (Anti rebound device / compensating chain guiding)													
50	นิฟไฟล์													
51	เซฟตี้เบรกของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก													
52	อุปกรณ์ป้องกันน้ำหนัก													
53	การยึดลิฟต์ห้องโดยสาร													
54	ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)													
55	ระบบรางเคาเตอร์เวทกับนิฟไฟล์เมื่อลิฟต์จอดคอปูขึ้นหมด ซม.													
56	ตัวควบคุมของน้ำหนักเบี่ยง และอุปกรณ์กันเค้นอื่น ๆ													
57	การทดสอบการทำงานด้วยเซฟตี้เบรกควบคุม													
58	รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน													

ឃ្លាបង្កើត៖

✓ = Pass

X = Fail

N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดีน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ស្របបរិការ

စာ

१३

สายเข็น :

ការងារទាំងនេះ

วันที่ : / / พ.ศ. 25.....

340 / W 25

Copy - Customer

JST-EI-F033 Rev.00 Date 02/05/.....



24-hour Emergency Callback Center

Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1



Equipment No: _____

Contract No:.....

Building Name: _____

Work Center: Visit Month:

Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959

ลิฟต์สำหรับอาคารสูง		Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection				
การตรวจสอบอุปกรณ์																
00	ติดต่อบริษัท															
01	ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การมีดต่าง ๆ															
02	ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์เสริม															
03	สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก															
04	แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การมีดต่าง ๆ															
05	ประตูปลั๊กลิฟต์															
06	ห้องเครื่อง (ลูกเหล็ก) แรงดันไฟฟ้า															
07	การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เพิ่ม															
08	เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องอื่น															
09	ชุดไฟล์ (ในรหัสเลข/ACVF/กระแสดำ)															
10	เบรกไฮดรอลิก															
11	มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม เทอร์โมคัท การหล่อลื่นของตัวกลิ้งลูกปืน และจุดยึดต่าง ๆ															
12	การหล่อลื่นสลิงโดยอัตโนมัติ (manual) หรือ อัตโนมัติ															
13	อุปกรณ์ช่วยเคลื่อนที่โดยสารแบบอัตโนมัติ (manual) / อัตโนมัติ															
14	รถขึ้น / มุข															
15	เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ตัวกลิ้งลูกปืน แปรงถ่าน คอมมิวเตเตอร์															
16	ชีวิต คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า															
17	เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก															
18	โอเวอร์สปีด กิฟเวอร์เนอร์															
19	ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก															
20	เบรกลูกสูบของสลิงลิฟต์															
21	การทดสอบเบรกลูกสูบความเร็วในการตรวจสอบ (VKI)															
22	การทดสอบเบรกลูกสูบความเร็วจำกัด (VKN)															
23	การยืดแนวสลิงและอุปกรณ์ตรวจสอบระดับหย่อน															
24	เทอร์มอสแตตในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์															
25	ระบบไฟแสงสว่างในห้องลิฟต์															
26	ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา															
27	หลังคาห้องโดยสาร															
28	การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปลั๊กลิฟต์ที่สามารถขึ้นลิฟต์ขึ้นไปได้															
29	ไฟเอนด์ลิมิตสวิทช์ (Over run)															
30	ทราเวลลิงเคเบิล															
31	สลิงลิฟต์															
32	การบิดงอ															
33	ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคาน์เตอร์เวย์)															
34	อุปกรณ์ตรวจจับในปลั๊กลิฟต์ (Hoistway Information)															
35	ประตูปลั๊กลิฟต์ (ทั้งหมด)															
36	ประตูปลั๊กลิฟต์ที่มีการใช้งานบ่อยที่สุด															
37	โรลเลอร์ไกด์ของห้องโดยสาร & การหล่อลื่น															
38	โรลเลอร์ไกด์ของโครงเคาน์เตอร์เวย์ & การหล่อลื่น															
39	มุข															
40	โครงเคาน์เตอร์เวย์: การยึดลูกแก้ว / ตัวกันขีด / แผ่นกระแทกกันไฟ															
41	เซฟตี้เกียร์ของโครงเคาน์เตอร์เวย์															
42	ระบบการขจัดเบรคและการปิด															
43	สลิงกิฟเวอร์เนอร์															
44	ประตูฉุกเฉินของปลั๊กลิฟต์															
45	ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)															
46	คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)															
47	ปลั๊กลิฟต์ (Hoistway pit)															
48	มู่เก้ของสลิงกิฟเวอร์เนอร์ (Overspeed governor rope tensing pulley)															
49	อุปกรณ์ป้องกันการกระเด้ง / ตัวนำร่องโซ่ชดเชย (Anti rebound device / compensating chain guiding)															
50	นิฟไฟล์															
51	เซฟตี้เกียร์ของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก															
52	อุปกรณ์ป้องกันหนี															
53	การยึดใต้ห้องโดยสาร															
54	ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)															
55	ระบบรางเคาน์เตอร์เวย์กันไฟเพื่อลิฟต์ฉุกเฉินบนสุด ชม.															
56	ตัวควบคุมของลิฟต์ดับเพลิง และลิฟต์ขึ้นพิเศษอื่น ๆ															
57	การทดสอบการทำงานด้วยซอฟต์แวร์ควบคุม															
58	รายงานไฟฉุกเฉินสำหรับลิฟต์ขึ้นพิเศษ															

អរិយធម៌:

✓ = Pass
X = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดิน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ជូនបណ្តុះបណ្តាល

பி :..

ชื่อ ...

ลายเส้น :

ลายเซ็น :

วันที่ : / / พ.ศ. 25.....

วันที่ / พ.ศ. 25.....

Copy - Customer

JST-El-F033 Rev.00 Date 02/05/.....

Equipment No.: Equipment Name: Contract No.:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Expert Plus - E 2 Plus - J 42520164 (Level 2)																
ลิฟต์ไม่มีห้องเครื่อง		<input type="checkbox"/> Maintenance S1 - Service Level 1					<input type="checkbox"/> Maintenance S2 - Service Level 1					<input type="checkbox"/> Inspection I				
การตรวจสอบอุปกรณ์																
00	ติดต่อลูกค้า															
01	ภายในห้องโดยสาร: มีคนกดเรียก ไฟแสดงผล จุดยึดต่าง ๆ															
02	ระบบไฟแสงสว่างและแผนกระจายแสงของห้องโดยสาร															
03	ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัยหรือรถไประตุนิรภัย															
04	สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก															
05	ความแน่นป้าของระดับการจอด															
06	แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การมิดต่าง ๆ															
07	ประตูปล่องลิฟต์ ช่องกระจก															
08	ตู้คอนโทรล: มีปัดฝุ่น ตัวล็อก เอกสารต่างๆ															
09	การตรวจสอบวันที่ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เห็น															
10	ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์															
11	อุปกรณ์ช่วยเหลือนักโดยสารแบบใช้มือ (manual) / บัดโน้ต															
12	ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก															
13	ชีวิต ค้อนแตกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า															
14	เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษาและการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องขึ้น															
15	ไฟฉุกเฉินลิฟต์															
16	ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา / อุปกรณ์สำหรับพื้นที่เหนือศีรษะเหนือลิฟต์															
17	หลังคาห้องโดยสาร															
18	การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปล่องลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนขึ้นไปได้															
19	มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แหวนไดมิตเตอร์ การหล่อลื่นของดรัมลูกปืน และจุดยึดต่าง ๆ															
20	ชุดเกียร์: ระดับน้ำมัน เทคไดมิตเตอร์ ดรัมลูกปืนแบบ 3 จุด															
21	รอกขึ้น / มุ้															
22	เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก															
23	เบรกเครื่องลิฟต์: ทางไฟฟ้า															
24	การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)															
25	อุปกรณ์ทดสอบเบรกที่ความเร็วจำกัด (VKN) เพื่อใช้เทคโนโลยีแบบไม่มีเกียร์ (Gearless technology)															
26	ชุดไดรฟ์ (ไทรสเตอร์/ACVF/กระแสตรง)															
27	โรเตอร์สปีด กิฟเวอร์เนอร์															
28	การยึดสลิงจุดลิฟต์ / สายพาน (STM) และคอนแทกตรวจรับสลิงเลื่อน															
29	ไกด์รูห้องโดยสาร และอุปกรณ์จ่ายสารหล่อลื่น / โรลเลอร์ไกด์															
30	ประตูปล่องลิฟต์															
31	การทำงานร่วมกันของประตูห้องโดยสารกับประตูปล่องลิฟต์															
32	อุปกรณ์ตรวจรับในปล่องลิฟต์ (Holstway information)															
33	การยึดราง															
34	โครงเคาน์เตอร์เวท: ไกด์รูและอุปกรณ์จ่ายสารหล่อลื่น โครง การมิดแขน / การมิดมุ้ / ชุดขับเคลื่อน															
35	โครงเคาน์เตอร์เวท: การยึดลูกเวท / ตัวกันมิด / แผ่นกระแทกนิฟเฟอร์															
36	สลิงกิฟเวอร์เนอร์															
37	สลิงจุดลิฟต์															
38	สภาพของสายพาน (STM)															
39	ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)															
40	คอนแทกความปลอดภัยของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)															
41	ปล่องลิฟต์ (Holstway pit)															
42	มุ้ถ่วงสลิงกิฟเวอร์เนอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)															
43	นิฟเฟอร์															
44	เฟรมลิฟต์ / แผ่นกันกระแทก / ไกด์รู															
45	มุ้และตัวกันกระแทกของสลิงจุดลิฟต์ / สายพาน (STM)															
46	การมิดแผ่นหยุด TSD และคอนแทกเฟรม															
47	ระบบการขัดเขยและตัวนำร่อง															
48	พาราลลิ่งเคเบิล															
49	ระยะห่างเคาน์เตอร์เวทกับนิฟเฟอร์เมื่อลิฟต์จอดอยู่ชั้นบนสุด ซม.															
50	อุปกรณ์ขึ้นบันได															
51	ตัวควบคุมของถักดับเพลิง และถักดับเพลิงอื่น ๆ															
52	รายงานให้ลูกค้าทราบถึงปฏิบัติงาน															

หมายเหตุ:
 ✓ = Pass
 ✗ = Fail
 N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดิน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ผู้รับบริการ

ชื่อ :

ชื่อ :

ลายเซ็น :

ลายเซ็น :

วันที่ : / / พ.ศ. 25.....

วันที่ : / / พ.ศ. 25.....

Equipment No: Equipment Name: Contract No:

Building Name: Work Center: Visit Month:

Expert Plus - E 2 Plus - J 42520164 (Level 2)																
ลิฟต์ไม่มีห้องเครื่อง		Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection I				
การตรวจสอบอุปกรณ์																
		✓	✗	N/A	✓	✗	N/A	✓	✗	N/A	✓	✗	N/A	✓	✗	N/A
00	ติดตั้งอุปกรณ์															
01	ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล จุดยึดต่าง ๆ															
02	ระบบไฟแสงสว่างและแผนกระบายแสงของห้องโดยสาร															
03	ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์ปิดกั้นหรือรถโดยสาร															
04	สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก															
05	ความเหมาะสมของระดับการจอด															
06	แผนภูมิทดน้ำขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การยึดต่าง ๆ															
07	ประตูห้องลิฟต์ ประตูกระจก															
08	ตู้คอนโทรล: ฝ่ามือ ตัวล็อก เลกสวาทต่าง ๆ															
09	การตรวจสอบบันทึก / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เห็น															
10	ระบบไฟแสงสว่างในห้องลิฟต์															
11	อุปกรณ์ช่วยหนีผู้โดยสารแบบใช้มือ (manual) / วัตถุในมือ															
12	ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก															
13	ชีวิตคน แยกแยะตัวรีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า															
14	เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษาและการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องลิฟต์															
15	ไฟฉุกเฉินลิฟต์															
16	ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา / อุปกรณ์สำหรับพื้นที่เหนือศีรษะเหนือลิฟต์															
17	หลังคาห้องโดยสาร															
18	การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปล่องลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนขึ้นไปได้															
19	มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แหกดรัมลิฟต์ การหล่อลื่นของดรัมลูกปืน และจุดยึดต่าง ๆ															
20	ชุดเกียร์: ระดับน้ำมัน เหนือลิฟต์ ดรัมลูกปืนแบบ 3 จุด															
21	รถขึ้น / มู่เส															
22	เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก															
23	เบรกเครื่องลิฟต์: ทางไฟฟ้า															
24	การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)															
25	อุปกรณ์ทดสอบเบรกที่ความเร็วลิฟต์ (VKN) เมื่อใช้เทคโนโลยีแบบไม่มีเกียร์ (Gearless technology)															
26	ชุดไดรฟ์ (ไฮดรอลิก/ACVF/กระแสตรง)															
27	โอเวอร์สปีด กัปเวอร์เนอร์															
28	การปิดสวิตช์ลิฟต์ / สายพาน (STM) และคอนแทกตรวจสอบลิฟต์															
29	โกดังลิฟต์โดยสาร และอุปกรณ์จ่ายสารหล่อลื่น / โรลเลอร์ไกด์															
30	ประตูลิฟต์															
31	การบำรุงรักษาระบบของประตูห้องโดยสารกับประตูลิฟต์															
32	อุปกรณ์ตรวจสอบลิฟต์ (Hoistway information)															
33	การยึดราง															
34	โครงเคาน์เตอร์ไถ: ไกด์และอุปกรณ์จ่ายสารหล่อลื่น โครง การยึดแขวน / การยึดมู่เส / ชุดขับเคลื่อน															
35	โครงเคาน์เตอร์ไถ: การยึดลูกเหว / ตัวกันยึด / แผนกระเบกซ์เฟือง															
36	สลิงกัปเวอร์เนอร์															
37	สลิงลิฟต์															
38	สภาพของสายพาน (STM)															
39	ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)															
40	คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)															
41	ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)															
42	มู่เสสลิงกัปเวอร์เนอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)															
43	มู่เสลิฟต์															
44	เซฟตี้เกียร์ / แผนกั้นกระแทก / ไกด์															
45	มู่เสและตัวกันกระโดดของสลิงลิฟต์ / สายพาน (STM)															
46	การยึดแผ่นหยุด TSD และคอนแทกเซฟตี้															
47	ระบบการขัดเขยและตัวสำรอง															
48	พราวลิฟต์															
49	ระยะห่างเคาน์เตอร์ไถกับมู่เสลิฟต์เมื่อลิฟต์จอดอยู่บนบันได ซม.															
50	อุปกรณ์ป้องกันน้ำ															
51	ตัวควบคุมของถักลิฟต์และถักลิฟต์อื่น ๆ															
52	รายงานให้ลูกค้าทราบถึงปฏิบัติงาน															

หมายเหตุ: ✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Appl cable

บริษัท จาร์ด็น ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ผู้รับบริการ

ชื่อ :

ชื่อ :

ลายเซ็น :

ลายเซ็น :

วันที่ : / / พ.ศ. 25.....

วันที่ : / / พ.ศ. 25.....

Equipment No: Equipment Name: Contract No:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Expert Plus - E 2 Plus - J 42520164 (Level 2)												
ลิฟต์ไม่มีห้องเครื่อง		Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection I
การตรวจสอบอุปกรณ์		🔧	⚙️	🔍	🔧	⚙️	🔍	🔧	⚙️	🔍	🔧	⚙️
00	ติดตั้งลูกดัก											
01	ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล จุดยึดต่าง ๆ											
02	ระบบไฟแสงสว่างและแผนการระบายแสงของห้องโดยสาร											
03	ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์ปิดกั้นหรือเคลื่อนที่ประตู											
04	สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก											
05	ความแม่นยำของระดับการจอด											
06	แผนปุ่มกดบนบันได ไฟแสดงผล เสียงเตือน การมิดต่าง ๆ											
07	ประตูปล่องลิฟต์ ช่องกระจก											
08	ตู้คอนโทรล: แผงปุ่ม ตัวล็อก เลกส์ต่าง ๆ											
09	การตรวจสอบวันที่ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เห็น											
10	ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์											
11	อุปกรณ์ไฟฟ้าเพื่อผู้โดยสารบนบันไดเลื่อน (mobility) / ลิฟต์มือ											
12	ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารและเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก											
13	ตัวตัด ตอนแยกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า											
14	เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการบำรุงรักษาและการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น											
15	ไฟฉุกเฉินลิฟต์											
16	ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา / อุปกรณ์ด้านพื้นที่เหนือศีรษะเคลื่อนที่											
17	หลังคาห้องโดยสาร											
18	การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปล่องลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนขึ้นไปได้											
19	มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แหกดรัม											
20	การหล่อลื่นของดรัมลูกปืน และจุดยึดต่าง ๆ											
21	ชุดเบรก: ระดับน้ำมัน เบรกไฮดรอลิก ดรัมลูกปืนแบบ 3 จุด											
22	เบรก / มู่เส											
23	เบรกเครื่องลิฟต์: กัดกร่อน คอนแทกเบรก											
24	เบรกเครื่องลิฟต์: ทางไฟฟ้า											
25	การทดสอบเบรกที่ความเร็วในการตรวจสอบ (VKI)											
26	อุปกรณ์ทดสอบเบรกที่ความเร็วที่จำกัด (VKN) เมื่อใช้เทคโนโลยีแบบไม่มีเกียร์ (Gearless technology)											
27	ชุดไคโรฟ (ไฮดรอลิก/ACVF/กระแสตรง)											
28	โอเวอร์สปีด รีเฟอเรนซ์											
29	การยึดสลิงดักลิฟต์ / สายพาน (STM) และคอนแทกตรวจสอบสลิงและตอน											
30	ไกด์ล้อห้องโดยสาร และอุปกรณ์จ่ายสารหล่อลื่น / โรลเลอร์ไกด์											
31	ประตูปล่องลิฟต์											
32	การทำงานร่วมกันของประตูห้องโดยสารกับประตูปล่องลิฟต์											
33	อุปกรณ์ตรวจสอบในปล่องลิฟต์ (Hoistway information)											
34	การยึดราง											
35	โครงเคาน์เตอร์เวท: ไคด์ลู่วิ่งและอุปกรณ์จ่ายสารหล่อลื่น โครง การยึดแขวน / การยึดมู่เส / ชุดชดเชย											
36	โครงเคาน์เตอร์เวท: การยึดลูกเวท / ตัวกันหนี / แผ่นกระแทกชัฟเฟิล											
37	สลิงกัฟเวอร์เนอร์											
38	สลิงดักลิฟต์											
39	สภาพของสายพาน (STM)											
40	ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)											
41	คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)											
42	ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)											
43	มู่เสต่างสลิงกัฟเวอร์เนอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)											
44	นิฟเฟิล											
45	เซฟตี้เกียร์ / แผ่นกันกระแทก / ไคด์ลู่วิ่ง											
46	มู่เสและตัวกันกระแทกของสลิงดักลิฟต์ / สายพาน (STM)											
47	การยึดแผ่นเบด TSD และคอนแทกเซฟตี้											
48	ระบบการชดเชยและตัวนำร่อง											
49	ทราเวลลิ่งเบม											
50	ระยะห่างเคาน์เตอร์เวทกับนิฟเฟิลเมื่อลิฟต์จอดอยู่ที่ชั้นบนสุด ซม.											
51	อุปกรณ์ป้องกันคน											
52	ตัวควบคุมของนิฟเฟิลและลิฟต์และอุปกรณ์อื่น ๆ											
53	รายงานให้ลูกค้าทราบถึงปฏิบัติงาน											

หมายเหตุ: ✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ด็น ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ผู้รับบริการ

ชื่อ :
ลายเซ็น :
วันที่ : / พ.ศ. 25.....

ชื่อ :
ลายเซ็น :
วันที่ : / พ.ศ. 25.....














Equipment No: _____

Contract No:.....

Building Name: _____

Work Center:..... Visit Month:.....

Modular Maintenance High Rise - J 42520959

ลิฟต์สำหรับอาคารสูง		Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection				
																
การตรวจสอบอุปกรณ์																
00	ติดต่อลูกค้า															
01	ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การบิดต่าง ๆ															
02	ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัย															
03	สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก															
04	แผนผังฉุกเฉินภายใน ไฟแสดงผล เติมน้ำมัน การบิดต่าง ๆ															
05	ประตูล่องลิฟต์															
06	ห้องเครื่อง (ลูกหนีไฟ..... แรงดันไฟฟ้า))															
07	การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เต็ม															
08	เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น															
09	ชุดไดรฟ์ (ไนริสเตอร์/ACVF/กระแสตรง)															
10	เบรกไฮดรอลิก															
11	มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครงสร้าง พัดลม เทอร์โมมิเตอร์ การหล่อลื่นของถลันลูกปืน และจุดบิดต่าง ๆ															
12	การหล่อลื่นสลิงโดยอัตโนมัติ (automatic) หรือ อัตโนมัติ															
13	อุปกรณ์ช่วยเคลื่อนย้ายโดยสวิตช์ (manual) / อัตโนมัติ															
14	รถลิฟท์ / มอเตอร์															
15	เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ถังดับเพลิง แบตเตอรี่ คอมพิวเตอร์															
16	ตัวต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า															
17	เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก															
18	โอเวอร์สปีด รีเฟล็กซ์															
19	ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก															
20	เบรกนิรภัยของสลิงลิฟต์															
21	การทดสอบเบรกที่ความเร็วในการตรวจสอบ (VKI)															
22	การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)															
23	การบิดแขนสลิงและอุปกรณ์ตรวจสอบสลิงหย่อน															
24	เทอร์โมสแตทในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์															
25	ระบบไฟแสงสว่างในลิฟต์															
26	ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา															
27	หลังคาห้องโดยสาร															
28	การตรวจสอบ: ตำแหน่งของปลั๊กลิฟต์ที่สามารถลิฟต์ขึ้นไปได้															
29	ไฟลัดล็อกมอเตอร์ (Over run)															
30	หราชอาณาจักร															
31	สลิงลิฟต์															
32	การบิด															
33	ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคาน์เตอร์)															
34	อุปกรณ์ตรวจสอบลิฟต์ (Holstway information)															
35	ประตูล่องลิฟต์ (ทั้งหมด)															
36	ประตูล่องลิฟต์ที่มีการทำงานผิดปกติ															
37	รีเลย์ล็อกของห้องโดยสาร & การหล่อลื่น															
38	รีเลย์ล็อกของโครงเคาน์เตอร์ & การหล่อลื่น															
39	มอเตอร์															
40	โครงเคาน์เตอร์: การบิดลูกเหวี่ยง / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกนิรภัย															
41	เซฟตี้เกียร์ของโครงเคาน์เตอร์															
42	ระบบการชดเชยและการบิด															
43	สลิงรีเฟล็กซ์															
44	ประตูฉุกเฉินของปลั๊กลิฟต์															
45	ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)															
46	คอนแทกนิรภัยของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)															
47	ปลั๊กลิฟต์ (Holstway pit)															
48	มอเตอร์ถ่วงสลิงรีเฟล็กซ์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)															
49	อุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น / ตัวสำรองชดเชย (Anti rebound device / compensating chain guiding)															
50	นิรภัย															
51	เซฟตี้เกียร์ของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก															
52	อุปกรณ์ชั่งน้ำหนัก															
53	การเปิดลิฟต์ห้องโดยสาร															
54	ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)															
55	ระบบรางเคาน์เตอร์กับนิรภัยเมื่อลิฟต์จอดอยู่ชั้นบนสุด ซม.															
56	ตัวควบคุมของน้ำหนักเพชิ่ง และออฟชั่นพิเศษอื่น ๆ															
57	การทดสอบการทำงานด้วยเซฟตี้ควบคุม															
58	รายงานข้อบกพร่องหลังปฏิบัติงาน															

หมายเหตุ: ✓ = Pass

✓ = Pass

X = Fail

N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดีน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ผู้รับบริการ

1. **ආරම්භක**

21 :

ลายเซ็น : _____

ลายเส้น :

วันที่ : / / พ.ศ. 25.....

วันที่ / / พ.ศ. 25.....

Copy - Customer

JST-EI-F033 Rev.00 Date 02/05/.....

Equipment No: Equipment Name: Contract No:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)																					
บันไดเลื่อน ทางเลื่อน		<input type="checkbox"/> Maintenance Type A - Intensive					<input type="checkbox"/> Maintenance Type B - Regular					<input type="checkbox"/> Maintenance Type C - Handrail					<input type="checkbox"/> Maintenance Type P - Periodic				
อุปกรณ์		การตรวจสอบ																			
2.2	ติดตั้งลูกค้ำ																				
2.2	แผงกัน, บน / ล่าง																				
2.2	เซ็นเซอร์ร่อนไฮส (EoS)																				
สังเกตคำแนะนำการบำรุงรักษาของผู้ผลิตอุปกรณ์ดั้งเดิม																					
สวิตช์ฉุกเฉิน																					
บน, ถัดทางขึ้น																					
6.6	การเข้าถึงจากของขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน ที่แป้นยึดหนี (คอมเพลก)																				
8.5	ไขว้กันหัวโถ่ง																				
2.3	ภาพสัญญาณ																				
2.4	แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีต่างๆ (ถ้ามี)																				
5.3	แป้นยึดหนี คอมเพลก																				
5.6	หนี																				
10.4	จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)																				
10.5	ไฟส่องแป้นยึดหนี (คอมเพลก) (ถ้ามี)																				
10.9	ไฟส่องขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)																				
10.12	ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)																				
10.11	อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)																				
10.14	ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)																				
10.16	ปุ่มหยุด																				
บน, ถัดทางลง																					
10.15	สวิตช์ฉุกเฉิน																				
10.14	ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)																				
9.2	คอนแทกทางเข้าราวจับ																				
2.4	แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีต่างๆ (ถ้ามี)																				
4.8	แผงกันผู้โดยสารขึ้นชิดด้านข้าง (ถ้ามี)																				
9.3	ราวจับ																				
ล่าง, ถัดทางลง																					
6.6	การเข้าของขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน																				
6.7	สภาพของขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน																				
6.8	การเคลื่อนที่ของขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน																				
8.3	ราวจับ																				
8.5	ไขว้กันหัวโถ่ง																				
2.3	ภาพสัญญาณ																				
2.4	แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีต่างๆ (ถ้ามี)																				
2.5	หุ้ม (Cladding) ด้านข้าง และด้านล่าง (ถ้ามี)																				
5.3	แป้นยึดหนี (คอมเพลก)																				
5.6	หนี																				
10.3	จอแสดงผลดิจิทัล (ถ้ามี)																				
10.4	จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)																				
10.8	ไฟส่องแป้นยึดหนี (คอมเพลก) (ถ้ามี)																				
10.9	ไฟส่องขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)																				
10.11	ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)																				
10.12	ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)																				
10.13	อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)																				
10.14	ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)																				
10.16	ปุ่มหยุด																				
ล่าง, ถัดทางขึ้น																					
10.15	สวิตช์ฉุกเฉิน																				
10.14	ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)																				
9.2	คอนแทกทางเข้าราวจับ																				
กลาง, ถัดทางขึ้น																					
8.3	ราวจับเคลื่อนที่พร้อมกันกับขึ้น																				
10.6	ไฟส่องราวจับ (ถ้ามี)																				
10.7	ไฟส่องฝ่าเท้าเรียดด้านข้าง (ถ้ามี)																				
บน, ถัดทางขึ้น																					
10.15	ปุ่มหยุด																				
สวิตช์หลัก																					
ฝาครอบด้านในทั้งหมด																					
8.4	ด้านในของราวจับ																				
6.7	ชุดลูกสูบรับตำแหน่งการเคลื่อนที่ของราวจับ																				
8.9	ทางเลื่อนเหล่านี้: ปลดความตึงของราวจับ																				
กลาง																					
2.4	แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีต่างๆ (ถ้ามี)																				
4.6	ช่องว่าง: ขึ้น <-> แผ่นสเกิร์ต																				
4.8	แผงกันผู้โดยสารขึ้นชิดด้านข้าง (ถ้ามี)																				
8.8	ลูกสูบประตองราวจับ																				
9.3	ราวจับ																				
ล่าง																					
10.16	แผงป้องกันไฟฟ้าสถิตย์ - ราวจับ																				
ราวจับบนฝั่งด้านระหว่างเคลื่อนที่ขึ้น - ด้านที่ 1																					
เครื่องดูดฝุ่น																					
8.5	ไขว้กันหัวโถ่ง																				
6.6	รางนำร่องราวจับ (Handrail guide profiles)																				
ล่าง																					
เครื่องดูดฝุ่น																					
8.5	ไขว้กันหัวโถ่ง																				

Equipment No: Equipment Name: Contract No:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)					
บันไดเลื่อน ทางเดิน	Maintenance Type A - Intensive	Maintenance Type B - Regular	Maintenance Type C - Handrail	Maintenance Type P - Periodic	
อุปกรณ์	การตรวจสอบ	✓	✗	✓	✗
2.2 ติดตั้งลูกค้ำ					
2.2 แผงกันชน, บน / ล่าง					
2.2 เ็นจ์มอเตอร์ไฮดรอลิก (EoS)					
สังเกตค่าแรงม้าการบำรุงรักษาของมอเตอร์อุปกรณ์ดั้งเดิม					
	ล่าง, ถัดจากขั้น				
10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน					
	บน, ถัดจากขั้น				
6.6 การเข้าถึงจากของขึ้น/ลงพื้นเลื่อน ที่แผ่นยึดหนี (คอมเพลกซ์)					
6.5 ไขลูกปืนหัวโคง					
2.3 ภาพสัญญาณภัย					
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีต่างๆ (ถ้ามี)					
5.3 แผ่นยึดหนี คอมเพลกซ์					
5.6 หนี					
10.4 จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)					
10.8 ไฟส่องแผ่นยึดหนี (คอมเพลกซ์) (ถ้ามี)					
10.9 ไฟส่องขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)					
10.12 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)					
10.13 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)					
10.14 ไฟนอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)					
10.15 ปุ่มหยุด					
	บน, ถัดจากขั้น				
10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน					
10.14 ไฟนอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)					
9.2 คอมพิวเตอร์เข้ารวมมือจับ					
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีต่างๆ (ถ้ามี)					
4.8 อุปกรณ์สื่อสารในสถานีข้าง (ถ้ามี)					
9.3 รวมมือจับ					
	ล่าง, ถัดจากขั้น				
6.6 การเข้าถึงของขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน					
6.7 สภาพของขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน					
6.8 การเคลื่อนที่ของขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน					
6.3 รวมมือจับ					
6.5 ไขลูกปืนหัวโคง					
2.3 ภาพสัญญาณภัย					
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีต่างๆ (ถ้ามี)					
2.5 หนี (Cladding) ด้านข้าง และด้านล่าง (ถ้ามี)					
5.3 แผ่นยึดหนี (คอมเพลกซ์)					
5.6 หนี					
10.3 จอแสดงผลดิจิทัล (ถ้ามี)					
10.4 จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)					
10.8 ไฟส่องแผ่นยึดหนี (คอมเพลกซ์) (ถ้ามี)					
10.9 ไฟส่องขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)					
10.11 ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)					
10.12 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)					
10.13 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)					
10.14 ไฟนอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)					
10.15 ปุ่มหยุด					
	ล่าง, ถัดจากขั้น				
10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน					
10.14 ไฟนอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)					
9.2 คอมพิวเตอร์เข้ารวมมือจับ					
	กลาง, ถัดจากขั้น				
8.3 รวมมือจับเคลื่อนที่พร้อมกันกับขั้น					
10.6 ไฟส่องรวมมือจับ (ถ้ามี)					
10.7 ไฟส่องฝ่าเท้าระดับด้านข้าง (ถ้ามี)					
	บน, ถัดจากขั้น				
10.15 ปุ่มหยุด					
สวิตช์หลัก					
ฝาครอบด้านในทั้งหมด					
	กลาง				
8.4 ด้านในของรวมมือจับ					
8.7 ชุดลูกบอลปรับตำแหน่งการเคลื่อนที่ของรวมมือจับ					
8.9 ทางเลื่อนเข้าขั้น: ป้อนความดังรวมมือจับ					
	กลาง				
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนี (ถ้ามี)					
4.6 ช่องว่าง: ขึ้น <-> แผ่นยึดหนี					
4.8 อุปกรณ์สื่อสารในสถานีข้าง (ถ้ามี)					
8.8 ลูกบอลประตอรวมมือจับ					
9.3 รวมมือจับ					
	ล่าง				
8.10 แผงป้องกันการไฟฟ้าสถิตย์ - รวมมือจับ					
รวมมือจับเนื่องจากระหว่างเคลื่อนที่ขึ้น - ด้านที่ 1					
	กลาง				
เครื่องดูดฝุ่น					
5.5 ไขลูกปืนหัวโคง					
	ล่าง				
8.6 รางนำร่องรวมมือจับ (Handrail guide profiles)					
	กลาง				
เครื่องดูดฝุ่น					
5.5 ไขลูกปืนหัวโคง					

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)																							
บันไดเลื่อน ทางเลื่อน		Maintenance Type A - Intensive					Maintenance Type B - Regular					Maintenance Type C - Handrail					Maintenance Type P - Periodic						
อุปกรณ์		การตรวจสอบ					การตรวจสอบ					การตรวจสอบ					การตรวจสอบ						
		✓	✗	✓	✗	✓	✓	✗	✓	✗	✓	✓	✗	✓	✗	✓	✓	✗	✓	✗	✓	✓	✗
รวมข้อบกพร่องในรายการ																							
รวมข้อบกพร่องระหว่างเคลื่อนที่ลง																							
รวมข้อบกพร่องด้านหน้าระหว่างเคลื่อนที่ขึ้น - ด้านที่ 2																							
เครื่องดูดฝุ่น																							
8.5	ไฟฉุกเฉิน																						
รางนำร่องราวจับ (Handrail guide profiles)																							
เครื่องดูดฝุ่น																							
ไฟฉุกเฉิน																							
รวมข้อบกพร่องในรายการ																							
สวิตช์หลัก																							
รวมข้อบกพร่องระหว่างเคลื่อนที่ลง																							
10.15	สวิตช์ฉุกเฉิน																						
8.9	ความถี่การขึ้น																						
2.4	แผนป้องกันการตก และป้องกันการหนี (ถ้ามี)																						
5.7	ระยะระหว่าง: ฝ่าปิดพื้น <-> กรอบฝ่าปิดพื้น																						
5.7	ระยะระหว่าง: ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อก <-> แผ่นยึดหัว (คอมเพลท)																						
หัว																							
ฝ่าปิดพื้นด้านในที่ตัวแบ่งแผ่นยึดหัว (คอมเพลท)																							
5.7	ฝ่าปิดพื้นยกเว้นฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อก																						
10.15	ปุ่มหยุด																						
10.2	ชุดล้อไทรล																						
10.10	ไฟส่อง ปกติ/ไฟฉุกเฉิน																						
10.15	ปุ่มหยุด																						
3.10	ระยะเบรก																						
11	ทดสอบทางเทคนิค (Technical Tests)																						
10.8	แผนควบคุมสำหรับการขึ้นเคลื่อนที่ลงงานบำรุงรักษา																						
5.7	การยึดปีกแผ่นของฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อก																						
5.7	ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อก																						
6.2	ถอยข้อ 2 ขึ้นบำรุงรักษามันไต์ หรือ 6 ขึ้นแผ่นพื้นเลื่อน																						
5.9	แผ่นป้องกัน																						
ส่วนด้านในของอาคารทางเข้าราวจับ																							
6.10	ลำโพงฉุกเฉิน																						
6.13	แกนขึ้น																						
6.14	บุชชิ่งขึ้น																						
6.15	คลิปสปริงที่ออกแกนขึ้น																						
7.6	รวมการหล่อลื่น (ถ้ามี)																						
7.7	การหล่อลื่นขึ้น (ถ้ามี)																						
2.6	พื้นที่ ปกติและแผ่นยึดหัว (คอมเพลท)																						
10.2	ชุดล้อไทรล																						
5.7	ชุดระแนงนำ (ถ้ามี)																						
5.8	คอมเพลทฝ่าปิดพื้น (ถ้ามี)																						
10.15	อุปกรณ์ตรวจสอบความเร็ว (ถ้ามี)																						
10.17	สวิตช์ระดับน้ำ (ถ้ามี)																						
10.18	ระบบนำความร้อน (ถ้ามี)																						
10.21	อุปกรณ์ตรวจสอบความเร็วด้านในปกติ (ถ้ามี)																						
6.3	ไฟขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน																						
6.4	คอมเพลทความถี่ขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน																						
6.5	การยึดของไฟขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน																						
4.2	ตัวบังคับแนวทางเข้าโค้ง (Tangential guides)																						
5.2	การวางแนว ขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน																						
5.3	แผ่นยึดหัว (คอมเพลท)																						
5.4	ตัวบังคับการเคลื่อนที่ แผ่นยึดหัว (คอมเพลท) (Lateral guides)																						
5.5	คอมเพลทแผ่นยึดหัว (คอมเพลท)																						
5.2	คอมเพลททางเข้าราวจับ																						
5.15	คอมเพลทราวจับเคลื่อนที่จากตำแหน่ง (ถ้ามี)																						
10.22	เครื่องฉายรังสีอัลตราไวโอเล็ตตรวจสอบ UVC (ถ้ามี)																						
5.6	บันได																						
บันได, ฝ่าปิดพื้นด้านใน																							
จากทางเข้าราวจับ, ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อก																							
บันได																							
4.3	รางของลูกเลื่อนขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน																						
4.5	แนวรางลูกเลื่อนประตูลูกเลื่อนจากด้านข้าง																						
9.3	แผ่นพื้นค้ำยัน																						
4.4	คอมเพลทตรวจสอบขึ้นกระดก																						
4.7	ลิฟต์คอมเพลท																						
4.9	ตัวบังคับทิศทาง ขึ้นบันได/แผ่นพื้น (Relieving curves) (ถ้ามี)																						
8.4	ขอบของราวจับ																						
6.9	การเคลื่อนที่ของแผ่นพื้นเลื่อน																						
5.11	ลูกกลิ้งไฟ																						
5.12	ลูกกลิ้ง ขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน																						
5.14	ดาขึ้น																						
5.16	คอมเพลทระดับ ขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน																						
5.17	แปรงป้องกันไฟฟอสซิล - การเคลื่อนที่ของขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน																						
10.9	ไฟส่องขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)																						
10.11	ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)																						
10.18	คอมเพลทนำความร้อน (ถ้ามี)																						
ฝ่าปิดพื้นด้านใน																							
บันได																							
2.4	แผนป้องกันการตก และป้องกันการหนี (ถ้ามี)																						
5.7	ระยะระหว่าง: ฝ่าปิดพื้น <-> กรอบฝ่าปิดพื้น																						

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)				
บันไดเลื่อน ทางเดิน	□ Maintenance Type A - Intensive	□ Maintenance Type B - Regular	□ Maintenance Type C - Handrail	□ Maintenance Type P - Periodic
อุปกรณ์ / การตรวจสอบ	รูปการ / การตรวจสอบ	รูปการ / การตรวจสอบ	รูปการ / การตรวจสอบ	รูปการ / การตรวจสอบ
5.7 ระยะเวลาว่าง: ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อน้ำ <-> แผ่นยึดหนี (คอมเพลกซ์)	กดออก	กดออก (หรือ กดเฉพาะหนี/ไม่กด)	กดออก (หรือ กดเฉพาะหนี/ไม่กด)	กดออก (หรือ กดเฉพาะหนี/ไม่กด)
หน้าครอบด้านในที่ด้านหน้าแผ่นยึดหนี (คอมเพลกซ์)	กดออก	กดออก	กดออก	กดออก
5.7 ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อน้ำ	กดออก	กดออก	กดออก	กดออก
สวิตช์หลัก และสวิตช์ไฟ	เปิดสวิตช์, สวิตช์ฉุกเฉิน	เปิดสวิตช์, สวิตช์ฉุกเฉิน	เปิดสวิตช์, สวิตช์ฉุกเฉิน	เปิดสวิตช์, สวิตช์ฉุกเฉิน
10.2 เทลอร์มิเตอร์วัดอุณหภูมิ	มี	มี	มี	มี
5.9 แผ่นป้องกัน	กดออก	กดออก	กดออก	กดออก
10.2 ตู้คอนโทรล	กดออก	กดออก	กดออก	กดออก
10.2 เทลอร์มิเตอร์วัดอุณหภูมิ	มี	มี	มี	มี
สวิตช์ไฟ	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์
10.10 ไฟส่อง บ่อ/ห้องเครื่อง	มี	มี	มี	มี
5.7 ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อน้ำ	กดออก	กดออก	กดออก	กดออก
จุดตรวจทางเข้ารวมมือจับ	กดออก	กดออก	กดออก	กดออก
3.3 ระดับน้ำมันในกระป๋องเบียร์				
3.7 เบรค				
3.8 วอร์มอัพเบรค				
3.14 อุปกรณ์ในการขับเคลื่อน (Mechanical blocking device) (ถ้ามี)				
3.11 เซฟตี้เบรค (ถ้ามี)				
3.12 คันเบรคทั้งหมด				
3.16 โซลีนอยด์				
3.17 ตัวบังคับบริเวณหัวโค้ง (Tangential guides)				
4.2 ตัวบังคับบริเวณหัวโค้ง (Tangential guides)				
5.2 การเข้าของ ขึ้น/ลงบันไดเลื่อน				
7.3 กระป๋องน้ำมัน (ถ้ามี)	เต็ม	เต็ม	เต็ม	เต็ม
7.4 ระดับน้ำมัน (ถ้ามี)				
7.5 สเปรย์น้ำมัน (ถ้ามี)				
2.6 พื้นที่ปล่อย และแผ่นยึดหนี (คอมเพลกซ์)				
3.2 การระบายอากาศของมอเตอร์				
10.2 ตู้คอนโทรล				
สวิตช์หลัก	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์
10.5 แผงควบคุมสำหรับการขับเคลื่อนงานบำรุงรักษา				
3.4 ระบบการส่งผ่านและลูกปืนมือจับ (ถ้ามี)				
3.5 คอนแทกเบรค				
3.16 คอนแทกโซลีนอยด์				
3.17 คอนแทกเช็คตำแหน่งโครงสร้าง (ถ้ามี)				
5.3 แผ่นยึดหนี (คอมเพลกซ์)				
5.4 ตัวบังคับการเคลื่อนที่ แผ่นยึดหนี (คอมเพลกซ์) (Lateral guides)				
5.5 คอนแทกแผ่นยึดหนี (คอมเพลกซ์) (ถ้ามี)				
9.2 คอนแทกทางเข้ารวมมือจับ				
5.7 ช่องระบายน้ำ (ถ้ามี)				
5.8 คอนแทกฝ่าปิดพื้น				
10.11 รั้วหยุด				
10.18 อุปกรณ์ตรวจจับสนาม (ถ้ามี)				
10.17 สวิตช์ระดับน้ำ (ถ้ามี)				
10.16 ระบบทำความร้อน (ถ้ามี)				
10.19 หัวฉีดน้ำล้างเครื่อง (ถ้ามี)				
10.2 หัวฉีด GFL (ถ้ามี)				
5.6 หนี				
หนี, ฝ่าครอบด้านใน	ดี	ดี	ดี	ดี
จุดตรวจทางเข้ารวมมือจับ, ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อน้ำ	ดี	ดี	ดี	ดี
สวิตช์หลัก	เปิดสวิตช์, สวิตช์ฉุกเฉิน	เปิดสวิตช์, สวิตช์ฉุกเฉิน	เปิดสวิตช์, สวิตช์ฉุกเฉิน	เปิดสวิตช์, สวิตช์ฉุกเฉิน
แผ่นป้องกัน, ตู้คอนโทรล	ดี	ดี	ดี	ดี
9.10 สายพานพาน / โซลีนอยด์				
8.11 ล้อขับเคลื่อนรวมมือจับ (Friction wheels)				
8.12 โซลีนอยด์รวมมือจับ				
8.17 เพลายันโซลีนอยด์รวมมือจับ / ลูกปืน				
8.13 ลูกปืนน้ำมัน				
สวิตช์หลัก	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์
3.15 โซลีนอยด์				
ฝ่าปิดพื้น	ดี	ดี	ดี	ดี
ฝ่าครอบด้านใน	ดี	ดี	ดี	ดี
6.18 เซ็นเซอร์ตรวจสอบขึ้น / ลงบันไดเลื่อน (ถ้ามี)				
แผ่นป้องกัน, ขึ้น / ลงบันไดเลื่อน, ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อน้ำ	ดี	ดี	ดี	ดี
8.14 เซ็นเซอร์ตรวจสอบรวมมือจับ (ถ้ามี)				
10.10 ปุ่มหยุดฉุกเฉิน	กดไม่ทำงาน	กดไม่ทำงาน	กดไม่ทำงาน	กดไม่ทำงาน
ตู้คอนโทรล	ดี	ดี	ดี	ดี
6.3 โซลีนอยด์ / แผ่นบันไดเลื่อน				
ฝ่าปิดพื้น	ดี	ดี	ดี	ดี
2.2 เ็นจิ้นเบียร์คอมเพลกซ์ (EoS)	ยกเลิกการใช้งาน	ยกเลิกการใช้งาน	ยกเลิกการใช้งาน	ยกเลิกการใช้งาน
2.7 พื้นผิวของเบียร์	ดี	ดี	ดี	ดี
2.8 หดสอบฟังก์ชันทั้งหมด	ทั้งหมด	ทั้งหมด	ทั้งหมด	ทั้งหมด
2.2 แผงกัน, บน / ล่าง	กดออก	กดออก	กดออก	กดออก
2.2 รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน				

หมายเหตุ:

✓ = Pass
X = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดิน สคินเดอร์ (ไทย) จำกัด

ผู้รับบริการ

ชื่อ

ชื่อ

ลายเซ็น

ลายเซ็น





















วันที่

วันที่

Equipment No: Equipment Name: Contract No:
Building Name: Work Center: Visit Month:

บันไดเลื่อน ทางเลื่อน		Maintenance Type A - Intensive					Maintenance Type B - Regular					Maintenance Type C - Handrail					Maintenance Type P - Periodic				
อุปกรณ์	การตรวจสอบ	✓	✗	⚠	⚡	🔧	✓	✗	⚠	⚡	🔧	✓	✗	⚠	⚡	🔧	✓	✗	⚠	⚡	🔧
2.2 ติดตั้งลูกบิด																					
2.2 แห้งกัน, บัน / สาง																					
2.2 เ็นจิ้นยี่ห้อไฮดรอลิก (EoS)																					
สังเกตค่าและนำการบำรุงรักษาของผู้ผลิตอุปกรณ์ดั้งเดิม																					
10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน																					
6.6 การเข้าตั้งฉากของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน ที่แผ่นยึดหนี (คอมเพลค)																					
8.5 โซลูปป็นหัวโค้ง																					
2.3 ภาพสัญญาณผิดปกติ																					
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบันได (ถ้ามี)																					
5.3 แผ่นยึดหนี คอมเพลค																					
5.6 หนี																					
10.4 จอแสดงผลข้อมูลความถี่ (ถ้ามี)																					
10.8 ไฟส่องแผ่นยึดหนี (คอมเพลค) (ถ้ามี)																					
10.9 ไฟส่องขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)																					
10.12 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)																					
10.13 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)																					
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)																					
10.15 ปุ่มหยุด																					
10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน																					
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)																					
9.2 คอมพิวเตอร์เข้ารวมข้อมูล																					
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบันได (ถ้ามี)																					
4.8 แผงกันลื่นโดยสารยึดติดด้านข้าง (ถ้ามี)																					
9.3 รามอลัง																					
6.6 การเข้าของขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน																					
6.7 สภาพของขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน																					
6.8 การเคลื่อนที่ของขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน																					
8.3 รามอลัง																					
8.5 โซลูปป็นหัวโค้ง																					
2.3 ภาพสัญญาณผิดปกติ																					
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบันได (ถ้ามี)																					
2.5 หนี (Cladding) ด้านข้าง และด้านข้าง (ถ้ามี)																					
5.3 แผ่นยึดหนี (คอมเพลค)																					
5.6 หนี																					
10.3 จอแสดงผลข้อมูล (ถ้ามี)																					
10.4 จอแสดงผลข้อมูลความถี่ (ถ้ามี)																					
10.8 ไฟส่องแผ่นยึดหนี (คอมเพลค) (ถ้ามี)																					
10.9 ไฟส่องขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)																					
10.11 ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)																					
10.12 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)																					
10.13 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)																					
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)																					
10.15 ปุ่มหยุด																					
10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน																					
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)																					
9.2 คอมพิวเตอร์เข้ารวมข้อมูล																					
8.3 รามอลังเคลื่อนที่พร้อมกันกับขั้น																					
10.6 ไฟส่องรามอลัง (ถ้ามี)																					
10.7 ไฟส่องผ้าสกรีนด้านข้าง (ถ้ามี)																					
10.15 ปุ่มหยุด																					
สวิตช์หลัก																					
ผ้าครอบด้านในทั้งหมด																					
8.4 ด้านในของรามอลัง																					
8.7 ชุดอุปกรณ์ปรับตำแหน่งการเคลื่อนที่ของรามอลัง																					
8.9 ทางเลื่อนเหล่านี้: ปลดลวดตรึงรามอลัง																					
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบันได (ถ้ามี)																					
4.6 ช่องว่าง: ขึ้น <-> แผ่นสกรีน																					
4.9 แผงกันลื่นโดยสารยึดติดด้านข้าง (ถ้ามี)																					
8.8 ชุดอุปกรณ์ของรามอลัง																					
9.3 รามอลัง																					
8.10 แผงป้องกันไฟฟ้าสถิตย์ - รามอลัง																					
รามอลังหนึ่งด้านระหว่างเคลื่อนที่ขึ้น - ด้านที่ 1																					
เครื่องดูดฝุ่น																					
8.5 โซลูปป็นหัวโค้ง																					
8.6 ทางนำของรามอลัง (Handrail guide profiles)																					
เครื่องดูดฝุ่น																					
8.5 โซลูปป็นหัวโค้ง																					

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)													
บันไดเลื่อน ทางเลื่อน		Maintenance Type A - Intensive			Maintenance Type B - Regular			Maintenance Type C - Handrail			Maintenance Type P - Periodic		
อุปกรณ์ / การตรวจสอบ		รูป	เสียง	กลิ่น	รูป	เสียง	กลิ่น	รูป	เสียง	กลิ่น	รูป	เสียง	กลิ่น
ราวมือจับบน/ล่าง													
เครื่องดูดฝุ่น													
ราวมือจับระหว่างเคส													
ราวมือจับอีกด้านหนึ่งระหว่างเคสอื่นที่ขึ้น - ด้านที่ 2													
เครื่องดูดฝุ่น													
8.5	ไฟฉุกเฉิน												
รางนำร่องราวมือจับ (Handrail guide profiles)													
เครื่องดูดฝุ่น													
ไฟฉุกเฉิน													
ราวมือจับบน/ล่าง													
ราวมือจับบน/ล่าง													
สวิตช์หลัก													
ราวมือจับระหว่างเคส													
10.10	สวิตช์ฉุกเฉิน												
8.9	ความถี่ราวมือจับ												
2.4	แผนผังการเดินสายและป้องกันการหนีบ (ถ้ามี)												
5.7	ระยะระหว่าง: ฝ่าปิดพื้น <-> กรอบฝ่าปิดพื้น												
5.7	ระยะระหว่าง: ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อกับ <-> แผ่นยึด (คอมเพลกซ์)												
หรือ													
ฝาครอบด้านในที่ตำแหน่งแผ่นยึด (คอมเพลกซ์)													
5.7	ฝ่าปิดพื้นยกเว้นฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อกับ												
10.15	ปุ่มหยุด												
10.2	ตู้คอนโทรล												
10.10	ไฟส่อง ปุ่ม/ห้องเครื่อง												
10.14	ปุ่มหยุด												
3.10	ระบบเบรก												
11	ทดสอบทางเทคนิค (Technical Tests)												
10.5	แผนผังการเดินสายและป้องกันการหนีบ (ถ้ามี)												
5.7	การยึดติดของฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อกับ												
5.7	ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อกับ												
6.2	กดขี่ 2 ขึ้นล่างรักษาบันได เรือ 6 ขึ้นแผ่นพื้นเลื่อน												
5.9	แผ่นป้องกัน												
ด้านข้างในของฝาครอบทางเข้าราวมือจับ													
5.10	ตัวประกอบอื่น												
5.13	แกนขึ้น												
6.14	บุชชิ่งขึ้น												
6.15	คลิปสปริงยึดแกนขึ้น												
7.6	รวมการเคลื่อนที่ (ถ้ามี)												
7.7	การเคลื่อนที่ขึ้น (ถ้ามี)												
2.6	พื้นที่ มุมและแผ่นยึด (คอมเพลกซ์)												
10.2	ตู้คอนโทรล												
5.7	ช่องระบายน้ำ (ถ้ามี)												
5.8	คอนแทกฝ่าปิดพื้น (ถ้ามี)												
10.16	อุปกรณ์ตรวจวัดความเร็ว (ถ้ามี)												
10.17	สวิตช์ระดับน้ำ (ถ้ามี)												
10.10	ระบบไฟฉุกเฉิน (ถ้ามี)												
10.21	อุปกรณ์ตรวจวัดความเร็วในปลั๊ก (ถ้ามี)												
6.3	ไฟขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน												
6.4	คอนแทกความถี่ขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน												
6.5	การยึดติดของไฟขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน												
4.2	ตัวบังคับการเคลื่อนที่แนวสัมผัส (Tangential guides)												
5.2	การเข้าของ ขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน												
6.3	แผ่นยึด (คอมเพลกซ์)												
5.4	ตัวบังคับการเคลื่อนที่ที่แผ่นยึด (คอมเพลกซ์) (Lateral guides)												
5.5	คอนแทกแผ่นยึด (คอมเพลกซ์)												
9.2	คอนแทกทางเข้าราวมือจับ												
6.16	คอนแทกทางเข้าราวมือจับจากด้านข้าง (ถ้ามี)												
10.21	เครื่องฆ่าเชื้อโรคที่พื้นผิวราวมือจับ UVC (ถ้ามี)												
5.6	หรือ												
หรือ, ฝาครอบด้านใน													
จุดตรวจเข้าราวมือจับ, ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อกับ													
4.3	รางของตัวขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน												
4.5	แนวพาหนะที่ประกอบขึ้นโดยด้ายสแตนเลส												
9.3	แผ่นพื้นผิวสแตนเลส												
4.4	คอนแทกตรวจสอบชิ้นประกอบ												
4.7	สกรูยึดคอนแทก												
4.9	ตัวบังคับการเคลื่อนที่ขึ้นบันได/แผ่นพื้น (Relieving curves) (ถ้ามี)												
8.4	ขอยของราวมือจับ												
6.9	การเคลื่อนที่ของแผ่นพื้นเลื่อน												
5.11	ลูกกลิ้ง												
5.12	ลูกกลิ้ง ขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน												
5.14	ตัวขึ้น												
5.16	คอนแทกการขึ้น ขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน												
6.17	แปรงป้องกันไฟไหม้/สกรู - การเคลื่อนที่ของขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน												
10.8	ไฟส่องขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)												
10.11	ไฟส่องตรง (Truss) (ถ้ามี)												
10.19	รอยแยกความถี่ขึ้น (ถ้ามี)												
ฝาครอบด้านใน													
2.4	แผนผังการเดินสายและป้องกันการหนีบ (ถ้ามี)												
5.7	ระยะระหว่าง: ฝ่าปิดพื้น <-> กรอบฝ่าปิดพื้น												

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)				
บันไดเลื่อน ทางเดิน	Maintenance Type A - Intensive	Maintenance Type B - Regular	Maintenance Type C - Handrail	Maintenance Type P - Periodic
อุปกรณ์ / การตรวจสอบ	    	    	    	    
5.7 ระบุระดับ: ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต้อ <-> แผ่นยึดหนี (คอมเพลก)	กดออก	กดออก (หรือ กดเฉพาะหนีในกรณี)	กดออก (หรือ กดเฉพาะหนีในกรณี)	กดออก (หรือ กดเฉพาะหนีในกรณี)
ฝ่าครอบด้านในที่ตำแหน่งแผ่นยึดหนี (คอมเพลก)	กดออก	กดออก	กดออก	กดออก
5.7 ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต้อ	กดออก	กดออก	กดออก	กดออก
สวิตช์หลัก และสวิตช์ไฟ	เปิดสวิตช์, สวิตช์ฉุกเฉิน	เปิดสวิตช์, สวิตช์ฉุกเฉิน	เปิดสวิตช์, สวิตช์ฉุกเฉิน	เปิดสวิตช์, สวิตช์ฉุกเฉิน
10.2 เทอร์มินัลยึดในตู้คอนโทรล	ดี	ดี	ดี	ดี
5.9 แผ่นป้องกัน	กดออก	กดออก	กดออก	กดออก
10.2 ตู้คอนโทรล	กดออก	กดออก	กดออก	กดออก
10.2 เทอร์มินัลยึดในตู้คอนโทรล	ดี	ดี	ดี	ดี
สวิตช์ไฟ	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์
10.10 ไฟส่อง บัง/ป้องกันเครื่อง	ดี	ดี	ดี	ดี
5.7 ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต้อ	กดออก	กดออก	กดออก	กดออก
จุดตรวจเข้ารวมถัง	กดออก	กดออก	กดออก	กดออก
3.3 ระดับน้ำขึ้นในกระป๋องเก็บ	ดี	ดี	ดี	ดี
3.7 เนร	ดี	ดี	ดี	ดี
3.8 วงรอบเข้าเนร	ดี	ดี	ดี	ดี
3.14 อุปกรณ์กันการชนเคส (Mechanical blocking device) (ถ้ามี)	ดี	ดี	ดี	ดี
3.11 เซฟตี้เนร (ถ้ามี)	ดี	ดี	ดี	ดี
3.12 กันเนรทั้งหมด	ดี	ดี	ดี	ดี
3.16 โซล	ดี	ดี	ดี	ดี
3.17 ตัวจับคัมบริเวณหัวโค้ง (Tangential guides)	ดี	ดี	ดี	ดี
4.2 ตัวจับคัมบริเวณหัวโค้ง (Tangential guides)	ดี	ดี	ดี	ดี
5.2 การเข้าของ ขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน	ดี	ดี	ดี	ดี
7.3 กระป๋องน้ำขึ้น (ถ้ามี)	ดี	ดี	ดี	ดี
7.4 ระดับน้ำขึ้น (ถ้ามี)	ดี	ดี	ดี	ดี
7.5 แผ่นพื้น (ถ้ามี)	ดี	ดี	ดี	ดี
2.6 พื้นผิว และแผ่นยึดหนี (คอมเพลก)	ดี	ดี	ดี	ดี
3.2 การระบายนาคาของหมด	ดี	ดี	ดี	ดี
10.2 ตู้คอนโทรล	ดี	ดี	ดี	ดี
สวิตช์หลัก	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์
10.5 แผงควบคุมสำหรับขึ้นเคสของบันได	ดี	ดี	ดี	ดี
3.4 ระบบการส่งผ่านและจุดขึ้นหมด (ถ้ามี)	ดี	ดี	ดี	ดี
3.9 คอนเทกเนร	ดี	ดี	ดี	ดี
3.16 คอนเทกโซล	ดี	ดี	ดี	ดี
3.17 คอนเทกโซลตำแหน่งไดรฟ์ขึ้น (ถ้ามี)	ดี	ดี	ดี	ดี
5.3 แผ่นยึดหนี (คอมเพลก)	ดี	ดี	ดี	ดี
5.4 ตัวจับคัมบริเวณหัวโค้ง (Lateral guides)	ดี	ดี	ดี	ดี
5.5 คอนเทกแผ่นยึดหนี (คอมเพลก) (ถ้ามี)	ดี	ดี	ดี	ดี
9.2 คอนเทกเข้ารวมถัง	ดี	ดี	ดี	ดี
5.7 ช่องระบายน้ำ (ถ้ามี)	ดี	ดี	ดี	ดี
5.8 คอนเทกฝ่าปิดพื้น	ดี	ดี	ดี	ดี
10.15 ปุ่มหยุด	ดี	ดี	ดี	ดี
10.16 อุปกรณ์ตรวจจับคัม (ถ้ามี)	ดี	ดี	ดี	ดี
10.17 สวิตช์ระดับน้ำ (ถ้ามี)	ดี	ดี	ดี	ดี
10.18 ระบบนำคัมรอบ (ถ้ามี)	ดี	ดี	ดี	ดี
10.19 หัดลมเครื่องเคส (ถ้ามี)	ดี	ดี	ดี	ดี
10.2 หัดลม GPU (ถ้ามี)	ดี	ดี	ดี	ดี
5.6 เนร	ดี	ดี	ดี	ดี
เนร, ฝ่าครอบด้านใน	ดี	ดี	ดี	ดี
จุดตรวจเข้ารวมถัง, ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต้อ	ดี	ดี	ดี	ดี
สวิตช์หลัก	เปิดสวิตช์, สวิตช์ฉุกเฉิน	เปิดสวิตช์, สวิตช์ฉุกเฉิน	เปิดสวิตช์, สวิตช์ฉุกเฉิน	เปิดสวิตช์, สวิตช์ฉุกเฉิน
แผ่นป้องกัน, ตู้คอนโทรล	ดี	ดี	ดี	ดี
5.10 สายพานเนร / โซล	ดี	ดี	ดี	ดี
5.11 ล้อขึ้นรวมถัง (Friction wheels)	ดี	ดี	ดี	ดี
6.12 โซลขึ้นรวมถัง	ดี	ดี	ดี	ดี
5.17 เพลกโซลรวมถัง / ล้อขึ้น	ดี	ดี	ดี	ดี
6.13 กัดของน้ำขึ้น	ดี	ดี	ดี	ดี
สวิตช์หลัก	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์
10.15 โซล	ดี	ดี	ดี	ดี
ฝ่าปิดพื้น	ดี	ดี	ดี	ดี
ฝ่าครอบด้านใน	ดี	ดี	ดี	ดี
6.10 เซนเซอร์ตรวจสอบขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)	ดี	ดี	ดี	ดี
แผ่นป้องกัน, ขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน, ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต้อ	ดี	ดี	ดี	ดี
5.14 เซนเซอร์ตรวจสอบรวมถัง (ถ้ามี)	ดี	ดี	ดี	ดี
10.15 ปุ่มหยุดฉุกเฉิน	กดไม่ทำงาน	กดไม่ทำงาน	กดไม่ทำงาน	กดไม่ทำงาน
ตู้คอนโทรล	ดี	ดี	ดี	ดี
5.3 โซล ขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน	ดี	ดี	ดี	ดี
ฝ่าปิดพื้น	ดี	ดี	ดี	ดี
2.2 เอ็นเจียบริออนไฮส (EoS)	ยกเลิกการใช้งาน	ยกเลิกการใช้งาน	ยกเลิกการใช้งาน	ยกเลิกการใช้งาน
2.7 พื้นผิวของพื้นใต้	ดี	ดี	ดี	ดี
2.8 หัดลมพัดขึ้นทั้งหมด	ดี	ดี	ดี	ดี
2.2 แผงกัน, เนร / ล้าง	กดออก	กดออก	กดออก	กดออก
2.2 รายงานปัญหาการเนรปฏิบัติงาน	ดี	ดี	ดี	ดี


หมายเหตุ: ✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดีน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด ผู้ให้บริการ

ชื่อ : ชื่อ

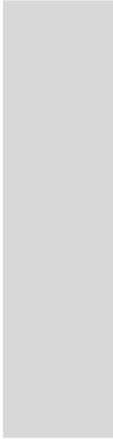
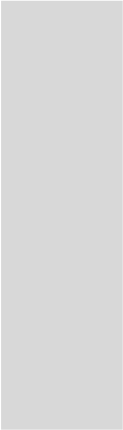
ลายเซ็น : ลายเซ็น

วันที่ : / พ.ศ. 25..... วันที่ : / พ.ศ. 25.....

No. (ลำดับ)	Details (รายการ)	ลิฟต์ตัวที่	Date (วัน-เดือน-ปี)		Total Down Time (รวมเวลาหยุดเครื่อง) (Hrs.)	Responded by (ผู้ดำเนินการ)	Remark (หมายเหตุ)	Recorded by (ผู้บันทึก)
			Start (เวลาเริ่มหยุด)	Finish (เวลาซ่อมเสร็จ)				
1	ลิฟต์ตัวที่ 1 ในห้อง Error				1 วัน	Jardine Schindler	แจ้งไป Call Center	
	สาเหตุ : ตรวจสอบพบ Error ลิฟต์หลุดกริป							
	การแก้ไข : ตรวจสอบและทำการ Reset หากสัญญาณกลับใหม่	K	6-Jul-66	6-Jul-66				
	ทดสอบวิ่งสามารถใช้งานได้ปกติ							

จัดทำโดย

Jardine Schindler(Thai) Ltd.





ประจำเดือน กรกฎาคม 2566

No. (ลำดับ)	Details (รายการ)	บันไดเลื่อนตัวที่	Date (วัน-เดือน-ปี)		Total Down Time (รวมเวลาหยุดเครื่อง) (Hrs.)	Responded by (ผู้ดำเนินการ)	Remark (หมายเหตุ)	Recorded by (ผู้บันทึก)
			Start (เวลาเริ่มหยุด)	Finish (เวลาซ่อมเสร็จ)				
1	บันไดเลื่อน ESC 1 พังขาลงมีเสียงดัง สาเหตุ : เกิดจา มัลลท์กับบันไดเลื่อนไม่ออก การแก้ไข : ทำการเปลี่ยนกระปุกน้ำมันใหม่ ทดสอบวิ่งสามารถใช้งานได้ปกติ	ESC 1	8-Jul-66	8-Jul-66	1 ชั่วโมง	Jardine Schindler	แจ้งไป Call Center	สุวิภาส

จัดทำโดย

Jardine Schindler(Thai) Ltd.



Jardine Schindler

Jardine Schindler (Thailand) Limited
20th Floor, Times Square Building
246 Sukhumvit Road, Klongtoey
Bangkok 10110, Thailand

Tel: (66) 2 685 1600
Fax: (66) 2 685 1601
www.jardineschindler.com



Schindler

SDL 2023/0709

Maintenance Report



Customer Information

:: Building Name AIA SATHORN
:: Contract Number 60-41694

Contents

- :: Equipment Specification
- :: Equipment Condition
- :: Major part(s)/replaced/repared and major maintenance work have done
- :: Major part(s)/ maintenance works will be/ replaced/ repared/carried out in near future
- :: Callback & breakdown report
- :: Any other comments

Prepared by



Service Supervisor

Acknowledged by



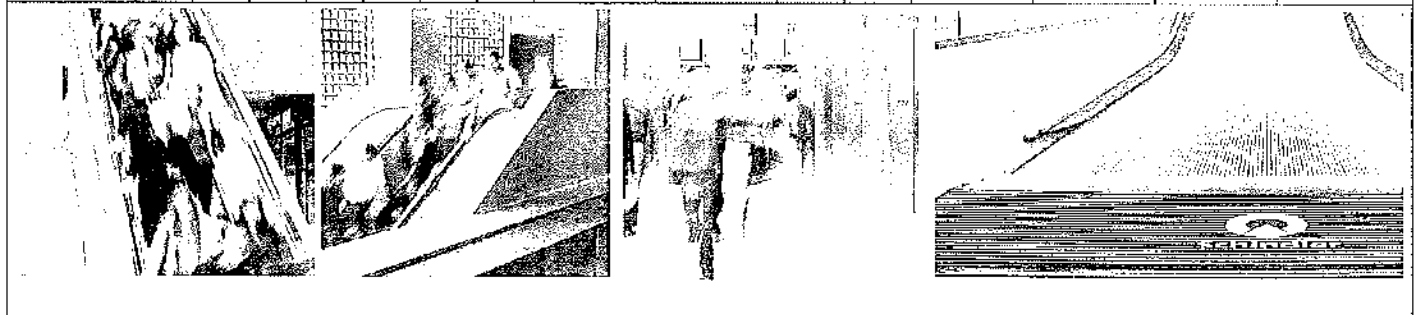
Service Area Manager

Maintenance Date AUGUST 2023

Report Date 5-Sep-2023

:: Schindler Vision - Leadership Through Customer Service ::

Equipment Condition

[illegible][illegible]

Parts Plance / maintenance works will be/carried out in near future

Item	Description	ELE/ESC No.	Qty.	Unit	Remark
1	สริง 10 มม.	CP-1	500	M	January-23
2	สริง 11 มม.	B	1000	M	January-23
3	ไฟนอกชั้น	CP-1	2	PC	January-23
4	แปรงคันไฟฟ้าสติดย	ESC 1,2	4	PC	January-23
5	สายพานประดูใน	FL	1	PC	January-23
6	สริง 10 มม.	CP-2	500	M	February-23
7	Door Roller	Hi-Low Zone	20	PC	February-23
8	Auto oil ขึ้นบันไดเลื่อน	ESC-2	2	PC	February-23
9	ลูกปืนหัวโค้ง Handrail	ESC1 - 4	16	PC	February-23
10	ชุดยกกันแทก	A-D	4	PC	March-23
11	Door Roller	CP1-2,TR,FL	20	PC	March-23
12	Battery	FL	2	PC	March-23
13	Handrail	ESC-2	2	PC	April-23
14	Door Shoe	All Lift	20	PC	April-23
15	ลูกล้อประคอง รีฟเฟอเฟด	CP,TR	3	PC	April-23
16	Door Motor	E	1	PC	May-23
17	ไฟนอกชั้น	CP-1	8	PC	May-23
18	ก้านแควม	Hi zone	4	PC	June-23
19	สริงประดู	CP1-2,TR	6	PC	June-23
20	สริง 13 มม.	N	800	PC	July-23
21	ลูกล้อประคอง รีฟเฟอเฟด	A-D	8	PC	July-23
22	สายพานประดู	CP1-2,TR	3	PC	August-23
23	Door Roller	FL	20	PC	August-23
24	Guild Roller	FL	12	PC	September-23
25	Door contac	All Lift	20	PC	September-23
26	Handrail	ESC-1	2	PC	October-23
27	Battery	Hi/Lo Zone	10	PC	October-23
28	สริง Governor 8 มม.	CP	300	M	November-23
29					
30					

Callback & breakdown report



****Please find the details in attachment****

Additional comment (s) :

Breakdown rate is slightly Normal-HIGH

Any other comments



The following items should be provided or improved by building owner

-> The Temperature does not Exceed 75 degrees.

Leadership through customer service

At Schindler our vision is to achieve market leadership through providing exceptional value to our customers. In addition to providing competitive products, we must deliver industry leading services and world class customer care.

In order to do so our business processes must be designed to serve our customers in a hassle free and responsive manner.

Breakdown Analysis

Description ::

B
O

= Breakdown
= Other Call

Average Call Back = Total call within 12 months / Total Unit

Average Breakdown = Total breakdown within 12 months / Total Unit

(*) = Breakdown from electricity

Item	Equipment No.	Month 2018																								Average	Remark				
		Jan-23		Feb-23		Mar-23		Apr-23		May-23		Jun-23		Jul-23		Aug-23		Sep-23		Oct-23		Nov-23		Dec-23				Total			
		B	O	B	O	B	O	B	O	B	O	B	O	B	O	B	O	B	O	B	O	B	O	B	O			B	O		
1	A															1											0	1			
2	B			1		1																					2	0			
3	C	1										1															2	0			
4	D																										0	0			
5	E			1		1			1																		2	1			
6	F																										0	0			
7	H																										0	0			
8	J							1		1																	2	0			
9	K			1						1																	2	0			
10	N																										0	0			
11	FL1					1																					1	0			
12	TR																										0	0			
13	CP1							1																			1	0			
14	CP2					1																					1	0			
15	ESC-1												1														1	0			
16	ESC-2																										0	0			
17	ESC-3																										0	0			
18	ESC-4	1																									1	0			
19																											0	0			
20																															
21																															
22																															
23																															
24																															
25																															
26																															
27																															
28																															
29																															
30																															
Reason of the Calls																															
1. Breakdown		2		3		4		2		2		1		1		0		0		0		0		0		0		15			
2. Electricity Shortage																															
(*) Breakdown from Electricity								1								1												2			
3. Misuse or Vandalism		0		0		0				0		0		0				0		0		0		0		0		0			
4. Other																											0				
Total Call		2		3		4		3		2		1		1		1		0		0		0		0		0		17	0.94		
Total Breakdown		2		3		4		2		2		1		1		0		0		0		0		0		0		15	0.83		

Other Comments ::



Equipment No: _____

Contract No:.....

Building Name:

Work Center: Visit Month:

Visit Month: _____

Modular Maintenance High Rise - J 42520959

ลิฟต์สำหรับอาคารสูง		<input type="checkbox"/> Maintenance S1 - Service Level 1					<input type="checkbox"/> Maintenance S2 - Service Level 1					<input type="checkbox"/> Inspection				
การตรวจสอบอุปกรณ์																
00	ติดต่อลูกค้า															
01	ภายในห้องโดยสาร: เปิดกดเรียก ไฟแสดงผล การเปิดต่าง ๆ															
02	ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัย															
03	สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก															
04	แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การยึดต่าง ๆ															
05	ประตูปล่องลิฟต์															
06	ห้องเครื่อง (ลูกหนีว..... แรงดันไฟฟ้า)															
07	การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เทียว															
08	เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าปารุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องขึ้น															
09	ชุดไคฟ์ (ไนริสเตอร์/ACVF/กระแสตรง)															
10	เบรกไฮดรอลิก															
11	มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แท็คโคมิเตอร์ การเคลื่อนที่ของดรัมลูกปืน และจุดยึดต่าง ๆ															
12	การเปลี่ยนสลิงโดยอัตโนมัติ (manual) หรือ อัตโนมัติ															
13	อุปกรณ์ช่วยเหยื่อผู้โดยสารแบบอัตโนมัติ (manual) / อัตโนมัติ															
14	รอกขับ / ปู่															
15	เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ดรัมลูกปืน แปรงถ่าน คอมมิวนิเคเตอร์															
16	ซีวตอ คอนแทกเตอร์รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า															
17	เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก															
18	โอเวอร์ลีด กัฟเวอร์เนอร์															
19	ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก															
20	เบรกนิรภัยของสลิงดูดลิฟต์															
21	การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)															
22	การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)															
23	การยืดแขนสลึงและอุปกรณ์โครงสร้างอื่นของสลึงหย่อน															
24	เพลอร์มอสเตดในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์															
25	ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์															
26	ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับการบำรุงรักษา															
27	หลังคาห้องโดยสาร															
28	การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปล่องลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนขึ้นไปได้															
29	โฟนคลสิคัลวีดิโอ (Over run)															
30	ทราเวลลิงแคบิก															
31	สลึงดูดลิฟต์															
32	การบิดาง															
33	ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคาน์เตอร์/ทาง)															
34	อุปกรณ์ตรวจจับใบปล่องลิฟต์ (Holstway information)															
35	ประตูปล่องลิฟต์ (ทั้งแนว)															
36	ประตูปล่องลิฟต์ที่มีการทำงานปลอดภัยที่สุด															
37	โรลเลอร์ไกด์ของห้องโดยสาร & การเคลื่อน															
38	โรลเลอร์ไกด์ของโครงเคาน์เตอร์/ทาง & การเคลื่อน															
39	มุ่															
40	โครงเคาน์เตอร์/ทาง: การเปิดลูกแหง / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกมีเฟลอร์															
41	เฟล์ใต้เพ็ชร์ของโครงเคาน์เตอร์/ทาง															
42	ระบบการขัดเขี่ยและการยึด															
43	สลึงกัฟเวอร์เนอร์															
44	ประตูถูกเลื่อนของปล่องลิฟต์															
45	ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)															
46	คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)															
47	ปล่องลิฟต์ (Holstway pit)															
48	มุ่ลึงวงสลึงกัฟเวอร์เนอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)															
49	อุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น / ตัวปาร์ลิ่งชดเชย (Anti rebound device / compensating chain guiding)															
50	นิฟเฟลอร์															
51	เซฟตี้เบียร์ของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก															
52	อุปกรณ์เชิงป้องกัน															
53	การเปิดใต้ห้องโดยสาร															
54	ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)															
55	ระบบทางเคาน์เตอร์/ทางกับนิฟเฟลอร์เมื่อลิฟต์จลลกลยุ่ขึ้นบนสุด ชม.															
56	ตัวควบคุมของนิกดับเพลิง และฉนวนกันไฟขึ้นอื่น ๆ															
57	การทดสอบการทำงานด้วยซอฟต์แวร์ควบคุม															
58	รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน															

หมายเหตุ:

✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ด็น ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ស្របបទិការ

பி

ชื่อ : ..

ลายเซ็น :

ลายเซ็น :

วันที่ / / พ.ศ. 25.....

วันที่ : / / พ.ศ. 25.....

Copy - Customer

JST-EI-F033 Rev 00 Date 02/05/

Equipment No.: Contract No.:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959												
ลิฟต์สำหรับอาคารสูง	Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection	
การตรวจสอบอุปกรณ์	🔧	⚙️	🔧	🔧	🔧	🔧	⚙️	🔧	🔧	🔧	🔧	🔧
00 ติดต่อบุคลากร												
01 ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การกดต่าง ๆ												
02 ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์ปิดกั้น												
03 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจำเป็นและไฟจากแหล่งจ่ายไฟหลัก												
04 แผงควบคุมหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การกดต่าง ๆ												
05 ประตูห้องลิฟต์												
06 ห้องเครื่อง (อุปกรณ์..... แรงดันไฟฟ้า.....)												
07 การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เห็น												
08 เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องขึ้น												
09 ชุดไฟฟ้า (ไฮดรอลิก/ACVF/กระแสตรง)												
10 เบรกไฮดรอลิก												
11 มอเตอร์ขับเคลื่อน: โครง พัดลม แหกดรัมเบล การหล่อลื่นของดรัมลูกปืน และจุดยึดต่าง ๆ												
12 การหล่อลื่นสลิงโดยใช้มือ (manually) หรือ อัตโนมัติ												
13 อุปกรณ์ช่วยเหลือนักโดยสารแบบไฟฟ้า (manual) / อัตโนมัติ												
14 รอกขึ้น / มู่เต												
15 เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ดรัมลูกปืน แปรงถ่าน คอมมิวเตเตอร์												
16 ขั้วต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า												
17 เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก												
18 โซลีนอยด์ กังวอร์เนอร์												
19 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก												
20 เบรกปิดกั้นของสลิงลิฟต์												
21 การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)												
22 การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)												
23 การยึดแขนสลิงและอุปกรณ์ตรวจสอบสลิงนพอน												
24 เทอร์มอสแตตในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์												
25 ระบบไฟแสงสว่างในห้องลิฟต์												
26 ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา												
27 แหล่งจ่ายไฟโดยอิสระ												
28 การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปลอกลิฟต์ที่สามารถขึ้นลิฟต์ขึ้นไปได้												
29 ไฟนอลลิคิตสวิตช์ (Over run)												
30 หราเวลลิงเคเบิล												
31 สลิ่งลิฟต์												
32 การยึดราง												
33 ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคาน์เตอร์วอร์)												
34 อุปกรณ์ตรวจจับในปลอกลิฟต์ (Hoistway Information)												
35 ประตูปลอกลิฟต์ (ทั้งหมด)												
36 ประตูปลอกลิฟต์ที่มีการทำงานผิดปกติ												
37 ไรด์ไลน์ไกด์ของห้องโดยสาร & การเคลื่อนที่												
38 ไรด์ไลน์ไกด์ของโครงเคาน์เตอร์วอร์ & การเคลื่อนที่												
39 มู่เต												
40 โครงเคาน์เตอร์วอร์: การยึดสลิง / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกนิ่มเพื่อ												
41 เชฟต์ลิ้งค์ของโครงเคาน์เตอร์วอร์												
42 ระบบการขับเคลื่อนและการยึด												
43 สลิ่งกังวอร์เนอร์												
44 ประตูฉุกเฉินของปลอกลิฟต์												
45 ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)												
46 คอนแทกเชฟต์ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)												
47 ปลอกลิ้งค์ (Hoistway pit)												
48 มู่เตกังวอร์สลิ่งกังวอร์เนอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)												
49 อุปกรณ์ป้องกันการกระแทก / ตัวป้องกันการไหลกลับ (Anti rebound device / compensating chain guiding)												
50 บังเฟือง												
51 เชฟต์ลิ้งค์ของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก												
52 อุปกรณ์ป้องกันน้ำหนัก												
53 การยึดลิ้งค์ของห้องโดยสาร												
54 ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)												
55 ระบบเคาน์เตอร์วอร์กับนิ่มเฟืองเพื่อลิ้งค์จากถาดขึ้นบนสุด พม.												
56 ตัวควบคุมของนิ่มเฟือง และออฟชั่นพิเศษอื่น ๆ												
57 การทดสอบการทำงานด้วยชุดลิ้งค์ควบคุม												
58 รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน												

หมายเหตุ: ✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดิน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด ผู้รับบริการ

ชื่อ : ชื่อ :
ลายเซ็น : ลายเซ็น :
วันที่ : / / พ.ศ. 25..... วันที่ : / / พ.ศ. 25.....

Equipment No: Contract No:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959																
ลิฟต์สำหรับอาคารสูง		<input type="checkbox"/> Maintenance S1 - Service Level 1					<input type="checkbox"/> Maintenance S2 - Service Level 1					<input type="checkbox"/> Inspection				
การตรวจสอบอุปกรณ์		✓	✗	N/A	✓	✗	N/A	✓	✗	N/A	✓	✗	N/A			
00	ติดตั้งลูกตุ้ม															
01	ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การเปิดต่าง ๆ															
02	ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัย															
03	สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเพื่อแจ้งกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก															
04	แผงป้องกันน้ำขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การเปิดต่าง ๆ															
05	ประตูปล่องลิฟต์															
06	ห้องเครื่อง (ลูกหมอน..... แรงดันไฟฟ้า.....)															
07	การตรวจสอบข้อผิดพลาด / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เต็ม															
08	เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น															
09	ชุดไฟฟ้า (โวลต์เมตร/ACVF/กระแสตรง)															
10	เบรกไฮดรอลิก															
11	มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม เทอร์โมมิเตอร์ การหล่อลื่นของตลับลูกปืน และจุดเปิดต่าง ๆ															
12	การหล่อลื่นสกรูโดยอัตโนมัติ (ทาเกล็ด) หรือ หัตถ์ในมือ															
13	อุปกรณ์ช่วยเคลื่อนลิฟต์โดยสารแบบอัตโนมัติ (ทาเกล็ด) / หัตถ์ในมือ															
14	รถคนขับ / มู่															
15	เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ตลับลูกปืน แปรงถ่าน คอมมิวนิเตอร์															
16	ขั้วต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า															
17	เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก															
18	โอเวอร์โหลด รีเลย์เบรก															
19	ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก															
20	เบรกนิรภัยของตลับลูกปืน															
21	การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)															
22	การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)															
23	การวัดความเร็วและอุปกรณ์ตรวจสอบความเร็ว															
24	เทอร์มิสเตอร์ในเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์															
25	ระบบไฟแสงสว่างในห้องโดยสาร															
26	ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา															
27	แจ้งคาน้ำของโดยสาร															
28	การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปล่องลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนขึ้นไปได้															
29	ไฟนอลลิคัลลิฟต์ (Over run)															
30	ทราเวลลิ่งเคเบิล															
31	สลิงตลับลิฟต์															
32	การติดตั้ง															
33	ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคเบิลเวย์)															
34	อุปกรณ์ตรวจรับในปล่องลิฟต์ (Hoistway information)															
35	ประตูปล่องลิฟต์ (ห้องคนขับ)															
36	ประตูปล่องลิฟต์ที่มีการทำงานน้อยที่สุด															
37	โรลเลอร์ไกด์ของห้องโดยสาร & การเคลื่อน															
38	โรลเลอร์ไกด์ของโครงเคเบิลเวย์ & การเคลื่อน															
39	มู่															
40	โครงเคเบิลเวย์: การยึดลูกแก้ว / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกนิรภัย															
41	เชฟต์ลิฟต์ของโครงเคเบิลเวย์															
42	ระบบการชดเชยและการกีด															
43	สลิงลิฟต์เบรก															
44	ประตูฉุกเฉินของปล่องลิฟต์															
45	ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)															
46	คอนแทกนิรภัยของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)															
47	ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)															
48	มู่ถ่วงสลิงลิฟต์เบรก (Overspeed governor rope tensioning pulley)															
49	อุปกรณ์ป้องกันการกระแทก / ตัวนำแรงโน้มถ่วง (Anti rebound device / compensating chain guiding)															
50	นิรภัย															
51	เชฟต์ลิฟต์ของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก															
52	อุปกรณ์ป้องกันน้ำ															
53	การยึดลิฟต์โดยสาร															
54	ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)															
55	ระยะทางเคเบิลเคเบิลกับนิรภัยลิฟต์จะลดลงขึ้นอยู่กับ..... มม.															
56	ตัวควบคุมของลิฟต์เบรก และของลิฟต์เบรกอื่น ๆ															
57	การทดสอบการทำงานด้วยซอฟต์แวร์ความปลอดภัย															
58	รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน															

หมายเหตุ:
☒ = Pass
☐ = Fail
 N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดิน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด ผู้รับบริการ

ชื่อ : ชื่อ :
 ลายเซ็น : ลายเซ็น :
 วันที่ : / พ.ศ. 25..... วันที่ : / พ.ศ. 25.....

Equipment No: Contract No:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959													
ลิฟต์สำหรับอาคารสูง	Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection		
การตรวจสอบอุปกรณ์	✓	✗	NA	✓	✗	NA	✓	✗	NA	✓	✗	NA	
00 ติดตั้งลูกดัก													
01 ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การติดต่าง ๆ													
02 ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์กรรไกร													
03 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก													
04 แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การติดต่าง ๆ													
05 ประตูปลั๊กลิฟต์													
06 ห้องเครื่อง (ลูกเหล็ก..... แรงดันไฟฟ้า.....)													
07 การตรวจสอบข้อผิดพลาด / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เพิ่ม													
08 เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น													
09 ชุดโทรศัพท์ (โทรศัพท์/ACVF/กระแสดัง)													
10 เบรกไฮดรอลิก													
11 มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แหกดรัมเบล การหล่อลื่นของดรัมลูกปืน และจุดติดต่าง ๆ													
12 การหล่อลื่นสลิงโดยใช้มือ (manual) หรือ อัตโนมัติ													
13 อุปกรณ์ช่วยเคลื่อนผู้โดยสารแบบไฮดรอลิก (manual) / อัตโนมัติ													
14 รอกห้อย / มู่เส													
15 เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ดรัมลูกปืน แปรงถ่าน คอมมิวนิเตอร์													
16 ขั้วต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า													
17 เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก													
18 โวลเวอร์สปีด กิฟเวอร์เบรก													
19 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก													
20 เบรกนิรภัยของสลิงลูกลิฟต์													
21 การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)													
22 การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)													
23 การติดแนบสลิงและอุปกรณ์ตรวจสอบรับสลิงหย่อน													
24 เหล็กรอสแต็คในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์													
25 ระบบไฟแสงสว่างในปลั๊กลิฟต์													
26 ขดลวดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา													
27 หลังคาห้องโดยสาร													
28 การตรวจสอบ: ตำแหน่งหยุดของปลั๊กลิฟต์ที่สามารถขึ้นลิฟต์ขึ้นไปได้													
29 ไฟนอลลิวิตซ์โอเวอร์รัน (Over run)													
30 ทรานส์มิชชั่น													
31 สลิงลูกลิฟต์													
32 การติดราง													
33 ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคาน์เตอร์เวท)													
34 อุปกรณ์ตรวจจับในปลั๊กลิฟต์ (Holstway information)													
35 ประตูปลั๊กลิฟต์ (ทั้งหมด)													
36 ประตูปลั๊กลิฟต์ที่มีการทำงานป้อนที่สุด													
37 รีเลย์ล็อกของห้องโดยสาร & การหล่อลื่น													
38 รีเลย์ล็อกของโครงเคาน์เตอร์เวท & การหล่อลื่น													
39 มู่เส													
40 โครงเคาน์เตอร์เวท: การติดลูกเหว / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกบัฟเฟอร์													
41 เซฟตี้เกียร์ของโครงเคาน์เตอร์เวท													
42 ระบบการขัดเชือกและการติด													
43 สลิงกีฟเวอร์เบรก													
44 ประตูฉุกเฉินของปลั๊กลิฟต์													
45 ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)													
46 คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)													
47 ปลั๊กลิฟต์ (Holstway pit)													
48 มู่เสถ่วงสลิงกีฟเวอร์เบรก (Over-speed governor rope tensioning pulley)													
49 อุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น / ตัวป้องกันการชน (Anti rebound device / compensating chain guiding)													
50 บัฟเฟอร์													
51 เซฟตี้เกียร์ของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก													
52 อุปกรณ์ป้องกันน้ำหนัก													
53 การติดลิฟต์ห้องโดยสาร													
54 ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)													
55 ระบบทางเคาน์เตอร์เวทกับบัฟเฟอร์เมื่อลิฟต์จอดอยู่ชั้นบนสุด ชุม.													
56 ด้วควบคุมของหนักคัมเบลิง และจอพรีชั่นคัมเบลิง													
57 การทดสอบการหักงอด้วยซอฟต์แวร์ควบคุม													
58 รายงานใบลูกสำหรับงานประจำปฏิบัติงาน													

หมายเหตุ: ✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ด็น ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด **ผู้รับบริการ**

ชื่อ : ชื่อ :
ลายเซ็น : ลายเซ็น :
วันที่ : / พ.ศ. 25..... วันที่ : / พ.ศ. 25.....

Equipment No: Contract No:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959												
ลิฟต์สำหรับอาคารสูง		Maintenance Service Level 1					Maintenance Service Level 2					Inspection
การตรวจสอบอุปกรณ์		🔧	⚙️	🔧	🔧	🔧	🔧	⚙️	🔧	🔧	🔧	🔧
00	ติดต่อลูกค้า											
01	ภายในห้องโดยสาร: มีคนกดเรียก ไฟแสดงผล การเปิดต่าง ๆ											
02	ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์เสริม											
03	สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อข้ามกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก											
04	แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การเปิดต่าง ๆ											
05	ประตูปลั๊กลิฟต์											
06	ห้องเครื่อง (อุปกรณ์..... แรงดันไฟฟ้า.....)											
07	การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เพิ่ม											
08	เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น											
09	ชุดไฟฟ้า (โวลต์เมตร/ACVF/กระแสตรง)											
10	เบรกไฮดรอลิก											
11	มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แหวนไดมอนด์ การหล่อลื่นของดรัมลูกปืน และจุดยึดต่าง ๆ											
12	การเคลื่อนลิฟต์ด้วยมือ (manual) หรือ อัตโนมัติ											
13	อุปกรณ์ความปลอดภัยโดยสายเบรช (brake) / อัตโนมัติ											
14	รถขับ / ราง											
15	เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ดรัมลูกปืน แปร่งถ่าน คอมพิวเตอร์											
16	ขั้วต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า											
17	เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก											
18	ไดรฟ์สปีด กังวาลเซอร์											
19	ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก											
20	เบรกอิสระของสลิงจุดลิฟต์											
21	การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)											
22	การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)											
23	การเปิดแผนผังและอุปกรณ์ตรวจสอบสัญญาณ											
24	เทอร์มิสเตอร์ในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์											
25	ระบบไฟแสงสว่างในปลั๊กลิฟต์											
26	ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา											
27	หนังสือห้องโดยสาร											
28	การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปลั๊กลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนในโหมด											
29	ไฟบอลลิบลิฟต์ (Over run)											
30	หราวลิฟต์เปิด											
31	สลิงจุดลิฟต์											
32	การเปิดราง											
33	ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคาน์เตอร์เวย์)											
34	อุปกรณ์ตรวจสอบในปลั๊กลิฟต์ (Hoistway information)											
35	ประตูปลั๊กลิฟต์ (ทั้งหมด)											
36	ประตูปลั๊กลิฟต์ที่มีการทำงานปกติ											
37	โรลเลอร์ไกด์ของห้องโดยสาร & การเคลื่อน											
38	โรลเลอร์ไกด์ของโครงเคาน์เตอร์เวย์ & การเคลื่อน											
39	รูเล็ก											
40	โครงเคาน์เตอร์เวย์: การยึดลูกเหวี่ยง / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกไฟเบอร์											
41	สายเคเบิลของโครงเคาน์เตอร์เวย์											
42	ระบบการขัดเซาะและการยึด											
43	สลิงไฟเบอร์											
44	ประตูฉุกเฉินของปลั๊กลิฟต์											
45	ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)											
46	คอนแทกไฟเบอร์ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)											
47	ปลั๊กลิฟต์ (Hoistway pit)											
48	รูเล็กต่างสลิงไฟเบอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)											
49	อุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น / ตัวป้องกันการกระเด้ง (Anti rebound device / compensating chain guiding)											
50	ลิฟท์ไฟเบอร์											
51	สายเคเบิลของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก											
52	อุปกรณ์เชิงนำขึ้น											
53	การเปิดลิฟต์โดยสาร											
54	ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)											
55	ระบบการเคาน์เตอร์เวย์กับลิฟท์เมื่อลิฟต์จอดอยู่บนสุด ซม.											
56	ตัวควบคุมของลิฟต์บนหลัง และอุปกรณ์อื่น ๆ											
57	การทดสอบการทำงานด้วยลิฟท์ความเร็วต่ำ											
58	รายงานให้ลูกค้าทราบถึงปฏิบัติงาน											

หมายเหตุ: ✓ = Pass
X = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดิน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด **ผู้รับบริการ**

ชื่อ : ชื่อ :
ลายเซ็น : ลายเซ็น :
วันที่ : / / พ.ศ. 25..... วันที่ : / / พ.ศ. 25.....

Equipment No: Contract No:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959													
ลิฟต์สำหรับอาคารสูง	Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection		
การตรวจสอบอุปกรณ์	🔧	⚙️	🔍	🔧	🔧	🔧	⚙️	🔍	🔧	🔧	🔧	🔧	🔧
00 ติดตั้งลูกค้ำ													
01 ความปลอดภัยโดยสาร: มุมยกเริ่มยก ไฟแสดงผล การเปิดต่าง ๆ													
02 ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัย													
03 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก													
04 แผงมัลติเพล็กซ์ ไฟแสดงผล เสียงเตือน การเปิดต่าง ๆ													
05 ประตูปลั๊กลิฟต์													
06 ห้องเครื่อง (ลูกเหวี่ยง แรงดันไฟฟ้า)													
07 การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เทียบ													
08 เช็กสารที่เกี่ยวข้อกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น													
09 ชุดไคโรฟ (โวลต์/แอมป์/ACVF/กระแสตรง)													
10 เบรกไฮดรอลิก													
11 มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แทคโคมิเตอร์ การทดสอบของคลื่นลูกปืน และจุดยึดต่าง ๆ													
12 การทดสอบลิฟต์โดยอัตโนมัติ (manual) หรือ อัตโนมัติ													
13 อุปกรณ์ช่วยเคลื่อนลิฟต์โดยสารแบบอัตโนมัติ (manual) / ลัดในลิฟต์													
14 รถขึ้น / ลง													
15 เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ขับลิฟต์ขึ้น แบตเตอรี่ คอมพิวเตอร์													
16 ขั้วต่อ คอมพิวเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า													
17 เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอมพิวเตอร์เบรก													
18 โลเวอร์สปีด ลิฟท์ไลน์													
19 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก													
20 เบรกนิรภัยของสลิงลิฟต์													
21 การทดสอบเบรกที่ความเร็วในการตรวจสอบ (VKI)													
22 การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)													
23 การยึดสลิงและอุปกรณ์ตรวจสอบสลิงหย่อน													
24 เพลย์วอลล์ในตัวลิฟต์ การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์													
25 ระบบไฟแสดงว่างในปลั๊กลิฟต์													
26 ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา													
27 หักการทำงานของลิฟต์													
28 การตรวจสอบ: ตำแหน่งของปลั๊กลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนลิฟต์ขึ้นไปได้													
29 ไฟบอลลิสต์ลิฟต์ (Over run)													
30 ตรวจจับลิฟต์													
31 สลิ่งลิฟต์													
32 การเปิด													
33 ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคเบิลเวย์)													
34 อุปกรณ์ตรวจสอบในปลั๊กลิฟต์ (Hoistway information)													
35 ประตูปลั๊กลิฟต์ (ทั้งหมด)													
36 ประตูปลั๊กลิฟต์ที่มีการทำงานผิดปกติ													
37 รีเลย์ลิมิตของห้องโดยสาร & การห้อย													
38 รีเลย์ลิมิตของโครงเคเบิลเวย์ & การห้อย													
39 มอเตอร์													
40 โครงเคเบิลเวย์: การยึดลิฟต์ / ตัวคั่น / แผ่นกระแทกที่เฟือง													
41 เซฟตี้ลิฟต์ของโครงเคเบิลเวย์													
42 ระบบการขัดเบรกและการยึด													
43 สลิ่งลิฟท์ไลน์													
44 ประตูลิฟต์ของปลั๊กลิฟต์													
45 ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)													
46 คอมพิวเตอร์เซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)													
47 ปลั๊กลิฟต์ (Hoistway pit)													
48 มอเตอร์สลิ่งลิฟท์ไลน์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)													
49 อุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น / ตัวป้องกันการกระเด็น (Anti rebound device / compensating chain guiding)													
50 บัพเฟือง													
51 เซฟตี้ลิฟต์ของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก													
52 อุปกรณ์ขึ้นน้ำหนัก													
53 การยึดลิฟต์โดยสาร													
54 ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)													
55 ระยะห่างเคเบิลเวย์กับลิฟท์ไลน์เมื่อลิฟต์จอดอยู่ที่ชั้นบนสุด ซม.													
56 ตัวควบคุมของลิฟต์ไลน์และลิฟท์ไลน์อื่น ๆ													
57 การทดสอบการทำงานด้วยลิฟท์ไลน์ควบคุม													
58 รายงานให้ลูกค้าทราบถึงปฏิบัติงาน													

หมายเหตุ: ✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ด็น ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด ผู้รับบริการ

ชื่อ : ชื่อ :
ลายเซ็น : ลายเซ็น :
วันที่ : / พ.ศ. 25..... วันที่ : / พ.ศ. 25.....

Equipment No: Contract No:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959												
ลิฟต์สำหรับอาคารสูง	Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection	
	🔧	⚙️	📏	🔪	💧	🔧	⚙️	📏	🔪	💧	🔧	⚙️
การตรวจสอบอุปกรณ์												
00 ติดต่อกู้ซ้ำ												
01 ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การยืดต่าง ๆ												
02 ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัย												
03 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเพื่อแจ้งกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก												
04 แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การยืดต่าง ๆ												
05 ประตูปล่องลิฟต์												
06 ห้องเครื่อง (ดูหมายเหตุ..... แรงดันไฟฟ้า.....)												
07 การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เที่ยง												
08 เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น												
09 ชุดโทรศัพท์ (โทรศัพท์/ACVF/กระแสดัง)												
10 แบตเตอรี่ลิเธียม												
11 มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม เทอร์โบไดรฟ์ การหล่อลื่นของดรัมลูกปืน และจุดยึดต่าง ๆ												
12 การหล่อลื่นสลิงโดยอัตโนมัติ (manual) หรือ อัตโนมัติ												
13 อุปกรณ์ไฟฟ้าโดยผู้โดยสารแบบใช้มือ (manual) / อัตโนมัติ												
14 รอกขับเคลื่อน / มอเตอร์												
15 เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ดรัมลูกปืน แปรงถ่าน คอมมิวนิเคเตอร์												
16 ขั้วต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า												
17 แบตเตอรี่ลิเธียม: กลไก คอนแทกแบรค												
18 โอเวอร์สปีด รีเฟอเรนซ์												
19 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก												
20 แบตเตอรี่ของสลิงลิฟต์												
21 การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)												
22 การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)												
23 การยืดสลิงและอุปกรณ์ตรวจสอบสลิง												
24 เทอร์โบไดรฟ์ในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์												
25 ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์												
26 ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา												
27 หลักระบบสื่อสาร												
28 การตรวจสอบ: ตำแหน่งของปล่องลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนลิฟต์ขึ้นไปได้												
29 ไฟฉุกเฉินลิฟต์ (Over run)												
30 ทราเวลลิฟต์												
31 สลึงลิฟต์												
32 การบิดงอ												
33 ราง (ปล่องโดยสาร/โครงเคเบิลเวย์)												
34 อุปกรณ์ตรวจสอบในปล่องลิฟต์ (Hoistway information)												
35 ประตูปล่องลิฟต์ (ห้องแคบ)												
36 ประตูปล่องลิฟต์ที่มีการทำงานปกติ												
37 โรเตอร์ไกด์ของห้องโดยสาร & การหล่อลื่น												
38 โรเตอร์ไกด์ของโครงเคเบิลเวย์ & การหล่อลื่น												
39 มอเตอร์												
40 โครงเคเบิลเวย์: การยึดสลิง / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกที่เฟือง												
41 เซฟตี้เบรกของโครงเคเบิลเวย์												
42 ระบบการเบรกและการยืด												
43 สลึงไกด์เวย์												
44 ประตูฉุกเฉินของปล่องลิฟต์												
45 ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)												
46 คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)												
47 ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)												
48 มอเตอร์สลึงไกด์เวย์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)												
49 อุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น / ตัวป้องกันการชน (Anti rebound device / compensating chain guiding)												
50 รีเฟอเรนซ์												
51 เซฟตี้เบรกของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก												
52 อุปกรณ์ป้องกัน												
53 การยืดลิฟต์โดยสาร												
54 ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)												
55 ระหว่างเคเบิลเวย์กับลิฟต์เปิดลิฟต์จะลดลง มม.												
56 ตัวควบคุมของลิฟต์และลิฟต์อื่น ๆ												
57 การทดสอบการทำงานด้วยลิฟต์ความเร็ว												
58 รายงานไฟฉุกเฉินสำหรับลิฟต์												

หมายเหตุ: ✓ = Pass
X = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ด็น ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด **ผู้รับบริการ**

ชื่อ : ชื่อ :
ลายเซ็น : ลายเซ็น :
วันที่ : / พ.ศ. 25..... วันที่ : / พ.ศ. 25.....

Equipment No: Contract No:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959												
ลิฟต์สำหรับอาคารสูง		<input type="checkbox"/> Maintenance S1 - Service Level 1					<input type="checkbox"/> Maintenance S2 - Service Level 1					<input type="checkbox"/> Inspection
การตรวจสอบอุปกรณ์		✓	✗	N/A	✓	✗	N/A	✓	✗	N/A	✓	✗
00	ติดตั้งลูกตุ้ม											
01	ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การมิดต่าง ๆ											
02	ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัย											
03	สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจำแนกและไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก											
04	แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การมิดต่าง ๆ											
05	ประตูปล่องลิฟต์											
06	ห้องเครื่อง (ลูกหนีบ..... แรงดันไฟฟ้า.....)											
07	การตรวจสอบข้อผิดพลาดระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เห็นว่า											
08	เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องขึ้น											
09	ชุดไฟฟ้า (ไฟรั่ว/ACVF/กระแสตรง)											
10	เบรกไฮดรอลิก											
11	มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แหะไคมิเตอร์ การหล่อลื่นของดรัมลูกปืน และจุดมิดต่าง ๆ											
12	การหล่อลื่นสลิงโดยไขว้มือ (manual) หรือ อัตโนมัติ											
13	อุปกรณ์ช่วยเหลือผู้โดยสารแบบไขว้มือ (manual) / อัตโนมัติ											
14	รถขึ้น / ทุ่น											
15	เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ดรัมลูกปืน แปรงถ่าน คอมมิวนิเคเตอร์											
16	ขั้วต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า											
17	เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก											
18	โอเวอร์สปีด รีเฟรชเวอร์เนอร์											
19	ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก											
20	เบรกนิรภัยของสลิงดรัมลิฟต์											
21	การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)											
22	การทดสอบเบรกที่ความเร็วจำกัด (VKN)											
23	การมิดแขนสลิงและอุปกรณ์ตรวจสอบจับสลิงหย่อน											
24	เพอร์มิตส์แคดในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์											
25	ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์											
26	ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา											
27	หลังคาห้องโดยสาร											
28	การตรวจสอบ: ตำแหน่งของปล่องลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนขึ้นไปได้											
29	ไฟนอลลิมิตสวิทช์ (Over run)											
30	ทราเวลลิ่งเคเบิล											
31	สลิงดรัมลิฟต์											
32	การมิดต่าง											
33	ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคเบิล/โครง)											
34	อุปกรณ์ตรวจจับในปล่องลิฟต์ (Hoistway information)											
35	ประตูปล่องลิฟต์ (ห้องแคด)											
36	ประตูปล่องลิฟต์ที่มีการทำงานปลอดภัย											
37	โรลเลอร์ไกด์ของห้องโดยสาร & การเคลื่อน											
38	โรลเลอร์ไกด์ของโครงเคเบิล/โครง & การเคลื่อน											
39	ทุ่น											
40	โครงเคเบิล/เคเบิล: การมิดลูกเหวี่ยง / ตัวกันมิด / แผ่นกระแทกนิรภัย											
41	เซฟตี้เกียร์ของโครงเคเบิล/เคเบิล											
42	ระบบการวัดระยะและการมิด											
43	สลิงไฟเวอร์เนอร์											
44	ประตูฉุกเฉินของปล่องลิฟต์											
45	ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)											
46	คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)											
47	ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)											
48	มูส์ถ่วงสลิงไฟเวอร์เนอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)											
49	อุปกรณ์ป้องกันการกระชาก / ตัวนำร่องโซ่ชดเชย (Anti rebound device / compensating chain guiding)											
50	นิรภัย											
51	เซฟตี้เกียร์ของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก											
52	อุปกรณ์เชิงนำขึ้น											
53	การมิดในห้องโดยสาร											
54	ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)											
55	ระบบทางเคเบิล/เคเบิลกับนิรภัยเมื่อลิฟต์จอดอยู่ชั้นบนสุด ขึ้น											
56	ตัวควบคุมของลิฟต์เคลื่อน และของขึ้นพิเศษอื่น ๆ											
57	การทดสอบการทำงานด้วยโหมดรีเวิร์ดควบคุม											
58	รายงานในสมุดคำทราบบัญชีปฏิบัติงาน											

หมายเหตุ:

☒ = Pass
☐ = Fail
 N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดิน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด ผู้รับบริการ
 ชื่อ : ชื่อ :
 ลายเซ็น : ลายเซ็น :
 วันที่ : พ.ศ. 25..... วันที่ : พ.ศ. 25.....

Equipment No: Contract No:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959												
ลิฟต์สำหรับอาคารสูง		Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection
การตรวจสอบอุปกรณ์		✓	✗	✓	✗	✓	✗	✓	✗	✓	✗	✓
00	ติดต่อลูกค้า											
01	ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การติดต่าง ๆ											
02	ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัย											
03	สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก											
04	แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การติดต่าง ๆ											
05	ประตูปล่องลิฟต์											
06	ห้องเครื่อง (ลูกเหล็ก..... แรงดันไฟฟ้า.....)											
07	การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เติมว											
08	เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น											
09	ชุดโทรศัพท์ (โทรศัพท์/ACVF/กระเบื้อง)											
10	เบรกไฮดรอลิก											
11	มอเตอร์ขับเคลื่อน: โครง พัดลม แหะลมมอเตอร์ การเปลี่ยนของลัมบ์ลูกปืน และจุดยึดต่าง ๆ											
12	การเปลี่ยนสลิงโดยอัตโนมัติ (manual) หรือ อัตโนมัติ											
13	อุปกรณ์ช่วยเหลือผู้โดยสารแบบอัตโนมัติ (manual) / อัตโนมัติ											
14	รถยกขึ้น / มุ้											
15	เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ลัมบ์ลูกปืน แปรงถ่าน คอมมิวเตเตอร์											
16	ขั้วต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า											
17	เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก											
18	โอเวอร์สปีด กิฟเวอร์เนอร์											
19	ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก											
20	เบรกนิรภัยของสลิงดูลิฟต์											
21	การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)											
22	การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)											
23	การปิดแขนสลิงและอุปกรณ์ตรวจสอบจับสลิงหย่อน											
24	เทอร์โมสแตทในถังเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์											
25	ระบบไฟส่องสว่างในปล่องลิฟต์											
26	ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา											
27	หลังคาห้องโดยสาร											
28	การตรวจสอบ: ตำแหน่งของปล่องลิฟต์ที่สามารถขึ้นลิฟต์ขึ้นไปได้											
29	ไฟฉุกเฉินลิฟต์ (Over run)											
30	ทราเวลลิงเคเบิล											
31	สลิงดูลิฟต์											
32	การยึดราง											
33	ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคาน์เตอร์)											
34	อุปกรณ์ตรวจสอบจับในปล่องลิฟต์ (Holstway information)											
35	ประตูปล่องลิฟต์ (ทั้งหมด)											
36	ประตูปล่องลิฟต์ที่มีการทำงานน้อยที่สุด											
37	โรเตอร์ไกด์ของห้องโดยสาร & การเคลื่อน											
38	โรเตอร์ไกด์ของโครงเคาน์เตอร์ & การเคลื่อน											
39	มุ้											
40	โครงเคาน์เตอร์: การยึดลูกเหล็ก / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกนิรภัย											
41	เชฟต์ไกด์ของโครงเคาน์เตอร์											
42	ระบบการชดเชยและการยึด											
43	สลิงกีฟเวอร์เนอร์											
44	ประตูฉุกเฉินของปล่องลิฟต์											
45	ตัวขับเคลื่อน (Door drive)											
46	คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)											
47	ปล่องลิฟต์ (Holstway pit)											
48	มุ้แกว่งสลิงกีฟเวอร์เนอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)											
49	อุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น / ตัวป้องกันการเด้ง (Anti rebound device / compensating chain guiding)											
50	นิรภัย											
51	เชฟต์ไกด์ของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก											
52	อุปกรณ์ป้องกันน้ำ											
53	การยึดลิฟต์โดยสาร											
54	ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)											
55	ระบบทางเคาน์เตอร์/นิรภัย/นิรภัยเมื่อลิฟต์ลุดลุดขึ้นบนสุด ซม.											
56	ตัวควบคุมของนิรภัยและอุปกรณ์อื่น ๆ											
57	การทดสอบการทำงานด้วยข้อผิดพลาดควบคุม											
58	รายงานไม่ถูกต้องหากถึงปฏิบัติงาน											

หมายเหตุ: ✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ด็น ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด **ผู้รับบริการ**

ชื่อ : ชื่อ :
ลายเซ็น : ลายเซ็น :
วันที่ : / พ.ศ. 25..... วันที่ : / พ.ศ. 25.....

Equipment No: Contract No:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959												
ลิฟต์สำหรับอาคารสูง		Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection
การตรวจสอบอุปกรณ์		🔧	⚙️	🔧	🔧	🔧	🔧	⚙️	🔧	🔧	🔧	🔧
00	ติดต่อลูกค้า											
01	ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การเปิดต่าง ๆ											
02	ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์การขึ้น											
03	สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก											
04	แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เคียงเคื่อง การเปิดต่าง ๆ											
05	ประตูปล่องลิฟต์											
06	ห้องเครื่อง (จุดหยุด..... แรงดันไฟฟ้า.....)											
07	การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เห็น											
08	เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับ											
09	ชุดไฟฟ้า (โวลต์/แอมป์/ACVF/กระแสตรง)											
10	เบรกไฮดรอลิก											
11	มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แคลคูลิเตอร์ การเคลื่อนขึ้นของตลับลูกปืน และจุด											
12	การเคลื่อนลิฟต์โดยอัตโนมัติ (manual) หรือ อัตโนมัติ											
13	อุปกรณ์ช่วยเคลื่อนลิฟต์โดยระบบอัตโนมัติ (manual) / อัตโนมัติ											
14	รถขึ้น / วัสดุ											
15	เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ตลับลูกปืน แบตเตอรี่ คอมพิวเตอร์											
16	ขั้วต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า											
17	เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก											
18	โอเวอร์โหลด รีเลย์เฟรนิค											
19	ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก											
20	เบรกกันชนของตลับลูกลิฟต์											
21	การทดสอบเบรกที่ความเร็วในการตรวจสอบ (VKN)											
22	การทดสอบเบรกที่ความเร็วเกิด (VKN)											
23	การเปิดแขนสลิงและอุปกรณ์การวิ่งลิฟต์											
24	เทอร์โมสแตทในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์											
25	ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์											
26	ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา											
27	หลังคาห้องโดยสาร											
28	การตรวจสอบ: ตำแหน่งสุดท้ายของปล่องลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนขึ้นไปได้											
29	ไฟนอลลิฟต์ลิฟต์ (Over run)											
30	ทราเวลลิงเบรก											
31	สลิงลิฟต์											
32	การติดตั้ง											
33	ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคาน์เตอร์)											
34	อุปกรณ์การวิ่งลิฟต์ (Hoistway Information)											
35	ประตูปล่องลิฟต์ (ห้องโดยสาร)											
36	ประตูปล่องลิฟต์ที่มีการทำงานที่ผิดปกติ											
37	โรเตอร์ไกด์ของห้องโดยสาร & การเคลื่อน											
38	โรเตอร์ไกด์ของโครงเคาน์เตอร์ & การเคลื่อน											
39	ชุด											
40	โครงเคาน์เตอร์: การเคลื่อนลิฟต์ / ตัวกันชน / แผ่นกระแทกไฟฟ้า											
41	เซฟตี้เบรกของโครงเคาน์เตอร์											
42	ระบบการขับเคลื่อนและการเปิด											
43	สลิงลิฟต์เฟรนิค											
44	ประตูฉุกเฉินของปล่องลิฟต์											
45	ตัวขับเคลื่อน (Door drive)											
46	คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)											
47	ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)											
48	ผู้ลัดวงจรลิฟต์เฟรนิค (Overspeed governor rope tensioning pulley)											
49	อุปกรณ์ป้องกันการกระแทก / ตัวป้องกันการกระแทก (Anti rebound device / compensating chain guiding)											
50	ลิฟต์											
51	เซฟตี้เบรกของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก											
52	อุปกรณ์ขึ้นบันได											
53	การเปิดลิฟต์โดยสาร											
54	ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)											
55	ระบบนำทางเคาน์เตอร์ลิฟต์เฟรนิคเมื่อลิฟต์จอดอยู่ชั้นบนสุด ชั้น											
56	ตัวควบคุมของลิฟต์เฟรนิค และอุปกรณ์ลิฟต์เฟรนิค											
57	การทดสอบการทำงานด้วยซอฟต์แวร์ควบคุม											
58	รายงานให้ลูกค้าทราบถึงปฏิบัติงาน											

หมายเหตุ: ✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดีน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด **ผู้รับบริการ**

ชื่อ : ชื่อ :
ลายเซ็น : ลายเซ็น :
วันที่ : / พ.ศ. 25..... วันที่ : / พ.ศ. 25.....



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1



Schindler

Equipment No:

Contract No:

Building Name:

Work Center:

Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959

ลิฟต์สำหรับอาคารสูง	Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection		
	🔧	⚙️	🔧	🔧	💧	🔧	⚙️	🔧	🔧	💧	🔧	⚙️	🔧
การตรวจสอบอุปกรณ์													
00 ติดต่อกู้ค่า													
01 ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การติดต่าง ๆ													
02 ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์เสริม													
03 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเพื่อแจ้งกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก													
04 แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การติดต่าง ๆ													
05 ประตูห้องลิฟต์													
06 ห้องเครื่อง (อุณหภูมิ..... แรงดันไฟฟ้า.....)													
07 การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เทียบ													
08 เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องขึ้น													
09 ชุดไฟฟ้า (ในรหัสเครื่อง/ACVF/กระแสตรง)													
10 เบรกไฮดรอลิก													
11 มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แหกดรัมลิฟต์ การหล่อลื่นของดรัมลิฟต์ และจุดติดต่าง ๆ													
12 การหล่อลื่นสลิงด้วยวิธีมือ (manual) หรือ อัตโนมัติ													
13 อุปกรณ์ช่วยเคลื่อนลิฟต์โดยวิธีมือ (manual) / อัตโนมัติ													
14 รอกขึ้น / ปล่อย													
15 เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ดรัมลิฟต์ แปรงถ่าน คอมมิวนิเตอร์													
16 ขั้วต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า													
17 เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก													
18 โอเวอร์สปีด กัทเวอร์เนอ													
19 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารตามระเบียบข้อบังคับแจ้งจ่ายไฟหลัก													
20 เบรกนิรภัยของสลิงลิฟต์													
21 การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)													
22 การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)													
23 การปิดแขนสลิงและอุปกรณ์ตรวจสอบสลิงหย่อน													
24 เหนือมอดเตอร์ในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์													
25 ระบบไฟแสงสว่างในห้องลิฟต์													
26 ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับการบำรุงรักษา													
27 หลักระบบลิฟต์													
28 การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปลั๊กลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนไปได้													
29 ไฟลลิมิตสตอป (Over run)													
30 ทราเวลลิ่งเคเบิล													
31 สลึงลิฟต์													
32 การติดตั้ง													
33 ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคเบิลเวย์)													
34 อุปกรณ์ตรวจจับใบปลิวลิฟต์ (Hoistway Information)													
35 ประตูลิฟต์ (ทั้งหมด)													
36 ประตูลิฟต์ที่มีการทำงานผิดปกติ													
37 ไรด์เวย์ไกด์ของโครงเคเบิล & การหล่อลื่น													
38 ไรด์เวย์ไกด์ของโครงเคเบิล & การหล่อลื่น													
39 มอเตอร์													
40 โครงเคเบิลเวย์: การติดลูกเหว / ตัวกันลื่น / แผ่นกระแทกมีฟองโฟม													
41 เซฟตี้เบรคของโครงเคเบิลเวย์													
42 ระบบการขับเคลื่อนและการยึด													
43 สลึงลิฟต์													
44 ประตูฉุกเฉินของลิฟต์													
45 ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)													
46 คอนแทกเตอร์ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)													
47 ปลั๊กลิฟต์ (Hoistway pit)													
48 มอเตอร์สลึงลิฟต์เวอร์เนอ (Overspeed governor rope tensioning pulley)													
49 อุปกรณ์ป้องกันการกระแทก / ตัวสำรองใบปลิว (Anti rebound device / compensating chain guiding)													
50 ลิฟต์													
51 เซฟตี้เบรคของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก													
52 อุปกรณ์ป้องกันการชน													
53 การติดลิฟต์ห้องโดยสาร													
54 ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)													
55 ระบบการเคเบิลเวย์กับฟองโฟมลิฟต์ดรัมลิฟต์ขึ้นบนสุด ซม.													
56 ตัวควบคุมของลิฟต์และลิฟต์และลิฟต์อื่น ๆ													
57 การทดสอบการทำงานด้วยลิฟต์ความเร็วสูง													
58 รายงานการตรวจสอบลิฟต์ปฏิบัติงาน													

หมายเหตุ: ✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ด็น ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด ผู้รับบริการ

ชื่อ : ชื่อ :

ลายเซ็น : ลายเซ็น :

วันที่ : / พ.ศ. 25..... วันที่ : / พ.ศ. 25.....

Copy - Customer

Equipment No: Equipment Name: Contract No:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Expert Plus - E 2 Plus - J 42520164 (Level 2)		Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection I		
ลิฟต์ไม่มีห้องเครื่อง														
การตรวจสอบอุปกรณ์														
00	ติดตั้งลูกค้ำ													
01	ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล จุดยึดต่าง ๆ													
02	ระบบไฟแสงสว่างและแผนกระจายแสงของห้องโดยสาร													
03	ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์กีดกันหรืออตรกัประตุนิวกับ													
04	สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก													
05	ความแน่นป้าของระดับการจลต													
06	แผนผังกั้นคาน้ำขึ้น ไฟแสดงผล เต็มยเตือน การยึดต่าง ๆ													
07	ประตูลิฟต์สองลิฟต์ ประตูกระจก													
08	ตู้คอนโทรล: ฝ่าปิดตู้ ตัวล็อก เอกสารต่าง ๆ													
09	การตรวจสอบบันทึก / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เห็นว													
10	ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์													
11	อุปกรณ์ช่วยหนีผู้โดยสารแบบใช้มือ (manual) / สัตโนมิต													
12	ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก													
13	ขั้วต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า													
14	เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษาและการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องขึ้น													
15	ไฟฉุกเฉินลิฟต์													
16	ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา / อุปกรณ์สำหรับพื้นที่เหนือศีรษะเหนือลิฟต์													
17	หลังคาห้องโดยสาร													
18	การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปล่องลิฟต์ที่สามารถขึ้นลิฟต์ขึ้นไปได้													
19	มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แหกดริเวอร์ การเคลื่อนที่ของตัวล็อก และจุดยึดต่าง ๆ													
20	ชุดเกียร์: ระดับน้ำมัน เหนดริเวอร์ ดันลูกปืนแบบ 3 จุด													
21	รถขับเคลื่อน / มู่เล่													
22	เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก													
23	เบรกเครื่องลิฟต์: ทางไฟฟ้า													
24	การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)													
25	อุปกรณ์ทดสอบเบรกที่ความเร็วจำกัด (VKN) เมื่อใช้เทคโนโลยีแบบไม่มีเกียร์ (Gearless technology)													
26	ชุดไดรฟ์ (ไทร์ดริเวอร์/ACVF/กระแสตรง)													
27	โอเวอร์สปีด กัฟเวอร์เนออร์													
28	การยึดสลิงดูลิฟต์ / สายพาน (STM) และคอนแทกตรวจสอบสลิงดูลิฟต์													
29	ไกด์รูของห้องโดยสาร และอุปกรณ์จ่ายสารหล่อลื่น / รีเลย์ไกด์													
30	ประตูลิฟต์													
31	การห่างกันร่นกันของประตูห้องโดยสารกับประตูลิฟต์													
32	อุปกรณ์ตรวจสอบในปล่องลิฟต์ (Holstway information)													
33	การบิดร่น													
34	โครงเคาเบิ้ลดริเวอร์: ไกด์รูและอุปกรณ์จ่ายสารหล่อลื่น โครง การยึดแขวน / การยึดประตู / ชุดขับเคลื่อน													
35	โครงเคาเบิ้ลดริเวอร์: การยึดดูลิฟต์ / ตัวกันยึด / แผ่นกระหนกนึ่งเฟออร์													
36	สลิงกัฟเวอร์เนออร์													
37	สลิงดูลิฟต์													
38	สภาพของสายพาน (STM)													
39	ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)													
40	คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)													
41	ปล่องลิฟต์ (Holstway pit)													
42	มู่เล่สลึงกัฟเวอร์เนออร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)													
43	บัฟเฟอร์													
44	เซฟตี้เกียร์ / แผ่นกันกระแทก / ไกด์รู													
45	มู่เล่และตัวกันกระโดดของสลึงดูลิฟต์ / สายพาน (STM)													
46	การยึดแผ่นหยุด TSD และคอนแทกเซฟตี้													
47	ระบบการขับเคลื่อนและตัวนำร่อง													
48	ทราเวลลิ่งเคเบิล													
49	ระยะห่างเคาเบิ้ลดริเวอร์กับบัฟเฟอร์เมื่อลิฟต์จอดอยู่ชั้นบนสุด ซม.													
50	อุปกรณ์ใช้น้ำหนัก													
51	ตัวควบคุมของนักดับเพลิง และออฟชั่นพิเศษอื่น ๆ													
52	รายงานให้ลูกค้าทราบถึงปฏิบัติงาน													

หมายเหตุ: ✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ด็น ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ผู้รับบริการ

ชื่อ :

ชื่อ :

ลายเซ็น :

ลายเซ็น :

วันที่ : / / พ.ศ. 25.....

วันที่ : / / พ.ศ. 25.....



Equipment No: Equipment Name: Contract No:

Building Name: **Work Center:** **Visit Month:**

Expert Plus - E 2 Plus - J 42520164 (Level 2)

	ลิฟต์ที่ไม่มีห้องเครื่อง	Maintenance S1 - Service Level 1	Maintenance S2 - Service Level 1	Inspection I
	การตรวจสอบอุปกรณ์	(Icons)	(Icons)	(Icon)
00	ติดต่อลูกค้า			
01	ภายในห้องโดยสาร ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล จุดยึดต่าง ๆ			
02	ระบบไฟแสงสว่างและแผนกระจายแสงของห้องโดยสาร			
03	ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัยหรือราตัมประตุนิรภัย			
04	สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก			
05	ความแน่นหนาของการเชื่อมต่อ			
06	แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เลี้ยวเดือน การยืดตัวต่าง ๆ			
07	ประตูปล่องลิฟท์ ช่องกระจก			
08	ตู้คอนโทรล: แป้นคีย์ ตัวล็อก เลขสารต่างๆ			
09	การตรวจสอบวันที่ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เท่านั้น			
10	ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟท์			
11	อุปกรณ์ช่วยหนีผู้โดยสารแบบใช้มือ (grabbar) / อัลดโนมิติ			
12	ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก			
13	ชีวิตส์ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า			
14	เลขสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษาและการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องรถ			
15	ไฟบอลบัสหลอดไฟ			
16	ชุดควบคุมลิฟท์สำหรับงานประจำรักษา / อุปกรณ์สำหรับพื้นที่เหนือศีรษะเพื่อเชื่อม			
17	หลังคาห้องโดยสาร			
18	การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปล่องลิฟท์ที่สามารถขับเคลื่อนขึ้นไปได้			
19	มอเตอร์ขับเคลื่อน ลิฟท์: โครง พัดลม แหวนโคมโตร การหล่อลื่นของดรัมลูกปืน และจุดยึดต่าง ๆ			
20	ชุดเบรก: ระดับน้ำมัน เทอร์โมไดเทอร์ ดรัมลูกปืนแบบ V จุด			
21	จอกับ / มู่เส			
22	เบรกเครื่องยนต์ลิฟท์: คล็อก คอนแทกเบรก			
23	เบรกเครื่องยนต์ลิฟท์: ทางไฟฟ้า			
24	การทดสอบเบรกที่ความเร็วในการตรวจเช็ค (VKI)			
25	อุปกรณ์ทดสอบเบรกที่มีความเร็วจำกัด (VKN) เมื่อใช้เทคโนโลยีแบบไม่มีเกียร์ (Gearless technology)			
26	ชุดโครฟี (ไฮดรอลิก/ACVF/กระแสดึง)			
27	โอเวอร์สปีด กัฟเวอร์เนอร์			
28	การยึดสลิงจุดลิฟท์ / สายพาน (STM) และคอนแทกตรวจจับสิ่งผิดปกติ			
29	ไกด์ชูห้องโดยสาร และอุปกรณ์จับส่วนล้อเลื่อน / โรสเตอร์ไทด์			
30	ประตูปล่องลิฟท์			
31	การทำงานร่วมกันของประตูเปิดโดยสายกับประตูปล่องลิฟท์			
32	อุปกรณ์ตรวจจับในปล่องลิฟท์ (Holistway information)			
33	การบิดราง			
34	โครงเคาน์เตอร์เวท: ไกวด์ชูและอุปกรณ์ถ่ายทอดล้อเลื่อน โครง การยึดแขวน / การยึดปูเต้ / ชุดขัดเชย			
35	โครงสร้างเคาน์เตอร์เวท: การยึดลูกรัน / ตัวกันบิด / แผ่นประกอเทกน็อเฟอเร่			
36	สลิ่งกัฟเวอร์เนอร์			
37	สลิ่งจุดลิฟท์			
38	สภาพของสายพาน (STM)			
39	ตัวขับประตู (Door drive)			
40	คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟท์ (Car door safety contact)			
41	ปูลิฟท์ (Holistway pit)			
42	มุเสถ้วงสลิ่งกัฟเวอร์เนอรื (Overspeed governor rope tensioning pulley)			
43	บันพื่อเฟรี			
44	เซฟตีเกียร์ / แผงบักเกระเทก / ไกอ์ชู			
45	มุเสและตัวกันเกระโตดของสลิ่งจุดลิฟท์ / สายพาน (STM)			
46	การยึดแผ่นหยุด TSD และคอนแทกเซฟตี้			
47	ระบบการขดัเขยและตัวปรังอง			
48	หรระเวลลิงเดเบิล			
49	ระยะห่างเคาน์เตอร์เวทกับบันพื่อเฟรีเมือลิฟท์จอดอยู่ชั้นบนสุด			
50	อุปกรณ์ซึ่งนำหนัก			
51	ตัวควบคุมของปีกดับเพลิง และออฟชั่นพิเศษอื่น ๆ			
52	รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน			

หมายเหตุ:

บริษัท จาร์ด็น ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ជ័រឃបរិកា

பி.வி.எஸ். :

212

ลายเซ็น :

ลายเซ็น :

วันที่ / / พ.ศ. 25.....

วันที่ : / / พ.ศ. 25.....

Equipment No: Equipment Name: Contract No:

Building Name: Work Center: Visit Month:

Expert Plus - E 2 Plus - J 42520164 (Level 2)																
ลิฟต์ไม่มีห้องเครื่อง					Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection I	
การตรวจสอบอุปกรณ์					✓	✗	N/A	✓	✗	N/A	✓	✗	N/A	✓	✗	N/A
00	ติดต่อลูกค้า															
01	ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล จุดมืดต่าง ๆ															
02	ระบบไฟแสงสว่างและแผนกระจายแสงของห้องโดยสาร															
03	ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัยหรือราดประตุนิรภัย															
04	สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก															
05	ความบกพร่องของระดับการจอด															
06	แผนผังกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การขัดข้องต่าง ๆ															
07	ประตูปล่องลิฟต์ ช่องกระจก															
08	ตู้คอนโทรล: ฝ่ายผู้ดูแล เอกสารต่างๆ															
09	การตรวจสอบวันที่ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เดียว															
10	ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์															
11	อุปกรณ์ช่วยเคลื่อนย้ายโดยสารแบบใช้มือ (manual) / สัตว์ไม่มีติ															
12	ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก															
13	ตัวต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า															
14	เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษาและการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น															
15	ไฟฉุกเฉินลิฟต์															
16	ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา / อุปกรณ์ใส่เซ็นเซอร์ที่เนบิอัสและเนบิอัส															
17	หนังสือห้องโดยสาร															
18	การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปล่องลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนลิฟต์ขึ้นไปได้															
19	มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แหกดอริเตอร์															
20	การเคลื่อนที่ของรถลิฟต์ขึ้น และจุดจอดต่าง ๆ															
21	ชุดเกียร์: ระดับน้ำมัน เหนือไดร์เวอร์ ดรัมลูกปืนแบบ 3 จุด															
22	รถลิฟต์ / มอเตอร์															
23	เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก															
24	เบรกเครื่องลิฟต์: ทางไฟฟ้า															
25	การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)															
26	อุปกรณ์ทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN) เมื่อใช้เทคโนโลยีแบบไม่มีเกียร์ (Gearless technology)															
27	ชุดไดร์ฟ (ไฮดรอลิก/ACVF/กระแสตรง)															
28	โอเวอร์สปีด กัปเวอร์เนอร์															
29	การปิดสวิตช์จุดลิฟต์ / สายพาน (STM) และคอนแทกตรวจสอบสวิตช์ยก															
30	โกดซ์ห้องโดยสาร และอุปกรณ์จ่ายสารหล่อลื่น / รีเลย์รีดรีด															
31	ประตูปล่องลิฟต์															
32	การทำงานร่วมกันของประตูห้องโดยสารกับประตูปล่องลิฟต์															
33	อุปกรณ์ตรวจสอบลิฟต์ในปล่องลิฟต์ (Hoistway information)															
34	การปิดราง															
35	โครงเคาน์เตอร์เวท: โกดซ์และอุปกรณ์จ่ายสารหล่อลื่น โครง การขัดขวาง / การขัดขวาง / ชุดขัดขวาง															
36	โครงเคาน์เตอร์เวท: การยึดลูกเวท / ตัวกันลื่น / แผ่นกระแทกนิรภัย															
37	สลิงกัปเวอร์เนอร์															
38	สลิงจุดลิฟต์															
39	สภาพของสายพาน (STM)															
40	ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)															
41	คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)															
42	ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)															
43	มอเตอร์สลิงกัปเวอร์เนอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)															
44	นิรภัย															
45	เซฟตี้เกียร์ / แผ่นกันกระแทก / โกดซ์															
46	อุปกรณ์ตรวจสอบระดับของสลิงจุดลิฟต์ / สายพาน (STM)															
47	การยึดแผ่นหยุด TSD และคอนแทกเซฟตี้															
48	ระบบการขัดขวางและตัวนำร่อง															
49	การขัดขวางการเคลื่อนที่ของลิฟต์เมื่อลิฟต์จอดอยู่ที่ชั้นบนสุด															
50	อุปกรณ์ป้องกันน้ำ															
51	ตัวควบคุมของลิฟต์บนเพดาน และอุปกรณ์อื่น ๆ															
52	รายงานไฟฉุกเฉินสำหรับหลังปฏิบัติงาน															

หมายเหตุ: ✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดิน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ผู้รับบริการ

ชื่อ :

ชื่อ :

ลายเซ็น :

ลายเซ็น :

วันที่ : / / พ.ศ. 25.....

วันที่ : / / พ.ศ. 25.....

Equipment No: Equipment Name: Contract No:
 Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)				
บันไดเลื่อน ทางเลื่อน	Maintenance Type A - Intensive	Maintenance Type B - Regular	Maintenance Type C - Handrail	Maintenance Type P - Periodic
อุปกรณ์	การตรวจสอบ	✓	✗	✗
2.2 ติดตั้งลูกดิ่ง				
2.2 แผงกันชน / ราง	ติดตั้ง			
2.2 เซ็นเซอร์ร่อนไฮส (EOS)	เข้าโหมด			
สังเกตตำแหน่งการบำรุงรักษาของผู้ผลิตอุปกรณ์ดั้งเดิม				
15.15 สวิตช์ฉุกเฉิน	ล่าง, ถัดทางขึ้น			
6.6 การเข้าถึงจากของขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน ที่แผ่นปิดหนี (คอมเพลก)	บน, ถัดทางขึ้น			
8.5 ไฟฉุกเฉินหัวโถง				
2.3 ภาพสัญญาณ				
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีต่างๆ (ถ้ามี)				
5.3 แผ่นปิดหนี คอมเพลก				
5.6 หนี				
10.4 จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)				
10.8 ไฟส่องแผ่นปิดหนี (คอมเพลก) (ถ้ามี)				
10.9 ไฟส่องขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)				
10.12 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)				
10.13 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)				
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)				
10.15 ปุ่มหยุด	บน, ถัดทางลง			
10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน	บน, ถัดทางลง			
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)				
9.2 คอนแทกทางเข้าราวจับ				
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีต่างๆ (ถ้ามี)				
4.8 แผงกันชนโดยสารขึ้นติดด้านข้าง (ถ้ามี)				
9.3 ราวจับ	ล่าง, ถัดทางลง			
6.6 การเข้าถึงของขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน				
6.7 สภาพของขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน				
6.8 การเคลื่อนที่ของขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน				
8.3 ราวจับ				
8.5 ไฟฉุกเฉินหัวโถง				
2.3 ภาพสัญญาณ				
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีต่างๆ (ถ้ามี)				
2.5 หนี (Cladding) ด้านข้าง และด้านล่าง (ถ้ามี)				
5.3 แผ่นปิดหนี (คอมเพลก)				
5.6 หนี				
10.3 จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)				
10.4 จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)				
10.8 ไฟส่องแผ่นปิดหนี (คอมเพลก) (ถ้ามี)				
10.9 ไฟส่องขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)				
10.11 ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)				
10.12 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)				
10.13 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)				
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)				
10.15 ปุ่มหยุด	ล่าง, ถัดทางขึ้น			
10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน	ล่าง, ถัดทางขึ้น			
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)				
9.2 คอนแทกทางเข้าราวจับ	กลาง, ถัดทางขึ้น			
8.3 ราวจับเคลื่อนที่พร้อมกันกับขึ้น				
10.6 ไฟส่องราวจับ (ถ้ามี)				
10.7 ไฟส่องผ้าสเกิร์ตด้านข้าง (ถ้ามี)				
10.15 ปุ่มหยุด	บน, ถัดทางขึ้น			
10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน				
ผ้าครอบด้านในทั้งหมด				
8.4 ด้านในของราวจับ				
8.7 ชุดอุปกรณ์ปรับตำแหน่งการเคลื่อนที่ของราวจับ				
8.9 ทางเลื่อนเข้าขึ้น: ปลอมความถึงราวจับ				
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนี (ถ้ามี)	กลาง			
4.6 ช่องว่าง: ขึ้น <-> แผ่นสเกิร์ต				
4.8 แผงกันชนโดยสารขึ้นติดด้านข้าง (ถ้ามี)				
8.8 ลูกดิ่งประคองราวจับ				
9.3 ราวจับ				
8.10 แผงป้องกันการไฟฟ้าสถิตย์ - ราวจับ				
ราวจับขึ้นหนึ่งด้านระหว่างเคลื่อนที่ขึ้น - ด้านที่ 1				
เครื่องดูดฝุ่น				
8.5 ไฟฉุกเฉินหัวโถง				
8.6 รางนำร่องราวจับ (Handrail guide profiles)				
เครื่องดูดฝุ่น				
8.5 ไฟฉุกเฉินหัวโถง				

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)				
บันไดเลื่อน ทางเดิน	Maintenance Type A - Intensive	Maintenance Type B - Regular	Maintenance Type C - Handrail	Maintenance Type P - Periodic
อุปกรณ์ การตรวจสอบ	รูปการ	รูปการ	รูปการ	รูปการ
5.7 ระยะระหว่าง: ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อน <-> แผ่นยึดหนี (คอมเพลก)	✓	✓	✓	✓
หรี	✓	✓	✓	✓
ฝ่าครอบด้านในที่ตำแหน่งแผ่นยึดหนี (คอมเพลก)	✓	✓	✓	✓
6.7 ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อน ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อน	✓	✓	✓	✓
สวิตช์หลัก และสวิตช์ไฟ	✓	✓	✓	✓
10.2 เหนือบันไดยึดในตู้คอนโทรล	✓	✓	✓	✓
5.9 แผ่นป้องกัน	✓	✓	✓	✓
10.2 ตู้คอนโทรล	✓	✓	✓	✓
10.2 เหนือบันไดยึดในตู้คอนโทรล	✓	✓	✓	✓
สวิตช์ไฟ	✓	✓	✓	✓
10.10 ไฟส่อง ปก/ห้องเครื่อง	✓	✓	✓	✓
5.7 ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อน	✓	✓	✓	✓
จุดตรวจเข้ารวมมือจับ	✓	✓	✓	✓
3.3 ระดับน้ำมันในการประกบ	✓	✓	✓	✓
3.7 เบรก	✓	✓	✓	✓
3.8 วอร์มดรัมเบรก	✓	✓	✓	✓
3.14 อุปกรณ์การขับเคลื่อนกลไก (Mechanical blocking device) (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
3.11 เซฟตี้เบรก (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
3.12 ถังเบรกทั้งหมด	✓	✓	✓	✓
3.10 โซลีนอยด์	✓	✓	✓	✓
3.17 ตัวถังด้านข้างบริเวณหัวโค้ง (Tangential guides)	✓	✓	✓	✓
4.2 ตัวถังด้านข้างบริเวณหัวโค้ง (Tangential guides)	✓	✓	✓	✓
5.2 การเข้าของ ขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน	✓	✓	✓	✓
7.3 กระปุกน้ำมัน (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
7.4 ระดับน้ำมัน (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
7.5 แปรผันน้ำมัน (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
2.6 พื้นผิว และแผ่นยึดหนี (คอมเพลก)	✓	✓	✓	✓
3.2 การระบายอากาศของมอเตอร์	✓	✓	✓	✓
10.2 ตู้คอนโทรล	✓	✓	✓	✓
สวิตช์หลัก	✓	✓	✓	✓
10.5 แผงควบคุมสำหรับการขับเคลื่อนงานบำรุงรักษา	✓	✓	✓	✓
3.4 ระบบการส่งผ่านและลูกปืนมอเตอร์ (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
3.9 คอนแทกเบรก	✓	✓	✓	✓
3.16 คอนแทกโซลีนอยด์	✓	✓	✓	✓
3.17 คอนแทกยึดตำแหน่งโครงสร้าง (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
5.3 แผ่นยึดหนี (คอมเพลก)	✓	✓	✓	✓
5.4 ตัวถังด้านข้างบริเวณหัวโค้ง (Lateral guides)	✓	✓	✓	✓
5.5 คอนแทกแผ่นยึดหนี (คอมเพลก) (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
9.2 คอนแทกทางเข้ารวมมือจับ	✓	✓	✓	✓
5.7 ช่องระบายน้ำ (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
5.8 คอนแทกฝ่าปิดพื้น	✓	✓	✓	✓
10.15 ปุ่มหยุด	✓	✓	✓	✓
10.16 อุปกรณ์ตรวจจับสนาม (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
10.17 สวิตช์ระดับน้ำ (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
10.18 ระบบนำความร้อน (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
10.19 วัตถุของเครื่อง (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
10.2 วัตถุ GFI (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
5.6 หรี	✓	✓	✓	✓
หรี, ฝ่าครอบด้านใน	✓	✓	✓	✓
จุดตรวจเข้ารวมมือจับ, ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อน	✓	✓	✓	✓
สวิตช์หลัก	✓	✓	✓	✓
แผ่นป้องกัน, ตู้คอนโทรล	✓	✓	✓	✓
10.10 สามทางกล / โซลีนอยด์	✓	✓	✓	✓
8.11 ล้อขับเคลื่อนมือจับ (Friction wheels)	✓	✓	✓	✓
8.12 โซลีนอยด์มือจับ	✓	✓	✓	✓
8.17 เหล็กยึดโซลีนอยด์ / ถังลูกปืน	✓	✓	✓	✓
8.13 ถังลูกปืน	✓	✓	✓	✓
สวิตช์หลัก	✓	✓	✓	✓
3.10 โซลีนอยด์	✓	✓	✓	✓
ฝ่าปิดพื้น	✓	✓	✓	✓
ฝ่าครอบด้านใน	✓	✓	✓	✓
8.18 เซ็นเซอร์ตรวจสอบขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
แผ่นป้องกัน, ขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน, ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อน	✓	✓	✓	✓
8.14 เซ็นเซอร์ตรวจสอบรวมมือจับ (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
10.15 ปุ่มหยุดฉุกเฉิน	✓	✓	✓	✓
ตู้คอนโทรล	✓	✓	✓	✓
6.3 โซลีนอยด์ / แผ่นพื้นเลื่อน	✓	✓	✓	✓
ฝ่าปิดพื้น	✓	✓	✓	✓
2.2 เซ็นเซอร์ตรวจจับไฟ (EoS)	✓	✓	✓	✓
2.7 เซ็นเซอร์ตรวจจับไฟ	✓	✓	✓	✓
2.8 หดสอบฟังก์ชันทั้งหมด	✓	✓	✓	✓
2.2 แผงกัน, บน / ฝ่า	✓	✓	✓	✓
2.2 รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ:

✓ = Pass
X = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดิน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ผู้รับบริการ

ชื่อ :
ลายเซ็น :
วันที่ : / พ.ศ. 25

ชื่อ :
ลายเซ็น :
วันที่ : / พ.ศ. 25

Equipment No.: Equipment Name: Contract No.:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)									
บันไดเลื่อน ทางเดิน		Maintenance Type A - Intensive		Maintenance Type B - Regular		Maintenance Type C - Handrail		Maintenance Type P - Periodic	
อุปกรณ์	การตรวจสอบ	✓	✗	✓	✗	✓	✗	✓	✗
2.2 ติดตั้งลูกค้ำ									
2.2 แผงกันชน, บนม / ล้าง									
2.2 เดินจูนเนอร์ไฮดรอลิก (EoS)									
สังเกตค่าและการทำงานของระบบการปรับระดับอุปกรณ์ดังกล่าว									
ล่าง, ถัดจากขั้น									
10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน									
บน, ถัดจากขั้น									
6.6 การเข้าถึงจากของขึ้น/ลงพื้นที่เลื่อน ที่แผ่นยึด (คอมเพลกซ์)									
8.5 โซลิดบีนหัวโค้ง									
2.3 ภาพสัญญาณ									
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีต่า (ถ้ามี)									
5.3 แผ่นยึดหัว คอมเพลกซ์									
5.6 หัว									
10.4 จดแสดงผลความผิดปกติ (ถ้ามี)									
10.8 ไฟส่องแผ่นยึดหัว (คอมเพลกซ์) (ถ้ามี)									
10.9 ไฟส่องขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)									
10.12 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)									
10.13 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)									
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)									
10.15 ปุ่มหยุด									
บน, ถัดจากขั้น									
10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน									
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)									
9.2 คอนแทกทางเข้ารวมขึ้น									
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีต่า (ถ้ามี)									
4.8 แผงกันผู้โดยสารขึ้นติดด้านข้าง (ถ้ามี)									
9.3 ราวจับ									
ล่าง, ถัดจากขั้น									
6.6 การเข้าถึงของขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน									
6.7 สภาพของขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน									
6.8 การเคลื่อนที่ของขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน									
6.3 ราวจับ									
8.5 โซลิดบีนหัวโค้ง									
2.3 ภาพสัญญาณ									
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีต่า (ถ้ามี)									
2.5 หุ้ม (Cladding) ด้านข้าง และด้านข้าง (ถ้ามี)									
5.3 แผ่นยึดหัว (คอมเพลกซ์)									
5.6 หัว									
10.3 จดแสดงผลผิดปกติ (ถ้ามี)									
10.4 จดแสดงผลความผิดปกติ (ถ้ามี)									
10.8 ไฟส่องแผ่นยึดหัว (คอมเพลกซ์) (ถ้ามี)									
10.9 ไฟส่องขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)									
10.11 ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)									
10.12 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)									
10.13 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)									
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)									
10.15 ปุ่มหยุด									
ล่าง, ถัดจากขั้น									
10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน									
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)									
9.2 คอนแทกทางเข้ารวมขึ้น									
6.3 ราวจับเคลื่อนที่พร้อมกันขึ้น									
10.6 ไฟส่องราวจับ (ถ้ามี)									
10.7 ไฟส่องฟาสต์เบรคด้านข้าง (ถ้ามี)									
บน, ถัดจากขั้น									
10.15 ปุ่มหยุด									
สวิตช์หลัก									
ฝาครอบด้านในทั้งหมด									
8.4 ด้านในของราวจับ									
8.7 ชุดตรวจสอบปรับตำแหน่งการเคลื่อนที่ของราวจับ									
8.9 ทางเลื่อนเหล่านี้: ปลดล็อคความตึงของราวจับ									
กลาง									
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีต่า (ถ้ามี)									
4.6 ช่องว่าง: ขึ้น <-> แผ่นสกรีน									
4.8 แผงกันผู้โดยสารขึ้นติดด้านข้าง (ถ้ามี)									
8.8 ลูกศรประกอบราวจับ									
9.3 ราวจับ									
ล่าง									
8.16 แผงป้องกันไฟฟ้าสถิตย์ - ราวจับ									
ราวจับหนึ่งด้านระหว่างเคลื่อนที่ขึ้น - ด้านที่ 1									
เครื่องดูดฝุ่น									
8.5 โซลิดบีนหัวโค้ง									
8.6 รางนำร่องราวจับ (Handrail guide profiles)									
เครื่องดูดฝุ่น									
8.5 โซลิดบีนหัวโค้ง									

JST-EI-F035 Rev.01 Date 01/06/2023

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)													
บันไดเลื่อน ทางเลื่อน		Maintenance Type A - Intensive			Maintenance Type B - Regular			Maintenance Type C - Handrail			Maintenance Type P - Periodic		
อุปกรณ์ / การตรวจสอบ		รูป	รูป	รูป	รูป	รูป	รูป	รูป	รูป	รูป	รูป	รูป	
5.7	ระยะระหว่าง ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อน้ำ <-> แผ่นยึดวี (คอมเพลกซ์) หรือ ฝ่าครอบด้านในที่ตำแหน่งแผ่นยึดวี (คอมเพลกซ์)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5.7	ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อน้ำ / ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10.2	เทอร์มิสเตอร์ในตู้คอนโทรล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5.9	แผ่นป้องกัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10.2	ตู้คอนโทรล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10.2	เทอร์มิสเตอร์ในตู้คอนโทรล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10.10	ไฟแสดง ปกติ / ไฟแสดง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5.7	ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อน้ำ / ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3.3	ระดับน้ำมันในกระบอกเก็บ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3.7	เบรก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3.8	วงรอบผ้าเบรก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3.14	อุปกรณ์กันการขัดข้อง (Mechanical blocking device) (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3.11	สายไฟเบรก (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3.12	ก้านเบรกทั้งหมด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3.15	โซ่ขับ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3.17	ตัวบังคับบริเวณแนวโค้ง (Tangential guides)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4.2	ตัวบังคับบริเวณแนวโค้ง (Tangential guides)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5.2	การเข้าของ ขึ้น / ลง แผ่นพื้นเลื่อน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7.3	การปรับน้ำมัน (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7.4	ระดับน้ำมัน (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7.5	การปรับน้ำมัน (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2.8	พื้นผิว และแผ่นยึดวี (คอมเพลกซ์)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3.2	การระบายอากาศของมอเตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10.2	ตู้คอนโทรล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10.2	เทอร์มิสเตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10.2	แผงควบคุมสำหรับการขับเคลื่อนงานบำรุงรักษา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3.4	ระบบการส่งผ่านและลูกปืนของมอเตอร์ (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3.9	คอนแทกเบรก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3.16	คอนแทกโซ่ขับ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3.17	คอนแทกยึดตำแหน่งโครงฟลาย (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5.3	แผ่นยึดวี (คอมเพลกซ์)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5.4	ตัวบังคับการเคลื่อนที่ แผ่นยึดวี (คอมเพลกซ์) (Lateral guides)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5.6	คอนแทกแผ่นยึดวี (คอมเพลกซ์) (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9.2	คอนแทกทางเข้ารางล้อขับ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5.7	ช่องระบายน้ำ (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5.8	คอนแทกฝ่าปิดพื้น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10.11	ปุ่มหยุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10.12	อุปกรณ์ตรวจจับล้อขับ (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10.17	สวิตช์ระดับน้ำ (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10.18	ระบบหักความร่อน (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10.19	พัดลมเป่าเครื่อง (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10.2	พัดลม GPU (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5.6	วี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5.7	วี, ฝ่าครอบด้านใน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5.7	จมูกทางเข้ารางล้อขับ, ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5.7	สวิตช์หลัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5.7	แผ่นป้องกัน, ตู้คอนโทรล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8.10	สายพานทด / ไฟทด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8.11	ล้อขับเคลื่อน (Friction wheels)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8.12	โซ่ขับเคลื่อน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8.17	เพลาขับเคลื่อน / ตลับลูกปืน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8.13	การรองรับน้ำมัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10.15	สวิตช์หลัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3.15	โซ่ขับ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5.7	ฝ่าปิดพื้น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5.7	ฝ่าครอบด้านใน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8.18	เซ็นเซอร์ตรวจสอบขึ้น / ลง แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8.14	แผ่นป้องกัน, ขึ้น / ลง แผ่นพื้นเลื่อน, ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10.13	ปุ่มหยุดฉุกเฉิน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10.13	ตู้คอนโทรล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6.3	โซ่ ขึ้น / ลง แผ่นพื้นเลื่อน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2.2	ฝ่าปิดพื้น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2.2	เซ็นเซอร์ล้อขับ (EoS)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2.7	พื้นผิวที่มองเห็น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2.8	ทดสอบฟังก์ชันทั้งหมด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2.2	แผ่นกัน, ขึ้น / ลง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2.2	รายงานไขข้อบกพร่องหลังปฏิบัติงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ:

✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดิน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ผู้รับบริการ

ชื่อ :
ลายเซ็น :
วันที่ : / พ.ศ. 25

ชื่อ :
ลายเซ็น :
วันที่ : / พ.ศ. 25



Jardine Schindler

Preventive Maintenance
24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1



Schindler

Equipment No: Equipment Name: Contract No:

Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Inspection Visit)				✓ = Pass, X = Fail N/A = Not Applicable
บันไดเลื่อน ทางเลื่อน		การตรวจสอบ		ข้อสังเกต (โปรดระบุรายละเอียด)
อุปกรณ์		Type I - Inspection		
2.2 ติดต่อลูกค้ำ				
2.2 แผงกัน, บน/ล่าง				
2.2 เ็นจิเยอร์ออนไซด์ (EoS)				
สังเกตคำแนะนำการบำรุงรักษาของผู้ผลิตอุปกรณ์ดั้งเดิม				
10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน				
6.6 การเข้าถึงจากของขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน ที่แผ่นยึดหนี (คอมเพลต)				
8.5 ไฟฉุกเฉินหัวโค้ง				
2.3 ภาพสัญลักษณ์				
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีต่างๆ (ถ้ามี)				
5.3 แผ่นยึดหนี (คอมเพลต)				
5.6 หนี				
10.4 จอแสดงผลข้อความความถี่ (ถ้ามี)				
10.8 ไฟส่องแผ่นยึดหนี (คอมเพลต) (ถ้ามี)				
10.9 ไฟส่องขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)				
10.12 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)				
10.13 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)				
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)				
10.16 ปุ่มหยุด				
10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน				
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)				
9.2 คอนแทกทางเข้าราวมือจับ				
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีต่างๆ (ถ้ามี)				
4.8 แบร็กเก็ตผู้โดยสารยืนชิดด้านข้าง (ถ้ามี)				
9.3 ราวมือจับ				
6.6 การเข้าของขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน				
6.7 สภาพของขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน				
6.8 การเคลื่อนที่ของขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน				
8.3 ราวมือจับ				
8.5 ไฟฉุกเฉินหัวโค้ง				
2.3 ภาพสัญลักษณ์				
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีต่างๆ (ถ้ามี)				
2.5 หุ้ม (cladding) ด้านข้างและด้านล่าง (ถ้ามี)				
5.3 แผ่นยึดหนี (คอมเพลต)				
5.6 หนี				
10.3 จอแสดงผลดิจิทัล (ถ้ามี)				
10.4 จอแสดงผลข้อความความถี่ (ถ้ามี)				
10.8 ไฟส่องแผ่นยึดหนี (คอมเพลต) (ถ้ามี)				
10.9 ไฟส่องขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)				
10.11 ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)				
10.12 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)				
10.13 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)				
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)				
10.16 ปุ่มหยุด				
10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน				
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)				
9.2 คอนแทกทางเข้าราวมือจับ				
8.3 ราวมือจับเคลื่อนที่พร้อมกันกับขึ้น				
10.6 ไฟส่องราวมือจับ (ถ้ามี)				
10.7 ไฟส่องฟาส์เกร็ดด้านข้าง (ถ้ามี)				
2.7 พื้นผิวที่มองเห็นได้				
2.8 ทดสอบฟังก์ชันทั้งหมด				
2.2 แผงกัน, บน/ล่าง				
2.2 รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน				

หมายเหตุ:

บริษัท จาร์ดิน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ผู้รับบริการ

ชื่อ :

ชื่อ :

ลายเซ็น :

ลายเซ็น :

วันที่ : / พ.ศ. 25.....

วันที่ : / พ.ศ. 25.....





















Copy - Customer

JST-EI-F036 Rev.01 Date 01/06/2023

Equipment No: Equipment Name: Contract No:
Building Name: Work Center: Visit Month:

บันไดเลื่อน ทางเดิน		Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)																			
อุปกรณ์	การตรวจพบ	Maintenance Type A - Intensive					Maintenance Type B - Regular					Maintenance Type C - Handrail					Maintenance Type P - Periodic				
		รูป	รูป	รูป	รูป	รูป	รูป	รูป	รูป	รูป	รูป	รูป	รูป	รูป	รูป	รูป	รูป	รูป	รูป		
2.2	ติดตั้งลูกค้ำ																				
2.2	แสงกันชน / บัน / ส้าง																				
2.2	เซ็นเซอร์โซนไฮส (EoS)																				
	สังเกตตำแหน่งการบำรุงรักษาของผู้ผลิตอุปกรณ์ดั้งเดิม																				
10.10	สวิตช์ฉุกเฉิน																				
6.6	การเข้าตั้งฉากของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน ที่เพดานยึด (คอมเพลก)																				
8.5	ไฟฉุกเฉินหัวโคง																				
2.3	ภาพสัญญาณ																				
2.4	แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)																				
5.3	แผ่นยึดหน้า คอมเพลก																				
5.6	หรือ																				
10.4	จอแสดงผลข้อมูลความธรรมดา (ถ้ามี)																				
10.8	ไฟส่องแผ่นยึดหน้า (คอมเพลก) (ถ้ามี)																				
10.9	ไฟส่องขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)																				
10.12	ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)																				
10.13	อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)																				
10.14	ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)																				
10.15	ปุ่มหยุด																				
10.15	สวิตช์ฉุกเฉิน																				
10.14	ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)																				
9.2	คอนแทกทางเข้ารวมฉุกเฉิน																				
2.4	แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)																				
4.8	แปรงกันฝุ่นโดยสารยื่นชิดด้านข้าง (ถ้ามี)																				
9.3	รวมฉุกเฉิน																				
6.6	การเข้าของขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน																				
6.7	สภาพของขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน																				
6.8	การเคลื่อนที่ของขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน																				
8.3	รวมฉุกเฉิน																				
8.5	ไฟฉุกเฉินหัวโคง																				
2.3	ภาพสัญญาณ																				
2.4	แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)																				
2.5	หุ้ม (Cladding) ด้านข้าง และด้านล่าง (ถ้ามี)																				
5.3	แผ่นยึดหน้า (คอมเพลก)																				
5.6	หรือ																				
10.3	จอแสดงผลข้อมูล (ถ้ามี)																				
10.4	จอแสดงผลข้อมูลความธรรมดา (ถ้ามี)																				
10.6	ไฟส่องแผ่นยึดหน้า (คอมเพลก) (ถ้ามี)																				
10.9	ไฟส่องขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)																				
10.11	ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)																				
10.12	ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)																				
10.13	อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)																				
10.14	ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)																				
10.15	ปุ่มหยุด																				
10.15	สวิตช์ฉุกเฉิน																				
10.14	ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)																				
9.2	คอนแทกทางเข้ารวมฉุกเฉิน																				
8.3	รวมฉุกเฉินเคลื่อนที่พร้อมกันกับขั้น																				
10.8	ไฟส่องรวมฉุกเฉิน (ถ้ามี)																				
10.7	ไฟส่องฝ่าเท้าเกิดด้านข้าง (ถ้ามี)																				
10.15	ปุ่มหยุด																				
	สวิตช์หลัก																				
	อุปกรณ์ด้านในทั้งหมด																				
8.4	ด้านในของรวมฉุกเฉิน																				
8.7	ชุดลูกสับรับตำแหน่งการเคลื่อนที่ของรวมฉุกเฉิน																				
8.9	ทางเดินเท้าขึ้น: ปลดล็อคความดังรวมฉุกเฉิน																				
2.4	แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบ (ถ้ามี)																				
4.6	ช่องว่าง: ขั้น <-> แผ่นสเกิร์ต																				
4.8	แปรงกันฝุ่นโดยสารยื่นชิดด้านข้าง (ถ้ามี)																				
8.8	ลูกสับประตูรวมฉุกเฉิน																				
9.3	รวมฉุกเฉิน																				
6.16	แปรงป้องกันไฟฟาสถิต - รวมฉุกเฉิน																				
	รวมฉุกเฉินหนึ่งด้านระหว่างเคลื่อนที่ขึ้น - ด้านที่ 1																				
	เครื่องดูดฝุ่น																				
8.5	ไฟฉุกเฉินหัวโคง																				
8.6	รางนำรวมฉุกเฉิน (Handrail guide profiles)																				
	เครื่องดูดฝุ่น																				
8.5	ไฟฉุกเฉินหัวโคง																				

JST-El-F035 Rev.01 Dale 01/06/2023

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)				
บันไดเลื่อน ทางเลื่อน	Maintenance Type A - Intensive	Maintenance Type B - Regular	Maintenance Type C - Handrail	Maintenance Type P - Periodic
อุปกรณ์ การตรวจสอบ	    	    	    	    
5.7 ระยะระหว่าง: ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อนี้ <-> แผ่นยึดหนี (คอมเพลกซ์) หรือ	กดตลอด	กดตลอด (ถ้า คอมเพลกซ์แผ่นยึดหนี)	กดตลอด (ถ้า คอมเพลกซ์แผ่นยึดหนี)	กดตลอด (ถ้า คอมเพลกซ์แผ่นยึดหนี)
ฝ่าปิดรอบด้านในใต้ตำแหน่งแผ่นยึดหนี (คอมเพลกซ์)	กดตลอด	กดตลอด	กดตลอด	กดตลอด
5.7 ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อนี้	กดตลอด	กดตลอด	กดตลอด	กดตลอด
สวิตช์หลัก และสวิตช์ไฟ	เปิดสวิตช์, สวิตช์ฉุกเฉิน	เปิดสวิตช์, สวิตช์ฉุกเฉิน	เปิดสวิตช์, สวิตช์ฉุกเฉิน	เปิดสวิตช์, สวิตช์ฉุกเฉิน
10.2 เหนือบันไดเลื่อนในตู้คอนโทรล	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน
5.9 แผ่นป้องกัน	กดตลอด	กดตลอด	กดตลอด	กดตลอด
10.2 ตู้คอนโทรล	กดตลอด	กดตลอด	กดตลอด	กดตลอด
10.2 เหนือบันไดเลื่อนในตู้คอนโทรล	กดตลอด	กดตลอด	กดตลอด	กดตลอด
สวิตช์ไฟ	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์
10.19 ไฟส่อง บ่อ/ห้องเครื่อง	กดตลอด	กดตลอด	กดตลอด	กดตลอด
6.7 ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อนี้	กดตลอด	กดตลอด	กดตลอด	กดตลอด
จากทางเข้ารวมมือจับ	กดตลอด	กดตลอด	กดตลอด	กดตลอด
3.3 ระดับน้ำมันในกระป๋องเบียร์				
3.7 เบรก				
3.8 วงจรเบรกเบรก				
3.14 อุปกรณ์เก็บการขัดเคือง (Mechanical blocking device) (ถ้ามี)				
3.11 เซฟตี้เบรก (ถ้ามี)				
3.12 ถังน้ำมันเบรกทั้งหมด				
2.15 โซลีนอยด์				
3.17 ตัวนำสัมผัสบริเวณหัวโค้ง (Tangential guides)				
4.2 ตัวนำสัมผัสบริเวณหัวโค้ง (Tangential guides)				
5.2 การเข้าของ ขึ้น/ลงแผ่นพื้นเลื่อน				
7.3 กระป๋องน้ำมัน (ถ้ามี)	เต็ม	เต็ม	เต็ม	เต็ม
7.4 ระดับน้ำมัน (ถ้ามี)				
7.5 แปรผันน้ำมัน (ถ้ามี)				
2.6 พื้นสัมผัส และแผ่นยึดหนี (คอมเพลกซ์)				
3.2 การระบายอากาศของมอเตอร์				
10.2 ตู้คอนโทรล				
สวิตช์หลัก	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์
10.5 แผงควบคุมสำหรับการขับเคลื่อนงานปรารถนา				
3.4 ระบบการส่งผ่านและลูกปืนมอเตอร์ (ถ้ามี)				
3.9 คอมมูนิตี้เบรก				
3.16 คอมมูนิตี้ไฟ				
3.17 คอมมูนิตี้ไฟ				
5.3 แผ่นยึดหนี (คอมเพลกซ์)				
5.4 ตัวนำสัมผัสการเคลื่อนที่ แผ่นยึดหนี (คอมเพลกซ์) (Lateral guides)				
5.5 คอมมูนิตี้แผ่นยึดหนี (คอมเพลกซ์) (ถ้ามี)				
9.2 คอมมูนิตี้ทางเข้ารวมมือจับ				
5.7 ช่องระบายน้ำ (ถ้ามี)				
5.6 คอมมูนิตี้ฝ่าปิดพื้น				
10.16 ปุ่มหยุด				
10.18 อุปกรณ์ตรวจระดับบันได (ถ้ามี)				
10.17 สวิตช์ระดับบันได (ถ้ามี)				
10.18 ระบบนำความร้อน (ถ้ามี)				
10.19 ไฟเตือนห้องเครื่อง (ถ้ามี)				
10.2 ไฟเตือน GFU (ถ้ามี)				
5.0 หรือ				
หรือ, ฝ่าปิดรอบด้านใน	กดตั้ง	กดตั้ง	กดตั้ง	กดตั้ง
จากทางเข้ารวมมือจับ, ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อนี้	กดตั้ง	กดตั้ง	กดตั้ง	กดตั้ง
สวิตช์หลัก	เปิดสวิตช์, สวิตช์ฉุกเฉิน	เปิดสวิตช์, สวิตช์ฉุกเฉิน	เปิดสวิตช์, สวิตช์ฉุกเฉิน	เปิดสวิตช์, สวิตช์ฉุกเฉิน
แผ่นป้องกัน, ตู้คอนโทรล	กดตั้ง	กดตั้ง	กดตั้ง	กดตั้ง
8.10 สายพานเบรก / โซลีนอยด์				
8.11 ล้อขับเคลื่อนมือจับ (Friction wheels)				
8.12 โซลีนอยด์มือจับ				
8.17 เหล็กยึดโซลีนอยด์ / ลูกปืน				
8.13 ถาดรองน้ำมัน				
สวิตช์หลัก	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์
10.16 โซลีนอยด์				
ฝ่าปิดพื้น	กดตั้ง	กดตั้ง	กดตั้ง	กดตั้ง
ฝ่าปิดรอบด้านใน	กดตั้ง	กดตั้ง	กดตั้ง	กดตั้ง
6.10 เซ็นเซอร์ตรวจสอบขึ้น / ลงแผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน
แผ่นป้องกัน, ขึ้น / ลงแผ่นพื้นเลื่อน, ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อนี้	กดตั้ง	กดตั้ง	กดตั้ง	กดตั้ง
8.14 เซ็นเซอร์ตรวจสอบรวมมือจับ (ถ้ามี)				
10.16 ปุ่มหยุดฉุกเฉิน	กดให้ใช้งาน	กดให้ใช้งาน	กดให้ใช้งาน	กดให้ใช้งาน
ตู้คอนโทรล	กดตั้ง	กดตั้ง	กดตั้ง	กดตั้ง
10.19 โซลีนอยด์ / แผ่นพื้นเลื่อน				
ฝ่าปิดพื้น	กดตั้ง	กดตั้ง	กดตั้ง	กดตั้ง
2.2 เซ็นเซอร์ร่อนไหล (EoS)	ยกเลิกการใช้งาน	ยกเลิกการใช้งาน	ยกเลิกการใช้งาน	ยกเลิกการใช้งาน
2.7 พื้นผิวสัมผัสเงิน	ทิ้งขยะ	ทิ้งขยะ	ทิ้งขยะ	ทิ้งขยะ
2.8 ทดสอบฟังก์ชันทั้งหมด				
2.2 แสงขึ้น, บน / ล่าง	กดตลอด	กดตลอด	กดตลอด	กดตลอด
2.2 รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน				

หมายเหตุ:

✓ = Pass
X = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดิน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ผู้ให้บริการ

ชื่อ :
ลายเซ็น :
วันที่ : / / พ.ศ. 25

ชื่อ :
ลายเซ็น :
วันที่ : / / พ.ศ. 25

No. (ลำดับ)	Details (รายการ)	ลิฟต์ตัวที่	Date (วัน-เดือน-ปี)		Total Down Time (รวมเวลาหยุดเครื่อง) (Hrs.)	Responded by (ผู้ดำเนินการ)	Remark (หมายเหตุ)	Recorded by (ผู้บันทึก)
			Start (เวลาเริ่มหยุด)	Finish (เวลาซ่อมเสร็จ)				
1	ลิฟต์ตัวที่ 1 ไม่วิ่ง ขึ้น Error สาเหตุ : ตรวจสอบพบ Error ลิฟต์และไฟฉุกเฉิน การแก้ไข : ตรวจสอบและทำการ Reset Controller ใหม่ พบข้อบกพร่องสามารถใช้งานได้ตามปกติ	A	21-Aug-66	21-Aug-66	1 วัน	Jardine Schindler	แจ้งแจ้ง Call Center	สุวิภาส

จัดทำโดย

Jardine Schindler(Thai) Ltd.



Jardine Schindler

Jardine Schindler (Thailand) Limited
20th Floor, Times Square Building
246 Sukhumvit Road, Klongtoey
Bangkok 10110, Thailand

Tel (66) 2 685 1600
Fax (66) 2 685 1601
www.jardineschindler.com



Schindler

SDL 2023/0781

Maintenance Report



Customer Information

:: Building Name AIA SATHORN
:: Contract Number 60-41694

Contents

- :: Equipment Specification
- :: Equipment Condition
- :: Major part(s)/replaced/repared and major maintenance work have done
- :: Major part(s)/ maintenance works will be/ replaced/ repaired/carried out in near future
- :: Callback & breakdown report
- :: Any other comments

Prepared by



Service Supervisor

Acknowledged by



Service Area Manager

Maintenance Date SEPTEMBER 2023

Report Date 4-Oct-2023

:: Schindler Vision - Leadership Through Customer Service ::

Equipment Condition

Description															
Equipment Name (ELE/ESC No.)	Condition of controller	Condition of wiring	Condition of motor	Condition of gearbox	Condition of gear oil	Condition of hoist ropes	Condition of traction sheave	Condition of brake/ last tested date	Condition of safety gear /last tested date	Condition of stopping device at terminal floor	Condition of door safety device	Condition of landing door locking devices/last tested date	Condition of intercom system and alarm	Condition of load measuring devices/last tested date	Remark
A	Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good/SEP 23	Good/SEP 23	Good	Good	Good/SEP 23	Good/SEP 23	Good/SEP 23	
B	Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good/SEP 23	Good/SEP 23	Good	Good	Good/SEP 23	Good/SEP 23	Good/SEP 23	
C	Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good/SEP 23	Good/SEP 23	Good	Good	Good/SEP 23	Good/SEP 23	Good/SEP 23	
D	Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good/SEP 23	Good/SEP 23	Good	Good	Good/SEP 23	Good/SEP 23	Good/SEP 23	
E	Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good/SEP 23	Good/SEP 23	Good	Good	Good/SEP 23	Good/SEP 23	Good/SEP 23	
F	Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good/SEP 23	Good/SEP 23	Good	Good	Good/SEP 23	Good/SEP 23	Good/SEP 23	
H	Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good/SEP 23	Good/SEP 23	Good	Good	Good/SEP 23	Good/SEP 23	Good/SEP 23	
J	Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good/SEP 23	Good/SEP 23	Good	Good	Good/SEP 23	Good/SEP 23	Good/SEP 23	
K	Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good/SEP 23	Good/SEP 23	Good	Good	Good/SEP 23	Good/SEP 23	Good/SEP 23	
N	Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good/SEP 23	Good/SEP 23	Good	Good	Good/SEP 23	Good/SEP 23	Good/SEP 23	
FL-1	Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good/SEP 23	Good/SEP 23	Good	Good	Good/SEP 23	Good/SEP 23	Good/SEP 23	
TR	Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good/SEP 23	Good/SEP 23	Good	Good	Good/SEP 23	Good/SEP 23	Good/SEP 23	
CP-1	Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good/SEP 23	Good/SEP 23	Good	Good	Good/SEP 23	Good/SEP 23	Good/SEP 23	
CP-2	Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good/SEP 23	Good/SEP 23	Good	Good	Good/SEP 23	Good/SEP 23	Good/SEP 23	

Description															
Equipment Name (ESC No.)	Condition of controller	Condition of wiring	Condition of motor	Condition of gearbox	Condition of gear oil	Condition of handrail	Condition of step/pallet chain	Condition of brake/last inspection date	Condition of handrail drive belt	Condition of step roller	Condition of main drive chain	Condition of step/pallet track	Condition of comb plate	Condition of step/pallet	Condition of handrail guide roller
ESC1	Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good/SEP 23	Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good
ESC2	Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good/SEP 23	Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good
ESC3	Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good/SEP 23	Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good
ESC4	Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good/SEP 23	Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good



Parts Plance / maintenance works will be/carried out in near future

Item	Description	ELE/ESC No.	Qty.	Unit	Remark
1	สริง 10 มม.	CP-1	500	M	January-23
2	สริง 11 มม.	B	1000	M	January-23
3	ไฟนอกชั้น	CP-1	2	PC	January-23
4	แปรงกันไฟฟ้าสถิตย์	ESC 1,2	4	PC	January-23
5	สายพานประดูใน	FL	1	PC	January-23
6	สริง 10 มม.	CP-2	500	M	February-23
7	Door Roller	Hi-Low Zone	20	PC	February-23
8	Auto oil ขึ้นบันไดเลื่อน	ESC-2	2	PC	February-23
9	ลูกปืนหัวโค้ง Handrail	ESC1 - 4	16	PC	February-23
10	ชุดยกกันแทก	A-D	4	PC	March-23
11	Door Roller	CP1-2,TR,FL	20	PC	March-23
12	Battery	FL	2	PC	March-23
13	Handrail	ESC-2	2	PC	April-23
14	Door Shoe	All Lift	20	PC	April-23
15	ลูกล้อประคอง รีฟเฟอเฟด	CP,TR	3	PC	April-23
16	Door Motor	E	1	PC	May-23
17	ไฟนอกชั้น	CP-1	8	PC	May-23
18	ก้านแค้น	Hi zone	4	PC	June-23
19	สริงประดู	CP1-2,TR	6	PC	June-23
20	สริง 13 มม.	N	800	PC	July-23
21	ลูกล้อประคอง รีฟเฟอเฟด	A-D	8	PC	July-23
22	สายพานประดู	CP1-2,TR	3	PC	August-23
23	Door Roller	FL	20	PC	August-23
24	Guild Roller	FL	12	PC	September-23
25	Door contac	All Lift	20	PC	September-23
26	Handrail	ESC-1	2	PC	October-23
27	Battery	Hi/Lo Zone	10	PC	October-23
28	สริง Governor 8 มม.	CP	300	M	November-23
29					
30					

Callback & breakdown report

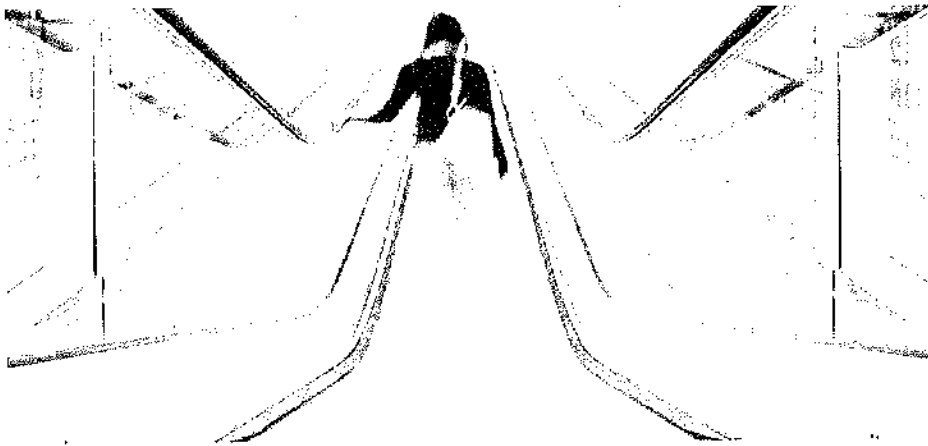


****Please find the details in attachment****

Additional comment (s) :

Breakdown rate is slightly Normal-HIGH

Any other comments



The following items should be provided or improved by building owner

-> The Temperature does not Exceed 25 degrees.

Leadership through customer service

At Schindler our vision is to achieve market leadership through providing exceptional value to our customers. In addition to providing competitive products, we must deliver industry leading services and world class customer care.

In order to do so our business processes must be designed to serve our customers in a hassle free and responsive manner.

Breakdown Analysis

Description ::

B = Breakdown
O = Other Call

Average Call Back = Total call within 12 months / Total Unit


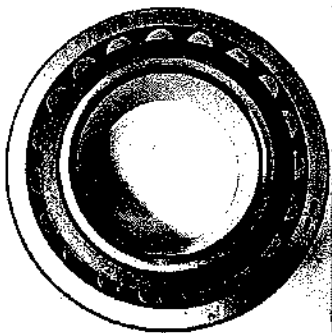
Average Breakdown = Total breakdown within 12 months / Total Unit

(*) = Breakdown from electricity

Item	Equipment No.	Month 2018																		Average	Remark								
		Jan-23		Feb-23		Mar-23		Apr-23		May-23		Jun-23		Jul-23		Aug-23		Sep-23				Oct-23		Nov-23		Dec-23		Total	
		B	O	B	O	B	O	B	O	B	O	B	O	B	O	B	O	B	O			B	O	B	O	B	O	B	O
1	A														1										0	1			
2	B			1		1																			2	0			
3	C	1									1														2	0			
4	D																								0	0			
5	E			1		1			1								1								2	2			
6	F																								0	0			
7	H																								0	0			
8	J						1		1																2	0			
9	K			1					1																2	0			
10	N																								0	0			
11	FL1					1																			1	0			
12	TR																								0	0			
13	CP1							1																	1	0			
14	CP2					1																			1	0			
15	ESC-1											1													1	0			
16	ESC-2																								0	0			
17	ESC-3																								0	0			
18	ESC-4	1																							1	0			
19																									0	0			
20																													
21																													
22																													
23																													
24																													
25																													
26																													
27																													
28																													
29																													
30																													
Reason of the Calls																													
1. Breakdown		2		3		4		2		2		1		1		0		0		0		0		0		15			
2. Electricity Shortage																													
(*) Breakdown from Electricity								1							1		1								3				
3. Misuse or Vandalism		0		0		0				0		0		0				0		0		0		0		0			
4. Other																									0				
Total Call		2		3		4		3		2		1		1		1		1		0		0		0		18		1.00	
Total Breakdown		2		3		4		2		2		1		1		0		0		0		0		0		15		0.83	

Other Comments ::

Attached Picture

Change Spart Parts					
Item	Parts Name	Picture	Changed Date	Change Parts for	Remark
5	จารบี		September-23	Hi zone,FL	
6	ลูกปืนเพลาเสี่ย่าง		September-23	A	
7					
8					



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1



Schindler

Equipment No:

Contract No:

Building Name:

Work Center:

Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959												
ลิฟต์สำหรับอาคารสูง	Maintenance Service Level 1					Maintenance Service Level 2					Inspection	
	✓	✗	N/A	✓	✗	✓	✗	N/A	✓	✗		N/A
การตรวจสอบอุปกรณ์												
00 ติดตั้งลูกดัก												
01 ภายในห้องโดยสาร: มีกวดเบิด ไฟแสดงผล การเปิดต่าง ๆ												
02 ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัย												
03 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจำเป็นและไฟจากแหล่งจ่ายไฟหลัก												
04 แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การเปิดต่าง ๆ												
05 ประตูปล่องลิฟต์												
06 ห้องเครื่อง (ลูกเบรค, แรงดันไฟฟ้า, ...)												
07 การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) ...												
08 เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องขึ้น												
09 ชุดไคโรฟ (โพรเซสเซอร์/ACVF/กระแสตรง)												
10 เบรกไฮดรอลิก												
11 มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: ไดรฟ์ เฟดลัม แดคโคโมเตอร์ การทดสอบของลิฟต์ทุกปี และจุดยึดต่าง ๆ												
12 การเคลื่อนลิฟต์โดยมือ (manual) หรือ อัตโนมัติ												
13 อุปกรณ์ช่วยเหลือผู้โดยสารแบบใช้มือ (manual) / อัตโนมัติ												
14 รอกขับ / มู่												
15 เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ลิฟต์ทุกปี แปรงถ่าน คอมมิวนิเตอร์												
16 ซีลคอง คอนแทกเตอร์รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า												
17 เบรกเครื่องลิฟต์: คัดลอก คอนแทกเบรก												
18 โอเวอร์สปีด กิฟเวอร์เนอร์												
19 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก												
20 เบรกนิรภัยของลิฟต์ทุกปี												
21 การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)												
22 การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)												
23 การยึดแวนสลิคและอุปกรณ์ตรวจสอบสลิงที่ยึด												
24 เทอร์โมสแตตในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์												
25 ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์												
26 ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา												
27 หลักระบบโดยสาร												
28 การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปล่องลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนไปได้												
29 ไฟลลิมิตสวิตช์ (Over run)												
30 ทรานส์มิชชั่น												
31 สลิ่งลิฟต์												
32 การยึดราง												
33 ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคาน์เตอร์)												
34 อุปกรณ์ตรวจสอบในปล่องลิฟต์ (Hoistway Information)												
35 ประตูปล่องลิฟต์ (ทั้งหมด)												
36 ประตูปล่องลิฟต์ที่มีการทำงานปกติ												
37 โรลเลอร์ไกด์ของห้องโดยสาร & การเคลื่อน												
38 โรลเลอร์ไกด์ของโครงเคาน์เตอร์ & การเคลื่อน												
39 มู่												
40 โครงเคาน์เตอร์: การเปิดลูกเหวี่ยง / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกไฮดรอลิก												
41 เซฟตี้เบรคของโครงเคาน์เตอร์												
42 ระบบการชดเชยและการยึด												
43 สลิ่งลิฟต์												
44 ประตูฉุกเฉินของปล่องลิฟต์												
45 ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)												
46 คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)												
47 ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)												
48 มู่ถ่วงสลิงลิฟต์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)												
49 อุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น / ตัวนำร่องโซ่ชดเชย (Anti rebound device / compensating chain guiding)												
50 มู่ไฟเบอร์												
51 เซฟตี้เบรคของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก												
52 อุปกรณ์ชดเชยน้ำหนัก												
53 การยึดใต้ห้องโดยสาร												
54 ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)												
55 ระยะห่างเคาน์เตอร์กับมู่ไฟเบอร์เมื่อลิฟต์จอดอยู่ที่ชั้นบนสุด ... มม.												
56 ตัวควบคุมของลิฟต์เบรค และของลิฟต์เบรคอื่น ๆ												
57 การทดสอบการทำงานด้วยซอฟต์แวร์ควบคุม												
58 รายงานให้ลูกค้าทราบถึงปัญหาดังกล่าว												

หมายเหตุ:

☒ = Pass
☒ = Fail
 N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ด็น ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ผู้รับบริการ

ชื่อ :

ชื่อ :

ลายเซ็น :

ลายเซ็น :

วันที่ : / พ.ศ. 25.....

วันที่ : / พ.ศ. 25.....

Copy - Customer

JST-EI-F033 Rev.00 Date 02/05/.....

Equipment No: Contract No:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959													
ลิฟต์สำหรับอาคารสูง	Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection I		
การตรวจสอบอุปกรณ์													
00 ติดต่อกู้ค่า													
01 ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การติดต่าง ๆ													
02 ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัย													
03 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก													
04 แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การติดต่าง ๆ													
05 ประตูลิฟต์													
06 ห้องเครื่อง (ดูหมายเหตุ..... แรงดันไฟฟ้า.....)													
07 การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เต็ม													
08 เลกการที่เกี่ยวกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น													
09 ชุดไคร์ (ให้ใส่เคส/ACVF/กระแสตรง)													
10 เบรกไฮดรอลิก													
11 มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม เทอร์โมมิเตอร์ การหล่อลื่นของดรัมลูกปืน และจุดยึดต่าง ๆ													
12 การหล่อลื่นสลิงโดยอัตโนมัติ (manual) หรือ อัตโนมัติ													
13 อุปกรณ์ช่วยเคลื่อนย้ายโดยระบบอัตโนมัติ (manual) / อัตโนมัติ													
14 รอกขับเคลื่อน / ปู่													
15 เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ดรัมลูกปืน แปรงถ่าน คอนโทรลเลอร์													
16 ขั้วต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า													
17 เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเตอร์													
18 ไส้ลวดสลิง ตัวนำลวดสลิง													
19 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก													
20 เบรกนิรภัยของสลิงลิฟต์													
21 การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)													
22 การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)													
23 การปิดแขนสลิงและอุปกรณ์ตรวจสอบสลิง													
24 เซอร์โวมอเตอร์ในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์													
25 ระบบไฟส่องสว่างในลิฟต์													
26 ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา													
27 หักการสื่อสาร													
28 การตรวจสอบ: ตำแหน่งหยุดของลิฟต์ที่สามารถขึ้นลิฟต์ขึ้นไปได้													
29 ไฟบอลลัมป์ตัวนำ (Over run)													
30 ทราเวลลิ่งเคเบิล													
31 สลิงลิฟต์													
32 การติดราง													
33 ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคเบิลเวย์)													
34 อุปกรณ์ตรวจจับในลิฟต์ (Holstway information)													
35 ประตูลิฟต์ (ทั้งหมด)													
36 ประตูลิฟต์ที่มีการทำงานปกติ													
37 โรเตอร์โค้ดของห้องโดยสาร & การหล่อลื่น													
38 โรเตอร์โค้ดของโครงเคเบิลเวย์ & การหล่อลื่น													
39 มู่													
40 โครงเคเบิลเวย์: การติดลูกแห่ / ตัวลั่น / แผ่นกระแทกนิรภัย													
41 เฟรมลิฟต์ของโครงเคเบิลเวย์													
42 ระบบการขัดเบรกและการยึด													
43 สลิงลิฟต์													
44 ประตูลิฟต์ของลิฟต์													
45 ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)													
46 คอนแทกเซ็นเซอร์ประตูลิฟต์ (Car door safety contact)													
47 ประตูลิฟต์ (Holstway pit)													
48 มู่ถ่วงสลิงลิฟต์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)													
49 อุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น / ตัวนำป้องกันการกระเด็น (Anti rebound device / compensating chain guiding)													
50 รีเฟล็กซ์													
51 เฟรมลิฟต์ของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก													
52 อุปกรณ์ป้องกันการหนี													
53 การยึดลิฟต์โดยสาร													
54 ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)													
55 ระยะห่างเคเบิลเวย์กับลิฟต์เมื่อลิฟต์จอดอยู่ชั้นบนสุด ซม.													
56 ตัวควบคุมของลิฟต์และลิฟต์อื่น ๆ													
57 การทดสอบการทำงานด้วยซอฟต์แวร์ควบคุม													
58 รายงานให้ลูกค้าทราบถึงปฏิบัติงาน													

หมายเหตุ: ✓ = Pass
X = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ด็น ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด **ผู้รับบริการ**

ชื่อ : ชื่อ :
ลายเซ็น : ลายเซ็น :
วันที่ : / พ.ศ. 25... วันที่ : / พ.ศ. 25...

Equipment No: Contract No:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959												
ลิฟต์สำหรับอาคารสูง	<input type="checkbox"/> S1 - Maintenance Service Level 1					<input type="checkbox"/> S2 - Maintenance Service Level 1					<input type="checkbox"/> Inspection	
การตรวจสอบอุปกรณ์												
00 ปิดตัดฉุกเฉิน												
01 ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การเปิดต่าง ๆ												
02 ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์หนีตก												
03 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก												
04 แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เล็งเบรค การเปิดต่าง ๆ												
05 ประตูห้องลิฟต์												
06 ห้องเครื่อง (ลูกเหล็ก..... แรงดันไฟฟ้า.....)												
07 การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เดียว												
08 เลกการที่เกี่ยวกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องขึ้น												
09 ชุดไดรฟ์ (ไฮดรอลิก/ACVF/กระแสตรง)												
10 แบตเตอรี่สำรอง												
11 มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม เทคโคโมเตอร์ การหล่อลื่นของตลับลูกปืน และจุดยึดต่าง ๆ												
12 การหล่อลื่นสลิงโดยวิธีมือ (manual) หรือ อัตโนมัติ												
13 อุปกรณ์ช่วยเหลือผู้โดยสารแบบวิธีมือ (manual) / อัตโนมัติ												
14 รอกขึ้น / ปล่อย												
15 เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ตลับลูกปืน แปรงถ่าน คอมมิวนิเตอร์												
16 ซีลค้อน คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า												
17 เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก												
18 โอเวอร์สปีด รีเฟล็กซ์												
19 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารจะปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก												
20 เบรกหนีตกของสลิงลิฟต์												
21 การทดสอบเบรกที่ความเร็วในการตรวจสอบ (VKI)												
22 การทดสอบเบรกที่ความเร็วจำกัด (VKN)												
23 การปิดแขนสลิงและอุปกรณ์ตรวจสอบสลิงหย่อน												
24 เทอร์โมสแตตในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์												
25 ระบบไฟแสงสว่างในห้องลิฟต์												
26 ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา												
27 หลักระบบสื่อสาร												
28 การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของประตูลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนลิฟต์ขึ้นไปได้												
29 ไฟลัดล็อกลิฟต์ (Over run)												
30 ทราเวลลิ่งเคเบิล												
31 สลิงลิฟต์												
32 การบิดงอ												
33 ราง (ห้องโดยสาร/โครงเตา/มอเตอร์)												
34 อุปกรณ์ตรวจสอบข้อมูลลิฟต์ (Holstway Information)												
35 ประตูลิฟต์ (ทั้งหมด)												
36 ประตูลิฟต์ที่มีการทำงานปกติ												
37 โรลเลอร์ไกด์ของห้องโดยสาร & การหล่อลื่น												
38 โรลเลอร์ไกด์ของโครงเตา/มอเตอร์ & การหล่อลื่น												
39 มอเตอร์												
40 โครงเตา/มอเตอร์: การยึดลูกเหล็ก / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกบัฟเฟอร์												
41 เซฟตี้เบรคของโครงเตา/มอเตอร์												
42 ระบบการชดเชยและการยึด												
43 สลิงลิฟต์												
44 ประตูฉุกเฉินของลิฟต์												
45 ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)												
46 คอนแทกเตอร์ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)												
47 ประตูลิฟต์ (Holstway pit)												
48 มอเตอร์สลิงลิฟต์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)												
49 อุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น / ตัวป้องกันการกระเด็น (Anti rebound device / compensating chain guiding)												
50 นิโวลี												
51 เซฟตี้เบรคของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก												
52 อุปกรณ์เชิงน้ำหนัก												
53 การเปิดลิฟต์โดยสาร												
54 ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)												
55 ระบบเตา/มอเตอร์กับบัฟเฟอร์เมื่อลิฟต์จอดอยู่ชั้นบนสุด มม.												
56 ตัวควบคุมของลิฟต์และของลิฟต์อื่น ๆ												
57 การทดสอบการทำงานด้วยสลิงลิฟต์ความเร็วควบคุม												
58 รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน												

หมายเหตุ:
✓ = Pass
X = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดิน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ชื่อ :
 ไลน์ :
 วันที่ : พ.ศ. 25.....

ชื่อ :
 ไลน์ :
 วันที่ : พ.ศ. 25.....

Equipment No: Contract No:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959												
ลิฟต์สำหรับอาคารสูง	Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection	
การตรวจสอบอุปกรณ์	✓	✗	NA	✓	✗	NA	✓	✗	NA	✓	✗	NA
00 ติดตั้งลูกด้า												
01 ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การยึดต่าง ๆ												
02 ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์เสริม												
03 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อสายกระแสน้ำฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก												
04 แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การยึดต่าง ๆ												
05 ประตูห้องลิฟต์												
06 ห้องเครื่อง (ลูกเหล็ก..... แรงดันไฟฟ้า.....)												
07 การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เทียบ												
08 เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องขึ้น												
09 ชุดไดรฟ์ (ไฮดรอลิก/ACVF/กระแสตรง)												
10 เบรกไฮดรอลิก												
11 มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม เทคโคโมเตอร์ การหล่อลื่นของดรัมลูกปืน และจุดยึดต่าง ๆ												
12 การหล่อลื่นสลิงโดยอัตโนมัติ (manual) หรือ อัตโนมัติ												
13 อุปกรณ์ช่วยเหลือผู้โดยสารแบบอัตโนมัติ (manual) / อัตโนมัติ												
14 รอกขึ้น / มู่เล่												
15 เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ดรัมลูกปืน แปรงถ่าน คอมมิวเตเตอร์												
16 ซีลคอง คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า												
17 เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก												
18 โอเวอร์สปีด กัฟเวอร์เนอร์												
19 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก												
20 เบรกนำภัยของสลิงลูกด้า												
21 การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)												
22 การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)												
23 การยึดแขวนสลิงและอุปกรณ์ตรวจสอบสลิงหย่อน												
24 เทลลิเมเตอร์ในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์												
25 ระบบไฟแสงสว่างในห้องลิฟต์												
26 ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา												
27 แหล่งจ่ายไฟห้องโดยสาร												
28 การตรวจสอบ: ตำแหน่งของสลิงลิฟต์ที่สามารถขยับลิฟต์ขึ้นไปได้												
29 ไฟฉุกเฉินลิฟต์ (Over run)												
30 ทราเวลลิ่งเคเบิล												
31 สลิงลูกด้า												
32 การบิดราง												
33 ราง (เพื่อโดยสาร/ตรงเคเบิล/ตรง)												
34 อุปกรณ์ตรวจสอบความเร็วลิฟต์ (Hoistway information)												
35 ประตูลิฟต์ (ห้องขึ้น)												
36 ประตูลิฟต์ที่มีการทำงานปลอดภัย												
37 โรตารีโคดของห้องโดยสาร & การหล่อลื่น												
38 โรตารีโคดของโครงเคเบิล/ตรง & การหล่อลื่น												
39 มู่เล่												
40 โครงเคเบิล/ตรง: การยึดลูกเหวี่ยง / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกกับเฟือง												
41 เฟืองลิฟต์ของโครงเคเบิล/ตรง												
42 ระบบการชดเชยและการยึด												
43 สลิงลิฟต์เวอร์เนอร์												
44 ประตูฉุกเฉินของลิฟต์												
45 ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)												
46 คอนแทกซ์เฟืองประตูลิฟต์ (Car door safety contact)												
47 ปลั๊กลิฟต์ (Hoistway pit)												
48 มู่เล่ตัวสลิงลิฟต์เวอร์เนอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)												
49 อุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น / ตัวป้องกันการกระเด็น (Anti rebound device / compensating chain guiding)												
50 มู่เล่เฟือง												
51 เฟืองลิฟต์ของห้องโดยสาร / เฟืองกันกระแทก												
52 อุปกรณ์เชิงนำหนัก												
53 การยึดลิฟต์ห้องโดยสาร												
54 ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)												
55 ระยะห่างเคเบิล/ตรงกับลิฟต์เมื่อลิฟต์จอดอยู่ชั้นบนสุด ซม.												
56 ตัวควบคุมของลิฟต์และลิฟต์อื่น ๆ												
57 การทดสอบการทำงานด้วยลิฟต์ตัวควบคุม												
58 รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน												

หมายเหตุ:
✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ด็น ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ชื่อ : ชื่อ :
 ลายเซ็น : ลายเซ็น :
 วันที่ : / พ.ศ. 25..... วันที่ : / พ.ศ. 25.....

Equipment No: Contract No:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959													
ลิฟต์สำหรับอาคารสูง		<input type="checkbox"/> Maintenance S1 - Service Level 1					<input type="checkbox"/> Maintenance S2 - Service Level 1					<input type="checkbox"/> Inspection	
		🔧	⚙️	📏	🔍	💧	🔧	⚙️	📏	🔍	💧	🔧	⚙️
การตรวจสอบอุปกรณ์													
00	ติดตั้งลูกตั่ว												
01	ภายในห้องโดยสาร: มีกดเรียก ไฟแสดงผล การเปิดต่าง ๆ												
02	ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์หนีภัย												
03	สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเพื่อแจ้งการแจ้งไฟจากแหล่งจ่ายไฟหลัก												
04	แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การเปิดต่าง ๆ												
05	ประตูปล่องลิฟต์												
06	ห้องเครื่อง (ลูกหมอน..... แรงดันไฟฟ้า												
07	การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เฝียว												
08	เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องลิ้น												
09	ชุดไฟฟ้า (โพรเซสเซอร์/ACVF/กระแสตรง)												
10	เบรกไฮดรอลิก												
11	มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: ไดรฟ์ เฟดลิม เทลโดมิเตอร์ การทดสอบของตัวขับเคลื่อน และจุดยึดต่าง ๆ												
12	การทดสอบลิ้นลิฟต์โดยมือ (manual) หรือ อัตโนมัติ												
13	อุปกรณ์ช่วยเหลือผู้โดยสารแบบใช้มือ (grabbar) / อัตโนมัติ												
14	รถขับ / มุข												
15	เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ตัวขับเคลื่อน แปรงถ่าน คอมมิวนิเตอร์												
16	ขั้วต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า												
17	เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก												
18	โอเวอร์สปีด รีเฟล็กซ์เนอร์												
19	ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารและเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก												
20	เบรกไฟฟ้าของลิ้นลิฟต์												
21	การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)												
22	การทดสอบเบรกที่ความเร็ววิกฤต (VKN)												
23	การยึดแขวนสลิงและอุปกรณ์ตรวจสอบสลิงหย่อน												
24	เทอร์มิสเตอร์ในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์												
25	ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์												
26	ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา												
27	หลังคาห้องโดยสาร												
28	การตรวจสอบ: ตำแหน่งหยุดของปล่องลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนขึ้นไปได้												
29	ไฟนอลลิ้นลิฟต์ (Over run)												
30	ทราเวลลิงเบรค												
31	สลิงลิ้นลิฟต์												
32	การยึดราง												
33	ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคาน์เตอร์เวย์)												
34	อุปกรณ์ตรวจสอบในปล่องลิฟต์ (Hoistway information)												
35	ประตูปล่องลิฟต์ (ทั้งหมด)												
36	ประตูปล่องลิฟต์ที่มีการทำงานปกติที่สุด												
37	โรเตอร์ไกด์ของห้องโดยสาร & การเคลื่อน												
38	โรเตอร์ไกด์ของโครงเคาน์เตอร์เวย์ & การเคลื่อน												
39	มุข												
40	โครงเคาน์เตอร์เวย์: การยึดลูกเหวี่ยง / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกไฟเฟลอร์												
41	เซฟตี้เบรกของโครงเคาน์เตอร์เวย์												
42	ระบบการขัดแปะและการยึด												
43	สลิงลิ้นลิฟต์												
44	ประตูฉุกเฉินของปล่องลิฟต์												
45	ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)												
46	คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)												
47	ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)												
48	มุขถ่วงสลิงลิ้นลิฟต์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)												
49	อุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น / ตัวป้องกันการสปริง (Anti rebound device / compensating chain guiding)												
50	ลิ้นลิฟต์												
51	เซฟตี้เบรกของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก												
52	อุปกรณ์ป้องกันน้ำ												
53	การยึดลิ้นลิฟต์โดยสาร												
54	ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)												
55	ระยะห่างเคาน์เตอร์เวย์กับลิ้นลิฟต์เมื่อลิ้นลิฟต์จอดอยู่ขั้นบนสุด มม.												
56	ตัวควบคุมของลิ้นลิฟต์และอุปกรณ์อื่น ๆ												
57	การทดสอบการทำงานด้วยซอฟต์แวร์ความปลอดภัย												
58	รายงานปัญหาการดำเนินงาน												

หมายเหตุ: ✓ = Pass
X = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดิน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด **ผู้รับบริการ**

ชื่อ : ชื่อ :
ลายเซ็น : ลายเซ็น :
วันที่ : / พ.ศ. 25..... วันที่ : / พ.ศ. 25.....

Equipment No: Contract No:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959													
ลิฟต์สำหรับอาคารสูง		Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection	
การตรวจสอบอุปกรณ์		✓	✗	N/A	✓	✗	N/A	✓	✗	N/A	✓	✗	N/A
00	ติดต่อลูกค้า												
01	ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การเปิดต่าง ๆ												
02	ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์เสริม												
03	สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก												
04	แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การเปิดต่าง ๆ												
05	ประตูปลั๊กลิฟต์												
06	ห้องเครื่อง (อุปกรณ์ แรงดันไฟฟ้า)												
07	การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) ใหม่												
08	เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องลิ้น												
09	ชุดไดรฟ์ (ไฮดรอลิก/ACVF/กระแสตรง)												
10	เบรกไฮดรอลิก												
11	มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม เทอร์โมมิเตอร์ การหล่อลื่นของตัวขับเคลื่อน และจุดเปิดต่าง ๆ												
12	การหล่อลื่นสลิงโดยอัตโนมัติ (manual) หรือ อัตโนมัติ												
13	อุปกรณ์ช่วยเหลือผู้โดยสารแบบอัตโนมัติ (manual) / อัตโนมัติ												
14	รถขึ้น / มู่												
15	เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ตัวขับเคลื่อน แบตเตอรี่ คอมพิวเตอร์												
16	ขั้วต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า												
17	เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก												
18	โอเวอร์สปีด รีเฟอเรนซ์												
19	ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก												
20	เบรกนิรภัยของสลิงจุดลิฟต์												
21	การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)												
22	การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)												
23	การปิดแขนสลิงและอุปกรณ์ตรวจสอบสลิงหยุด												
24	เทอร์มิสเตอร์ในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์												
25	ระบบไฟแสงสว่างในห้องลิฟต์												
26	ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา												
27	หลังคาห้องโดยสาร												
28	การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปลั๊กลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนขึ้นไปได้												
29	ไฟบนอัตโนมัติสวิตช์ (Over run)												
30	หราวลิ้งเกิล												
31	สลิงจุดลิฟต์												
32	การยึดราง												
33	ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคาน์เตอร์)												
34	อุปกรณ์ตรวจสอบในปลั๊กลิฟต์ (Hoistway information)												
35	ประตูปลั๊กลิฟต์ (ทั้งหมด)												
36	ประตูปลั๊กลิฟต์ที่มีการทำงานปกติ												
37	โรลเลอร์ไกด์ของห้องโดยสาร & การเคลื่อน												
38	โรลเลอร์ไกด์ของโครงเคาน์เตอร์ & การเคลื่อน												
39	มู่												
40	โครงเคาน์เตอร์: การยึดสลิง / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกบัพเฟือง												
41	เฟืองขับเคลื่อนของโครงเคาน์เตอร์												
42	ระบบการขับเคลื่อนและการยึด												
43	สลิงที่เฟืองขับเคลื่อน												
44	ประตูฉุกเฉินของปลั๊กลิฟต์												
45	ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)												
46	คอนแทกความปลอดภัยประตูลิฟต์ (Car door safety contact)												
47	ปลั๊กลิฟต์ (Hoistway pit)												
48	มู่เลื่อนสลิงที่เฟืองขับเคลื่อน (Overspeed governor rope tensioning pulley)												
49	อุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น / ตัวนำร่องโซ่ชดเชย (Anti rebound device / compensating chain guiding)												
50	บัพเฟือง												
51	เฟืองขับเคลื่อนของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก												
52	อุปกรณ์เชิงน้ำหนัก												
53	การยึดลิฟต์ห้องโดยสาร												
54	ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)												
55	ระยะห่างเคาน์เตอร์กับบัพเฟืองที่มีลิฟต์จอดอยู่ชั้นบนสุด ซม.												
56	สัณฐานของนิกัสน้ำหนัก และอุปกรณ์อื่น ๆ												
57	การทดสอบการทำงานด้วยซอฟต์แวร์ควบคุม												
58	รายงานใบลูกค้าทราบถึงปฏิบัติงาน												

หมายเหตุ: ✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดิน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ชื่อ : ชื่อ :
ลายเซ็น : ลายเซ็น :
วันที่ : / พ.ศ. 25..... วันที่ : / พ.ศ. 25.....

Equipment No: Contract No:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959																
ลิฟต์สำหรับอาคารสูง		<input type="checkbox"/> Maintenance S1 - Service Level 1					<input type="checkbox"/> Maintenance S2 - Service Level 1					<input type="checkbox"/> Inspection				
การตรวจสอบอุปกรณ์																
00	ติดตั้งลูกถ้ำ															
01	ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การเปิดต่าง ๆ															
02	ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์เสริม															
03	สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก															
04	แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การเปิดต่าง ๆ															
05	ประตูปล่องลิฟต์															
06	ห้องเครื่อง (อุปกรณ์..... แรงดันไฟฟ้า.....)															
07	การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เทียบ															
08	เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น															
09	ชุดไฟฟ้า (ไฟหรือเทอร์มิสเตอร์/ACVF/กระแสตรง)															
10	เบรกไฮดรอลิก															
11	มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม เทอร์โมมิเตอร์ การหล่อลื่นของตัวขับเคลื่อน และจุดยึดต่าง ๆ															
12	การหล่อลื่นสลิคโดยอัตโนมัติ (manual) หรือ อัตโนมัติ															
13	อุปกรณ์ช่วยเหลือผู้โดยสารแบบอัตโนมัติ (manual) / อัตโนมัติ															
14	รอกขึ้น / มู่ลี่															
15	เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ตัวขับเคลื่อน เป่ารงถ่าน คอมพิวเตอร์															
16	ขั้วต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า															
17	เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก															
18	โอเวอร์สปีด รีเฟล็กซ์เนอร์															
19	ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก															
20	เบรกนิรภัยของสลิคลิฟต์															
21	การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)															
22	การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)															
23	การนัดหมายสลิคและอุปกรณ์ตรวจสอบรับสัญญาณย้อน															
24	เทอร์โมสแตตในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์															
25	ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์															
26	ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา															
27	หลักระบบโดยสาร															
28	การตรวจสอบ: ตำแหน่งของสลิคลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนได้															
29	ไฟลอลลิคสปีด (Over run)															
30	ทรานส์เคเบิล															
31	สลิคลิฟต์															
32	การยึดราง															
33	ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคเบิลเวย์)															
34	อุปกรณ์ตรวจสอบในปล่องลิฟต์ (Holstway information)															
35	ประตูปล่องลิฟต์ (ทั้งหมด)															
36	ประตูปล่องลิฟต์ที่มีการทำงานเบรกติด															
37	โรเตอร์ไกด์ของห้องโดยสาร & การหล่อลื่น															
38	โรเตอร์ไกด์ของโครงเคเบิลเวย์ & การหล่อลื่น															
39	มู่ลี่															
40	โครงเคเบิลเวย์: การยึดเกาะ / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกบัฟเฟอร์															
41	เซฟตี้เบรกของโครงเคเบิลเวย์															
42	ระบบการควบคุมและการเปิด															
43	สลิคไฟเบอร์เบอร์															
44	ประตูฉุกเฉินของปล่องลิฟต์															
45	ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)															
46	คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)															
47	ปล่องลิฟต์ (Holstway pit)															
48	มู่ลี่ตัวสลิคไฟเบอร์เบอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)															
49	อุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น / ตัวป้องกันการกระเด็น (Anti rebound device / compensating chain guiding)															
50	บัฟเฟอร์															
51	เซฟตี้เบรกของโครงเคเบิลเวย์ / แผ่นกันกระแทก															
52	อุปกรณ์ขึ้นน้ำหนัก															
53	การเปิดห้องโดยสาร															
54	ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)															
55	ระยะห่างจากเคเบิลเวย์กับบัฟเฟอร์เมื่อลิฟต์จอดอยู่ในขั้นสุดท้าย ซม.															
56	ตัวควบคุมของน้ำหนักเบรก และอุปกรณ์เบรกอื่น ๆ															
57	การทดสอบการทำงานด้วยซอฟต์แวร์ควบคุม															
58	รายงานให้ลูกค้าทราบถึงปัญหาดังกล่าว															

หมายเหตุ:
☒ = Pass
☒ = Fail
 N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ด็น ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด
 ชื่อ :
 ลายเซ็น :
 วันที่ : พ.ศ. 25.....
 ชื่อ :
 ลายเซ็น :
 วันที่ : พ.ศ. 25.....

Equipment No: Contract No:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959												
ลิฟต์สำหรับอาคารสูง	Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection I	
	🔧	⚙️	📏	🔍	💧	🔧	⚙️	📏	🔍	💧	🔧	⚙️
การตรวจสอบอุปกรณ์												
00 ติดต่อกู้ค่า												
01 ภายในห้องโดยสาร: เริ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การติดต่าง ๆ												
02 ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์กริป												
03 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก												
04 แผงควบคุมหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การติดต่าง ๆ												
05 ประตูปล่องลิฟต์												
06 ห้องเครื่อง (ดูแบบ..... แรงดันไฟฟ้า												
07 การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เทียบ												
08 เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องขึ้น												
09 ชุดโทรศัพท์ (โทรศัพท์/ACVF/กระแสดิจิตอล)												
10 เบรกไฮดรอลิก												
11 มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แดคไดมิตเตอร์ การหล่อลื่นของดรัมลูกปืน และจุดยึดต่าง ๆ												
12 การหล่อลื่นสลิงโดยอัตโนมัติ (manual) หรือ อัตโนมัติ												
13 อุปกรณ์ช่วยเหลือผู้โดยสารแบบใช้มือ (manual) / อัตโนมัติ												
14 รอกขึ้น / มู่เส												
15 เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ดรัมลูกปืน แปรงถ่าน คอมมิวเตเตอร์												
16 ขั้วต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า												
17 เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก												
18 โอเวอร์สปีด รีเฟล็กซ์เนอร์												
19 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขอเปิดและจ่ายไฟหลัก												
20 เบรกอิสระของสลิงดรัมลิฟต์												
21 การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)												
22 การทดสอบเบรกที่ความเร็ววิกฤต (VKN)												
23 การยึดแขวนสลิงและอุปกรณ์ตรวจสอบสิ่งผิดปกติ												
24 เทอร์มอสแตตในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์												
25 ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์												
26 ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา												
27 หลังคาห้องโดยสาร												
28 การตรวจสอบ: ค่าแรงดันของปล่องลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนขึ้นไปได้												
29 ไฟเบรกอัตโนมัติ (Over run)												
30 ทราเวลลิ่งเคเบิล												
31 สลิ่งดรัมลิฟต์												
32 การบิดวาง												
33 ราง (ช่องโดยสาร/โครงเคเบิล/เคเบิล)												
34 อุปกรณ์ตรวจสอบข้อมูลในปล่องลิฟต์ (Hoistway information)												
35 ประตูปล่องลิฟต์ (ทั้งหมด)												
36 ประตูปล่องลิฟต์ที่มีการทำงานบ่อยที่สุด												
37 โรลเลอร์ไกด์ของห้องโดยสาร & การเคลื่อน												
38 โรลเลอร์ไกด์ของโครงเคเบิล/เคเบิล & การเคลื่อน												
39 มู่เส												
40 โครงเคเบิล/เคเบิล: การยึดเกาะ / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกมู่เส												
41 เซฟตี้เบรกของโครงเคเบิล/เคเบิล												
42 ระบบการเบรกและเบรก												
43 สลิ่งรีเฟล็กซ์เนอร์												
44 ประตูฉุกเฉินของปล่องลิฟต์												
45 ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)												
46 คอนแทกเตอร์ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)												
47 ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)												
48 มู่เสของสลิ่งรีเฟล็กซ์เนอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)												
49 อุปกรณ์ป้องกันการกระแทก / ตัวนำร่องโซ่ชดเชย (Anti rebound device / compensating chain guiding)												
50 มู่เส												
51 เซฟตี้เบรกของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก												
52 อุปกรณ์วิ่งบันได												
53 การยึดลิฟต์โดยสาร												
54 ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)												
55 ระยะห่างเคเบิล/เคเบิลกับมู่เสเมื่อลิฟต์จอดอยู่บนบันได ซม.												
56 ตัวควบคุมของนักดับเพลิง และของขึ้นบันไดคนอื่น ๆ												
57 การทดสอบการทำงานของลิฟต์ด้วยตัวควบคุม												
58 รายงานให้ลูกค้าทราบถึงปฏิบัติงาน												

หมายเหตุ: ✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ด็น ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ชื่อ : ชื่อบริษัท :
ลายเซ็น : ลายเซ็น :
วันที่ : / พ.ศ. 25..... วันที่ : / พ.ศ. 25.....

Equipment No: Contract No:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959													
ลิฟต์สำหรับอาคารสูง	Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection		
การตรวจสอบอุปกรณ์	✓	✗	N/A	✓	✗	N/A	✓	✗	N/A	✓	✗	N/A	
00 ติดต่อกับลูกค้า													
01 ภายในห้องโดยสาร: (ไม่กดเรียก ไฟแสดงผล การกดต่าง ๆ)													
02 ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์การยก													
03 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจำเป็นและไฟจากแหล่งจ่ายไฟหลัก													
04 แผงไม่กดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การกดต่าง ๆ													
05 ประตูปลั๊กลิฟต์													
06 ห้องเครื่อง (ดูคู่มือ..... แรงดันไฟฟ้า.....)													
07 การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เทียบ													
08 เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องขึ้น													
09 ชุดไดรฟ์ (โมเตอร์/ACVF/กระแสตรง)													
10 เบรกไฮดรอลิก													
11 มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แหกดรัมไฮดรอลิก การหล่อลื่นของดรัมลูกปืน และจุดยึดต่าง ๆ													
12 การหล่อลื่นสลิงโดยวิธีมือ (manual) หรือ อัตโนมัติ													
13 อุปกรณ์ไฟฟ้าเหนือผู้โดยสารแบบใช้มือ (manual) / อัตโนมัติ													
14 รอกขับเคลื่อน / มู่เล่													
15 เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ดรัมลูกปืน แปรงถ่าน คอมมิวนิเคเตอร์													
16 ซีลคัล คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า													
17 เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก													
18 โอเวอร์สปีด กิฟเวอร์เบรก													
19 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก													
20 เบรกนิรภัยของสลิงดรัมลิฟต์													
21 การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)													
22 การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)													
23 การยึดแบริดจ์และอุปกรณ์โครงสร้างสลิงหย่อน													
24 เหนือลิฟต์ในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์													
25 ระบบไฟแสงสว่างในห้องลิฟต์													
26 ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา													
27 มัลติเพล็กซ์ของลิฟต์													
28 การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปลั๊กลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนขึ้นไปได้													
29 ไฟลลอปลิคัลโอเวอร์ (Over run)													
30 ทราเวลลิ่งเคเบิล													
31 สลิงดรัมลิฟต์													
32 การยึดราง													
33 ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคเบิล/เคเบิล)													
34 อุปกรณ์ตรวจจับสนามลิฟต์ (Holstway information)													
35 ประตูปลั๊กลิฟต์ (ทั้งหมด)													
36 ประตูปลั๊กลิฟต์ที่มีการทำงานปกติ													
37 รีเลย์รีเซ็ตของลิฟต์โดยสาร & การหล่อลื่น													
38 รีเลย์รีเซ็ตของโครงเคเบิล/เคเบิล & การหล่อลื่น													
39 มู่เล่													
40 โครงเคเบิล/เคเบิล: การยึดลูกเหวี่ยง / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกนิรภัย													
41 เซฟตี้ลิฟต์ของโครงเคเบิล/เคเบิล													
42 ระบบการวัดเบรกและการยึด													
43 สลิงลิฟต์เบรก													
44 ประตูฉุกเฉินของปลั๊กลิฟต์													
45 ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)													
46 คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)													
47 ปลั๊กลิฟต์ (Holstway pit)													
48 มู่เล่สลิงลิฟต์เบรก (Overspeed governor rope tensioning pulley)													
49 อุปกรณ์ป้องกันการกระชาก / ตัวนำร่องโซ่ชดเชย (Anti rebound device / compensating chain guiding)													
50 รีเลย์เฟลอร์													
51 เซฟตี้ลิฟต์ของลิฟต์โดยสาร / แผ่นกันกระแทก													
52 อุปกรณ์เข็นน้ำหนัก													
53 การยึดลิฟต์โดยสาร													
54 ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)													
55 ระยะห่างเคเบิล/เคเบิลกับลิฟต์เมื่อลิฟต์จอดอยู่ชั้นบนสุด ซม.													
56 ตัวควบคุมของลิฟต์เบรก และของลิฟต์เบรกอื่น ๆ													
57 การทดสอบการทำงานของลิฟต์เบรก													
58 รายงานให้ลูกค้าทราบถึงปัญหาคง													

หมายเหตุ:
✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดิน สคินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด **ผู้รับบริการ**

ชื่อ : ชื่อ :
 ลายเซ็น : ลายเซ็น :
 วันที่ : / พ.ศ. 25..... วันที่ : / พ.ศ. 25.....

Equipment No: Contract No:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959														
ลิฟต์สำหรับอาคารสูง		<input type="checkbox"/> Maintenance S1 - Service Level 1					<input type="checkbox"/> Maintenance S2 - Service Level 1					<input type="checkbox"/> Inspection		
การตรวจสอบอุปกรณ์		🔧	⚙️	🔍	🔑	💧	🔧	⚙️	🔍	🔑	💧	🔧	⚙️	🔍
00	ติดตั้งลูกดัก													
01	ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การเปิดต่าง ๆ													
02	ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์เสริม													
03	สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจุ่มกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก													
04	แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การเปิดต่าง ๆ													
05	ประตูปล่องลิฟต์													
06	ห้องเครื่อง (ลูกเหล็ก..... แรงดันไฟฟ้า.....)													
07	การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เติม													
08	เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องขึ้น													
09	ชุดไฟฟ้า (ไฟรีเลย์/ACVF/กระแสแรง)													
10	เบรกไฮดรอลิก													
11	มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แหกดรัมมอเตอร์ การหล่อลื่นของดรัมลูกปืน และจุดยึดต่าง ๆ													
12	การหล่อลื่นลิฟต์ด้วยมือ (manual) หรือ อัตโนมัติ													
13	อุปกรณ์ความปลอดภัยโดยสายเบรคอัตโนมัติ (manual) / อัตโนมัติ													
14	รถขึ้น / มู่													
15	เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ดรัมลูกปืน แปรงถ่าน คอมมิวนิเตอร์													
16	ชีวส์ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า													
17	เบรกเครื่องลิฟต์: กัดไก คอนแทกเบรก													
18	โอเวอร์โหลด รีเลย์เฟดเดอร์													
19	ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก													
20	เบรกลูกปืนของสลิงลิฟต์													
21	การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)													
22	การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)													
23	การปิดแบริ่งและอุปกรณ์ตรวจสอบสลิง													
24	เทอร์มิสเตอร์ในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์													
25	ระบบไฟส่องสว่างในปล่องลิฟต์													
26	ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา													
27	หลังคาห้องโดยสาร													
28	การตรวจสอบ: ตำแหน่งของสลิงลิฟต์ที่สามารถขึ้นลิฟต์ขึ้นไปได้													
29	ไฟนอลลิฟต์อัตโนมัติ (Over run)													
30	หราวลิฟต์													
31	สลิงลิฟต์													
32	การยึดราง													
33	ราง (ปล่องโดยสาร/โครงเคาน์เตอร์)													
34	อุปกรณ์ตรวจสอบในปล่องลิฟต์ (Holstway information)													
35	ประตูปล่องลิฟต์ (ทั้งเขต)													
36	ประตูปล่องลิฟต์ที่มีการทำงานปกติ													
37	โรเตอร์โค้ดของห้องโดยสาร & การหล่อลื่น													
38	โรเตอร์โค้ดของโครงเคาน์เตอร์ & การหล่อลื่น													
39	มู่													
40	โครงเคาน์เตอร์: การยึดลูกแก้ว / ตัวกันชน / แผ่นกระแทกนิ่ม													
41	เซฟตี้เบรคของโครงเคาน์เตอร์													
42	ระบบการขับเคลื่อนและการยึด													
43	สลิงลิฟต์													
44	ประตูลิฟต์ของปล่องลิฟต์													
45	ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)													
46	คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)													
47	ปล่องลิฟต์ (Holstway pit)													
48	มู่ถ่วงสลิงลิฟต์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)													
49	อุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น / ตัวนำร่องลิฟต์ (Anti rebound device / compensating chain guiding)													
50	นิ่ม													
51	เซฟตี้เบรคของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก													
52	อุปกรณ์ยึดบันได													
53	การยึดลิฟต์โดยสาร													
54	ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)													
55	ระหว่างเคาน์เตอร์กับนิ่มลิฟต์เมื่อลิฟต์จอดอยู่ที่ชั้นบนสุด ซม.													
56	ตัวควบคุมของนิ่มลิฟต์ และอุปกรณ์นิ่มลิฟต์อื่น ๆ													
57	การทดสอบการทำงานของลิฟต์ด้วยมือ													
58	รายงานให้ลูกค้าทราบถึงปฏิบัติงาน													

หมายเหตุ: ✓ = Pass
X = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ด็น ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ชื่อ : ชื่อ :
ลายเซ็น : ลายเซ็น :
วันที่ : / / พ.ศ. 25..... วันที่ : / / พ.ศ. 25.....

Equipment No.: Contract No.:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959													
ลิฟต์สำหรับอาคารสูง		<input type="checkbox"/> Maintenance S1 - Service Level 1					<input type="checkbox"/> Maintenance S2 - Service Level 1					<input type="checkbox"/> Inspection	
การตรวจสอบอุปกรณ์		🔧	⚙️	📏	🔪	💧	🔧	⚙️	📏	🔪	💧	🔧	⚙️
00	ติดตั้งลูกตา												
01	ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การเปิดต่าง ๆ												
02	ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์อื่นๆ												
03	สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเพื่อแจ้งการเกิดไฟไหม้จากแหล่งจ่ายไฟหลัก												
04	แผง/โมดูลหน้าชั้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การเปิดต่าง ๆ												
05	ประตูปล่องลิฟต์												
06	ห้องเครื่อง (ดูหมายเหตุ..... แรงดันไฟฟ้า												
07	การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เทียบ												
08	เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องขึ้น												
09	ชุดไดรฟ์ (ไฮดรอลิก/ACVF/กระแสตรง)												
10	เบรกไฮดรอลิก												
11	มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: ไดรฟ์ พัลลัม แดคไดมิตอร์ การหล่อลื่นของตัวขับเคลื่อน และจุดยึดต่าง ๆ												
12	การหล่อลื่นสลิงโดยวิธี (manual) หรือ อัตโนมัติ												
13	อุปกรณ์ช่วยเหลือผู้โดยสารแบบวิธี (manual) / อัตโนมัติ												
14	รถขึ้น / ทุ่น												
15	เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ตัวขับเคลื่อน แบตเตอรี่ คอนโทรลเลอร์												
16	ขั้วต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า												
17	เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก												
18	โอเวอร์สปีด ทรัฟเวอร์เนอร์												
19	ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก												
20	เบรกหนีภัยของสลิงชุดลิฟต์												
21	การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)												
22	การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)												
23	การยึดแขวนสลิงและอุปกรณ์ตรวจสอบสลิงหย่อน												
24	เทอร์มิสเตอร์ในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์												
25	ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์												
26	ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา												
27	หลังคาห้องโดยสาร												
28	การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปล่องลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนขึ้นไปได้												
29	โอเวอร์ลิมิตสวิตช์ (Over run)												
30	ทรานส์มิชชั่นเบรก												
31	สลิงชุดลิฟต์												
32	การปิดราง												
33	ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคาน์เตอร์)												
34	อุปกรณ์ตรวจสอบในปล่องลิฟต์ (Hoistway information)												
35	ประตูปล่องลิฟต์ (ทั้งหมด)												
36	ประตูปล่องลิฟต์ที่ปิดการทำงานปกติ												
37	โรเตอร์ไกด์ของห้องโดยสาร & การเคลื่อนที่												
38	โรเตอร์ไกด์ของโครงเคาน์เตอร์ & การเคลื่อนที่												
39	ทุ่น												
40	โครงเคาน์เตอร์: การยึดลูกแก้ว / ตัวกันยึด / แผ่นกระแทกฟิฟเฟอร์												
41	เฟืองขับเคลื่อนโครงเคาน์เตอร์												
42	ระบบการขับเคลื่อนและการยึด												
43	สลิงไกด์เวอร์เนอร์												
44	ประตูฉุกเฉินของปล่องลิฟต์												
45	ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)												
46	คอนแทกเฟืองประตูลิฟต์ (Car door safety contact)												
47	ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)												
48	อุปกรณ์ป้องกันความเร็วเกิน (Overspeed governor rope tensioning pulley)												
49	อุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น / ตัวป้องกันการกระเด็น (Anti rebound device / compensating chain guiding)												
50	บันไดเลื่อน												
51	เฟืองขับเคลื่อนของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก												
52	อุปกรณ์เชิงนำหนัก												
53	การเปิดหน้าต่างโดยสาร												
54	ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)												
55	ระยะห่างเคาน์เตอร์กับบันไดเลื่อนเมื่อลิฟต์จอดอยู่ชั้นบนสุด ซม.												
56	ตัวควบคุมของบันไดเลื่อน และอุปกรณ์อื่น ๆ												
57	การทดสอบการทำงานด้วยชุดเฟืองขับเคลื่อน												
58	รายงานให้ลูกค้าทราบถึงปัญหาลิฟต์												

หมายเหตุ: ✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ด็น ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด **ผู้รับบริการ**

ชื่อ : ชื่อ :
ลายเซ็น : ลายเซ็น :
วันที่ : / พ.ศ. 25..... วันที่ : / พ.ศ. 25.....



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1



Schindler

Equipment No: Equipment Name: Contract No:

Building Name: Work Center: Visit Month:

Expert Plus - E 2 Plus - J 42520164 (Level 2)													
ลิฟต์ไม่มีห้องเครื่อง	Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection I		
	🔧	⚙️	🔍	🔧	⚙️	🔧	⚙️	🔍	🔧	⚙️	🔍	🔧	⚙️
การตรวจสอบอุปกรณ์													
00 ติดตั้งลูกค้ำ													
01 ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล จุดยึดต่าง ๆ													
02 ระบบไฟส่องสว่างและแผ่นกระจายแสงของห้องโดยสาร													
03 ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์เปิดประตูประตูโดยสาร													
04 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจัมเปอร์สายไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก													
05 ความแน่นของระดับการจอด													
06 แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การยึดต่าง ๆ													
07 ประตูปล่องลิฟต์ ช่องกระจาย													
08 ผู้โดยสารในรถ: ฝ่าปิดตู้ ตัวล็อก เอกสารต่าง ๆ													
09 การตรวจสอบบันทึก / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) দেখา													
10 ระบบไฟส่องสว่างในปล่องลิฟต์													
11 อุปกรณ์ไฟไหม้โดยสายเคเบิลไฟไหม้ (thermal) / ตรวจจับไหม้													
12 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก													
13 ชิวตัส คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า													
14 เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษาและการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องขึ้น													
15 ไฟในถาดลิฟต์													
16 จุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา / อุปกรณ์สำหรับพื้นที่เหนือศีรษะเหนือลอย													
17 หลอดไฟห้องโดยสาร													
18 การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปล่องลิฟต์ที่สามารถรับลิฟต์ขึ้นไปได้													
19 มอเตอร์ลิฟต์: โครง พัดลม เทอร์โมมิเตอร์ การหล่อลื่นของดรัมลูกปืน และจุดยึดต่าง ๆ													
20 ชุดเกียร์: ระดับน้ำมัน เทอร์โมมิเตอร์ ดรัมลูกปืนแบบ 3 จุด													
21 รอกขึ้น / มู่เหล็ก													
22 เบรกเครื่องลิฟต์: กัดไก คอนแทกเบรก													
23 เบรกเครื่องลิฟต์: ทางไฟฟ้า													
24 การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)													
25 อุปกรณ์ทดสอบเบรกที่ความเร็วจำกัด (VKN) เมื่อใช้เทคโนโลยีแบบไม่มีเกียร์ (Gearless technology)													
26 ชุดไทร์ (ไทร์มอเตอร์/ACVF/กระแสตรง)													
27 โอเวอร์สปีด กิฟเวอร์เนอร์													
28 การยึดสลิงจุดลิฟต์ / สายพาน (STM) และคอนแทกตรวจสอบสลิงหย่อน													
29 ใกตู่ห้องโดยสาร และอุปกรณ์จ่ายสารหล่อลื่น / โรลเลอร์ไกด์													
30 ประตูปล่องลิฟต์													
31 การทำงานร่วมกันของประตูห้องโดยสารกับประตูปล่องลิฟต์													
32 อุปกรณ์ตรวจรับในปล่องลิฟต์ (Hoistway information)													
33 การยึดราง													
34 โครงเคเบิลเดอไร: ไกด์และอุปกรณ์จ่ายสารหล่อลื่น โครง การยึดแขวน / การยึดมู่เหล็ก / ชุดชุดเขย													
35 โครงเคเบิลเดอไร: การยึดลูกเหว / ตัวกันบิด / แผ่นกระจายน้ำหนักเฟือง													
36 สลิงกิฟเวอร์เนอร์													
37 สลิงจุดลิฟต์													
38 สภาพของสายพาน (STM)													
39 ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)													
40 คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)													
41 บ่อลิฟต์ (Hoistway pit)													
42 มู่เหล็กสลิงกิฟเวอร์เนอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)													
43 บัพเฟือง													
44 เซฟตี้เกียร์ / แผ่นกันกระแทก / ไกด์													
45 มู่เหล็กและตัวกันกระแทกของสลิงจุดลิฟต์ / สายพาน (STM)													
46 การยึดแผ่นเบรค TSD และคอนแทกเซฟตี้													
47 ระบบการชดเชยและตัวนำร่อง													
48 ทราเวลลิ่งเคเบิล													
49 ระยะห่างเคเบิลเดอไรกับบัพเฟืองเมื่อลิฟต์จอดอยู่ชั้นบนสุด													
50 อุปกรณ์ชั่งน้ำหนัก													
51 ตัวควบคุมของบักเก็ตเบรค และออฟชั่นพิเศษอื่น ๆ													
52 รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน													

หมายเหตุ:
 ✓ = Pass
 X = Fail
 N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ด็น ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด
 ชื่อ :
 ลายเซ็น :
 วันที่ : / พ.ศ. 25.....

ผู้รับบริการ
 ชื่อ :
 ลายเซ็น :
 วันที่ : / พ.ศ. 25.....

Equipment No.: Equipment Name: Contract No.:

Building Name: Work Center: Visit Month:

Expert Plus - E 2 Plus - J 42520164 (Level 2)												
ลิฟต์ไม่มีห้องเครื่อง	Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection 1	
การตรวจสอบอุปกรณ์	✓	✗	N/A	✓	✗	N/A	✓	✗	N/A	✓	✗	N/A
00 ติดตั้งถูกต้อง												
01 ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล จุดยึดต่าง ๆ												
02 ระบบไฟแสงสว่างและแผ่นกระจายแสงของห้องโดยสาร												
03 ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์บังคับหรืออุปกรณ์ประตูล็อก												
04 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก												
05 ความแน่นของระดับการจอด												
06 แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การยึดต่าง ๆ												
07 ประตูลิฟต์ของกระชก												
08 ตู้คอนโทรล: ฝ่าปิดตู้ ตัวล็อก เอกสารต่างๆ												
09 การตรวจสอบวันที่ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เห็น												
10 ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์												
11 อุปกรณ์เข้ามเหลื่อมผู้โดยสารแบบไม่มีมือ (manual) / อัตโนมัติ												
12 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก												
13 ขั้วต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า												
14 เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษาและการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น												
15 ไฟฉุกเฉินลิฟต์												
16 ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา / อุปกรณ์สำหรับพื้นที่เหนือศีรษะเหนือห้อง												
17 หลังคาห้องโดยสาร												
18 การตรวจสอบ: ตำแหน่งของปล่องลิฟต์ที่สามารถขึ้นลิฟต์ขึ้นไปได้												
19 มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แบริโอโมเตอร์ การเคลื่อนที่ของตัวล็อกขึ้น และจุดยึดต่าง ๆ												
20 ชุดเกียร์: ระดับน้ำมัน เบริโอโมเตอร์ ตัวล็อกขึ้นแบบ 3 จุด												
21 รอกขึ้น / ปล่อย												
22 เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก												
23 เบรกเครื่องลิฟต์: ทางไฟฟ้า												
24 การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)												
25 อุปกรณ์ทดสอบเบรกที่ความเร็วที่จำกัด (VKN) เมื่อใช้เทคโนโลยีแบบไม่มีเกียร์ (Gearless technology)												
26 ชุดไดรฟ์ (ไฮดรอลิก/ACVF/กระแสตรง)												
27 ลิฟต์ลิฟต์ ลิฟต์เวอร์เนอร์												
28 การยึดสลิงจุดลิฟต์ / สายพาน (STM) และคอนแทกตรวจสอบสลิงห้อย												
29 โถงลิฟต์โดยสาร และอุปกรณ์กระจายสารหล่อลื่น / โรลเลอร์ไกด์												
30 ประตูลิฟต์												
31 การทำงานร่วมกันของประตูลิฟต์โดยสารกับประตูลิฟต์												
32 อุปกรณ์ตรวจจูนในปล่องลิฟต์ (Hoistway information)												
33 การยึดราง												
34 โครงเคเบิลไดรฟ์: ไกด์รูและอุปกรณ์กระจายสารหล่อลื่น โครง การยึดแขวน / การยึดรู / ชุดขับเคลื่อน												
35 โครงเคเบิลไดรฟ์: การยึดลูกแก้ว / ตัวกันยึด / แผ่นกระแทกนิฟเฟอ												
36 สลิงลิฟต์เวอร์เนอร์												
37 สลิงจุดลิฟต์												
38 สภาพของสายพาน (STM)												
39 ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)												
40 คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)												
41 บ่อลิฟต์ (Hoistway pit)												
42 มู่เก้ต่างสลึงลิฟต์เวอร์เนอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)												
43 นิฟเฟอ												
44 เซฟตี้เกียร์ / แผ่นกันกระแทก / ไกด์รู												
45 มู่เก้และตัวกันกระแทกของสลึงจุดลิฟต์ / สายพาน (STM)												
46 การยึดแผ่นหยุด TSD และคอนแทกเซฟตี้												
47 ระบบการขับเคลื่อนและตัวนำลง												
48 ทวาล์วลิฟต์												
49 ระยะห่างเคเบิลไดรฟ์กับนิฟเฟอเมื่อลิฟต์จอดอยู่บนสุด ซม.												
50 อุปกรณ์เข็นน้ำมัน												
51 ตัวควบคุมของหนักดับเพลิง และออฟชั่นพิเศษอื่น ๆ												
52 รายงานให้ลูกค้าทราบถึงปฏิบัติงาน												

หมายเหตุ:
 ✓ = Pass
 ✗ = Fail
 N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ด็น ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ผู้รับบริการ

ชื่อ :

ชื่อ :

ลายเซ็น :

ลายเซ็น :

วันที่ : / / พ.ศ. 25.....

วันที่ : / / พ.ศ. 25.....

Equipment No: Equipment Name: Contract No:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Expert Plus - E 2 Plus - J 42520164 (Level 2)													
ลิฟต์ไม่มีห้องเครื่อง		Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection I	
การตรวจสอบอุปกรณ์		✓	✗	N/A	✓	✗	N/A	✓	✗	N/A	✓	✗	N/A
00	ติดต่อลูกค้า												
01	ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล จุดยึดต่าง ๆ												
02	ระบบไฟแสงสว่างและแผ่นกระดานแสงของห้องโดยสาร												
03	ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัยหรือประตูนิรภัย												
04	สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก												
05	ความถี่ในการตรวจสอบระดับการลด												
06	แผนภูมิการนำขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การยึดต่าง ๆ												
07	ประตูปล่องลิฟต์ ช่องกระจก												
08	ตู้คอนโทรล: ฝาปิดตู้ ตัวล็อก เทกสารต่าง ๆ												
09	การตรวจสอบวัน / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) ใหม่												
10	ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์												
11	อุปกรณ์ภายในห้องโดยสารแบบไม่มี (manual) / อัตโนมัติ												
12	ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก												
13	ชีวิต คอลแทนเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า												
14	เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษาและการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องขึ้น												
15	ไฟฉุกเฉินอัตโนมัติ												
16	ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา / อุปกรณ์สำหรับพื้นที่เหนือศีรษะเหนือถ้ำ												
17	หลังคาห้องโดยสาร												
18	การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปล่องลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนขึ้นไปได้												
19	มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม เทคโคมิเตอร์ การหล่อลื่นของตลับลูกปืน และจุดยึดต่าง ๆ												
20	ชุดเกียร์: ระดับน้ำมัน เทคโคมิเตอร์ ตลับลูกปืนแบบ 3 จุด												
21	รอกขึ้น / มู่เก้												
22	เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก												
23	เบรกเครื่องลิฟต์: ทางไฟฟ้า												
24	การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)												
25	อุปกรณ์ทดสอบเบรกที่ความเร็วจำกัด (VKN) เมื่อใช้เทคโนโลยีแบบไม่มีเกียร์ (Gearless technology)												
26	ชุดไดรฟ์ (ไทร์มอเตอร์/ACVF/กระแสตรง)												
27	โอเวอร์โหลด รีเฟรชเวอร์												
28	การยึดสลิงชุดลิฟต์ / สายพาน (STM) และคอนแทกตรวจสอบสลิงหย่อน												
29	ไกด์ชูบของห้องโดยสาร และอุปกรณ์สำหรับล้อขึ้น / โรลเลอร์ไกด์												
30	ประตูปล่องลิฟต์												
31	การทำงานร่วมกันของประตูห้องโดยสารกับประตูปล่องลิฟต์												
32	อุปกรณ์ตรวจสอบข้อมูลในปล่องลิฟต์ (Hoistway information)												
33	การยึดราง												
34	โครงเคาน์เตอร์เวท: ไกด์ชูบและอุปกรณ์สำหรับล้อขึ้น โครง การยึดแขวน / การยึดมู่เก้ / ชุดชดเชย												
35	โครงเคาน์เตอร์เวท: การยึดลูกเวท / ตัวกันยึด / แผ่นกระแทกนิฟเฟอร์												
36	สลิงกีฟเวอร์เนอร์												
37	สลิงชุดลิฟต์												
38	สภาพของสายพาน (STM)												
39	ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)												
40	คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)												
41	ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)												
42	รูเล่งสลิงกีฟเวอร์เนอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)												
43	นิฟเฟอร์												
44	เซฟตี้เบรก / แผ่นกันกระแทก / ไกด์ชูบ												
45	มู่เก้และตัวกันกระแทกของสลิงชุดลิฟต์ / สายพาน (STM)												
46	การยึดแผ่นหยุด TSD และคอนแทกเซฟตี้												
47	ระบบการชดเชยและตัวนำร่อง												
48	ทราเวลลิ่งเคเบิล												
49	ระยะห่างเคาน์เตอร์เวทกับนิฟเฟอร์เมื่อลิฟต์จอดอยู่ข้างบนสุด มม.												
50	อุปกรณ์เชิงนำหนัก												
51	ตัวควบคุมของนักดับเพลิง และออฟชั่นพิเศษอื่น ๆ												
52	รายงานในลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน												

หมายเหตุ:
✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ด็น ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด **ผู้รับบริการ**





















ชื่อ : ชื่อ :
ลายเซ็น : ลายเซ็น :
วันที่ : / / พ.ศ. 25..... วันที่ : / / พ.ศ. 25.....

Equipment No.: Equipment Name: Contract No.:
 Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)				
บันไดเลื่อน ทางเลื่อน	Maintenance Type A - Intensive	Maintenance Type B - Regular	Maintenance Type C - Handrail	Maintenance Type P - Periodic
อุปกรณ์ / การตรวจสอบ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.2 ติดตั้งลูกบิด				
2.2 แม่เหล็ก, บัน / ล้าง	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง
2.2 เ็นจ์เบรค (EoS)	เข้าใหม่	เข้าใหม่	เข้าใหม่	เข้าใหม่
สังเกตค่าแรงในการบำรุงรักษาของผู้ผลิตอุปกรณ์เดิม				
10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน	ล่าง, ถัดทางขึ้น	ล่าง, ถัดทางขึ้น	ล่าง, ถัดทางขึ้น	ล่าง, ถัดทางขึ้น
6.6 การเข้าถึงจากของขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน ที่แผ่นยึด (คอมเพลท)	บน, ถัดทางขึ้น	บน, ถัดทางขึ้น	บน, ถัดทางขึ้น	บน, ถัดทางขึ้น
8.5 โซลิดบีนหัวโค้ง				
2.3 ภาพสัญญาณ				
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันกรรณีนต่างๆ (ถ้ามี)				
5.3 แผ่นยึดหัว คอมเพลท				
5.6 หัว				
10.4 จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)				
10.8 ไฟส่องแผ่นยึดหัว (คอมเพลท) (ถ้ามี)				
10.9 ไฟส่องขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)				
ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)				
อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)				
10.14 ไฟนอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)				
ปุ่มหยุด				
10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน	บน, ถัดทางลง	บน, ถัดทางลง	บน, ถัดทางลง	บน, ถัดทางลง
10.14 ไฟนอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)				
9.2 คอนแทกทางเข้ารวมฉุกเฉิน				
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันกรรณีนต่างๆ (ถ้ามี)				
4.8 แผงกันผู้โดยสารยืนติดด้านข้าง (ถ้ามี)				
9.3 รามอลจัน	ล่าง, ถัดทางลง	ล่าง, ถัดทางลง	ล่าง, ถัดทางลง	ล่าง, ถัดทางลง
6.6 การเข้าถึงจากของขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน				
6.7 สภาพของขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน				
6.8 การเคลื่อนที่ของขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน				
8.3 รามอลจัน				
8.5 โซลิดบีนหัวโค้ง				
2.3 ภาพสัญญาณ				
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันกรรณีนต่างๆ (ถ้ามี)				
2.5 ฟิล์ม (Cladding) ด้านข้าง และด้านข้าง (ถ้ามี)				
5.3 แผ่นยึดหัว (คอมเพลท)				
5.6 หัว				
10.3 จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)				
10.4 จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)				
10.8 ไฟส่องแผ่นยึดหัว (คอมเพลท) (ถ้ามี)				
10.9 ไฟส่องขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)				
10.11 ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)				
ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)				
10.13 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)				
10.14 ไฟนอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)				
ปุ่มหยุด				
10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน	ล่าง, ถัดทางขึ้น	ล่าง, ถัดทางขึ้น	ล่าง, ถัดทางขึ้น	ล่าง, ถัดทางขึ้น
10.14 ไฟนอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)				
9.2 คอนแทกทางเข้ารวมฉุกเฉิน				
8.3 รามอลจันเคลื่อนที่พร้อมกันขึ้น	กลาง, ถัดทางขึ้น	กลาง, ถัดทางขึ้น	กลาง, ถัดทางขึ้น	กลาง, ถัดทางขึ้น
10.6 ไฟส่องรามอลจัน (ถ้ามี)				
10.7 ไฟส่องนำสเกิร์ตด้านข้าง (ถ้ามี)				
10.15 ปุ่มหยุด	บน, ถัดทางขึ้น	บน, ถัดทางขึ้น	บน, ถัดทางขึ้น	บน, ถัดทางขึ้น
สวิตช์หลัก				
ฝ่ายรอบด้านในทั้งหมด				
8.4 ด้านในของรามอลจัน				
6.7 ชุดลูกสูบปรับตำแหน่งการเคลื่อนที่ของรามอลจัน				
6.9 ทางเลื่อนเหล่านี้: ปลดความตึงรามอลจัน				
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันกรรณีนต่างๆ (ถ้ามี)	กลาง	กลาง	กลาง	กลาง
4.6 ช่องว่าง: ขึ้น <-> แผ่นสเกิร์ต				
4.8 แผงกันผู้โดยสารยืนติดด้านข้าง (ถ้ามี)				
6.8 ลูกสูบประคองรามอลจัน				
9.3 รามอลจัน				
8.15 แผงป้องกันไฟฟ้าสถิตย์ - รามอลจัน				
รามอลจันหนึ่งด้านระหว่างเคลื่อนที่ขึ้น - ด้านที่ 1				
เครื่องดูดฝุ่น				
8.5 โซลิดบีนหัวโค้ง				
8.6 รางนำร่องรามอลจัน (Handrail guide profiles)				
เครื่องดูดฝุ่น				
8.5 โซลิดบีนหัวโค้ง				

JST-EI-F035 Rev.01 Dale 01/06/2023

Equipment No: Equipment Name: Contract No:
 Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)					
บันไดเลื่อน ทางเดิน		Maintenance Type A - Intensive	Maintenance Type B - Regular	Maintenance Type C - Handrail	Maintenance Type P - Periodic
อุปกรณ์	การตรวจสอบ	    	    	    	    
2.2 ติดตั้งลูกศร					
2.2 แฉกกัน, บน / ล่าง					
2.2 เ็นจีเนียร์ออนไฮด์ (EoS)					
สังเกตตำแหน่งการบำรุงรักษาของผู้ผลิตอุปกรณ์ดั้งเดิม					
10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน					
6.6 การเข้าถึงจากของขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน ที่แผ่นยึดหนี (คอมเพลก)					
8.5 ไฟฉุกเฉินหัวโค้ง					
2.3 ภาพสัญญาณ					
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีต่างๆ (ถ้ามี)					
5.3 แผ่นยึดหนี คอมเพลก					
5.6 หนี					
10.4 จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)					
10.8 ไฟส่องแผ่นยึดหนี (คอมเพลก) (ถ้ามี)					
10.9 ไฟส่องขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)					
10.13 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)					
10.13 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)					
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)					
10.15 ปุ่มหยุด					
10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน					
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)					
9.2 คอนแทกทางเข้ารวมมือจับ					
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีต่างๆ (ถ้ามี)					
4.8 แผงกับมือโดยสารขึ้นยึดด้านข้าง (ถ้ามี)					
9.3 รามมือจับ					
6.6 การเข้าถึงของขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน					
6.7 สภาของของขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน					
6.8 การเคลื่อนที่ของขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน					
8.3 รามมือจับ					
8.5 ไฟฉุกเฉินหัวโค้ง					
2.3 ภาพสัญญาณ					
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีต่างๆ (ถ้ามี)					
2.5 หนี (Cladding) ด้านข้าง และด้านข้าง (ถ้ามี)					
5.3 แผ่นยึดหนี (คอมเพลก)					
5.6 หนี					
10.3 จอแสดงผลดิจิทัล (ถ้ามี)					
10.4 จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)					
10.8 ไฟส่องแผ่นยึดหนี (คอมเพลก) (ถ้ามี)					
10.9 ไฟส่องขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)					
10.11 ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)					
10.12 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)					
10.13 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)					
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)					
10.15 ปุ่มหยุด					
10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน					
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)					
9.2 คอนแทกทางเข้ารวมมือจับ					
8.3 รามมือจับเคลื่อนที่พร้อมกันขึ้น					
10.8 ไฟส่องรามมือจับ (ถ้ามี)					
10.7 ไฟส่องฝากระโปรงด้านข้าง (ถ้ามี)					
10.15 ปุ่มหยุด					
สวิตช์หลัก					
ฝาครอบด้านในทั้งหมด					
6.4 ด้านในของรามมือจับ					
6.7 ชุดลูกกลิ้งปรับตำแหน่งการเคลื่อนที่ของรามมือจับ					
6.9 ทางเดินเท้าขึ้น: ปลดปล่อยความตึงรามมือจับ					
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนี (ถ้ามี)					
4.6 ช่องว่าง: ขึ้น <-> แผ่นยึดหนี					
4.8 แผงกับมือโดยสารขึ้นยึดด้านข้าง (ถ้ามี)					
8.8 ลูกกลิ้งประตูลงรามมือจับ					
9.3 รามมือจับ					
9.16 แผงป้องกันการไฟฟ้าสถิตย์ - รามมือจับ					
รามมือจับแนวด้านระหว่างเคลื่อนที่ขึ้น - ด้านที่ 1					
เครื่องดูดฝุ่น					
8.5 ไฟฉุกเฉินหัวโค้ง					
8.6 วางนำร่องรามมือจับ (Handrail guide profiles)					
เครื่องดูดฝุ่น					
8.5 ไฟฉุกเฉินหัวโค้ง					

JST-EI-F035 Rev.01 Date 01/06/2023

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)									
บันไดเลื่อน ทางเลื่อน		Maintenance Type A - Intensive		Maintenance Type B - Regular		Maintenance Type C - Handrail		Maintenance Type P - Periodic	
อุปกรณ์	การตรวจสอบ	✓	✗	✓	✗	✓	✗	✓	✗
5.7 ระยะเวลาว่าง: ฝ่ายติดตั้งเชื่อมต่อนี้ <-> ฝ่ายติดตั้ง (คอมเพล็กซ์)									
หน้าครอบด้านในที่ตำแหน่งเปลี่ยนบันได (คอมเพล็กซ์)									
5.7 ฝ่ายติดตั้งยกบันไดเปิดพื้นเชื่อมต่อนี้									
สวิตช์หลัก และสวิตช์ไฟ									
10.2 เทอร์มินัลเปิดในตู้คอนโทรล									
5.9 แผ่นป้องกัน									
ตู้คอนโทรล									
10.2 เทอร์มินัลเปิดในตู้คอนโทรล									
สวิตช์ไฟ									
ไฟส่อง บ่อ/บ่อเครื่อง									
5.7 ฝ่ายติดตั้งเชื่อมต่อนี้									
จุ่มผงเข้ารวมมือจับ									
3.3 ระดับน้ำมันในกระป๋องเกียร์									
3.7 เบรก									
3.8 วงรอบผ้าเบรก									
3.14 อุปกรณ์ในการขับเคลื่อน (Mechanical blocking device) (ถ้ามี)									
3.11 เซฟตี้เบรก (ถ้ามี)									
3.12 คันเบรกทั้งหมด									
3.15 โซ่ขับเคลื่อน									
3.17 ตัวบังคับบริเวณหัวโค้ง (Tangential guides)									
4.2 ตัวบังคับบริเวณหัวโค้ง (Tangential guides)									
5.2 การเข้าถึง ชี้น / แผ่นพื้นเลื่อน									
7.3 กระป๋องน้ำมัน (ถ้ามี)									
7.4 ระดับน้ำมัน (ถ้ามี)									
7.5 แปรงน้ำมัน (ถ้ามี)									
2.6 พื้นผิว และแผ่นปิดหน้า (คอมเพล็กซ์)									
3.2 การระบายอากาศของมอเตอร์									
10.2 ตู้คอนโทรล									
สวิตช์หลัก									
10.5 แผงควบคุมสำหรับการขับเคลื่อนงานบำรุงรักษา									
3.4 ระบบการส่งผ่านและอุปกรณ์มอเตอร์ (ถ้ามี)									
3.9 คอนแทกเบรก									
3.16 คอนแทกโซ่ขับเคลื่อน									
3.17 คอนแทกขับเคลื่อนสำหรับไดรฟ์ (ถ้ามี)									
5.3 แผ่นปิดหน้า (คอมเพล็กซ์)									
5.4 ตัวบังคับการเคลื่อนที่ที่แผ่นปิดหน้า (คอมเพล็กซ์) (Lateral guides)									
5.5 คอนแทกแผ่นปิดหน้า (คอมเพล็กซ์) (ถ้ามี)									
5.2 คอนแทกทางเข้ารวมมือจับ									
5.7 ฟองน้ำ (ถ้ามี)									
5.6 คอนแทกฝ่ายเปิดพื้น									
10.15 ปุ่มหยุด									
10.16 อุปกรณ์ตรวจสอบคัน (ถ้ามี)									
10.17 สวิตช์ระดับน้ำ (ถ้ามี)									
10.18 ระบบทำความสะอาด (ถ้ามี)									
10.19 พัดลมห้องเครื่อง (ถ้ามี)									
10.2 พัดลม GFU (ถ้ามี)									
5.8 หรือ									
หรือ, ฝ่ายครอบด้านใน									
จุ่มผงเข้ารวมมือจับ, ฝ่ายเปิดพื้นเชื่อมต่อนี้									
สวิตช์หลัก									
แผ่นป้องกัน, ตู้คอนโทรล									
5.10 สายพานพาน / โซ่ขับเคลื่อน									
5.11 ล้อขับเคลื่อน (Friction wheels)									
5.12 โซ่ขับเคลื่อน									
5.17 เพลาขับเคลื่อนรวมมือจับ / ล้อขับเคลื่อน									
5.13 ถาดรองน้ำมัน									
สวิตช์หลัก									
3.15 โซ่ขับเคลื่อน									
ฝ่ายเปิดพื้น									
ฝ่ายครอบด้านใน									
5.18 เซ็นเซอร์ตรวจสอบชี้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)									
แผ่นป้องกัน, ชี้น / แผ่นพื้นเลื่อน, ฝ่ายเปิดพื้นเชื่อมต่อนี้									
5.14 เซ็นเซอร์ตรวจสอบรวมมือจับ (ถ้ามี)									
10.10 ปุ่มหยุดฉุกเฉิน									
ตู้คอนโทรล									
6.3 โซ่ขับเคลื่อน / แผ่นพื้นเลื่อน									
ฝ่ายเปิดพื้น									
2.2 เซ็นเซอร์ร่อนไหล (EoS)									
2.7 พื้นผิวของเชือก									
2.8 หดสลับที่ของเชือกทั้งหมด									
2.2 แผ่นพื้น, บน / ล่าง									
2.2 รายงานให้ลูกค้าทราบถึงปัญหาดังกล่าว									

หมายเหตุ:

✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดิน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ฝ่ายบริการ

ชื่อ : _____

ชื่อ : _____





















ลายเซ็น : _____

ลายเซ็น : _____

วันที่ : พ.ศ. 25.....

วันที่ : พ.ศ. 25.....

Equipment No.: Equipment Name: Contract No.:
 Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)					
บันไดเลื่อน ทางเดิน		Maintenance Type A - Intensive	Maintenance Type B - Regular	Maintenance Type C - Handrail	Maintenance Type P - Periodic
อุปกรณ์	การตรวจสอบ	    	    	    	    
2.2 ติดตั้งลูกค้ำ					
2.2 ผูกพัน, บนม / ค้าง					
2.2 เ็นจิ้นเบรคออนไฮส (EoS)					
สังเกตค่าและค่าการบำรุงรักษาของผู้ผลิตอุปกรณ์ดั้งเดิม					
10.16 สวิตช์ฉุกเฉิน					
6.8 การเข้าตั้งฉากของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน ที่แผ่นยึดหนี (คอมเพลท)					
8.5 ไฟฉุกเฉินหัวโค้ง					
2.3 ภาพสัญญาณยก					
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีต่างๆ (ถ้ามี)					
5.3 แผ่นยึดหนี คอมเพลท					
5.6 หนี					
10.4 จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)					
10.5 ไฟส่องแผ่นยึดหนี (คอมเพลท) (ถ้ามี)					
10.9 ไฟส่องขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)					
10.12 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)					
10.12 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)					
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)					
10.15 ปุ่มหยุด					
10.16 สวิตช์ฉุกเฉิน					
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)					
9.2 คอนแทกทางเข้าราวจับ					
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีต่างๆ (ถ้ามี)					
4.8 แผงกันรั่วโดยสารอินซูลินด้านข้าง (ถ้ามี)					
9.3 ราวจับ					
6.6 การเข้าของขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน					
6.7 สภาพของขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน					
6.8 การเคลื่อนที่ของขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน					
8.3 ราวจับ					
8.5 ไฟฉุกเฉินหัวโค้ง					
2.3 ภาพสัญญาณยก					
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีต่างๆ (ถ้ามี)					
2.5 หุ้ม (Cladding) ด้านข้าง และด้านสูง (ถ้ามี)					
5.3 แผ่นยึดหนี (คอมเพลท)					
5.6 หนี					
10.3 จอแสดงผลข้อความ (ถ้ามี)					
10.4 จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)					
10.9 ไฟส่องแผ่นยึดหนี (คอมเพลท) (ถ้ามี)					
10.9 ไฟส่องขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)					
10.11 ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)					
10.12 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)					
10.13 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)					
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)					
10.15 ปุ่มหยุด					
10.16 สวิตช์ฉุกเฉิน					
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)					
9.2 คอนแทกทางเข้าราวจับ					
8.3 ราวจับเคลื่อนที่พร้อมกันกับขั้น					
10.8 ไฟส่องราวจับ (ถ้ามี)					
10.7 ไฟส่องฟาส์เกอร์ด้านข้าง (ถ้ามี)					
10.15 ปุ่มหยุด					
สวิตช์หลัก					
ฝาครอบด้านในทั้งหมด					
8.4 ด้านในของราวจับ					
8.7 ชุดลูกสไลด์รับตำแหน่งการเคลื่อนที่ของราวจับ					
8.9 ทางเลื่อนเหล่านี้: ปลดล็อคความดันราวจับ					
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีต่างๆ (ถ้ามี)					
4.6 ช่องว่าง: ขั้น <-> แผ่นสไลด์					
4.6 แผงกันรั่วโดยสารอินซูลินด้านข้าง (ถ้ามี)					
8.8 ลูกสไลด์ประตอราวจับ					
9.3 ราวจับ					
8.16 แผงป้องกันการไฟฟ้าสถิตย์ - ราวจับ					
ราวจับหนึ่งด้านระหว่างเคลื่อนที่ขึ้น - ด้านที่ 1					
เครื่องดูดฝุ่น					
8.5 ไฟฉุกเฉินหัวโค้ง					
8.5 รางนำของราวจับ (Handrail guide profiles)					
เครื่องดูดฝุ่น					
8.5 ไฟฉุกเฉินหัวโค้ง					

JST-EI-F035 Rev.01 Date 01/06/2023

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)				
บันไดเลื่อน ทางเลื่อน	Maintenance Type A - Intensive	Maintenance Type B - Regular	Maintenance Type C - Handrail	Maintenance Type P - Periodic
อุปกรณ์ การตรวจสอบ	รูปการ	รูปการ	รูปการ	รูปการ
5.7 ระบบระหว่าง: ฝาปิดพื้นเชื่อมต้อ <-> แผ่นยึดหนี (คอมเพลก)	ปิดต้อ	ปิดต้อ (ถ้า ปิดต้อตามแบบ ใช้งาน)	ปิดต้อ (ถ้า ปิดต้อตามแบบ ใช้งาน)	ปิดต้อ (ถ้า ปิดต้อตามแบบ ใช้งาน)
หน้าครอบด้านในใต้ตำแหน่งแผ่นยึดหนี (คอมเพลก)	ปิดต้อ	ปิดต้อ	ปิดต้อ	ปิดต้อ
5.7 ฝาปิดพื้นยกหนีฝาปิดพื้นเชื่อมต้อ	ปิดต้อ	ปิดต้อ	ปิดต้อ	ปิดต้อ
สวิตช์หลัก และสวิตช์ไฟ	เปิดสวิตช์, สวิตช์ถูกแสง	เปิดสวิตช์, สวิตช์ถูกแสง	เปิดสวิตช์, สวิตช์ถูกแสง	เปิดสวิตช์, สวิตช์ถูกแสง
10.2 เทอร์มินัลยึดในตู้คอนโทรล	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน
5.8 แผ่นป้องกัน	ปิดต้อ	ปิดต้อ	ปิดต้อ	ปิดต้อ
10.2 ตู้คอนโทรล	ปิดต้อ	ปิดต้อ	ปิดต้อ	ปิดต้อ
10.2 เทอร์มินัลยึดในตู้คอนโทรล	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน
สวิตช์ไฟ	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์
10.10 ไฟส่อง ปัด/ห้องเครื่อง	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน
5.7 ฝาปิดพื้นเชื่อมต้อ	ปิดต้อ	ปิดต้อ	ปิดต้อ	ปิดต้อ
จุดตรวจเข้ารวมมิเตอร์	ปิดต้อ	ปิดต้อ	ปิดต้อ	ปิดต้อ
3.3 ระดับน้ำมันในกระบอกเก็บ	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน
3.7 เบรก	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน
3.8 วงรอบผ้าเบรก	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน
3.14 อุปกรณ์กันการขยับเคลื่อน (Mechanical blocking device) (ถ้ามี)	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน
3.11 เซฟตี้เบรก (ถ้ามี)	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน
3.12 สายเบรกทั้งเบต	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน
3.16 โซลีนอยด์	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน
3.17 ตัวบังคับบริเวณหัวโค้ง (Tangential guides)	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน
4.2 ตัวบังคับบริเวณหัวโค้ง (Tangential guides)	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน
5.2 การเข้าของ ขึ้น/ลงแผ่นพื้นเลื่อน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน
7.3 กระปุกน้ำมัน (ถ้ามี)	เติม	เติม	เติม	เติม
7.4 ระดับน้ำมัน (ถ้ามี)	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน
7.5 น้ำมัน (ถ้ามี)	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน
2.6 ขึ้นปัด และแผ่นยึดหนี (คอมเพลก)	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน
3.2 การระบายอากาศของมอเตอร์	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน
10.2 ตู้คอนโทรล	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์
สวิตช์หลัก	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์
10.5 แผงควบคุมสำหรับการขับเคลื่อนงานบำรุงรักษา	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน
3.4 ระบบการส่งผ่านและอุปกรณ์มอเตอร์ (ถ้ามี)	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน
3.9 คอนแทกเบรก	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน
3.16 คอนแทกโซลีนอยด์	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน
3.17 คอนแทกเช็คตำแหน่งโครงสร้าง (ถ้ามี)	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน
5.3 แผ่นยึดหนี (คอมเพลก)	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน
5.4 ตัวบังคับการเคลื่อนที่ แผ่นยึดหนี (คอมเพลก) (Lateral guides)	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน
5.5 คอนแทกแผ่นยึดหนี (คอมเพลก) (ถ้ามี)	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน
9.2 คอนแทกทางเข้ารวมมิเตอร์	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน
5.7 ปัดรวมเข้า (ถ้ามี)	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน
5.8 คอนแทกฝาปิดพื้น	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน
10.15 ปุ่มหยุด	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน
10.15 อุปกรณ์ตรวจสอบขึ้น (ถ้ามี)	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน
10.17 สวิตช์ระดับน้ำ (ถ้ามี)	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน
10.18 ระบบนำความร้อน (ถ้ามี)	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน
10.19 พัดลมห้องเครื่อง (ถ้ามี)	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน
10.2 พัดลม GPU (ถ้ามี)	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน
5.6 นร	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน
นร, ฝาครอบด้านใน	ดีดตั้ง	ดีดตั้ง	ดีดตั้งเฉพาะนร	ดีดตั้ง
จุดตรวจเข้ารวมมิเตอร์, ฝาปิดพื้นเชื่อมต้อ	ดีดตั้ง	ดีดตั้ง	ดีดตั้ง	ดีดตั้ง
สวิตช์หลัก	เปิดสวิตช์, สวิตช์ถูกแสง	เปิดสวิตช์, สวิตช์ถูกแสง	เปิดสวิตช์, สวิตช์ถูกแสง	เปิดสวิตช์, สวิตช์ถูกแสง
แผ่นป้องกัน, ตู้คอนโทรล	ดีดตั้ง	ดีดตั้ง	ดีดตั้ง	ดีดตั้ง
6.10 สายพานทด / โซลิด	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน
6.11 สลักขับเคลื่อน (Friction wheels)	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน
6.12 โซลิดขับเคลื่อน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน
6.17 เหลวโซลิดขับเคลื่อน / ดับเบิลดรัม	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน
6.13 ถาดรองน้ำมัน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน
สวิตช์หลัก	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์
3.15 โซลีนอยด์	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน
ฝาปิดพื้น	ดีดตั้ง	ดีดตั้ง	ดีดตั้ง	ดีดตั้ง
ฝาครอบด้านใน	ดีดตั้ง	ดีดตั้ง	ดีดตั้ง	ดีดตั้ง
6.18 เซ็นเซอร์ตรวจสอบขึ้น / ลงแผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)	ดีดตั้ง	ดีดตั้ง	ดีดตั้ง	ดีดตั้ง
แผ่นป้องกัน, ขึ้น / ลงแผ่นพื้นเลื่อน, ฝาปิดพื้นเชื่อมต้อ	ดีดตั้ง	ดีดตั้ง	ดีดตั้ง	ดีดตั้ง
6.14 เซ็นเซอร์ตรวจสอบรวมมิเตอร์ (ถ้ามี)	ดีดตั้ง	ดีดตั้ง	ดีดตั้ง	ดีดตั้ง
10.15 ปุ่มหยุดฉุกเฉิน	กดให้ทำงาน	กดให้ทำงาน	กดให้ทำงาน	กดให้ทำงาน
ตู้คอนโทรล	ดีดตั้ง	ดีดตั้ง	ดีดตั้ง	ดีดตั้ง
3.15 โซลีนอยด์ / แผ่นพื้นเลื่อน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน
ฝาปิดพื้น	ดีดตั้ง	ดีดตั้ง	ดีดตั้ง	ดีดตั้ง
2.2 เซ็นเซอร์ตรวจสอบไฮดรอลิก (EoS)	ยกเลิกการทำงาน	ยกเลิกการทำงาน	ยกเลิกการทำงาน	ยกเลิกการทำงาน
2.7 เพ็คคิมของเพ็คคิม	ทิ้งหมด	ทิ้งหมด	ทิ้งหมด	ทิ้งหมด
2.8 ทดสอบฟังก์ชันทั้งหมด	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน
2.2 แผงกัน, บน / ล่าง	ปิดต้อ	ปิดต้อ	ปิดต้อ	ปิดต้อ
2.2 รายงานไม่ถูกต้องตามขั้นตอนปฏิบัติงาน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน

หมายเหตุ:

✓ = Pass
X = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดีน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

สำนักงาน

ชื่อ :
 ตำแหน่ง :
 วันที่ : / พ.ศ. 25.....

ชื่อ :
 ตำแหน่ง :
 วันที่ : / พ.ศ. 25.....

Equipment No: Equipment Name: Contract No:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06		Type I - Inspection			√ = Pass, X = Fail N/A = Not Applicable
บันไดเลื่อน ทางเลื่อน					
อุปกรณ์		การตรวจสอบ			ข้อสังเกต (โปรดบรรยายละเอียด)
		✓	✗	N/A	
2.2	ติดตั้งลูกค้ำ				
2.2	แผงกัน, บน/ล่าง				
2.2	เซ็นเซอร์ร่อนโซ่ (EoS)				
	สังเกตค่าแนะนำการบำรุงรักษาของผู้ผลิตอุปกรณ์ดั้งเดิม				
10.15	สวิตช์ฉุกเฉิน				
6.6	การเข้าตั้งฉากของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน ที่แผ่นยึดหัว (คอมเพลต)				
8.5	โซ่ลูกปืนหัวโด้ง				
2.3	ภาพสัญลักษณ์				
2.4	แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)				
5.3	แผ่นยึดหัว (คอมเพลต)				
5.6	หัว				
10.4	จอแสดงผลข้อความความถี่ (ถ้ามี)				
10.8	ไฟส่องแผ่นยึดหัว (คอมเพลต) (ถ้ามี)				
10.9	ไฟส่องขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)				
10.12	ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)				
10.13	อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)				
10.14	ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)				
10.15	ปุ่มหยุด				
10.15	สวิตช์ฉุกเฉิน				
10.14	ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)				
9.2	คอนแทกทางเข้าราวมือจับ				
2.4	แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)				
4.8	แปรงกันฝุ่นโดยสายใยขัดด้านข้าง (ถ้ามี)				
9.3	ราวมือจับ				
6.6	การเข้าของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน				
6.7	สภาพของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน				
6.8	การเคลื่อนที่ของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน				
8.3	ราวมือจับ				
8.5	โซ่ลูกปืนหัวโด้ง				
2.3	ภาพสัญลักษณ์				
2.4	แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)				
2.5	หุ้ม (cladding) ด้านข้างและด้านล่าง (ถ้ามี)				
5.3	แผ่นยึดหัว (คอมเพลต)				
5.6	หัว				
10.3	จอแสดงผลดิจิทัล (ถ้ามี)				
10.4	จอแสดงผลข้อความความถี่ (ถ้ามี)				
10.6	ไฟส่องแผ่นยึดหัว (คอมเพลต) (ถ้ามี)				
10.9	ไฟส่องขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)				
10.11	ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)				
10.12	ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)				
10.13	อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)				
10.14	ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)				
10.15	ปุ่มหยุด				
10.15	สวิตช์ฉุกเฉิน				
10.14	ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)				
9.2	คอนแทกทางเข้าราวมือจับ				
8.3	ราวมือจับเคลื่อนที่พร้อมกันกับขั้น				
10.6	ไฟส่องราวมือจับ (ถ้ามี)				
10.7	ไฟส่องฟาส์เกร็ดด้านข้าง (ถ้ามี)				
2.7	พื้นผิวที่มองเห็นได้				
2.8	ทดสอบฟังก์ชันทั้งหมด				
2.2	แผงกัน, บน/ล่าง				
2.2	รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน				

หมายเหตุ:

บริษัท จาร์ด็น ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ผู้รับบริการ

ชื่อ :

ชื่อ :

ลายเซ็น :

ลายเซ็น :

วันที่ : / พ.ศ. 25.....

วันที่ : / พ.ศ. 25.....



ประจำเดือน กันยายน 2566

No. (ลำดับ)	Details (รายการ)	ลิฟต์ตัวที่	Date (วัน-เดือน-ปี)		Total Down Time (รวมเวลาหยุดเครื่อง) (Hrs.)	Responded by (ผู้ดำเนินการ)	Remark (หมายเหตุ)	Recorded by (ผู้บันทึก)
			Start (เวลาเริ่มหยุด)	Finish (เวลาซ่อมเสร็จ)				
1	ลิฟต์ค้าง ชั้น 1 นาน 1 ชั่วโมง Error สาเหตุ : ตรวจสอบพบ แบตเตอรี่ใกล้ /Error Safety T3 การแก้ไข : ตรวจเช็คทำการ On แบตเตอรี่ พร้อมตรวจสอบ Reset Error ทดสอบวิ่งสามารถใช้งานได้ตามปกติ	E	27-Sep-66	27-Sep-66	1 วัน	Jardine Schindler	แจ้งไป Call Center	สุวิภาส

จัดทำโดย

Jardine Schindler(Thai) Ltd.



Jardine Schindler

Jardine Schindler (Thai) Limited
20th Floor, Times Square Building
246 Sukhumvit Road, Klongtoey
Bangkok 10110, Thailand

Tel (66) 2 685 1600
Fax (66) 2 685 1601
www.jardineschindler.com



Schindler

SDL 2023/0881

Maintenance Report



Customer Information

:: Building Name
:: Contract Number

AIA SATHORN
60-41694

Contents

- :: Equipment Specification
- :: Equipment Condition
- :: Major part(s)/replaced/repared and major maintenance work have done
- :: Major part(s)/ maintenance works will be/ replaced/ repared/carried out in near future
- :: Callback & breakdown report
- :: Any other comments

Prepared by

Service Supervisor

Acknowledged by

Service Area Manager

Maintenance Date OCTOBER 2023

Report Date 2-Nov-2023

:: **Schindler Vision - Leadership Through Customer Service** ::

Equipment Condition

[illegible][illegible]

Parts Plance / maintenance works will be/carried out in near future

Item	Description	ELE/ESC No.	Qty.	Unit	Remark
1	สริง 10 มม.	CP-1	500	M	January-23
2	สริง 11 มม.	B	1000	M	January-23
3	ไฟนอกชั้น	CP-1	2	PC	January-23
4	แปรงกันไฟฟ้าสถิตย์	ESC 1,2	4	PC	January-23
5	สายพานประตูดใน	FL	1	PC	January-23
6	สริง 10 มม.	CP-2	500	M	February-23
7	Door Roller	Hi-Low Zone	20	PC	February-23
8	Auto oil ชั้นบันไดเลื่อน	ESC-2	2	PC	February-23
9	ลูกปืนหัวโด้ง Handrail	ESC1 - 4	16	PC	February-23
10	ชุดยกกันแตก	A-D	4	PC	March-23
11	Door Roller	CP1-2,TR,FL	20	PC	March-23
12	Battery	FL	2	PC	March-23
13	Handrail	ESC-2	2	PC	April-23
14	Door Shoe	All Lift	20	PC	April-23
15	ลูกล้อประตูด วิฟเฟลเฟด	CP,TR	3	PC	April-23
16	Door Motor	E	1	PC	May-23
17	ไฟนอกชั้น	CP-1	8	PC	May-23
18	ก้านเค้น	Hi zone	4	PC	June-23
19	สริงประตูด	CP1-2,TR	6	PC	June-23
20	สริง 13 มม.	N	800	PC	July-23
21	ลูกล้อประตูด วิฟเฟลเฟด	A-D	8	PC	July-23
22	สายพานประตูด	CP1-2,TR	3	PC	August-23
23	Door Rolier	FL	20	PC	August-23
24	Guild Roller	FL	12	PC	September-23
25	Door contact	All Lift	20	PC	September-23
26	Handrail	ESC-1	2	PC	October-23
27	Battery	Hi/Lo Zone	10	PC	October-23
28	สริง Governor 8 มม.	CP	300	M	November-23
29					
30					

Callback & breakdown report

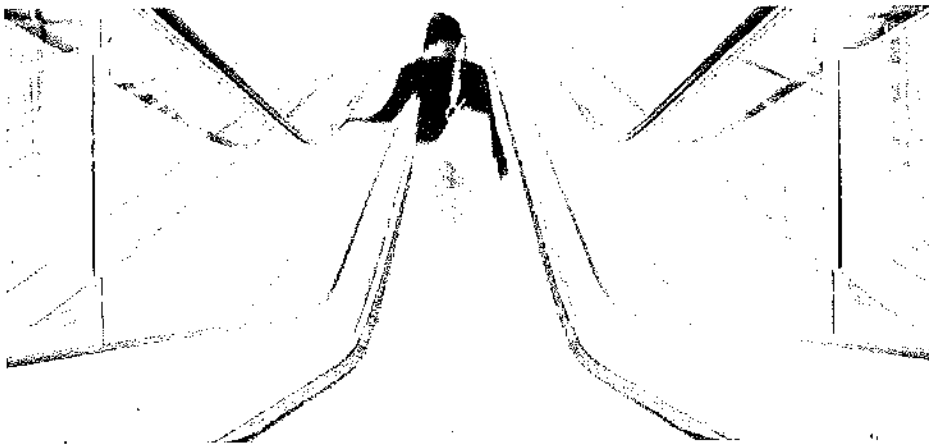


****Please find the details in attachment****

Additional comment (s) :

Breakdown rate is slightly Normal-HIGHT

Any other comments



The following items should be provided or improved by building owner

-> The Temperature does not Exceed 25 degrees.

Leadership through customer service

At Schindler our vision is to achieve market leadership through providing exceptional value to our customers. In addition to providing competitive products, we must deliver industry leading services and world class customer care.

In order to do so our business processes must be designed to serve our customers in a hassle free and responsive manner.

Breakdown Analysis

Description ::

B = Breakdown
O = Other Call

Average Call Back = Total call within 12 months / Total Unit

Average Breakdown = Total breakdown within 12 months / Total Unit

(*) = Breakdown from electricity

Item	Equipment No.	Month 2018																								Average	Remark		
		Jan-23		Feb-23		Mar-23		Apr-23		May-23		Jun-23		Jul-23		Aug-23		Sep-23		Oct-23		Nov-23		Dec-23				Total	
		B	O	B	O	B	O	B	O	B	O	B	O	B	O	B	O	B	O	B	O	B	O	B	O			B	O
1	A															1										0	1		
2	B			1		1																				2	0		
3	C	1									1															2	0		
4	D																									0	0		
5	E			1		1			1									1								2	2		
6	F																		1							1	0		
7	H																									0	0		
8	J							1		1																2	0		
9	K			1						1										1						3	0		
10	N																									0	0		
11	FL1					1																				1	0		
12	TR																									0	0		
13	CP1							1																		1	0		
14	CP2					1																				1	0		
15	ESC-1												1													1	0		
16	ESC-2																									0	0		
17	ESC-3																									0	0		
18	ESC-4	1																								1	0		
19																										0	0		
20																													
21																													
22																													
23																													
24																													
25																													
26																													
27																													
28																													
29																													
30																													
Reason of the Calls																													
1. Breakdown		2		3		4		2		2		1		1		0		0		2		0		0		17			
2. Electricity Shortage																													
(*) Breakdown from Electricity								1								1		1								3			
3. Misuse or Vandalism		0		0		0				0		0		0						0		0		0		0			
4. Other																										0			
Total Call		2		3		4		3		2		1		1		1		1		2		0		0		20		1.11	
Total Breakdown		2		3		4		2		2		1		1		0		0		2		0		0		17		0.94	

Other Comments ::

Equipment No: Contract No:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959												
ลิฟต์สำหรับอาคารสูง	Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection	
	🔧	⚙️	📏	🔪	💧	🔧	⚙️	📏	🔪	💧	🔧	⚙️
การตรวจสอบอุปกรณ์												
00 ติดต่อกู้ค่า												
01 ภายในห้องโดยสาร: มีกวดเริ่ม ไฟแสดงผล การปิดต่าง ๆ												
02 ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์เสริม												
03 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อสายกระแสน้ำไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก												
04 แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เข็มเตือน การปิดต่าง ๆ												
05 ประตูห้องลิฟต์												
06 ห้องเครื่อง (ดูหมายเหตุ..... แรงดันไฟฟ้า.....)												
07 การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เทียว												
08 เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น												
09 ชุดไดรฟ์ (ไฮดรอลิก/ACVF/กระแสตรง)												
10 เบรกไฮดรอลิก												
11 มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แหดโคมิเตอร์ การหล่อลื่นของตลับลูกปืน และจุดยึดต่าง ๆ												
12 การทดสอบลิฟต์โดยไม่มีผู้โดยสาร (ทดสอบ) หรือ ชัดในมือ												
13 อุปกรณ์ป้องกันผู้โดยสารแบบไฮดรอลิก (ทดสอบ) / ชัดในมือ												
14 รอกขับ / มู่												
15 เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ตลับลูกปืน แปรงถ่าน คอมมิเตอร์												
16 ขั้วต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า												
17 เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก												
18 โวลต์สปีด รีเฟรชเซอร์												
19 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก												
20 เบรกขับเคลื่อนของลิฟต์												
21 การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)												
22 การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)												
23 การยึดแขวนสลิงและอุปกรณ์ตรวจสอบสลิงแบบอัตโนมัติ												
24 เทอร์โมสแตตในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์												
25 ระบบไฟแสงสว่างในลิฟต์												
26 ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา												
27 หน้าคาน้ำของโดยสาร												
28 การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปลั๊กลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนขึ้นไปได้												
29 ไฟเตือนลิฟต์วิ่ง (Over run)												
30 ทรานส์มิชชั่นเบรก												
31 สลักลิฟต์												
32 การปิดราง												
33 ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคาน์เตอร์)												
34 อุปกรณ์ตรวจสอบในลิฟต์ (Hoistway Information)												
35 ประตูลิฟต์ (ทั้งหมด)												
36 ประตูลิฟต์ที่มีการทำงานปกติ												
37 โรเตอร์โค้ดของห้องโดยสาร & การเชื่อมต่อ												
38 โรเตอร์โค้ดของโครงเคาน์เตอร์ & การเชื่อมต่อ												
39 มู่												
40 โครงเคาน์เตอร์: การปิดล็อก / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกป้องกันการชน												
41 เซฟตี้เบรกของโครงเคาน์เตอร์												
42 ระบบการขับเคลื่อนและการยึด												
43 สลักลิฟต์												
44 ประตูฉุกเฉินของลิฟต์												
45 ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)												
46 คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)												
47 ปลั๊กลิฟต์ (Hoistway pit)												
48 มู่ถ่วงลิฟต์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)												
49 อุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น / ตัวป้องกันการกระเด็น (Anti) rebound device / compensating chain guiding												
50 มู่เฟือง												
51 เซฟตี้เบรกของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก												
52 อุปกรณ์ป้องกันน้ำ												
53 การยึดลิฟต์โดยสาร												
54 ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)												
55 ระยะห่างเคาน์เตอร์กับลิฟต์เมื่อลิฟต์จอดอยู่ชั้นบนสุด มม.												
56 ตัวควบคุมของลิฟต์และลิฟต์และลิฟต์อื่น ๆ												
57 การทดสอบการทำงานของลิฟต์และลิฟต์และลิฟต์อื่น ๆ												
58 รายงานการตรวจสอบหลังปฏิบัติงาน												

หมายเหตุ: ✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ด็น ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด **ผู้รับบริการ**

ชื่อ : ชื่อ :
 ตำแหน่ง : ตำแหน่ง :
 วันที่ : / พ.ศ. 25..... วันที่ : / พ.ศ. 25.....

Equipment No.: Contract No.:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959												
ลิฟต์สำหรับอาคารสูง	Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection I	
	🔧	⚙️	📏	🔑	💧	🔧	⚙️	📏	🔑	💧	🔧	⚙️
การตรวจสอบอุปกรณ์												
00 ติดตั้งลูกศร												
01 ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การติดต่าง ๆ												
02 ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์เสริม												
03 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก												
04 แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การติดต่าง ๆ												
05 ประตูปล่องลิฟต์												
06 ห้องเครื่อง (ลูกเบรค..... แรงดันไฟฟ้า.....)												
07 การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เติม												
08 เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องขึ้น												
09 วัสดุไฟฟ้า (โวลต์เมตร/ACVF/กระแสตรง)												
10 เบรกไฮดรอลิก												
11 มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม เทอร์โมไดร์ การหล่อลื่นของดรัมลูกปืน และจุดยึดต่าง ๆ												
12 การหล่อลื่นสลิงโดยอัตโนมัติ (manual) หรือ อัตโนมัติ												
13 อุปกรณ์ช่วยเหลือนักโดยสารแบบอัตโนมัติ (manual) / อัตโนมัติ												
14 รอกขึ้น / ปล่อย												
15 เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ดรัมลูกปืน แปรงถ่าน คอมมิวเตเตอร์												
16 ขั้วต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า												
17 เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก												
18 โอเวอร์สปีด กิฟเวอร์เนอร์												
19 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก												
20 เบรกนิรภัยของสลิงดรัมลิฟต์												
21 การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)												
22 การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)												
23 การยึดแขวนสลิงและอุปกรณ์ตรวจสอบสลิงหย่อน												
24 เทอร์โมสแตทในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์												
25 ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์												
26 ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับบำรุงรักษา												
27 หลังคาห้องโดยสาร												
28 การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปล่องลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนขึ้นไปได้												
29 ไฟนอลลิคติดตัว (Over run)												
30 ทรานส์มิชชั่นเบรก												
31 สลิงดรัมลิฟต์												
32 การยึดราง												
33 ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคาน์เตอร์/เฟรม)												
34 อุปกรณ์ตรวจสอบการจับในปล่องลิฟต์ (Holstway information)												
35 ประตูปล่องลิฟต์ (ทั้งหมด)												
36 ประตูปล่องลิฟต์ที่มีการทำงานปกติ												
37 โรสเตอร์ไกด์บนปล่องโดยสาร & การหล่อลื่น												
38 โรสเตอร์ไกด์บนโครงเคาน์เตอร์ & การหล่อลื่น												
39 มอเตอร์												
40 โครงเคาน์เตอร์เฟรม: การยึดลูกเหว / ตัวกันบิด / แผ่นการเทกนิงโพลี												
41 เฟรมเคาน์เตอร์เฟรมโครงเคาน์เตอร์เฟรม												
42 ระบบการขับเคลื่อนและการยึด												
43 สลิงไกด์เวอร์เนอร์												
44 ประตูฉุกเฉินของปล่องลิฟต์												
45 ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)												
46 คอนแทกเซ็นเซอร์ประตูลิฟต์ (Car door safety contact)												
47 ปล่องลิฟต์ (Holstway pit)												
48 มอเตอร์สลึงไกด์เวอร์เนอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)												
49 อุปกรณ์ป้องกันการกระแทก / ตัวป้องกันการกระชก (Anti rebound device / compensating chain guiding)												
50 ยึดเฟรม												
51 เฟรมเคาน์เตอร์เฟรมห้องโดยสาร / เฟรมกันกระแทก												
52 อุปกรณ์ขึ้นบันได												
53 การเปิดลิฟต์โดยสาร												
54 ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)												
55 ระบบทางเคาน์เตอร์เฟรมกันไฟเฟรมลิฟต์จอลอยอยู่บนเบรค ซม.												
56 ตัวควบคุมของลิฟต์เบรค และของลิฟต์เบรคอื่น ๆ												
57 การทดสอบการทำงานด้วยซอฟต์แวร์ควบคุม												
58 รายงานในเอกสารตามหลังปฏิบัติงาน												

หมายเหตุ: ✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ด็น ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด **ผู้รับบริการ**

ชื่อ : ชื่อ :
ลายเซ็น : ลายเซ็น :
วันที่ : / พ.ศ. 25..... วันที่ : / พ.ศ. 25.....

Equipment No: Contract No:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959												
ลิฟต์สำหรับอาคารสูง	Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection	
	✓	✗	NA	✓	✗	NA	✓	✗	NA	✓	✗	NA
การตรวจสอบอุปกรณ์												
00 ติดต่อลูกค้า												
01 ภายในห้องโดยสาร: ไม่กดเรียก ไฟแสดงผล การผิดพลาดต่าง ๆ												
02 ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัย												
03 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก												
04 แผงไม่กดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การผิดพลาดต่าง ๆ												
05 ประตูห้องลิฟต์												
06 ห้องเครื่อง (ชุดเบรก..... แรงดันไฟฟ้า.....)												
07 การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เทียบ												
08 เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น												
09 ชุดไคโรไฟ (โวลต์เมตร/ACVF/กระแสตรง)												
10 เบรกไฮดรอลิก												
11 มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม เทอร์โมไดมอร์ การหล่อลื่นของดรัมลูกปืน และจุดยึดต่าง ๆ												
12 การหล่อลื่นสลิงโดยอัตโนมัติ (manual) หรือ อัตโนมัติ												
13 อุปกรณ์ช่วยเหลือผู้โดยสารแบบไปป์ (manual) / อัตโนมัติ												
14 รอกขึ้น / มู่เต												
15 เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ดรัมลูกปืน แปรงถ่าน คอมมิวเตเตอร์												
16 ตัวต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า												
17 เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก												
18 ไส้เบรกสปริง สปริงเบรก												
19 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารจะปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก												
20 เบรกนิรภัยของสลิงดรัมลิฟต์												
21 การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)												
22 การทดสอบเบรกที่ความเร็วที่ถือ (VKN)												
23 การบิดแฉกสลิงและอุปกรณ์ตรวจสอบจับสลิงหย่อน												
24 เทอร์โมสแตตในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์												
25 ระบบไฟแสงสว่างในห้องลิฟต์												
26 ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา												
27 นกัฒนาห้องโดยสาร												
28 การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปลั๊กลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนไปได้												
29 ไฟเบรกอัตโนมัติ (Over run)												
30 ทหารเวดจ์เคเบิล												
31 สลิ่งดรัมลิฟต์												
32 การบิดงอ												
33 ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคเบิล/เบรก)												
34 อุปกรณ์ตรวจรับในปลั๊กลิฟต์ (Hoistway information)												
35 ประตูปลั๊กลิฟต์ (ห้องเบรก)												
36 ประตูปลั๊กลิฟต์ที่มีการทำงานพร้อมที่สุด												
37 โรลเลอร์ไกด์ของโครงเคเบิล & การหล่อลื่น												
38 โรลเลอร์ไกด์ของโครงเคเบิล & การหล่อลื่น												
39 มู่เต												
40 โครงเคเบิล/เบรก: การบิดงอ / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกนิรภัย												
41 เซฟตี้เบรกของโครงเคเบิล/เบรก												
42 ระบบการชดเชยและการบิด												
43 สลิ่งไกด์เวย์เบรก												
44 ประตูฉุกเฉินของปลั๊กลิฟต์												
45 ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)												
46 คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)												
47 ปลั๊กลิฟต์ (Hoistway pit)												
48 มู่เตงสลิ่งไกด์เวย์เบรก (Overspeed governor rope tensioning pulley)												
49 อุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น / ตัวนำร่องไปกลับ (Anti rebound device / compensating chain guiding)												
50 บังไฟ												
51 เซฟตี้เบรกของโครงเคเบิล / แผ่นกันกระแทก												
52 อุปกรณ์เชิงน้ำหนัก												
53 การเปิดลิฟต์โดยสาร												
54 ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)												
55 ระยะห่างเคเบิล/เบรกกับนิรภัยโรลเลอร์ไกด์ลิฟต์จอดผู้ขึ้นบนสุด ซม.												
56 ตัวควบคุมของลิฟต์เบรก และของลิฟต์ขึ้นอื่น ๆ												
57 การทดสอบการทำงานของลิฟต์ของลิฟต์ควบคุม												
58 รายงานให้ลูกค้าทราบถึงปฏิบัติงาน												

หมายเหตุ:
✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดิน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด **ผู้รับบริการ**

ชื่อ : ชื่อ :
 ลายเซ็น : ลายเซ็น :
 วันที่ : พ.ศ. 25..... วันที่ : พ.ศ. 25.....

Equipment No: Contract No:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959												
ลิฟต์สำหรับอาคารสูง	Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection	
	🔧	⚙️	📏	🔍	💧	🔧	⚙️	📏	🔍	💧	🔧	⚙️
การตรวจสอบอุปกรณ์												
00 ติดต่อลูกค้า												
01 ภายในห้องโดยสาร: เบรกเรียบ ไฟแสดงผล การมิดต่าง ๆ												
02 ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์เสริม												
03 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อข้ามกระแสน้ำจากแหล่งจ่ายไฟหลัก												
04 แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การมิดต่าง ๆ												
05 ประตูห้องลิฟต์												
06 ห้องเครื่อง (ลูกเบรค..... แรงดันไฟฟ้า.....)												
07 การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เพื่อบันทึก												
08 เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องลิฟต์												
09 ชุดโทรศัพท์ (โทรศัพท์/ACVF/กระดาน)												
10 เบรกไฮดรอลิก												
11 มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม เทอร์โมไดร์ การหล่อลื่นของตัวขับเคลื่อน และจุดมิดต่าง ๆ												
12 การหล่อลื่นสลิงโดยอัตโนมัติ (manual) หรือ อัตโนมัติ												
13 อุปกรณ์ช่วยเหลือผู้โดยสารแบบอัตโนมัติ (manual) / อัตโนมัติ												
14 รอกขับเคลื่อน / มอเตอร์												
15 เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ตัวขับเคลื่อน แบตเตอรี่ คอมพิวเตอร์												
16 ซีวส์ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า												
17 เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก												
18 โอเวอร์สปีด รีเฟอเรนซ์												
19 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารจะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก												
20 เบรกนิรภัยของสลิงลิฟต์												
21 การทดสอบเบรกที่ความเร็วในการตรวจสอบ (VKI)												
22 การทดสอบเบรกที่ความเร็วจำกัด (VKN)												
23 การปิดแขนสลิงและอุปกรณ์ตรวจสอบสลิง												
24 เทอร์โมสแตตในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์												
25 ระบบไฟแสงสว่างในห้องลิฟต์												
26 ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา												
27 หลังคาห้องโดยสาร												
28 การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปลั๊กลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนขึ้นไปได้												
29 ไฟฉุกเฉินลิฟต์ (Over run)												
30 ราวบันไดลิฟต์												
31 สลึงลิฟต์												
32 การมิดต่าง												
33 ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคาน์เตอร์)												
34 อุปกรณ์ตรวจจับในปลั๊กลิฟต์ (Hoistway information)												
35 ประตูลิฟต์ (ทั้งหมด)												
36 ประตูลิฟต์ที่มีการทำงานปกติ												
37 รีเลย์รีเซ็ตของห้องโดยสาร & การหล่อลื่น												
38 รีเลย์รีเซ็ตของโครงเคาน์เตอร์ & การหล่อลื่น												
39 มอเตอร์												
40 โครงเคาน์เตอร์: การมิดต่าง / ตัวขับเคลื่อน / แผงเบรก												
41 เซฟตี้รีเซ็ตของโครงเคาน์เตอร์												
42 ระบบการขับเคลื่อนและการมิด												
43 สลึงลิฟต์												
44 ประตูลิฟต์ของปลั๊กลิฟต์												
45 ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)												
46 คอนแทกเตอร์ลิฟต์ประตู (Car door safety contact)												
47 ปลั๊กลิฟต์ (Hoistway pit)												
48 มอเตอร์สลึงลิฟต์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)												
49 อุปกรณ์ป้องกันการกระแทก / ตัวป้องกันการกระชาก (Anti rebound device / compensating chain guiding)												
50 ลิฟต์												
51 เซฟตี้รีเซ็ตของห้องโดยสาร / แผงเบรก												
52 อุปกรณ์ลิฟต์												
53 การมิดต่างห้องโดยสาร												
54 ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)												
55 ระบบการเคาน์เตอร์ลิฟต์กับลิฟต์เมื่อลิฟต์จอดอยู่ชั้นบนสุด จบ.												
56 ตัวควบคุมของลิฟต์และของลิฟต์อื่น ๆ												
57 การทดสอบการทำงานของลิฟต์ด้วยตัวควบคุม												
58 รายงานให้ลูกค้าทราบถึงปัญหาลิฟต์												

หมายเหตุ: ✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ด็น ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด **ผู้รับบริการ**

ชื่อ : ชื่อ :
ลายเซ็น : ลายเซ็น :
วันที่ : / / พ.ศ. 25..... วันที่ : / / พ.ศ. 25.....



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1



Schindler

Equipment No:

Contract No:

Building Name:

Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959													
ลิฟต์สำหรับอาคารสูง		Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection	
การตรวจสอบอุปกรณ์		✓	✗	NA	✓	✗	NA	✓	✗	NA	✓	✗	NA
00	ติดตั้งลูกดัก												
01	ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การปิดต่าง ๆ												
02	ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัย												
03	สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก												
04	แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เบียงเตือน การปิดต่าง ๆ												
05	ประตูปล่องลิฟต์												
06	ห้องเครื่อง (ลูกเหล็ก..... แรงดันไฟฟ้า												
07	การตรวจสอบข้อบกพร่อง / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เห็น												
08	เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น												
09	ชุดโคโรนา (โพรเซสเซอร์/ACVF/กระแสตรง)												
10	เบรกไฮดรอลิก												
11	มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แหะไดโมเตอร์ การหล่อลื่นของตลับลูกปืน และจุดยึดต่าง ๆ												
12	การหล่อลื่นสลิงโดยใช้น้ำมัน (mankol) หรือ น้ำมัน												
13	อุปกรณ์ช่วยเหลือผู้โดยสารแบบใช้มือ (mankol) / น้ำมัน												
14	รถเข็น / บันได												
15	เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ตลับลูกปืน เบรกด่าน คอมพิวเตอร์												
16	ขั้วต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า												
17	เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก												
18	โอเวอร์สปีด รีเฟล็กซ์												
19	ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก												
20	เบรกนิรภัยของสลิงจุดยึด												
21	การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)												
22	การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)												
23	การปิดแวนสลิงและอุปกรณ์ตรวจสอบสลิงหยุด												
24	เทอร์โมสแตตในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์												
25	ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์												
26	ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับการบำรุงรักษา												
27	หลังคาห้องโดยสาร												
28	การตรวจสอบ: ตำแหน่งของปล่องลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนขึ้นไปได้												
29	ไฟฉุกเฉินลิฟต์ (Over run)												
30	ทราเวลลิ่งเคเบิล												
31	สลิงจุดยึด												
32	การปิดราง												
33	ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคเบิล/เคเบิล)												
34	อุปกรณ์ตรวจสอบในปล่องลิฟต์ (Holstway information)												
35	ประตูปล่องลิฟต์ (ทั้งหมด)												
36	ประตูปล่องลิฟต์ที่มีการทำงานบ่อยที่สุด												
37	โรลเลอร์ไกด์ของห้องโดยสาร & การหล่อลื่น												
38	โรลเลอร์ไกด์ของโครงเคเบิล/เคเบิล & การหล่อลื่น												
39	บูต												
40	โครงเคเบิล/เคเบิล: การปิดลูกเหว / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกป้องกันการเหว												
41	เชฟลิ์ไกด์ของโครงเคเบิล/เคเบิล												
42	ระบบการชดเชยและการยึด												
43	สลิงสปริงเกอร์												
44	ประตูฉุกเฉินของปล่องลิฟต์												
45	ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)												
46	คอนแทกความปลอดภัยประตูลิฟต์ (Car door safety contact)												
47	ปล่องลิฟต์ (Holstway pit)												
48	ผู้ลัดวงจรสลิงสปริงเกอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)												
49	อุปกรณ์ป้องกันการกระแทก / ตัวป้องกันการกระแทก (Anti rebound device / compensating chain guiding)												
50	รีเฟล็กซ์												
51	เชฟลิ์ไกด์ของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก												
52	อุปกรณ์เชิงน้ำหนัก												
53	การปิดลิฟต์โดยสาร												
54	ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)												
55	ระบบการเคเบิล/เคเบิลกับรีเฟล็กซ์เมื่อลิฟต์จอดอยู่ชั้นบนสุด ชม.												
56	ข้อมูลของนักดับเพลิง และอพยพขึ้นที่อื่น ๆ												
57	การทดสอบการทำงานด้วยของลิฟต์ด้วยตนเอง												
58	รายงานในคู่มือการปฏิบัติงาน												

หมายเหตุ:

✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ด็น ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ผู้รับบริการ

ชื่อ :

ชื่อ :

ลายเซ็น :

ลายเซ็น :

วันที่ : พ.ศ. 25.....

วันที่ : พ.ศ. 25.....

Copy - Customer

JST-EI-F033 Rev.00 Date 02/05/.....

Equipment No: Contract No:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959												
ลิฟต์สำหรับอาคารสูง	Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection	
การตรวจสอบอุปกรณ์	🔧	⚙️	📏	🔑	💧	🔧	⚙️	📏	🔑	💧	🔧	⚙️
00 ติดต่อกู้ค่า												
01 ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การปิดต่าง ๆ												
02 ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์เสริม												
03 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเพื่อแจ้งการเคลื่อนที่จากแหล่งจ่ายไฟหลัก												
04 แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การปิดต่าง ๆ												
05 ประตูปล่องลิฟต์												
06 ห้องเครื่อง (ชุดเบรก) แรงดันไฟฟ้า)												
07 การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เพิ่ม												
08 เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบท้องถิ่น												
09 ชุดไดรฟ์ (ไทรฟเตอร์/ACVF/กระแสตรง)												
10 เบรกไฮดรอลิก												
11 มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม เทลโคมิเตอร์ การหล่อลื่นของดรัมลูกปืน และจุดยึดต่าง ๆ												
12 การหล่อลื่นสลิงโดยอัตโนมัติ (manual) หรือ อัตโนมัติ												
13 อุปกรณ์ความปลอดภัยโดยสายเบรกอัตโนมัติ (manual) / อัตโนมัติ												
14 รอกขึ้น / ทุ่น												
15 เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ดรัมลูกปืน แปรงถ่าน คอมมิวนิเตอร์												
16 ขั้วต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า												
17 เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก												
18 โอเวอร์สปีด กัทวอร์เนอร์												
19 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก												
20 เบรกฟรีของสลิงดรัมลิฟต์												
21 การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)												
22 การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)												
23 การยึดแขวนสลิงและอุปกรณ์ตรวจสอบสลิงอัตโนมัติ												
24 เซอร์วอสเตอร์ในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์												
25 ระบบไฟแสงสว่างในห้องลิฟต์												
26 ชุดควบคุมลิฟต์ส่วนรับงานบำรุงรักษา												
27 แหล่งจ่ายไฟโดยสาย												
28 การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปล่องลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนลิฟต์ขึ้นไปได้												
29 ไฟนอลลิวิตซ์ (Over run)												
30 ทราเวลลิ่งเคเบิล												
31 สลิงดรัมลิฟต์												
32 การบิดงอ												
33 ราง (หลังโดยสาร/โครงเคเบิลเวย์)												
34 อุปกรณ์ตรวจสอบในปล่องลิฟต์ (Hoistway information)												
35 ประตูปล่องลิฟต์ (ทั้งหมด)												
36 ประตูปล่องลิฟต์ที่มีการทำงานผิดปกติ												
37 โรเตอร์ไกด์ของห้องโดยสาร & การหล่อลื่น												
38 โรเตอร์ไกด์ของโครงเคเบิลเวย์ & การหล่อลื่น												
39 ทุ่น												
40 โครงเคเบิลเวย์: การยึดลูกแก้ว / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกบัฟเฟอร์												
41 เซฟตี้เกียร์ของโครงเคเบิลเวย์												
42 ระบบการชะลอและการหนี												
43 สลิงกัทวอร์เนอร์												
44 ประตูฉุกเฉินของปล่องลิฟต์												
45 ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)												
46 คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)												
47 ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)												
48 มู่เล่สลึงกัทวอร์เนอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)												
49 อุปกรณ์ป้องกันการกระแทก / ตัวนำร่องโซ่ชดเชย (Anti rebound device / compensating chain guiding)												
50 บัฟเฟอร์												
51 เซฟตี้เกียร์ของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก												
52 อุปกรณ์ป้องกันการหนี												
53 การยึดลิฟต์โดยสาย												
54 ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)												
55 ระยะห่างเคเบิลเวย์กับบัฟเฟอร์เพื่อลิฟต์จะจอดอยู่บนบันได ซม.												
56 ตัวควบคุมของนักดับเพลิง และอุปกรณ์พิเศษอื่น ๆ												
57 การทดสอบการทำงานด้วยสลิงใต้แรงควบคุม												
58 รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน												

หมายเหตุ: ✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ด็น ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด **ผู้รับบริการ**

ชื่อ : ชื่อ :
ลายเซ็น : ลายเซ็น :
วันที่ : / พ.ศ. 25..... วันที่ : / พ.ศ. 25.....

Equipment No: Contract No:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959												
ลิฟต์สำหรับอาคารสูง	Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection	
การตรวจสอบอุปกรณ์	✓	✗	NA	✓	✗	NA	✓	✗	NA	✓	✗	NA
00 ติดต่อกู้ค่า												
01 ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การกดต่าง ๆ												
02 ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์เสริม												
03 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก												
04 แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การกดต่าง ๆ												
05 ประตูปลั๊กลิฟต์												
06 ห้องเครื่อง (อุปกรณ์..... แรงดันไฟฟ้า.....)												
07 การตรวจสอบข้อผิดพลาด / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เต็ม												
08 เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น												
09 ชุดไดรฟ์ (ทรานซิสเตอร์/ACVF/กระแสตรง)												
10 เบรกไฮดรอลิก												
11 มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัลลัม แพลตฟอร์มไดรฟ์ การเคลื่อนที่ของดรัมลูกปืน และจุดยึดต่าง ๆ												
12 การเคลื่อนที่ของลิฟต์โดยอัตโนมัติ (การกดปุ่ม) หรือ อัตโนมัติ												
13 อุปกรณ์ป้องกันคนโดยสารแบบอัตโนมัติ (การกดปุ่ม) / อัตโนมัติ												
14 วาล์ว / วาล์ว												
15 เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ดรัมลูกปืน แปรงถ่าน คอมพิวเตอร์												
16 ชัตตลอค คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า												
17 เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก												
18 โวลต์สปีด รีเฟรชเมอร์												
19 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก												
20 เบรกการขับเคลื่อนลิฟต์												
21 การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)												
22 การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)												
23 การเปิดแขนสลิงและอุปกรณ์ตรวจสอบรับสลิงย้อน												
24 เทอร์มิสเตอร์ในเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์												
25 ระบบไฟแสงสว่างในปลั๊กลิฟต์												
26 ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา												
27 หนังสือคู่มือโดยสาร												
28 การตรวจสอบ: ตำแหน่งของปลั๊กลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนลิฟต์ขึ้นไปได้												
29 ไฟนอลลิมิตสวิตช์ (Over run)												
30 ห่วงลึงเปิด												
31 สลักลิฟต์												
32 การยึด												
33 ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคาน์เตอร์เวย์)												
34 อุปกรณ์ตรวจสอบในปลั๊กลิฟต์ (Holstway information)												
35 ประตูปลั๊กลิฟต์ (ทั้งหมด)												
36 ประตูปลั๊กลิฟต์ที่มีการทำงานปกติ												
37 โรตารีโค้ดของห้องโดยสาร & การเคลื่อนที่												
38 โรตารีโค้ดของโครงเคาน์เตอร์เวย์ & การเคลื่อนที่												
39 วาล์ว												
40 โครงเคาน์เตอร์เวย์: การยึดลูกแก้ว / ตัวกันยึด / แผ่นกระแทกฟลอร์												
41 เซฟตี้ลิฟต์ของโครงเคาน์เตอร์เวย์												
42 ระบบการขัดเขยและการยึด												
43 สลักลิฟต์												
44 ประตูลิฟต์ของปลั๊กลิฟต์												
45 ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)												
46 คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)												
47 ปลั๊กลิฟต์ (Holstway pit)												
48 มู่เกิ้ลลิฟต์ของลิฟต์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)												
49 อุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น / ตัวนำร่องโซ่ชดเชย (Anti rebound device / compensating chain guiding)												
50 ลิฟต์												
51 เซฟตี้ลิฟต์ของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก												
52 อุปกรณ์เชิงน้ำหนัก												
53 การยึดลิฟต์โดยสาร												
54 ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)												
55 ระบบการเคาน์เตอร์เวย์กับไฟฟลอร์เมื่อลิฟต์จอดอยู่ชั้นบนสุด ซม.												
56 ตัวควบคุมของลิฟต์และลิฟต์อื่น ๆ												
57 การทดสอบการทำงานด้วยซอฟต์แวร์ควบคุม												
58 รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน												

หมายเหตุ: ✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ด็น สคินเดอร์ (ไทย) จำกัด **ผู้รับบริการ**

ชื่อ : ชื่อ :
ลายเซ็น : ลายเซ็น :
วันที่ : / พ.ศ. 25..... วันที่ : / พ.ศ. 25.....

Equipment No.:

Contract No.:

Building Name:

Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959												
ลิฟต์สำหรับอาคารสูง	<input type="checkbox"/> Maintenance S1 - Service Level 1					<input type="checkbox"/> Maintenance S2 - Service Level 1					<input type="checkbox"/> Inspection	
การตรวจสอบอุปกรณ์	รูป	รูป	รูป	รูป	รูป	รูป	รูป	รูป	รูป	รูป	รูป	
00 ติดตั้งลูกค้ำ												
01 ภายในห้องโดยสาร: (ไม่กดเรียก ไฟแสดงผล การเปิดต่าง ๆ)												
02 ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัย												
03 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อข้ามกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก												
04 แผงป้องกันหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การเปิดต่าง ๆ												
05 ประตูปล่องลิฟต์												
06 ห้องเครื่อง (อุปกรณ์..... แรงดันไฟฟ้า))												
07 การตรวจสอบข้อบกพร่อง / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เต็ม												
08 เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องลิฟต์												
09 ชุดไฟฟ้า (โมดิเตอร์/ACVF/กระแสตรง)												
10 เบรกไฮดรอลิก												
11 มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แหะโคมโมเตอร์ การหล่อลื่นของดรัมลูกปืน และจุดยึดต่าง ๆ												
12 การหล่อลื่นสลิงโดยอัตโนมัติ (manual) หรือ อัตโนมัติ												
13 อุปกรณ์ช่วยเหยื่อผู้โดยสารแบบอัตโนมัติ (manual) / อัตโนมัติ												
14 รอกขับเคลื่อน / มู่เล่												
15 เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ดรัมลูกปืน เฟืองด้าน คอมมิวนิเคเตอร์												
16 ชั่วต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า												
17 เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก												
18 โอเวอร์สปีด คัทเวอร์เนออร์												
19 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก												
20 เบรกนิรภัยของสลิงลูกค้ำ												
21 การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)												
22 การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)												
23 การยึดแขวนสลิงและอุปกรณ์ตรวจสอบสลิงหย่อน												
24 เทอร์มอสแตตในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์												
25 ระบบไฟแสงสว่างในห้องลิฟต์												
26 ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา												
27 หลักระบบโดยสาร												
28 การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปล่องลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนขึ้นไปได้												
29 ไฟนอลลิมิตสวิตช์ (Over run)												
30 ทรานส์มิชชั่นเบรก												
31 สลิงลูกค้ำ												
32 ภาวะติดขวาง												
33 ราง (ปล่องโดยสาร/โครงเคาเปอร์เวย์)												
34 อุปกรณ์ตรวจสอบในปล่องลิฟต์ (Hoistway information)												
35 ประตูปล่องลิฟต์ (ทั้งหมด)												
36 ประตูปล่องลิฟต์ที่มีการทำงานผิดปกติ												
37 โรตารีไกด์ของโครงโดยสาร & การเคลื่อน												
38 โรตารีไกด์ของโครงเคาเปอร์เวย์ & การเคลื่อน												
39 มู่เล่												
40 โครงเคาเปอร์เวย์: การเปิดลูกเหว / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกขีฟเฟออร์												
41 เซฟตี้เบรกของโครงเคาเปอร์เวย์												
42 ระบบการวัดระยะและการบิด												
43 สลิงคัทเวอร์เนออร์												
44 ประตูฉุกเฉินของปล่องลิฟต์												
45 ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)												
46 คอนแทกเกอร์ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)												
47 ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)												
48 มู่เล่ถ่วงสลิงคัทเวอร์เนออร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)												
49 อุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น / ตัวสำรองไฟชดเชย (Anti rebound device / compensating chain guiding)												
50 นิพเพอร์												
51 เซฟตี้เบรกของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก												
52 อุปกรณ์ป้องกันน้ำขึ้น												
53 การเปิดลิฟต์โดยสาร												
54 ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)												
55 ระบบเคาเปอร์เวย์กับนิพเพอร์เมื่อลิฟต์จะออกสู่ชั้นบนสุด ซม.												
56 ตัวควบคุมของนิพเพอร์และอุปกรณ์พิเศษอื่น ๆ												
57 การทดสอบการทำงานด้วยซอฟต์แวร์ควบคุม												
58 รายงานข้อมูลการดำเนินงาน												

หมายเหตุ: ✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดีน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด **ผู้รับบริการ**

ชื่อ : ชื่อ :

ลายเซ็น : ลายเซ็น :

วันที่ : / / พ.ศ. 25..... วันที่ : / / พ.ศ. 25.....

Equipment No:

Contract No:

Building Name:

Work Center:

Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959													
<div style="text-align: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> สำหรับอาคารสูง <input type="checkbox"/> Maintenance S1 - Service Level 1 </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; font-size: 0.8em;"> ⚙️ 🔧 📏 🔪 💧 </div> </div> </div>													
การตรวจสอบอุปกรณ์													
00 ติดต่อลูกค้า													
01 ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การเปิดต่าง ๆ													
02 ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์ลิฟต์													
03 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก													
04 แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การเปิดต่าง ๆ													
05 ประตูห้องลิฟต์													
06 ห้องเครื่อง (อุปกรณ์..... แรงดันไฟฟ้า.....)													
07 การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เพิ่ม													
08 เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องขึ้น													
09 ชุดโทรศัพท์ (โทรศัพท์/ACVF/การแสดงผล)													
10 เบรกไฮดรอลิก													
11 มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม เทคโคโมเตอร์ การหล่อลื่นของดรัมลูกปืน และจุดยึดต่าง ๆ													
12 การหล่อลื่นลิฟต์โดยมีมือ (manual) หรือ อัตโนมัติ													
13 อุปกรณ์ช่วยเหลือผู้โดยสารแบบอัตโนมัติ (manual) / อัตโนมัติ													
14 รอกขึ้น / ทุ่น													
15 เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ดรัมลูกปืน แปรงถ่าน คอมมิวนิเตอร์													
16 ซีลคองคอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า													
17 เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก													
18 โอเวอร์สปีด รีเฟล็กซ์เนอร์													
19 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก													
20 เบรกนิรภัยของลิฟต์													
21 การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)													
22 การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)													
23 การยึดแนวสลิงและอุปกรณ์ตรวจสอบสลิง													
24 เทอร์มิสเตอร์ในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์													
25 ระบบไฟแสงสว่างในห้องลิฟต์													
26 ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา													
27 หลักระบบโดยสาร													
28 การตรวจสอบ: ตำแหน่งของประตูลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนขึ้นไปได้													
29 ไฟเบรกอัตโนมัติ (Over run)													
30 ทรานส์มิชชั่น													
31 สลิงลิฟต์													
32 การยึดราง													
33 ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคเบิลเวย์)													
34 อุปกรณ์ตรวจสอบในลิฟต์ (Hoistway information)													
35 ประตูลิฟต์ (ทั้งหมด)													
36 ประตูลิฟต์ที่มีการทำงานปกติ													
37 โรเตอร์โค้ดของห้องโดยสาร & การหล่อลื่น													
38 โรเตอร์โค้ดของโครงเคเบิลเวย์ & การหล่อลื่น													
39 ทุ่น													
40 โครงเคเบิลเวย์: การยึดลูกเหวี่ยง / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกป้องกันการเหวี่ยง													
41 เซฟตี้เบรกของโครงเคเบิลเวย์													
42 ระบบการชดเชยและการยึด													
43 สลิงลิฟต์													
44 ประตูลิฟต์ของประตูลิฟต์													
45 ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)													
46 คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)													
47 ประตูลิฟต์ (Hoistway pit)													
48 มู่เสถียรสลิงลิฟต์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)													
49 อุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น / ตัวป้องกันการกระเด็น (Anti rebound device / compensating chain guiding)													
50 บัพเฟน													
51 เซฟตี้เบรกของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก													
52 อุปกรณ์ใช้น้ำหนัก													
53 การยึดลิฟต์โดยสาร													
54 ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)													
55 ระบบเคเบิลเวย์กับลิฟต์เมื่อลิฟต์จอดอยู่ชั้นบนสุด ชม.													
56 ตัวควบคุมของลิฟต์และของลิฟต์อื่น ๆ													
57 การทดสอบการหักงอตัวของลิฟต์และควบคุม													
58 รายงานให้ลูกค้าทราบถึงปัญหาดังกล่าว													

หมายเหตุ:

✓ = Pass
✗ = Fail

N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ด็น ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ชื่อ :

ลายเซ็น :

วันที่ : / พ.ศ. 25.....

ผู้รับบริการ

ชื่อ :

ลายเซ็น :

วันที่ : / พ.ศ. 25.....



Equipment No: _____














Contract No:.....

Building Name:

Work Center: Visit Month:

Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959

ลิฟต์สำหรับอาคารสูง		Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection		
														
การตรวจสอบอุปกรณ์														
00	ติดตั้งลูกศร													
01	ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การเปิดต่าง ๆ													
02	ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัย													
03	สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก													
04	แผนปุ่มกดเข้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การเปิดต่าง ๆ													
05	ประตูล็อกลิฟต์													
06	ห้องเครื่อง (อุปกรณ์..... แรงดันไฟฟ้า.....)													
07	การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เทียบ													
08	เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในที่อื่น													
09	ชุดโทรศัพท์ (โทรศัพท์/ACVF/กระแสตรง)													
10	เบรกไฮดรอลิก													
11	มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แหกดรัมเบล การเคลื่อนของดรัมลูกปืน และจุดยึดต่าง ๆ													
12	การเคลื่อนลิฟต์โดยอัตโนมัติ (manual) หรือ อัตโนมัติ													
13	อุปกรณ์ช่วยเหลือผู้โดยสารแบบอัตโนมัติ (manual) / อัตโนมัติ													
14	รถขึ้น / มุ้													
15	เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ดรัมลูกปืน แปรงถ่าน คอมมิวนิเตอร์													
16	ชีวส์ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า													
17	เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก													
18	โอเวอร์สปีด รีเฟล็กซ์เนอร์													
19	ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก													
20	เบรกนิรภัยของลิฟต์													
21	การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)													
22	การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)													
23	การปิดแขนลิฟต์และอุปกรณ์ตรวจสอบลิฟต์หยุด													
24	เทอร์มอสแตตในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์													
25	ระบบไฟแสงสว่างในห้องลิฟต์													
26	ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา													
27	ลิฟต์โดยสาร													
28	การตรวจสอบ: ตำแหน่งบดของปล่องลิฟต์ที่สามารถขึ้นลิฟต์ขึ้นไปได้													
29	ไฟฉุกเฉินลิฟต์ (Over run)													
30	ทราเวลลิงแคเบิล													
31	ลิฟต์ลิฟต์													
32	การปิด													
33	ราง (ลิฟต์โดยสาร/โครงเคาน์เตอร์เวย์)													
34	อุปกรณ์ตรวจสอบลิฟต์ (Hoistway information)													
35	ประตูล็อกลิฟต์ (ทั้งหมด)													
36	ประตูล็อกลิฟต์ที่มีการทำงานผิดปกติ													
37	โรเตอร์โกดของลิฟต์โดยสาร & การเคลื่อน													
38	โรเตอร์โกดของโครงเคาน์เตอร์เวย์ & การเคลื่อน													
39	มุ้													
40	โครงเคาน์เตอร์เวย์: การเปิดลูกเหว / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกมีไฟ													
41	เชฟต์ลิฟต์ของโครงเคาน์เตอร์เวย์													
42	ระบบการขับเคลื่อนและการเปิด													
43	ลิฟต์ลิฟต์													
44	ประตูฉุกเฉินของปล่องลิฟต์													
45	ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)													
46	คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)													
47	ปล็อกลิฟต์ (Hoistway plf)													
48	มุ้ถ่วงสลิงกับเฟล็กซ์เนอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)													
49	อุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น / ตัวสำรองโซ่ชดเชย (Anti rebound device / compensating chain guiding)													
50	นิฟเฟลอร์													
51	เซฟตี้ลิฟต์ของลิฟต์โดยสาร / แผ่นกันกระแทก													
52	อุปกรณ์(เชิงนำเหล็ก													
53	การเปิดลิฟต์โดยสาร													
54	ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)													
55	ระบบนำทางเคาน์เตอร์เวย์กับนิฟเฟลอร์มีลิฟต์จำลองผู้ขึ้นบันได บม.													
56	ตัวควบคุมของนิคดับเพลิง และอุปกรณ์พิเศษอื่น ๆ													
57	การทดสอบการนำงานด้วยซอฟต์แวร์ควบคุม													
58	รายงานไฟฉุกเฉินสำหรับลิฟต์ปฏิบัติงาน													

หมายเหตุ:

✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดิน ซินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ผู้รับบริการ

113

16 2000

ลายเซ็น : _____

ตามเข็มนาฬิกา :

วันที่ : / / พ.ศ. 25.....

วันที่ / / พ.ศ. 25.....

Copy - Customer

JST-EI-F033 Rev.00 Date 02/05/.....

Equipment No.: Contract No.:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959												
ลิฟต์สำหรับอาคารสูง	Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection 1	
	🔧	⚙️	📏	🔍	💧	🔧	⚙️	📏	🔍	💧	🔧	⚙️
การตรวจสอบอุปกรณ์												
00 ติดตั้งลูกตุ้ม												
01 ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การเปิดต่าง ๆ												
02 ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์เสริม												
03 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก												
04 แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การเปิดต่าง ๆ												
05 ประตูห้องลิฟต์												
06 ฟังก์ชัน (ลูกเหล็ก)..... แรงดันไฟฟ้า												
07 การตรวจสอบข้อผิดพลาด / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เหนียว												
08 เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องขึ้น												
09 ชุดไฟฟ้า (โวลต์เมตร/ACVF/กระแสตรง)												
10 เบรกไฮดรอลิก												
11 มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครงสร้าง เฟืองขับเคลื่อน การหล่อลื่นของดรัมลูกบิด และจุดยึดต่าง ๆ												
12 การหล่อลื่นสลิงโดยไขว้ (crossover) หรือ สลักในมือ												
13 อุปกรณ์ความปลอดภัยโดยสายแบบไขว้ (crossover) / สลักในมือ												
14 รอกขึ้น / ทุ่น												
15 เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ดรัมลูกบิด แม่เหล็กถาวร คอมมิวนิเตอร์												
16 ขั้วต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า												
17 เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก												
18 โอเวอร์สปีด รีเฟล็กซ์เนอร์												
19 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารจะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก												
20 เบรกกับขดลวดของลิฟต์												
21 การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)												
22 การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)												
23 การยึดแนวสลิงและอุปกรณ์ตรวจสอบรับสลิงใหม่												
24 เซอร์โมสแตทในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์												
25 ระบบไฟแสงสว่างในห้องลิฟต์												
26 ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา												
27 หนังสือห้องโดยสาร												
28 การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปลั๊กลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนขึ้นไปได้												
29 ไฟเบรกอัตโนมัติ (Over run)												
30 ทราเวลกึ่งเบรก												
31 สลักลิฟต์												
32 การเปิดราง												
33 ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคาน์เตอร์)												
34 อุปกรณ์ตรวจสอบในปลั๊กลิฟต์ (Hoistway Information)												
35 ประตูปลั๊กลิฟต์ (ทั้งหมด)												
36 ประตูปลั๊กลิฟต์ที่มีการทำงานบ่อยที่สุด												
37 โรเตอร์ไกด์ของห้องโดยสาร & การเคลื่อน												
38 โรเตอร์ไกด์ของโครงเคาน์เตอร์ & การเคลื่อน												
39 ทุ่น												
40 โครงเคาน์เตอร์: การเปิดลูกเหล็ก / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกบัพเฟือง												
41 เซฟตี้เบรกของโครงเคาน์เตอร์												
42 ระบบการชดเชยและการยึด												
43 สลักเฟล็กเซอร์												
44 ประตูฉุกเฉินของปลั๊กลิฟต์												
45 ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)												
46 คอนแทกซ์ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)												
47 ปลั๊กลิฟต์ (Hoistway pit)												
48 มู่เกิ้ลสลักเฟล็กเซอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)												
49 อุปกรณ์ป้องกันการกระเด้ง / ตัวป้องกันการเด้ง (Anti rebound device / compensating chain guiding)												
50 มู่เกิ้ลเฟล็ก												
51 เซฟตี้เบรกของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก												
52 อุปกรณ์ป้องกันน้ำแข็ง												
53 การยึดใต้ห้องโดยสาร												
54 ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)												
55 ระบบทางเดินหนีภัยร่วมกับบันไดเลื่อนลิฟต์อัตโนมัติ ซม.												
56 ตัวควบคุมของบันไดเลื่อน และอุปกรณ์อื่น ๆ												
57 การทดสอบการป้องกันตัวชดเชยเฟล็กเซอร์ควบคุม												
58 รายงานไม่ถูกต้องตามหลังปฏิบัติงาน												

หมายเหตุ: ✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ด็น ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด **ผู้รับบริการ**

ชื่อ : ชื่อ :
ลายเซ็น : ลายเซ็น :
วันที่ : / / พ.ศ. 25..... วันที่ : / / พ.ศ. 25.....



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1



Schindler

Equipment No: Equipment Name: Contract No:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Expert Plus - E 2 Plus - J 42520164

ลิฟต์ไม่มีห้องเครื่อง	Maintenance S1					Maintenance S2					Inspection I		
	🔧	⚙️	🔧	🔧	🔧	🔧	⚙️	🔧	🔧	🔧	🔧	⚙️	🔧
การตรวจสอบอุปกรณ์													
00 ติดต่อลูกค้า													
01 ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล จุดยึดต่าง ๆ													
02 ระบบไฟส่องสว่างและแผ่นกระจายแสงของห้องโดยสาร													
03 ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัยหรือธรณีประตูนิรภัย													
04 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก													
05 ความแน่นของระดับการจอด													
06 แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การยึดต่าง ๆ													
07 ประตูห้องลิฟต์ ช่องกระจก													
08 ตู้คอนโทรล: ฝ่าปิดตู้ ตัวล็อก เอกสารต่างๆ													
09 การตรวจสอบวันที่ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เทียบ													
10 ระบบไฟส่องสว่างในปล่องลิฟต์													
11 อุปกรณ์(เข้า)หรือ(ออก)โดยสารแบบใช้มือ (manual) / ฝัดโน้ต													
12 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก													
13 ยึดล้อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า													
14 เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าปารุงรักษาและการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องลิฟต์													
15 ไฟเบอร์ออปติกสวิตช์													
16 ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานปารุงรักษา / อุปกรณ์สำหรับพื้นที่เหนือศีรษะเหล็กลอย													
17 หลักระบบลิฟต์โดยสาร													
18 การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปล่องลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนลิฟต์ขึ้นไปได้													
19 มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แพลตไคมอเตอร์ การเคลื่อนที่ของตัวล็อกใน และจุดยึดต่าง ๆ													
20 ชุดเกียร์: ระดัมน้ำมัน เทลโคมิเตอร์ ดับเบิลลิฟต์แบบ 3 จุด													
21 รอกขับเคลื่อน / มู่เหล													
22 เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก													
23 เบรกเครื่องลิฟต์: ทางไฟฟ้า													
24 การทดสอบเบรกที่ความเร็วในการตรวจสอบ (VKI)													
25 อุปกรณ์ทดสอบเบรกที่ความเร็วที่ VKN) เพื่อใช้เทคโนโลยีแบบไม่มีเกียร์ (Gearless technology)													
26 ชุดไดรฟ์ (ไฮดรอลิก/ACVF/กระแสตรง)													
27 โลเวอร์สปีด กัฟเวอร์เนอร์													
28 การยึดสลิงจุดลิฟต์ / สายพาน (STM) และคอนแทกตรวจสอบสลิงหยุด													
29 ใกตฺห้ห้องโดยสาร และอุปกรณ์(เข้า)โดยสารเคลื่อน / รีเลย์ใกตฺห้ใกตฺ													
30 ประตูปล่องลิฟต์													
31 การทำงานร่วมกันของประตูห้องโดยสารกับประตูปล่องลิฟต์													
32 อุปกรณ์ตรวจรับในปล่องลิฟต์ (Hoistway information)													
33 การยึดราง													
34 โครงเคเบิลไดรฟ์: ใกตฺห้และอุปกรณ์(เข้า)โดยสารเคลื่อน โครง การยึดแขวน / การยึดมู่เหล / ชุดชดเชย													
35 โครงเคเบิลไดรฟ์: การยึดถ่วง / ตัวกันบิด / แผ่นกระจายน้ำหนักเฟือง													
36 สลิงกัฟเวอร์เนอร์													
37 สลิงจุดลิฟต์													
38 สภาพของสายพาน (STM)													
39 ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)													
40 คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)													
41 ปลั๊กลิฟต์ (Hoistway pit)													
42 มู่เหลถ่วงสลิงกัฟเวอร์เนอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)													
43 รัฟเฟิล													
44 เซฟตี้เกียร์ / แผ่นกันกระแทก / ใกตฺห้													
45 มู่เหลและตัวกันกระโดดของสลิงจุดลิฟต์ / สายพาน (STM)													
46 การยึดแผ่นหยุด TSD และคอนแทกเซฟตี้													
47 ระบบการชดเชยและตัวนำร่อง													
48 หราวาล์วเคเบิล													
49 ระยะห่างเคเบิลไดรฟ์กันรัฟเฟิลมีลิฟต์จอดอยู่ชั้นบนสุด ซม.													
50 อุปกรณ์เข็นน้ำหนัก													
51 ตัวควบคุมของนักดับเพลิง และอุปกรณ์พิเศษอื่น ๆ													
52 รายงานใกตฺห้ลูกค้าหรือหลังปฏิบัติงาน													

หมายเหตุ:
 ✓ = Pass
 ✗ = Fail
 N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ด็น ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ผู้รับบริการ

ชื่อ :

ชื่อ :

ลายเซ็น :

ลายเซ็น :

วันที่ : / / พ.ศ. 25.....

วันที่ : / / พ.ศ. 25.....

Copy - Customer

JST-EI-F032 Rev.00 Date 02/05/2023

Equipment No: Equipment Name: Contract No:

Building Name: **Work Center:** **Visit Month:**

Expert Plus - E 2 Plus - J 42520164

[illegible]

หมายเหตุ: ✓ = Pass

✓ = Pass
X = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดีน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ผู้รับบริการ

ชื่อ :

110 *Journal of Management Inquiry* 18(1)

ลายเซ็น : _____

ลายเซ็น : _____

วันที่ : / / พ.ศ. 25.....

วันที่ : / / พ.ศ. 25.....

Equipment No: Equipment Name: Contract No:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Expert Plus - E 2 Plus - J 42520164													
ลิฟต์ในบริเวณเครื่อง		Maintenance S1					Maintenance S2					Inspection I	
การตรวจสอบอุปกรณ์		✓	✗	N/A	✓	✗	N/A	✓	✗	N/A	✓	✗	N/A
00	ติดต่อลูกค้า												
01	ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล จุดติดต่าง ๆ												
02	ระบบไฟแสงสว่างและแผ่นกระจายแสงของห้องโดยสาร												
03	ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์การเคลื่อนที่ประตูลิฟต์												
04	สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก												
05	ความแม่นยำของระดับการจอด												
06	แสงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การยึดต่าง ๆ												
07	ประตูปลงลิฟต์ ประตูกระจก												
08	ตู้คอนโทรล: แผงปุ่ม ตัวล็อก เอกสารต่าง ๆ												
09	การตรวจสอบวันที่ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เติม												
10	ระบบไฟแสงสว่างในปลงลิฟต์												
11	อุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ (ยกเว้น) / อัปเดตในมิติ												
12	ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก												
13	ข้อต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า												
14	เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษาและการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องขึ้น												
15	ไฟฉุกเฉินลิฟต์												
16	ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา / อุปกรณ์สำหรับพื้นที่เหนือศีรษะเคลื่อนที่												
17	หลังคาห้องโดยสาร												
18	การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปลงลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนลิฟต์ขึ้นไปได้												
19	มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม เทอร์โมมิเตอร์ การหล่อลื่นของดรัมลูกปืน และจุดยึดต่าง ๆ												
20	ชุดเกียร์: ระดับน้ำมัน เทอร์โมมิเตอร์ ดรัมลูกปืนแบบ 3 จุด												
21	รถขับเคลื่อน / ราง												
22	เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก												
23	เบรกเครื่องลิฟต์: ทางไฟฟ้า												
24	การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)												
25	อุปกรณ์ทดสอบเบรกที่ความเร็วจำกัด (VKN) เมื่อใช้เทคโนโลยีแบบไม่มีเกียร์ (Gearless technology)												
26	ชุดไดรฟ์ (ไฮดรอลิก/ACVF/กระแสตรง)												
27	โอเวอร์สปีด รีเฟล็กซ์												
28	การยึดสลิงจุดลิฟต์ / สายพาน (STM) และคอนแทกตรวจสอบสลิงหย่อน												
29	ไกด์ชูลงโดยสาร และอุปกรณ์จากสารหล่อลื่น / โรลเลอร์ไกด์												
30	ประตูปลงลิฟต์												
31	การทำงานร่วมกันของประตูห้องโดยสารกับประตูปลงลิฟต์												
32	อุปกรณ์ตรวจสอบในปลงลิฟต์ (Hoistway information)												
33	การปิดราง												
34	โครงสร้างและมอเตอร์: ไกด์ชูลงและอุปกรณ์จากสารหล่อลื่น โครง การยึดแขวน / การยึด / ชุดขับเคลื่อน												
35	โครงสร้างและมอเตอร์: การยึดชูลง / ตัวกันบิด / แผ่นกระจายแสงไฟ												
36	สลิงลิฟต์												
37	สลิงจุดลิฟต์												
38	สภาพของสายพาน (STM)												
39	ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)												
40	คอนแทกสัมผัสของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)												
41	ปลงลิฟต์ (Hoistway pit)												
42	รูแกว่งสลิงลิฟต์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)												
43	ลิฟต์												
44	เซฟตี้ลิฟต์ / แผ่นกันกระแทก / ไกด์ชูลง												
45	รูและตัวกันกระแทกของสลิงจุดลิฟต์ / สายพาน (STM)												
46	การยึดแผ่นหยุด TSD และคอนแทกเซฟตี้												
47	ระบบการขับเคลื่อนและตัวนำร่อง												
48	หราวลิฟต์												
49	ระยะห่างจากมอเตอร์ลิฟต์กับลิฟต์เมื่อลิฟต์จอดอยู่ชั้นบนสุด ซม.												
50	อุปกรณ์ชิ้นงาน												
51	ตัวควบคุมของลิฟต์และอุปกรณ์อื่น ๆ												
52	รายงานในลูกค้าหรือบันทึกปฏิบัติงาน												

หมายเหตุ:

 ✓ = Pass
 ✗ = Fail
 N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ด็น ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด **ผู้รับบริการ**

ชื่อ : ชื่อ :
 ลายเซ็น : ลายเซ็น :
 วันที่ : / พ.ศ. 25..... วันที่ : / พ.ศ. 25.....

Equipment No: _____ Equipment Name: _____ Contract No: _____
 Building Name: _____ Work Center: _____ Visit Month: _____

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)									
บันไดเลื่อน ทางเลื่อน		Maintenance Type A - Intensive		Maintenance Type B - Regular		Maintenance Type C - Handrail		Maintenance Type P - Periodic	
อุปกรณ์	การตรวจสอบ	✓	✗	✓	✗	✓	✗	✓	✗
2.2 ติดตั้งลูกบิด									
2.2 แผงกันชน, บนม / ลำง									
2.2 เ็นจิ้นยี่ห้อไฮดรอลิก (EoS)									
สังเกตค่าและค่าการบำรุงรักษาของผู้ผลิตอุปกรณ์ดั้งเดิม									
ล้าง, ถูทำความสะอาด									
10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน									
6.6 การเข้าตั้งฉากของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน ที่แผ่นยึดหนี (คอมเพลก)									
8.5 โซลิดบีนหัวโค้ง									
2.3 ภาพสัญญาณภัย									
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีต่างๆ (ถ้ามี)									
5.3 แผ่นยึดหนี คอมเพลก									
5.6 หนี									
10.4 จอแสดงผลข้อความธรรมชาติ (ถ้ามี)									
10.8 ไฟส่องแผ่นยึดหนี (คอมเพลก) (ถ้ามี)									
10.9 ไฟส่องขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)									
10.12 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)									
10.13 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)									
10.14 ไฟนอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)									
10.15 มีมหยุด									
บัน, ถูทำความสะอาด									
10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน									
10.14 ไฟนอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)									
9.2 คอนแทกทางเข้าราวจับ									
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีต่างๆ (ถ้ามี)									
4.8 แผงกันผู้โดยสารยืนชิดด้านข้าง (ถ้ามี)									
9.3 ราวจับ									
ล้าง, ถูทำความสะอาด									
6.6 การเข้าของขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน									
6.7 สภาพของขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน									
6.8 การเคลื่อนที่ของขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน									
8.3 ราวจับ									
8.5 โซลิดบีนหัวโค้ง									
2.3 ภาพสัญญาณภัย									
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีต่างๆ (ถ้ามี)									
2.5 หุ้ม (Cladding) ด้านข้าง และด้านล่าง (ถ้ามี)									
5.3 แผ่นยึดหนี (คอมเพลก)									
5.6 หนี									
10.3 จอแสดงผลดิจิทัล (ถ้ามี)									
10.4 จอแสดงผลข้อความธรรมชาติ (ถ้ามี)									
10.8 ไฟส่องแผ่นยึดหนี (คอมเพลก) (ถ้ามี)									
10.9 ไฟส่องขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)									
10.11 ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)									
10.12 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)									
10.13 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)									
10.14 ไฟนอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)									
10.15 มีมหยุด									
ล้าง, ถูทำความสะอาด									
10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน									
10.14 ไฟนอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)									
9.2 คอนแทกทางเข้าราวจับ									
กลาง, ถูทำความสะอาด									
8.3 ราวจับเคลื่อนที่พร้อมกันกับขั้น									
10.6 ไฟส่องราวจับ (ถ้ามี)									
10.7 ไฟส่องฝ้ากระดานด้านข้าง (ถ้ามี)									
บัน, ถูทำความสะอาด									
10.15 มีมหยุด									
สวิตช์หลัก									
ฝ้าครอบด้านในทั้งหมด									
ด้านในของราวจับ									
ชุดลูกกลิ้งปรับตำแหน่งการเคลื่อนที่ของราวจับ									
ทางเลื่อนเข้าขั้น: ปล่อยความตึงของราวจับ									
กลาง									
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีต่างๆ (ถ้ามี)									
4.6 ปลองวาง: ขึ้น <-> แผ่นสเกิร์ต									
4.8 แผงกันผู้โดยสารยืนชิดด้านข้าง (ถ้ามี)									
8.8 ลูกกลิ้งประตองราวจับ									
9.3 ราวจับ									
แปรงป้องกันไฟฟ้าสถิต - ราวจับ									
ราวจับบนด้านระหว่างเคลื่อนที่ขึ้น - ด้านที่ 1									
เครื่องดูดฝุ่น									
6.5 โซลิดบีนหัวโค้ง									
รางนำร่องราวจับ (Handrail guide profiles)									
เครื่องดูดฝุ่น									
8.5 โซลิดบีนหัวโค้ง									

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)																					
บันไดเลื่อน ทางเลื่อน		Maintenance Type A - Intensive					Maintenance Type B - Regular					Maintenance Type C - Handrail					Maintenance Type P - Periodic				
อุปกรณ์		การตรวจสอบ					การตรวจสอบ					การตรวจสอบ					การตรวจสอบ				
		✓	✗	✓	✗	✓	✗	✓	✗	✓	✗	✓	✗	✓	✗	✓	✗	✓	✗	✓	✗
รวมมือจับบนไฟลุกปั่นหัวโค้ง																					
เครื่องดูดฝุ่น																					
รวมมือจับระหว่างเคสเลื่อนที่ลง																					
รวมมือจับมือจับด้านหนึ่งระหว่างเคสเลื่อนที่ขึ้น - ด้านที่ 2																					
เครื่องดูดฝุ่น																					
6.6	ไฟลุกปั่นหัวโค้ง																				
รางนำร่องรวมมือจับ (Handrail guide profiles)																					
เครื่องดูดฝุ่น																					
ไฟลุกปั่นหัวโค้ง																					
รวมมือจับบนไฟลุกปั่นหัวโค้ง																					
สวิตช์หลัก																					
รวมมือจับระหว่างเคสเลื่อนที่ลง																					
10.10	สวิตช์ฉุกเฉิน																				
8.9	ความตึงรวมมือจับ																				
2.4	แผนป้องกันการตก และป้องกันความเร็ว (ถ้ามี)																				
6.7	ระยะระหว่าง ฝ่าปิดพื้น <-> กรอบฝ่าปิดพื้น																				
5.7	ระยะระหว่าง ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อก <-> แผ่นยึดหนี (คอมเพลก) หรือ																				
ฝ่าครอบด้านในใต้ตำแหน่งแผ่นยึดหนี (คอมเพลก)																					
5.7	ฝ่าปิดพื้นยกเว้นฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อก																				
10.15	ปุ่มหยุด																				
10.2	คู่มือในโหล																				
10.10	ไฟส่อง ปก/ห้องเครื่อง																				
10.15	ปุ่มหยุด																				
3.10	ระบบเบรก																				
11	ทดสอบทางเทคนิค (Technical Tests)																				
10.5	แผนควบคุมสำหรับการซ่อมแซมเครื่องจักรบำรุงรักษา																				
5.7	การยึดติดที่เชื่อมของฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อก																				
5.7	ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อก																				
6.2	ลดระดับ 2 ที่มีบำรุงรักษามันไต์ เรือ 6 ขึ้นแผ่นพื้นเลื่อน																				
5.9	แผ่นป้องกัน																				
ส่วนด้านในของฝาครอบทางเข้ารวมมือจับ																					
6.10	ตัวปรับสองชั้น																				
5.13	แกนขึ้น																				
5.14	รูปร่างขึ้น																				
5.15	คอปเปอร์ป้องกันสนิมบนขึ้น																				
7.6	ระบบการขับเคลื่อน (ถ้ามี)																				
7.7	การเคลื่อนขึ้น (ถ้ามี)																				
2.6	พื้นที่ บ่อและแผ่นยึดหนี (คอมเพลก)																				
10.2	คู่มือในโหล																				
6.7	ฝาครอบบนน้ำ (ถ้ามี)																				
5.8	คอนแทกฝ่าปิดพื้น (ถ้ามี)																				
10.16	อุปกรณ์ตรวจสอบระดับขึ้น (ถ้ามี)																				
10.17	สวิตช์ระดับน้ำ (ถ้ามี)																				
10.18	ระบบนำความเร็วขึ้น (ถ้ามี)																				
10.21	อุปกรณ์ตรวจสอบระดับขึ้นด้วยแสงในบ่อตัด (ถ้ามี)																				
8.3	โซ่ขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน																				
8.4	คอนแทกความตึงโซ่ ขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน																				
6.5	การยึดของโซ่ ขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน																				
4.2	ตัวนำระดับแนวตั้ง (Tangential guides)																				
5.2	การเข้าของ ขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน																				
5.3	แผ่นยึดหนี (คอมเพลก)																				
5.4	ตัวนำระดับแนวตั้งที่ มีแผ่นยึดหนี (คอมเพลก) (Lateral guides)																				
5.5	คอนแทกแผ่นยึดหนี (คอมเพลก)																				
9.2	คอนแทกทางเข้ารวมมือจับ																				
6.18	คอนแทกทางเข้ารวมมือจับจากด้านหน้า (ถ้ามี)																				
10.22	เครื่องฆ่าเชื้อโรคที่พื้นผิวรวมมือจับ UVC (ถ้ามี)																				
5.6	หรือ																				
หรือ, ฝ่าครอบด้านใน																					
จากทางเข้ารวมมือจับ, ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อก																					
4.3	รางของลูกเลื่อนขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน																				
4.5	แนวทาสีป้องกันรอยขีดข่วนบนแผ่นพื้นเลื่อน																				
9.3	แผ่นพื้นผิวสีกัด																				
4.4	คอนแทกตรวจสอบขึ้นกระดก																				
4.7	สวิตช์คอนแทก																				
4.8	ตัวนำระดับแนวตั้ง ขึ้นบันได/แผ่นพื้น (Relieving curves) (ถ้ามี)																				
6.4	ขดของรวมมือจับ																				
6.9	การเคลื่อนที่ของแผ่นพื้นเลื่อน																				
5.11	ลูกเลื่อน																				
5.12	ลูกเลื่อน ขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน																				
5.14	ถาดขึ้น																				
5.16	คอนแทกกระดก ขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน																				
5.17	แปรงป้องกันไฟฟอสฟอรัส - การเคลื่อนที่ของขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน																				
10.9	ไฟส่องขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)																				
10.11	ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)																				
10.10	ช่องว่างนำความเร็วขึ้น (ถ้ามี)																				
ฝ่าครอบด้านใน																					
2.4	แผนป้องกันการตก และป้องกันความเร็ว (ถ้ามี)																				
5.7	ระยะระหว่าง ฝ่าปิดพื้น <-> กรอบฝ่าปิดพื้น																				

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)					
บันไดเลื่อน ทางเลื่อน		Maintenance Type A - Intensive	Maintenance Type B - Regular	Maintenance Type C - Handrail	Maintenance Type P - Periodic
อุปกรณ์	การตรวจสอบ	✓	✗	✓	✗
5.7 ระบบแรงดัน: ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อน <-> แผ่นยึดหนี (คอมเพลกซ์)		✓	✗	✓	✗
หนี		✓	✗	✓	✗
ฝาครอบด้านในที่ตำแหน่งหนี (คอมเพลกซ์)		✓	✗	✓	✗
5.7 ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อน ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อน		✓	✗	✓	✗
สวิตช์หลัก และสวิตช์ไฟ		✓	✗	✓	✗
10.2 เทอร์มินัลเปิดในตู้คอนโทรล		✓	✗	✓	✗
5.9 แผ่นป้องกัน		✓	✗	✓	✗
10.2 ตู้คอนโทรล		✓	✗	✓	✗
10.2 เทอร์มินัลเปิดในตู้คอนโทรล		✓	✗	✓	✗
สวิตช์ไฟ		✓	✗	✓	✗
10.16 ไฟส่อง ปก/กล่องเครื่อง		✓	✗	✓	✗
5.7 ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อน		✓	✗	✓	✗
จุดตรวจเข้ารวมขึ้น		✓	✗	✓	✗
3.3 ระดับน้ำมันในกระบอกเก็บ		✓	✗	✓	✗
3.7 เบรก		✓	✗	✓	✗
3.8 วงรอบฝาเบรก		✓	✗	✓	✗
3.14 อุปกรณ์กันการขึ้นเคลื่อน (Mechanical blocking device) (ถ้ามี)		✓	✗	✓	✗
3.11 เซฟตี้เบรก (ถ้ามี)		✓	✗	✓	✗
3.12 ก้านเบรกทั้งหมด		✓	✗	✓	✗
3.16 โซลีนอยด์		✓	✗	✓	✗
3.17 ตัวบังคับบริเวณหัวโค้ง (Tangential guides)		✓	✗	✓	✗
4.2 ตัวบังคับบริเวณหัวโค้ง (Tangential guides)		✓	✗	✓	✗
5.2 การไขว้ของ ขึ้น/ลงแผ่นพื้นเลื่อน		✓	✗	✓	✗
7.3 กระปุกน้ำมัน (ถ้ามี)		✓	✗	✓	✗
7.4 ระดับน้ำมัน (ถ้ามี)		✓	✗	✓	✗
7.5 แปรผันน้ำมัน (ถ้ามี)		✓	✗	✓	✗
2.6 พื้นเปิด และแผ่นยึดหนี (คอมเพลกซ์)		✓	✗	✓	✗
3.2 การระบายอากาศของมอเตอร์		✓	✗	✓	✗
10.2 ตู้คอนโทรล		✓	✗	✓	✗
สวิตช์หลัก		✓	✗	✓	✗
10.5 แผงควบคุมสำหรับการขึ้นเคลื่อนงานบำรุงรักษา		✓	✗	✓	✗
3.4 ระบบการส่งผ่านและลูกปืนมอเตอร์ (ถ้ามี)		✓	✗	✓	✗
3.9 คอนแทกเบรก		✓	✗	✓	✗
3.18 คอนแทกโซลีนอยด์		✓	✗	✓	✗
3.17 คอนแทกเสียดสีตำแหน่งโครงสร้าง (ถ้ามี)		✓	✗	✓	✗
5.3 แผ่นยึดหนี (คอมเพลกซ์)		✓	✗	✓	✗
5.4 ตัวบังคับการเคลื่อนที่ ที่หนี (คอมเพลกซ์) (Lateral guides)		✓	✗	✓	✗
5.5 คอนแทกแผ่นยึดหนี (คอมเพลกซ์) (ถ้ามี)		✓	✗	✓	✗
9.2 คอนแทกทางเข้ารวมขึ้น		✓	✗	✓	✗
5.7 ช่องระบายน้ำ (ถ้ามี)		✓	✗	✓	✗
5.8 คอนแทกฝาปิดพื้น		✓	✗	✓	✗
10.15 ปุ่มหยุด		✓	✗	✓	✗
10.16 อุปกรณ์ตรวจจับสนาม (ถ้ามี)		✓	✗	✓	✗
10.17 สวิตช์ระดับน้ำ (ถ้ามี)		✓	✗	✓	✗
10.18 ระบบทำความสะอาด (ถ้ามี)		✓	✗	✓	✗
10.19 พัดลมห้องเครื่อง (ถ้ามี)		✓	✗	✓	✗
10.2 พัดลม GFCU (ถ้ามี)		✓	✗	✓	✗
5.5 หนี		✓	✗	✓	✗
หนี, ฝาครอบด้านใน		✓	✗	✓	✗
จุดตรวจเข้ารวมขึ้น, ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อน		✓	✗	✓	✗
สวิตช์หลัก		✓	✗	✓	✗
แผ่นป้องกัน, ตู้คอนโทรล		✓	✗	✓	✗
6.10 สัมผัสทางกล / ไซคล		✓	✗	✓	✗
6.11 ล้อขับเคลื่อนรวมขึ้น (Friction wheels)		✓	✗	✓	✗
6.12 โซลีนอยด์รวมขึ้น		✓	✗	✓	✗
6.17 เพลาขับเคลื่อนรวมขึ้น / ลูกปืน		✓	✗	✓	✗
6.13 การกรองน้ำมัน		✓	✗	✓	✗
สวิตช์หลัก		✓	✗	✓	✗
3.16 โซลีนอยด์		✓	✗	✓	✗
ฝาปิดพื้น		✓	✗	✓	✗
ฝาครอบด้านใน		✓	✗	✓	✗
6.18 เวนเซอร์ตรวจสอบขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)		✓	✗	✓	✗
แผ่นป้องกัน, ขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน, ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อน		✓	✗	✓	✗
6.14 เวนเซอร์ตรวจสอบรวมขึ้น (ถ้ามี)		✓	✗	✓	✗
10.15 ปุ่มหยุดฉุกเฉิน		✓	✗	✓	✗
ตู้คอนโทรล		✓	✗	✓	✗
6.3 โซลีนอยด์ / แผ่นพื้นเลื่อน		✓	✗	✓	✗
ฝาปิดพื้น		✓	✗	✓	✗
2.2 เ็นจ์เนียร์ออนไนด์ (EoS)		✓	✗	✓	✗
บันทึกการปฏิบัติงาน		✓	✗	✓	✗
2.7 พื้นผิวที่มองเห็นได้		✓	✗	✓	✗
2.8 หลอดส่องสว่างทั้งหมด		✓	✗	✓	✗
2.2 แผงกัน, บน /ล่าง		✓	✗	✓	✗
2.2 รวมงานให้ลูกค้าทราบถึงปฏิบัติงาน		✓	✗	✓	✗

หมายเหตุ:

✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดีน สคินเดอร์ (ไทย) จำกัด

ฝ่ายบริการ

ชื่อ :

ชื่อ :

ลายเซ็น :

ลายเซ็น :

วันที่ : / พ.ศ. 25.....

วันที่ : / พ.ศ. 25.....

Equipment No.: Equipment Name: Contract No.:
 Building Name: Work Center: Visit Month:

บันไดเลื่อน ทางเดิน		Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)				
อุปกรณ์	การตรวจสอบ	<input type="checkbox"/> Maintenance Type A - Intensive	<input type="checkbox"/> Maintenance Type B - Regular	<input type="checkbox"/> Maintenance Type C - Handrail	<input type="checkbox"/> Maintenance Type P - Periodic	
		🔧	🔧	🔧	🔧	
2.2 ติดตั้งลูกค้ำ						
2.2 แม่เหล็ก, บนม / สาย						
2.2 เ็นจิ้นมอเตอร์ไฮดรอลิก (EoS)						
สังเกตค่าและค่าการบำรุงรักษาของผู้ผลิตอุปกรณ์เบื้องต้น						
10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน						
6.6 การเข้าถึงจากของขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน (คอมเพลกซ์)						
8.5 โซลิดบีนหัวโค้ง						
2.3 ภาพสัญญาณยก						
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีต่าๆ (ถ้ามี)						
5.3 แผ่นยึดหัว คอมเพลกซ์						
5.6 หัว						
10.4 จอแสดงผลข้อมูลความเสียหาย (ถ้ามี)						
10.8 ไฟส่องแผ่นยึดหัว (คอมเพลกซ์) (ถ้ามี)						
10.9 ไฟส่องขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)						
ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)						
อุปกรณ์ตรวจสอบด้วยลำแสง (ถ้ามี)						
10.14 ไฟนอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)						
ปุ่มหยุด						
10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน						
10.14 ไฟนอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)						
9.2 คอนแทกทางเข้ารวมขึ้น						
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีต่าๆ (ถ้ามี)						
4.8 แผงป้องกันโดยสายอินฟราเรดด้านข้าง (ถ้ามี)						
9.3 รามิอิจิม						
6.6 การเข้าถึงของขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน						
6.7 สภาพของขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน						
6.8 การเคลื่อนที่ของขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน						
8.3 รามิอิจิม						
8.5 โซลิดบีนหัวโค้ง						
2.3 ภาพสัญญาณยก						
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีต่าๆ (ถ้ามี)						
2.5 ฝน (Cladding) ด้านข้าง และด้านล่าง (ถ้ามี)						
5.3 แผ่นยึดหัว (คอมเพลกซ์)						
5.6 หัว						
10.3 จอแสดงผลข้อมูล (ถ้ามี)						
10.4 จอแสดงผลข้อมูลความเสียหาย (ถ้ามี)						
10.8 ไฟส่องแผ่นยึดหัว (คอมเพลกซ์) (ถ้ามี)						
10.9 ไฟส่องขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)						
10.11 ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)						
10.12 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)						
10.13 อุปกรณ์ตรวจสอบด้วยลำแสง (ถ้ามี)						
10.14 ไฟนอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)						
ปุ่มหยุด						
10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน						
10.14 ไฟนอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)						
9.2 คอนแทกทางเข้ารวมขึ้น						
8.3 รามิอิจิมเคลื่อนที่พร้อมกันกับขึ้น						
10.6 ไฟส่องรามิอิจิม (ถ้ามี)						
10.7 ไฟส่องผ่านเครื่องวัดด้านข้าง (ถ้ามี)						
ปุ่มหยุด						
สวิตช์หลัก						
ฝ่ายรื้อถอนด้านในทั้งหมด						
8.4 ด้านในของรามิอิจิม						
8.7 ชุดลูกถ้วยรับตำแหน่งการเคลื่อนที่ของรามิอิจิม						
8.9 ทางเลื่อนเท่านั้น: ปลดปล่อยความตึงรามิอิจิม						
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีต่าๆ (ถ้ามี)						
4.6 ช่องว่าง: ขึ้น <.> แผ่นยึด						
4.8 แผงกันไฟโดยสายอินฟราเรดด้านข้าง (ถ้ามี)						
8.8 ลูกถ้วยประคองรามิอิจิม						
9.3 รามิอิจิม						
8.16 แปรงป้องกันไฟฟ้าสถิตย์ - รามิอิจิม						
รามิอิจิมหนึ่งด้านระหว่างเคลื่อนที่ขึ้น - ด้านที่ 1						
เครื่องดูดฝุ่น						
8.5 โซลิดบีนหัวโค้ง						
8.6 รางนำร่องรามิอิจิม (Handrail guide profiles)						
เครื่องดูดฝุ่น						
8.5 โซลิดบีนหัวโค้ง						

Equipment No: Equipment Name: Contract No:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)				
บันไดเลื่อน ทางเลื่อน	Maintenance Type A - Intensive	Maintenance Type B - Regular	Maintenance Type C - Handrail	Maintenance Type P - Periodic
อุปกรณ์	การตรวจสอบ	✓	✗	✗
2.2 ถัดออกจาก				
2.2 แผงกันชน, บาน / ล้าง	ติดตั้ง			
2.2 เ็นจิเยอร์ออนไลน์ (EoS)	เข้าใหม่			
สังเกตค่าแนะนำการบำรุงรักษาของผู้ผลิตอุปกรณ์(ดั้งเดิม)				
10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน	ล้าง, ถัดทางขึ้น			
6.6 การเข้าถึงจากของขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน ที่แผ่นยึด (คอมเพลกซ์)	บน, ถัดทางขึ้น			
8.5 ไฟฉุกเฉินในตัว				
2.3 ภาพสัญญาณ				
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีต่างๆ (ถ้ามี)				
5.3 แผ่นยึดหนี คอมเพลกซ์				
5.6 หนี				
10.4 จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)				
10.6 ไฟส่องแผ่นยึดหนี (คอมเพลกซ์) (ถ้ามี)				
10.9 ไฟส่องขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)				
10.12 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)				
10.13 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)				
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)				
10.15 ปุ่มหยุด				
10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน	บน, ถัดทางลง			
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)				
9.2 คอมเพลกซ์ทางเข้ารวมขึ้น				
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีต่างๆ (ถ้ามี)				
4.8 แผงกันชนโดยสารอินชิตด้านข้าง (ถ้ามี)				
9.3 รวามือจับ				
6.6 การเข้าถึงของขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน	ล้าง, ถัดทางลง			
6.7 สภาพของขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน				
6.8 การเคลื่อนที่ของขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน				
8.3 รวามือจับ				
8.5 ไฟฉุกเฉินในตัว				
2.3 ภาพสัญญาณ				
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีต่างๆ (ถ้ามี)				
2.5 หนี (Cladding) ด้านข้าง และด้านล่าง (ถ้ามี)				
5.3 แผ่นยึดหนี (คอมเพลกซ์)				
5.6 หนี				
10.3 จอแสดงผลดิจิทัล (ถ้ามี)				
10.4 จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)				
10.6 ไฟส่องแผ่นยึดหนี (คอมเพลกซ์) (ถ้ามี)				
10.9 ไฟส่องขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)				
10.11 ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)				
10.12 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)				
10.13 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)				
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)				
10.15 ปุ่มหยุด				
10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน	ล้าง, ถัดทางขึ้น			
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)				
9.2 คอมเพลกซ์ทางเข้ารวมขึ้น				
8.3 รวามือจับเคลื่อนที่พร้อมกันกับขึ้น	กลาง, ถัดทางขึ้น			
10.6 ไฟส่องรวามือจับ (ถ้ามี)				
10.7 ไฟส่องฝ่าสเคิร์ดด้านข้าง (ถ้ามี)				
10.15 ปุ่มหยุด	บน, ถัดทางขึ้น			
สวิตช์หลัก				
ฝ่ายรอบด้านในทั้งหมด				
8.4 ด้านในของรวามือจับ				
8.7 ชุดลูกกลิ้งปรับตำแหน่งการเคลื่อนที่ของรวามือจับ				
8.9 ทางเลื่อนเหล่านี้: ปลดความตึงรวามือจับ				
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีต่างๆ (ถ้ามี)	กลาง			
4.8 ปลดวาง: ขึ้น <-> แผ่นสเคิร์ด				
4.8 ปลดวาง: ขึ้น <-> แผ่นสเคิร์ด				
8.8 ลูกกลิ้งประตอร์วามือจับ				
9.3 รวามือจับ				
10.16 แผงป้องกันไฟฟ้าสถิตย์ - รวามือจับ				
รวามือจับหนึ่งส่วนระหว่างเคลื่อนที่ขึ้น - ด้านที่ 1				
เครื่องดูดฝุ่น				
8.5 ไฟฉุกเฉินในตัว				
8.6 รางนำร่องรวามือจับ (Handrail guide profiles)				
เครื่องดูดฝุ่น				
8.5 ไฟฉุกเฉินในตัว				



Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)				
บันไดเลื่อน ทางเลื่อน	Maintenance Type A - Intensive	Maintenance Type B - Regular	Maintenance Type C - Handrail	Maintenance Type P - Periodic
อุปกรณ์	การตรวจสอบ			
ราวมือจับบนโซ่ลูกปืนหัวโค้ง				
เครื่องดูดฝุ่น				
ราวมือจับระหว่างเคลื่อนที่				
ราวมือจับติดด้านหนึ่งระหว่างเคลื่อนที่ขึ้น - ด้านที่ 2				
เครื่องดูดฝุ่น				
โซ่ลูกปืนหัวโค้ง				
รางนำร่องราวมือจับ (Handrail guide profiles)				
เครื่องดูดฝุ่น				
โซ่ลูกปืนหัวโค้ง				
ราวมือจับบนโซ่ลูกปืนหัวโค้ง				
สวิตช์หลัก				
ราวมือจับระหว่างเคลื่อนที่				
สวิตช์ฉุกเฉิน				
การเดินราวมือจับ				
แผนป้องกันการตก และป้องกันการหนีบ (ถ้ามี)				
ระยะระหว่าง: ฝ่าปิดพื้น <-> กรอบฝ่าปิดพื้น				
ระยะระหว่าง: ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อกับ <-> แผ่นนิรภัย (คอมเพลกซ์)				
หนี				
ฝ่าครอบด้านในที่ตำแหน่งแผ่นนิรภัย (คอมเพลกซ์)				
ฝ่าปิดพื้นบริเวณฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อกับ				
บันได				
ตู้คอนโทรล				
ไฟส่อง บัด/ห้องเครื่อง				
บันได				
ระบบเบรก				
ทดสอบทางเทคนิค (Technical Tests)				
แผนควบคุมส่วนรับการขับเคลื่อนจากส่วนนำรถรักษา				
การติดป้ายเตือนของฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อกับ				
ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อกับ				
กดขึ้น 2 ชั้นบำรุงรักษาบันได หรือ 6 ชั้นบนพื้นเลื่อน				
แผนป้องกัน				
ส่วนด้านในของฝ่าครอบทางเข้าราวมือจับ				
ตัวประกอบขึ้น				
แกนขึ้น				
บันไดขึ้น				
คาน้ำประปา/ถังเก็บน้ำ				
รวมการแจ้งเตือน (ถ้ามี)				
การเชื่อมต่อขึ้น (ถ้ามี)				
พื้นที่ บัดและแผ่นนิรภัย (คอมเพลกซ์)				
ตู้คอนโทรล				
ปลั๊กระบบไฟฟ้า (ถ้ามี)				
คอนแทกฝ่าปิดพื้น (ถ้ามี)				
อุปกรณ์ตรวจจับความดัน (ถ้ามี)				
ระบบนำทางรถขึ้น (ถ้ามี)				
อุปกรณ์ตรวจจับความดันแสงในมอเตอร์ (ถ้ามี)				
โซ่ขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน				
ความหนาแน่นของโซ่ขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน				
การติดของโซ่ขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน				
ตัวนำดินบริเวณเท้าโค้ง (Tangential guides)				
การเชื่อมต่อขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน				
แผ่นนิรภัย (คอมเพลกซ์)				
ตัวนำดินบริเวณเท้าโค้ง แผ่นนิรภัย (คอมเพลกซ์) (Lateral guides)				
คอนแทกแผ่นนิรภัย (คอมเพลกซ์)				
คอนแทกทางเข้าราวมือจับ				
คอนแทกทางเข้ารถขึ้นเคลื่อนออกจากตำแหน่ง (ถ้ามี)				
เครื่องฆ่าเชื้อโรคที่เห็นการราวมือจับ UVC (ถ้ามี)				
หนี				
หนี, ฝ่าครอบด้านใน				
จากทางเข้าราวมือจับ, ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อกับ				
รางของลูกกลิ้งขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน				
แนวทางการฝึกประกอบขึ้นตลอดการปฏิบัติงาน				
แผ่นพื้นผิวสเก็ต				
คอนแทกตรวจจับขึ้นขณะตก				
สวิตช์ฉุกเฉิน				
ตัวนำดินบริเวณเท้าโค้ง ขึ้นบันได/แผ่นพื้น (Relieving curves) (ถ้ามี)				
ขดลวดของราวมือจับ				
การเคลื่อนที่ของแผ่นพื้นเลื่อน				
ลูกกลิ้ง				
ลูกกลิ้ง ขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน				
คาร์บอน				
คอนแทกคาร์บอน ขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน				
แรงป้องกันไฟฟ้าสถิตย์ - การเคลื่อนที่ของขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน				
ไฟส่องขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)				
ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)				
หม้อน้ำทำความร้อน (ถ้ามี)				
ฝ่าครอบด้านใน				
แผนป้องกันการตก และป้องกันการหนีบ (ถ้ามี)				
ระยะระหว่าง: ฝ่าปิดพื้น <-> กรอบฝ่าปิดพื้น				

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)				
บันไดเลื่อน ทางเลื่อน	Maintenance Type A - Intensive	Maintenance Type B - Regular	Maintenance Type C - Handrail	Maintenance Type P - Periodic
อุปกรณ์ / การตรวจสอบ	✓	✓	✓	✓
5.7 ระบุรายการ: ฝ่ายปิดพื้นเชื่อมต่อน <-> แผ่นยึดหนี (คอมเพกต์) หนี	✓	✓	✓	✓
ฝ่ายครอบด้านในที่ตำแหน่งแผ่นยึดหนี (คอมเพกต์)	✓	✓	✓	✓
5.7 ฝ่ายปิดพื้นยกเว้นฝ่ายปิดพื้นเชื่อมต่อน	✓	✓	✓	✓
สวิตช์หลัก และสวิตช์ไฟ	เปิดสวิตช์, สวิตช์ฉุกเฉิน	เปิดสวิตช์, สวิตช์ฉุกเฉิน	เปิดสวิตช์, สวิตช์ฉุกเฉิน	เปิดสวิตช์, สวิตช์ฉุกเฉิน
10.2 เทอร์มินัลยึดติดในตู้คอนโทรล	✓	✓	✓	✓
5.9 แผ่นป้องกัน	✓	✓	✓	✓
10.2 ตู้คอนโทรล	✓	✓	✓	✓
10.2 เทอร์มินัลยึดติดในตู้คอนโทรล	✓	✓	✓	✓
สวิตช์ไฟ	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์
10.6 ไฟส่อง ปัด/ห้องเครื่อง	✓	✓	✓	✓
5.7 ฝ่ายปิดพื้นเชื่อมต่อน	✓	✓	✓	✓
จุดตรวจทางเข้ารวมมือจับ	✓	✓	✓	✓
3.3 ระดับน้ำมันในการเปลี่ยน	✓	✓	✓	✓
3.7 เบรก	✓	✓	✓	✓
3.8 วงจรลมผ้าเบรก	✓	✓	✓	✓
3.14 อุปกรณ์กั้นการขึ้นเคลื่อน (Mechanical blocking device) (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
3.14 เซฟตี้เบรก (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
3.12 ก้านเบรกทั้งหมด	✓	✓	✓	✓
3.16 โซลีนอยด์	✓	✓	✓	✓
3.17 ตัวบังคับด้านหน้า/หลัง (Tangential guides)	✓	✓	✓	✓
4.2 ตัวบังคับด้านหน้า/หลัง (Tangential guides)	✓	✓	✓	✓
5.2 การเข้าของ ขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน	✓	✓	✓	✓
7.3 กระปุกน้ำมัน (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
7.4 ระดับน้ำมัน (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
7.5 แบตเตอรี่น้ำมัน (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
2.6 พื้นผิว และแผ่นยึดหนี (คอมเพกต์)	✓	✓	✓	✓
3.2 การระดมอากาศของมอเตอร์	✓	✓	✓	✓
10.2 ตู้คอนโทรล	✓	✓	✓	✓
สวิตช์หลัก	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์
10.6 แบตเตอรี่สำหรับการทำงานปรกติ	✓	✓	✓	✓
3.4 ระบบการส่งผ่านและลูกปืนมอเตอร์ (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
3.9 คอนแทกเบรก	✓	✓	✓	✓
3.16 คอนแทกโซลีนอยด์	✓	✓	✓	✓
3.17 คอนแทกเปิดด้านหน้า/หลัง (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
6.3 แผ่นยึดหนี (คอมเพกต์)	✓	✓	✓	✓
5.4 ตัวบังคับการเคลื่อนที่ แผ่นยึดหนี (คอมเพกต์) (Lateral guides)	✓	✓	✓	✓
5.5 คอนแทกแผ่นยึดหนี (คอมเพกต์) (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
9.2 คอนแทกทางเข้ารวมมือจับ	✓	✓	✓	✓
5.7 ช่องระบายน้ำ (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
5.8 คอนแทกฝ่ายปิดพื้น	✓	✓	✓	✓
10.15 ปุ่มเบส	✓	✓	✓	✓
10.16 อุปกรณ์ตรวจจับสนิท (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
10.17 สวิตช์ระดับน้ำ (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
10.18 ระบบทำความสะอาด (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
10.19 พัดลมห้องเครื่อง (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
10.2 พัดลม GFCU (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
5.6 หนี	✓	✓	✓	✓
หนี, ฝ่ายครอบด้านใน	✓	✓	✓	✓
จุดตรวจทางเข้ารวมมือจับ, ฝ่ายปิดพื้นเชื่อมต่อน	✓	✓	✓	✓
สวิตช์หลัก	เปิดสวิตช์, สวิตช์ฉุกเฉิน	เปิดสวิตช์, สวิตช์ฉุกเฉิน	เปิดสวิตช์, สวิตช์ฉุกเฉิน	เปิดสวิตช์, สวิตช์ฉุกเฉิน
แผ่นป้องกัน, ตู้คอนโทรล	✓	✓	✓	✓
8.10 สายพานพาน / โซลิด	✓	✓	✓	✓
8.11 ล้อขับเคลื่อน (Friction wheels)	✓	✓	✓	✓
8.12 โซลีนอยด์รวมมือจับ	✓	✓	✓	✓
8.17 เหล็กขึ้นสายรวมมือจับ / ตะลันลูกปืน	✓	✓	✓	✓
8.19 ก้านระดับน้ำมัน	✓	✓	✓	✓
สวิตช์หลัก	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์
3.15 โซลีนอยด์	✓	✓	✓	✓
ฝ่ายปิดพื้น	✓	✓	✓	✓
ฝ่ายครอบด้านใน	✓	✓	✓	✓
8.18 เซ็นเซอร์ตรวจสอบขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
แผ่นป้องกัน, ขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน, ฝ่ายปิดพื้นเชื่อมต่อน	✓	✓	✓	✓
8.14 เซ็นเซอร์ตรวจสอบรวมมือจับ (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
10.14 ปุ่มเบสฉุกเฉิน	✓	✓	✓	✓
ตู้คอนโทรล	✓	✓	✓	✓
6.3 โซลีนอยด์ / แผ่นพื้นเลื่อน	✓	✓	✓	✓
ฝ่ายปิดพื้น	✓	✓	✓	✓
2.2 เซ็นเซอร์วัดอุณหภูมิ (EoS)	✓	✓	✓	✓
บันทึกการใช้งาน	✓	✓	✓	✓
2.7 พื้นผิวของหนี	✓	✓	✓	✓
2.8 ทดสอบฟังก์ชันทั้งหมด	✓	✓	✓	✓
2.2 แบตเตอรี่, ขึ้น / ถัง	✓	✓	✓	✓
2.2 รายงานในเอกสารตามหลังปฏิบัติงาน	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ:

✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดิน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ชื่อ :
ลายเซ็น :
วันที่ : / พ.ศ. 25

ชื่อ :
ลายเซ็น :
วันที่ : / พ.ศ. 25

Equipment No: Equipment Name: Contract No:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)				
บันไดเลื่อน ทางเดิน	Maintenance Type A - Intensive	Maintenance Type B - Regular	Maintenance Type C - Handrail	Maintenance Type P - Periodic
อุปกรณ์	การตรวจสอบ	✓	✗	✗
2.2 ติดตั้งลูกศร				
2.2 แผงกัน, บน / ล่าง	ติดตั้ง			
2.2 เล็บจับบน/ล่าง (EoS)	เข้าใหม่			
สังเกตค่าและนำการบำรุงรักษาของผู้ผลิตอุปกรณ์ดั้งเดิม				
10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน	ล่าง, ติดทางขึ้น			
6.6 การเข้าถึงจากของขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน ดีไซน์ยึด (คอมเพลกซ์)	บน, ติดทางขึ้น			
8.5 ไฟฉุกเฉินหัวโถง				
2.3 ภาพสัญญาณ				
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)				
5.3 แผ่นยึดหัว คอมเพลกซ์				
5.6 หัว				
10.4 จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)				
10.6 ไฟส่องแผ่นยึดหัว (คอมเพลกซ์) (ถ้ามี)				
10.9 ไฟส่องขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)				
10.12 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)				
10.13 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)				
10.14 ไฟนอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)				
10.15 ปุ่มหยุด	บน, ติดทางลง			
10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน	บน, ติดทางลง			
10.14 ไฟนอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)				
9.2 คอนแทกทางเข้ารวม				
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)				
4.8 แผงกันผู้โดยสารยืนชิดด้านข้าง (ถ้ามี)				
9.3 รวมมือจับ	ล่าง, ติดทางลง			
6.6 การเข้าของขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน				
6.7 สภาพของขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน				
6.8 การเคลื่อนที่ของขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน				
8.3 รวมมือจับ				
8.5 ไฟฉุกเฉินหัวโถง				
2.3 ภาพสัญญาณ				
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)				
2.5 หุ่น (Cladding) ด้านข้าง และด้านล่าง (ถ้ามี)				
5.3 แผ่นยึดหัว (คอมเพลกซ์)				
5.6 หัว				
10.3 จอแสดงผลดิจิทัล (ถ้ามี)				
10.4 จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)				
10.6 ไฟส่องแผ่นยึดหัว (คอมเพลกซ์) (ถ้ามี)				
10.9 ไฟส่องขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)				
10.11 ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)				
10.12 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)				
10.13 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)				
10.14 ไฟนอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)				
10.15 ปุ่มหยุด	ล่าง, ติดทางขึ้น			
10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน	ล่าง, ติดทางขึ้น			
10.14 ไฟนอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)				
9.2 คอนแทกทางเข้ารวม	กลาง, ติดทางขึ้น			
6.3 รวมมือจับเคลื่อนที่พร้อมกันขึ้น				
10.6 ไฟส่องรวมมือจับ (ถ้ามี)				
10.7 ไฟส่องผ้าสเกิร์ตด้านข้าง (ถ้ามี)				
10.15 ปุ่มหยุด	บน, ติดทางขึ้น			
สวิตช์หลัก				
ฝ่ายครอบด้านในทั้งหมด				
8.4 ด้านในของรวมมือจับ				
8.7 ชุดลูกสูบปรับตำแหน่งการเคลื่อนที่ของรวมมือจับ				
8.9 ทางเลื่อนเท่านั้น: ปลดความตึงรวมมือจับ				
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบ (ถ้ามี)	กลาง			
4.6 ฟลอร์วาง: ขึ้น <-> แผ่นสเกิร์ต				
4.8 แผงกันผู้โดยสารยืนชิดด้านข้าง (ถ้ามี)				
8.8 ลูกสูบประคองรวมมือจับ				
8.3 รวมมือจับ				
8.15 แผงป้องกันการไฟฟ้าสถิตย์ - รวมมือจับ	ล่าง			
รวมมือจับหนึ่งด้านระหว่างเคลื่อนที่ขึ้น - ด้านที่ 1	กดออก			
เครื่องดูดฝุ่น	บน			
8.5 ไฟฉุกเฉินหัวโถง	ล่าง			
8.6 รางนำร่องรวมมือจับ (Handrail guide profiles)	กลาง			
เครื่องดูดฝุ่น	ล่าง			
8.5 ไฟฉุกเฉินหัวโถง	ล่าง			

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)																					
บันไดเลื่อน ทางเลื่อน		Maintenance Type A - Intensive					Maintenance Type B - Regular					Maintenance Type C - Handrail					Maintenance Type P - Periodic				
อุปกรณ์		การตรวจสอบ					การตรวจสอบ					การตรวจสอบ					การตรวจสอบ				
		✓	✗	⚠	⚡	⚙	✓	✗	⚠	⚡	⚙	✓	✗	⚠	⚡	⚙	✓	✗	⚠	⚡	⚙
รวมมือจับบนโซลิดกับหัวโค้ง																					
เครื่องดูดฝุ่น																					
รวมมือจับบนรางเลื่อนเฟือง																					
รวมมือจับบนรางเลื่อนเฟือง - ด้านที่ 2																					
เครื่องดูดฝุ่น																					
8.5	โซลิดกับหัวโค้ง																				
รางนำร่องรวมมือจับ (Handrail guide profiles)																					
เครื่องดูดฝุ่น																					
โซลิดกับหัวโค้ง																					
รวมมือจับบนโซลิดกับหัวโค้ง																					
สวิตช์หลัก																					
รวมมือจับบนรางเลื่อนเฟือง																					
10.10	สวิตช์ฉุกเฉิน																				
8.9	ความสูงรวมมือจับ																				
2.4	แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบ (ถ้ามี)																				
5.7	ระยะระหว่าง: ฝ่าปิดพื้น <-> กรอบฝ่าปิดพื้น																				
5.7	ระยะระหว่าง: ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อก <-> แผ่นยึดเท้า (คอมเพลท) หรือ																				
ฝ่าครอบด้านในที่ด้านหลังแผ่นยึดเท้า (คอมเพลท)																					
5.7	ฝ่าปิดพื้นยกเว้นฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อก																				
10.15	ปุ่มหยุด																				
10.2	ชุดคอนโทรล																				
10.10	ไฟส่อง ปัด/ปัดเครื่อง																				
10.15	ปุ่มหยุด																				
3.10	ระบบเบรก																				
11	ทดสอบทางเทคนิค (Technical Tests)																				
10.5	แผนภูมิส่วนหัวบันไดเลื่อนงานบำรุงรักษา																				
5.7	การยึดปีกที่เชื่อมต่อกันฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อก																				
5.7	ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อก																				
8.2	กลอนขึ้น 2 ชั้นบำรุงรักษามันไค หรือ 6 ชั้นแผ่นพื้นเลื่อน																				
5.9	แผ่นป้องกัน																				
ส่วนด้านในของฝ่าครอบทางเข้ารวมมือจับ																					
6.10	ตัวประตูเลื่อนขึ้น																				
6.13	แกนขึ้น																				
6.14	บุชขึ้น																				
6.15	คัปปลิงสปริงล็อกกันขึ้น																				
7.6	รถบรรทุกเลื่อนขึ้น (ถ้ามี)																				
7.7	การเคลื่อนขึ้น (ถ้ามี)																				
2.6	พื้นที่ ปัดและแผ่นยึดเท้า (คอมเพลท)																				
10.2	ชุดคอนโทรล																				
5.7	ช่องระบายน้ำ (ถ้ามี)																				
5.8	คอนแทกฝ่าปิดพื้น (ถ้ามี)																				
10.15	อุปกรณ์ตรวจสอบระดับ (ถ้ามี)																				
10.17	สวิตช์ระดับน้ำ (ถ้ามี)																				
10.18	ระบบทำความสะอาด (ถ้ามี)																				
10.21	อุปกรณ์ตรวจสอบด้วยแสงในปัดเท้า (ถ้ามี)																				
6.3	โซลิด / แผ่นพื้นเลื่อน																				
6.4	คอนแทกความตึงโซลิด / แผ่นพื้นเลื่อน																				
6.5	การยึดของโซลิด / แผ่นพื้นเลื่อน																				
4.2	ค้ำยันค้ำน้ำหนักทางโค้ง (Tangential guides)																				
5.2	การเข้าของ โซลิด / แผ่นพื้นเลื่อน																				
5.3	แผ่นยึดเท้า (คอมเพลท)																				
5.4	ค้ำยันค้ำน้ำหนักทางโค้ง ที่แผ่นยึดเท้า (คอมเพลท) (Lateral guides)																				
5.5	คอนแทกแผ่นยึดเท้า (คอมเพลท)																				
9.2	คอนแทกทางเข้ารวมมือจับ																				
10.15	คอนแทกทางเข้ารวมมือจับจากด้านหน้า (ถ้ามี)																				
10.23	เครื่องฆ่าเชื้อโรคที่พื้นผิวรวมมือจับ UVC (ถ้ามี)																				
5.6	หรือ																				
หรือ, ฝ่าครอบด้านใน																					
รวมมือจับบนรางเลื่อนเฟือง, ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อก																					
4.3	รางของลูกเลื่อน/แผ่นพื้นเลื่อน																				
4.5	แนวทาสีป้องกันการตกของฝ่าปิดเท้าที่ด้านข้าง																				
9.3	แผ่นพื้นผิวสกริด																				
4.4	คอนแทกตรวจสอบขั้นการตก																				
4.7	สกริดคอนแทก																				
4.9	ค้ำยันค้ำน้ำหนักทางโค้ง/แผ่นพื้น (Relieving curves) (ถ้ามี)																				
9.4	ขอบของรวมมือจับ																				
6.9	การเคลื่อนที่ของแผ่นพื้นเลื่อน																				
6.11	ลูกกลิ้งโซลิด																				
6.12	ลูกกลิ้ง โซลิด / แผ่นพื้นเลื่อน																				
6.14	ถาดขึ้น																				
6.10	คอนแทกการเคลื่อน โซลิด / แผ่นพื้นเลื่อน																				
6.17	แผงป้องกันไฟฟ้าสถิตย์ - การเคลื่อนที่ของโซลิด/แผ่นพื้นเลื่อน																				
10.9	ไฟส่องขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)																				
10.11	ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)																				
10.19	แผ่นวางทำความสะอาด (ถ้ามี)																				
ฝ่าครอบด้านใน																					
2.4	แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบ (ถ้ามี)																				
5.7	ระยะระหว่าง: ฝ่าปิดพื้น <-> กรอบฝ่าปิดพื้น																				

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)				
บันไดเลื่อน ทางเลื่อน	Maintenance Type A - Intensive	Maintenance Type B - Regular	Maintenance Type C - Handrail	Maintenance Type P - Periodic
อุปกรณ์ การตรวจสอบ	รูปถ่าย	รูปถ่าย	รูปถ่าย	รูปถ่าย
5.7 ระยะระหว่าง: ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อนี้ <-> แผ่นยึดหนี (คอมเพลกซ์) หรือ	✓	✓	✓	✓
ฝ่าครอบด้านในที่ตำแหน่งแผ่นยึดหนี (คอมเพลกซ์)	✓	✓	✓	✓
5.7 ฝ่าปิดพื้นยกเว้นฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อนี้	✓	✓	✓	✓
สวิตช์หลัก และสวิตช์ไฟ	✓	✓	✓	✓
10.2 เทอร์มินัลเปิดในตู้คอนโทรล	✓	✓	✓	✓
5.9 แผ่นป้องกัน	✓	✓	✓	✓
10.2 ตู้คอนโทรล	✓	✓	✓	✓
10.2 เทอร์มินัลเปิดในตู้คอนโทรล	✓	✓	✓	✓
สวิตช์ไฟ	✓	✓	✓	✓
10.10 ไฟส่อง ปัง/ห้องเครื่อง	✓	✓	✓	✓
5.7 ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อนี้	✓	✓	✓	✓
จุดทางเข้ารวมมือจับ	✓	✓	✓	✓
3.3 ระดับน้ำมันในกระป๋องเกียร์	✓	✓	✓	✓
3.7 เบรก	✓	✓	✓	✓
3.8 วงรอบผ้าเบรก	✓	✓	✓	✓
3.14 อุปกรณ์การล็อกกลไก (Mechanical blocking device) (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
3.11 เซฟตี้เบรก (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
3.12 ก้านเบรกทั้งหมด	✓	✓	✓	✓
3.16 โซ่ขับเคลื่อน	✓	✓	✓	✓
3.17 ตัวบังคับบริเวณหัวโค้ง (Tangential guides)	✓	✓	✓	✓
4.2 ตัวบังคับบริเวณหัวโค้ง (Tangential guides)	✓	✓	✓	✓
5.2 การเข้าของ ชีบ/แผ่นพื้นเลื่อน	✓	✓	✓	✓
7.3 กระป๋องน้ำมัน (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
7.4 ระดับน้ำมัน (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
7.5 แร็งน้ำมัน (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
2.6 พื้นผิว และแผ่นยึดหนี (คอมเพลกซ์)	✓	✓	✓	✓
3.2 การระบายอากาศของมอเตอร์	✓	✓	✓	✓
10.2 ตู้คอนโทรล	✓	✓	✓	✓
สวิตช์หลัก	✓	✓	✓	✓
10.5 แผงควบคุมสำหรับการขับเคลื่อนงานบำรุงรักษา	✓	✓	✓	✓
3.4 ระบบการส่งผ่านและลูกปืนมอเตอร์ (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
3.9 คอนแทกเบรก	✓	✓	✓	✓
3.18 คอนแทกโซ่ขับเคลื่อน	✓	✓	✓	✓
3.17 คอนแทกเช็คตำแหน่งโซ่ขับเคลื่อน (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
5.3 แผ่นยึดหนี (คอมเพลกซ์)	✓	✓	✓	✓
5.4 ตัวบังคับการเคลื่อนที่ แผ่นยึดหนี (คอมเพลกซ์) (Lateral guides)	✓	✓	✓	✓
5.5 คอนแทกแผ่นยึดหนี (คอมเพลกซ์) (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
9.2 คอนแทกทางเข้ารวมมือจับ	✓	✓	✓	✓
5.7 ช่องระบายน้ำ (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
5.8 คอนแทกฝ่าปิดพื้น	✓	✓	✓	✓
10.16 ปุ่มหยุด	✓	✓	✓	✓
10.10 อุปกรณ์ตรวจจับสนาม (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
10.17 สวิตช์ระดับน้ำ (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
10.19 ระบบทำความสะอาด (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
10.18 พัดลมห้องเครื่อง (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
10.2 พัดลม GFCU (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
5.8 หนี	✓	✓	✓	✓
หนี, ฝ่าครอบด้านใน	✓	✓	✓	✓
จุดทางเข้ารวมมือจับ, ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อนี้	✓	✓	✓	✓
สวิตช์หลัก	✓	✓	✓	✓
แผ่นป้องกัน, ตู้คอนโทรล	✓	✓	✓	✓
8.10 สายพานทด / โซ่ทด	✓	✓	✓	✓
8.11 ล้อขับเคลื่อนมือจับ (Friction wheels)	✓	✓	✓	✓
8.12 โซ่ขับเคลื่อนมือจับ	✓	✓	✓	✓
8.17 เพลาขับเคลื่อนมือจับ / ดับลูกปืน	✓	✓	✓	✓
8.13 ถาดรองน้ำมัน	✓	✓	✓	✓
สวิตช์หลัก	✓	✓	✓	✓
3.15 โซ่ขับเคลื่อน	✓	✓	✓	✓
ฝ่าปิดพื้น	✓	✓	✓	✓
ฝ่าครอบด้านใน	✓	✓	✓	✓
6.18 เซ็นเซอร์ตรวจสอบขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
แผ่นป้องกัน, ชีบ / แผ่นพื้นเลื่อน, ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อนี้	✓	✓	✓	✓
8.14 เซ็นเซอร์ตรวจสอบรวมมือจับ (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
10.16 ปุ่มหยุดฉุกเฉิน	✓	✓	✓	✓
ตู้คอนโทรล	✓	✓	✓	✓
6.3 โซ่ ชีบ / แผ่นพื้นเลื่อน	✓	✓	✓	✓
ฝ่าปิดพื้น	✓	✓	✓	✓
2.2 เซ็นเซอร์ตรวจจับไฟ (EoS)	✓	✓	✓	✓
พื้นผิวของเดินได้	✓	✓	✓	✓
2.8 หอคอยป้องกันสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓
2.2 แผงกัน, บน / ล่าง	✓	✓	✓	✓
2.2 รายงานใบลูกค้ารายหลังปฏิบัติงาน	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ:

✓ = Pass
X = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท การ์ดีน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ชื่อ : XXXXXXXXXX

ลายเซ็น : XXXXXXXXXX

วันที่ : / พ.ศ. 25.....

ชื่อ : XXXXXXXXXX

ลายเซ็น : XXXXXXXXXX

วันที่ : / พ.ศ. 25.....



ประจำเดือน ตุลาคม 2566

No. (ลำดับ)	Details (รายการ)	ลิฟต์ตัวที่	Date (วัน-เดือน-ปี)		Total Down Time (รวมเวลาหยุดเครื่อง) (Hrs.)	Responded by (ผู้ดำเนินการ)	Remark (หมายเหตุ)	Recorded by (ผู้บันทึก)
			Start (เวลาเริ่มหยุด)	Finish (เวลาซ่อมเสร็จ)				
1	ลิฟต์ค้าง ขึ้น 16 ไม่วิ่ง ขึ้น Error สาเหตุ : ตรวจซ่อมพบ Error 94 DoorLockFault การแก้ไข : ตรวจเช็คทำการ Reset OFF - ON ใหม่ ทดสอบวิ่งสามารถใช้งานได้ตามปกติ	F	13-Oct-66	13-Oct-66	1 ชั่วโมง	Jardine Schindler	แจ้งไป Call Center	สุวิภาส
2	ลิฟต์ค้าง ขึ้น 26 ประตูลิฟต์ปิด สาเหตุ : ตรวจซ่อมพบ ขดลวดไฟไหม้ประตู Error การแก้ไข : ตรวจเช็คทำการทำการ learning ประตูใหม่ ทดสอบวิ่งสามารถใช้งานได้ตามปกติ	K	16-Oct-66	16-Oct-66	1 ชั่วโมง	Jardine Schindler	แจ้งไป Call Center	สุวิภาส

จัดทำโดย

Jardine Schindler(Thai) Ltd.



Jardine Schindler

Jardine Schindler (Thai) Limited
20th Floor, Times Square Building
246 Sukhumvit Road, Klongtoey
Bangkok 10110, Thailand

Tel (66) 2 685 1600
Fax (66) 2 685 1601
www.jardineschindler.com



Schindler

SDL 2023/0952

Maintenance Report



Customer Information

:: Building Name AIA SATHORN
:: Contract Number 60-41694

Contents

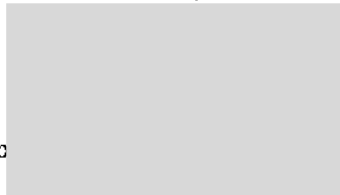
- :: Equipment Specification
- :: Equipment Condition
- :: Major part(s)/replaced/repared and major maintenance work have done
- :: Major part(s)/ maintenance works will be/ replaced/ repared/carried out in near future
- :: Callback & breakdown report
- :: Any other comments

Prepared by



Service Supervisor

Acknowledged by



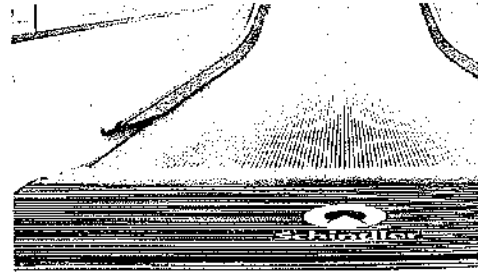
Service Area Manager

Maintenance Date NOVEMBER 2023

Report Date 6-Dec-2023

:: Schindler Vision - Leadership Through Customer Service ::

Equipment Condition

[illegible][illegible]

Parts Plance / maintenance works will be/carried out in near future

Item	Description	ELE/ESC No.	Qty.	Unit	Remark
1	สริง 10 มม.	CP-1	500	M	January-23
2	สริง 11 มม.	B	1000	M	January-23
3	ไฟนอกชั้น	CP-1	2	PC	January-23
4	แปรงกันไฟฟ้าสถิตย์	ESC 1,2	4	PC	January-23
5	สายพานประดูโน	FL	1	PC	January-23
6	สริง 10 มม.	CP-2	500	M	February-23
7	Door Roller	Hi-Low Zone	20	PC	February-23
8	Auto oil ชันบันไดเลื่อน	ESC-2	2	PC	February-23
9	ลูกปืนหัวโค้ง Handrail	ESC1 - 4	16	PC	February-23
10	ชุดยกกันแกก	A-D	4	PC	March-23
11	Door Roller	CP1-2,TR,FL	20	PC	March-23
12	Battery	FL	2	PC	March-23
13	Handrail	ESC-2	2	PC	April-23
14	Door Shoe	All Lift	20	PC	April-23
15	ลูกล้อประกอบ รีฟเฟอเฟด	CP,TR	3	PC	April-23
16	Door Motor	E	1	PC	May-23
17	ไฟนอกชั้น	CP-1	8	PC	May-23
18	ก้านเค้ม	Hi zone	4	PC	June-23
19	สริงประดู	CP1-2,TR	6	PC	June-23
20	สริง 13 มม.	N	800	PC	July-23
21	ลูกล้อประกอบ รีฟเฟอเฟด	A-D	8	PC	July-23
22	สายพานประดู	CP1-2,TR	3	PC	August-23
23	Door Roller	FL	20	PC	August-23
24	Guild Roller	FL	12	PC	September-23
25	Door contact	All Lift	20	PC	September-23
26	Handrail	ESC-1	2	PC	October-23
27	Battery	Hij/Lo Zone	10	PC	October-23
28	สริง Governor 8 มม.	CP	300	M	November-23
29					
30					

Callback & breakdown report

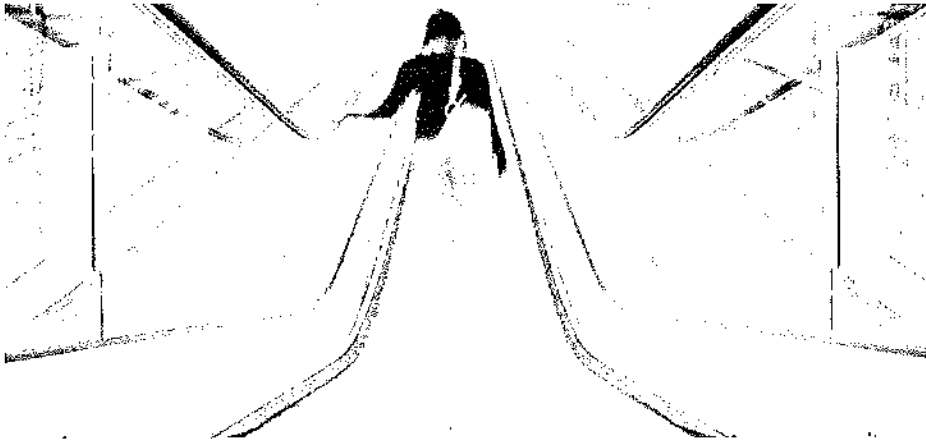


****Please find the details in attachment****

Additional comment (s) :

Breakdown rate is slightly Normal-NIGHT

Any other comments



The following items should be provided or improved by building owner

-> The Temperature does not Exceed 25 degrees.

Leadership through customer service

At Schindler our vision is to achieve market leadership through providing exceptional value to our customers. In addition to providing competitive products, we must deliver industry leading services and world class customer care.

In order to do so our business processes must be designed to serve our customers in a hassle free and responsive manner.

Breakdown Analysis

Description ::

B = Breakdown
O = Other Call

Average Call Back = Total call within 12 months / Total Unit


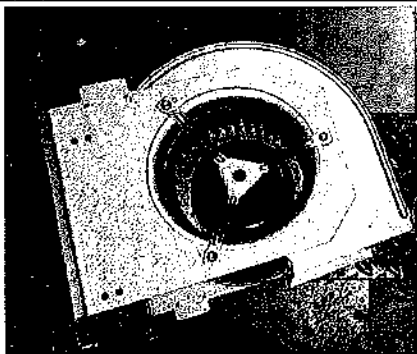
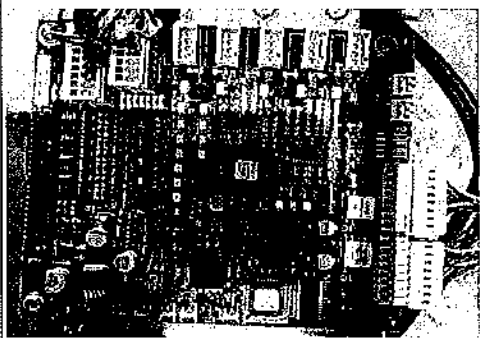
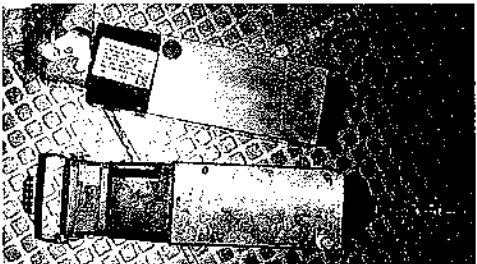
Average Breakdown = Total breakdown within 12 months / Total Unit

(*) = Breakdown from electricity

Item	Equipment No.	Month 2018																								Average	Remark		
		###	Feb-23		Mar-23		Apr-23		May-23		Jun-23		Jul-23		Aug-23		Sep-23		Oct-23		Nov-23		Dec-23		Total				
		B	O	B	O	B	O	B	O	B	O	B	O	B	O	B	O	B	O	B	O	B	O	B	O			B	O
1	A													1												0	1		
2	B			1		1																				2	0		
3	C	1									1															2	0		
4	D																									0	0		
5	E			1		1			1									1								2	2		
6	F																		1							1	0		
7	H																									0	0		
8	J						1		1																	2	0		
9	K			1					1										1							3	0		
10	N																									0	0		
11	FL1					1														1						2	0		
12	TR																									0	0		
13	CP1							1												1						2	0		
14	CP2					1																				1	0		
15	ESC-1										1															1	0		
16	ESC-2																									0	0		
17	ESC-3																									0	0		
18	ESC-4	1																		1						2	0		
19																										0	0		
20																													
21																													
22																													
23																													
24																													
25																													
26																													
27																													
28																													
29																													
30																													
Reason of the Calls																													
1. Breakdown		2		3		4		2		2		1		1		0		0		2		3		0		20			
2. Electricity Shortage																													
(*) Breakdown from Electricity								1							1		1									3			
3. Misuse or Vandalism		0		0		0				0		0		0						0		0		0		0			
4. Other																										0			
Total Call		2		3		4		3		2		1		1		1		1		2		3		0		23	1.28		
Total Breakdown		2		3		4		2		2		1		1		0		0		2		3		0		20	1.11		

Other Comments ::

Attached Picture

Change Spart Parts					
Item	Parts Name	Picture	Changed Date	Change Parts for	Remark
5	Techo IG200		November-23	FL	
6	พัดลมเป่าไคร์ฟ		November-23	FL	
7	Print LONCPIE		November-23	CP1	
8	Coil Brake		November-23	ESC4	



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center

Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1



Schindler

Equipment No: Equipment Name: Contract No:

Building Name: Work Center: Visit Month:

Expert Plus - E 2 Plus - J 42520164

ลิฟต์ไม่มีห้องเครื่อง		Maintenance S1					Maintenance S2					Inspection I		
การตรวจสอบอุปกรณ์		✓	⚙	📏	🔧	💧	✓	⚙	📏	🔧	💧	✓	⚙	📏
00	ติดต่อลูกค้า													
01	ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล จุดติดต่าง ๆ													
02	ระบบไฟแสงสว่างและแผนกระจายแสงของห้องโดยสาร													
03	ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์การยกหรือประตูปิดประตู													
04	สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก													
05	ความแม่นยำของระดับการจอด													
06	แสงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การติดต่าง ๆ													
07	ประตูลิฟต์เปิด ปิด ประตูกระจก													
08	ตู้คอนโทรล: ฝ่ายผู้ ตัวล็อก เอกสารต่างๆ													
09	การตรวจสอบวันที่ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เต็ม													
10	ระบบไฟแสงสว่างในปลั๊กลิฟต์													
11	อุปกรณ์ความปลอดภัยโดยสารแบบไขว้ (manual) / ฝัดโยนมือ													
12	ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแสงจ่ายไฟหลัก													
13	ตัวต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า													
14	เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษาและการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น													
15	ไฟฉุกเฉินลิฟต์													
16	ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา / อุปกรณ์สำหรับพื้นที่เหนือศีรษะเพื่อความปลอดภัย													
17	หลังคาห้องโดยสาร													
18	การตรวจสอบ: ตำแหน่งสูงสุดของปลั๊กลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนลิฟต์ขึ้นไปได้													
19	มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม เทอร์โมมิเตอร์ การหล่อลื่นของตลับลูกปืน และจุดติดต่าง ๆ													
20	ชุดเกียร์: ระดับน้ำมัน เทอร์โมมิเตอร์ ตลับลูกปืนแบบ 3 จุด													
21	รถขึ้น / มอเตอร์													
22	เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก													
23	เบรกเครื่องลิฟต์: ทางไฟฟ้า													
24	การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)													
25	อุปกรณ์ทดสอบเบรกที่ความเร็วที่ VKN เมื่อใช้เทคโนโลยีแบบไม่มีเกียร์ (Gearless technology)													
26	ชุดลิฟท์ (ให้รหัสตัว/ACVF/กระแสตรง)													
27	โอเวอร์สปีด กัปเวอร์เนอร์													
28	การยึดสลิงจุดลิฟท์ / สายพาน (STM) และคอนแทกตรวจสอบสลิงลิฟท์													
29	โกดซ์ห้องโดยสาร และอุปกรณ์จ่ายสารหล่อลื่น / ไรลเลอร์โกดซ์													
30	ประตูลิฟต์													
31	การทำงานร่วมกันของประตูห้องโดยสารกับประตูลิฟต์													
32	อุปกรณ์ตรวจรับในปลั๊กลิฟต์ (Hoistway information)													
33	การยึดราง													
34	โครงเคาน์เตอร์เวท: โกดซ์และอุปกรณ์จ่ายสารหล่อลื่น โครง การยึดแขวน / การยึดบูต / ชุดขัดเซม													
35	โครงเคาน์เตอร์เวท: การยึดลูกเวท / ตัวกันติด / แผ่นกระแทกนิฟเฟิล													
36	สลิงกัปเวอร์เนอร์													
37	สลิงจุดลิฟท์													
38	สภาพของสายพาน (STM)													
39	ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)													
40	คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟท์ (Car door safety contact)													
41	ปลั๊กลิฟท์ (Hoistway pit)													
42	ผู้ใส่ต่างสลิงกัปเวอร์เนอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)													
43	นิฟเฟิล													
44	เซฟตี้เกียร์ / แผ่นกันกระแทก / โกดซ์													
45	บูตและตัวกันกระโดดของสลิงจุดลิฟท์ / สายพาน (STM)													
46	การยึดแผ่นหยุด TSD และคอนแทกเซฟตี้													
47	ระบบการขัดเซมและตัวนำร่อง													
48	หราวาล์วลิฟท์													
49	ระยะห่างเคาน์เตอร์เวทกับนิฟเฟิลเมื่อลิฟท์จอดอยู่ชั้นบนสุด ซม.													
50	อุปกรณ์เชิงพาณิชย์													
51	ตัวควบคุมของนักดับเพลิง และออฟชั่นพิเศษอื่น ๆ													
52	รายงานไขข้อผิดพลาดหรือข้อบกพร่อง													

หมายเหตุ: ✓ = Pass
X = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ด็น ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ผู้รับบริการ

ชื่อ :

ชื่อ :

ลายเซ็น :

ลายเซ็น :

วันที่ : พ.ศ. 25.....

วันที่ : พ.ศ. 25.....

Copy - Customer

JST-EI-F032 Rev.00 Date 02/05/2023



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1



Schindler

Equipment No: Equipment Name: Contract No:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Expert Plus - E 2 Plus - J 42520164

ลิฟต์ไม่มีห้องเครื่อง		<input type="checkbox"/> Maintenance S1					<input type="checkbox"/> Maintenance S2					<input type="checkbox"/> Inspection I		
การตรวจสอบอุปกรณ์														
00	ติดตั้งลูกตุ้ม													
01	ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล จุดยึดต่าง ๆ													
02	ระบบไฟแสงสว่างและแผ่นกระจายแสงของห้องโดยสาร													
03	ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัยหรือธรณีประตูนิรภัย													
04	สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก													
05	ความแน่นของระดับการจอด													
06	แผงปุ่มกดเบ้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การยึดต่าง ๆ													
07	ประตูปล่องลิฟต์ ช่องกระจก													
08	ตู้คอนโทรล: ฝ่ามือตู้ ตัวล็อก เลขสารต่าง ๆ													
09	การตรวจสอบวันที่ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เทียบ													
10	ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์													
11	อุปกรณ์ช่วยหนีผู้โดยสารแบบใช้มือ (manual) / รั้วในมือ													
12	ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก													
13	ตัวต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า													
14	เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าปฏิบัติงานและการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น													
15	ไฟฉุกเฉินติดตัว													
16	ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา / อุปกรณ์สำหรับพื้นที่เหนือศีรษะเหนือปล่อง													
17	หน้าต่างห้องโดยสาร													
18	การตรวจสอบ: ตำแหน่งสูงสุดของปล่องลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนลิฟต์ขึ้นไปได้													
19	มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แหกดรัมเบล													
20	การเคลื่อนที่ของดรัมเบล และจุดยึดต่าง ๆ													
21	ชุดเบรก: ระดับน้ำมัน เหนือดรัมเบล ดรัมเบลแบบ 3 จุด													
22	รอกขึ้น / ทุ่น													
23	เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก													
24	เบรกเครื่องลิฟต์: ทางไฟฟ้า													
25	การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)													
26	อุปกรณ์ทดสอบเบรกที่ความเร็ว (VKN) เมื่อใช้เทคโนโลยีแบบไม่มีเกียร์ (Gearless technology)													
27	ชุดลิฟท์ (ให้รหัส ACVF/กระแสตรง)													
28	โอเวอร์สปีด รีเฟอเรนซ์													
29	การยึดสลิงจุดลิฟต์ / สายพาน (STM) และคอนแทกตรวจสอบสลิงหย่อน													
29	โกดซ์ห้องโดยสาร และอุปกรณ์จ่ายสารหล่อลื่น / รีเลย์รีเฟอเรนซ์													
30	ประตูปล่องลิฟต์													
31	การทำงานร่วมกันของประตูห้องโดยสารกับประตูปล่องลิฟต์													
32	อุปกรณ์ตรวจสอบในปล่องลิฟต์ (Hoistway information)													
33	การยึดราง													
34	โครงเคาน์เตอร์เวท: โกดซ์และอุปกรณ์จ่ายสารหล่อลื่น โครง การยึดแขวน / การยึดทุ่น / ชุดชดเชย													
35	โครงเคาน์เตอร์เวท: การยึดลูกเหว / ตัวกันบิด / แผ่นกระจายน้ำหนัก													
36	สลิงลิฟท์													
37	สภาพของสายพาน (STM)													
38	ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)													
39	คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)													
40	ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)													
41	ทุ่นถ่วงสลิงลิฟท์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)													
42	รีเฟอเรนซ์													
43	เซฟตี้เบรก / แผ่นกันกระแทก / โกดซ์													
44	ทุ่นและตัวกันกระโดดของสลิงจุดลิฟต์ / สายพาน (STM)													
45	การยึดแผ่นหยุด TSD และคอนแทกเซฟตี้													
46	ระบบการชดเชยและตัวนำร่อง													
47	ทราเวลลิงเบรค													
48	ระยะห่างเคาน์เตอร์เวทกับรีเฟอเรนซ์เมื่อลิฟต์จอดอยู่ชั้นบนสุด ซม.													
49	อุปกรณ์ใช้น้ำหนัก													
50	ตัวควบคุมของหนักดับเพลิง และอุปกรณ์พิเศษอื่น ๆ													
51	รายงานในลูกตำราบนสิ่งปฏิบัติงาน													
52														

หมายเหตุ:
 ✓ = Pass
 ✗ = Fail
 N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ด็น ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ผู้รับบริการ

ชื่อ :

ชื่อ :

ลายเซ็น :

ลายเซ็น :

วันที่ : / พ.ศ. 25.....

วันที่ : / พ.ศ. 25.....

Copy - Customer

JST-EI-F032 Rev.00 Date 02/05/2023

Equipment No.: Equipment Name: Contract No.:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Expert Plus - E 2 Plus - J 42520164																
ลิฟต์ไม่มีห้องเครื่อง		<input type="checkbox"/> Maintenance S1					<input type="checkbox"/> Maintenance S2					<input type="checkbox"/> Inspection I				
การตรวจสอบอุปกรณ์																
00	ติดต่อลูกค้า															
01	ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล จุดยึดต่าง ๆ															
02	ระบบไฟแสงสว่างและแผนการกระจายแสงของห้องโดยสาร															
03	ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์เปิดหรือปิดประตูฉุกเฉิน															
04	สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อข้ามกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก															
05	ความแม่นยำของระดับการจอด															
06	แผนภูมิทดน้ำขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การยึดต่าง ๆ															
07	ประตูล็องลิฟต์ ช่องกระจก															
08	ตู้คอนโทรล: ฝาปิดตู้ ตัวล็อก เอกสารต่างๆ															
09	การตรวจสอบวันที่ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เติมน้ำมัน															
10	ระบบไฟแสงสว่างในห้องลิฟต์															
11	อุปกรณ์ช่วยหรือผู้โดยสารแบบใช้มือ (manual) / ลิฟต์ในมือ															
12	ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก															
13	ชีวิตคน คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า															
14	เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษาและการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น															
15	ไฟฉุกเฉินลิฟต์															
16	ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา / อุปกรณ์สำหรับพื้นที่เหนือศีรษะเหนือลิฟต์															
17	ลิฟต์ห้องโดยสาร															
18	การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปลั๊กลิฟต์ที่สามารถขยับลิฟต์ขึ้นไปได้															
19	มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แทคโคมิเตอร์ การหล่อลื่นของตัวลูกปืน และจุดยึดต่าง ๆ															
20	ชุดเกียร์: ระดับน้ำมัน แทคโคมิเตอร์ ตัวลูกปืนแบบ 3 จุด															
21	รอกขับเคลื่อน / มู่เกิ้ล															
22	เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก															
23	เบรกเครื่องลิฟต์: ทางไฟฟ้า															
24	การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)															
25	อุปกรณ์ทดสอบเบรกที่ความเร็วที่กัก (VKN) เมื่อใช้เทคโนโลยีแบบไม่มีเกียร์ (Gearless technology)															
26	ชุดไดรฟ์ (ไทร์มอเตอร์/ACVF/กระแสตรง)															
27	โอเวอร์สปีด กังวอร์เนอร์															
28	การยึดสลิงจุดลิฟต์ / สายพาน (STM) และคอนแทกตรวจสอบสลิงเปลี่ยน															
29	โกดังห้องโดยสาร และอุปกรณ์กระจายสารหล่อลื่น / โรลเลอร์ไกด์															
30	ประตูล็องลิฟต์															
31	การทำงานร่วมกันของประตูห้องโดยสารกับประตูล็องลิฟต์															
32	อุปกรณ์ตรวจสอบลิฟต์ (Hoistway information)															
33	การยึดราง															
34	โครงเคาน์เตอร์เวท: ไกด์และอุปกรณ์กระจายสารหล่อลื่น โครง การยึดแขวน / การยึดประตู / ชุดขับเคลื่อน															
35	โครงเคาน์เตอร์เวท: การยึดลูกเวท / ตัวกันยึด / แผ่นกระแทกนิฟเฟิล															
36	สลิงกังวอร์เนอร์															
37	สลิงจุดลิฟต์															
38	สภาพของสายพาน (STM)															
39	ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)															
40	คอนแทกความปลอดภัยของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)															
41	บ่อลิฟต์ (Hoistway pit)															
42	มู่เกิ้ลกังวอร์เนอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)															
43	นิฟเฟิล															
44	เซฟตี้เกียร์ / แผ่นกันกระแทก / ไกด์															
45	มู่เกิ้ลและตัวกันกระแทกของสลิงจุดลิฟต์ / สายพาน (STM)															
46	การยึดแผ่นหยุด TSD และคอนแทกเซฟตี้															
47	ระบบการขับเคลื่อนและตัวนำร่อง															
48	หราวาล์วลิฟต์															
49	ระยะห่างเคาน์เตอร์เวทกับนิฟเฟิลเมื่อลิฟต์จอดอยู่บนขั้นบันได ซม.															
50	อุปกรณ์เชิงพาณิชย์															
51	ตัวควบคุมของนิกซ์เพิล และออฟชั่นพิเศษอื่น ๆ															
52	รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน															

หมายเหตุ: ✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ด็น ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด **ผู้รับบริการ**

ชื่อ : ชื่อ :
ลายเซ็น : ลายเซ็น :
วันที่ : / พ.ศ. 25..... วันที่ : / พ.ศ. 25.....

Equipment No: Equipment Name: Contract No:

Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959													
ลิฟต์สำหรับอาคารสูง	Maintenance S					Maintenance Y					Inspection I		
การตรวจสอบอุปกรณ์	✓	✗	N/A	✓	✗	N/A	✓	✗	N/A	✓	✗	N/A	
00 ติดตั้งลูกค้ำ													
01 ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การเปิดต่าง ๆ													
02 ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัย													
03 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก													
04 แสงประกบคนนำขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การเปิดต่าง ๆ													
05 ประตูปล่องลิฟต์													
06 ป้องเครื่อง (ลูกเหล็ก..... แรงดันไฟฟ้า.....)													
07 การตรวจสอบข้อผิดพลาดระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เทียบ													
08 เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น													
09 ชุดโทรศัพท์ (โทรศัพท์/ACVF/กระแสดวง)													
10 เบรกไฮดรอลิก													
11 มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม เทอร์โมมิเตอร์ การหล่อลื่นของดรัมลูกปืน และจุดเปิดต่าง ๆ													
12 การหล่อลื่นสลิงโดยอัตโนมัติ (manual) หรือ อัตโนมัติ													
13 อุปกรณ์ช่วยเหลือผู้โดยสารแบบอัตโนมัติ (manual) / อัตโนมัติ													
14 รอกขึ้น / ทุ่น													
15 เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ดรัมลูกปืน แปรงถ่าน คอมมิวนิเตอร์													
16 หัวต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า													
17 เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก													
18 โอเวอร์สปีด คัทเวอร์เนอร์													
19 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก													
20 เบรกนิรภัยของสลิงลิฟต์													
21 การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)													
22 การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)													
23 การยึดแขวนสลิงและอุปกรณ์ตรวจสอบจับสลิงหย่อน													
24 เทอร์โมสแตตในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์													
25 ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์													
26 ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา													
27 หลังคาห้องโดยสาร													
28 การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปล่องลิฟต์ที่สามารถขึ้นลิฟต์ขึ้นไปได้													
29 ไฟนอลลิมิตสวิทช์ (Over run)													
30 ทราเวลลิ่งเคเบิล													
31 สลิงลิฟต์													
32 การยึดราง													
33 ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคาน์เตอร์เวย์)													
34 อุปกรณ์ตรวจจับในปล่องลิฟต์ (Hoistway Information)													
35 ประตูปล่องลิฟต์ (ทั้งหมด)													
36 ประตูปล่องลิฟต์ที่มีการทำงานปกติ													
37 โรทเทิลไกด์ของปล่องโดยสาร & การหล่อลื่น													
38 โรทเทิลไกด์ของโครงเคาน์เตอร์เวย์ & การหล่อลื่น													
39 ทุ่น													
40 โครงเคาน์เตอร์เวย์: การยึดลูกแก้ว / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกนิฟเฟิล													
41 เซฟตี้เบรกของโครงเคาน์เตอร์เวย์													
42 ระบบการชดเชยและการยึด													
43 สลิงคัทเวอร์เนอร์													
44 ประตูฉุกเฉินของปล่องลิฟต์													
45 ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)													
46 คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)													
47 ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)													
48 มู่เล่ย์สลิงคัทเวอร์เนอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)													
49 อุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น / ตัวสำรองโซ่ชดเชย (Anti rebound device / compensating chain guiding)													
50 นิฟเฟิล													
51 เซฟตี้เบรกของปล่องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก													
52 อุปกรณ์ชิงช้าหนีไฟ													
53 การยึดใต้ห้องโดยสาร													
54 ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)													
55 ระบบรางเคาน์เตอร์เวย์กับนิฟเฟิลลิฟต์ที่จัดอยู่ในขั้นสุดท้าย ซม.													
56 ตัวควบคุมของนิคตินเฟลิ่ง และออฟเฟลิ่งพิเศษอื่น ๆ													
57 การทดสอบการทำงานด้วยซอฟต์แวร์ควบคุม													
58 รายงานไปลูกค้าหรือนำส่งปฏิบัติงาน													

หมายเหตุ: ✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดิน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ชื่อ :

ลายเซ็น :

วันที่ : / / พ.ศ. 25.....

ชื่อ :

ลายเซ็น :

วันที่ : / / พ.ศ. 25.....



Equipment No: Equipment Name: Contract No:

Building Name: **Work Center:** **Visit Month:**

Modular Maintenance High Rise - J 42520959

ลิฟต์สำหรับอาคารสูง		<input type="checkbox"/> Maintenance S					<input type="checkbox"/> Maintenance Y					<input type="checkbox"/> Inspection I				
การตรวจสอบอุปกรณ์																
00	ติดต่อลูกค้า															
01	ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การเปิดต่าง ๆ															
02	ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์เสริม															
03	สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจัมเปอร์สายไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก															
04	แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เบี่ยงเดือน การเปิดต่าง ๆ															
05	ประตูสองลิฟต์															
06	ห้องเครื่อง (จุดเบรคมือ..... แรงดันไฟฟ้า))															
07	การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เสีย															
08	เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าปฎิบัติงาน และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น															
09	ชุดไดร์ฟ (โวลเทจ/ACVF/กระแสตรง)															
10	เบรกไฮดรอลิก															
11	มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แหัดโคมมิเตอร์ การกักตุนของถลันอุกทิน และจุดยึดต่าง ๆ															
12	ภาษาสื่อถึงสิ่งโดยใช้มือ (manual) หรือ ชัตโนมัต															
13	อุปกรณ์ช่วยเหลือผู้โดยสารแบบใช้มือ (manual) / ชัตโนมัต															
14	รถขับ / มู่เล่															
15	เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ตลับลูกปืน แปรงถ่าน คอมมิวเตเตอร์															
16	ขั้วต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า															
17	เบรกเครื่องมือลิฟต์: ถังแก๊ส คอนแทกเบรก															
18	โอเวอร์สเต็ป กัปเวอร์เนอร์															
19	ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดหน้าต่างไฟหลัก															
20	เบรกนิรภัยของถังถลันลิฟต์															
21	การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)															
22	การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)															
23	การยืดแขนสลิงและอุปกรณ์ตรวจเช็คทั้งหมด															
24	เทอร์โมสตัทในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์															
25	ระบบไฟแสงสว่างในห้องลิฟต์															
26	ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับการปฏิบัติงาน															
27	หลังการใช้งานโดยสาร															
28	การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปล้องลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนลิฟต์ขึ้นไปได้															
29	ไฟนอลลิ้มิตวาล์ว (Over run)															
30	ทราเวลลิงเดเบิล															
31	สลิงถลันลิฟต์															
32	การยึดราง															
33	ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคาน์เตอร์เวท)															
34	อุปกรณ์ตรวจจับในปล้องลิฟต์ (Holstway information)															
35	ประตูปล้องลิฟต์ (ทั้งหมด)															
36	ประตูปล้องลิฟต์ที่มีการทำงานปลอดภัยที่สุด															
37	โรลเลอร์ไกด์ของห้องโดยสาร & การเคลื่อน															
38	โรลเลอร์ไกด์ของโครงเคาน์เตอร์เวท & การเคลื่อน															
39	มู่เล่															
40	โครงเคาน์เตอร์เวท: การยึดลูกเหว / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกมีฟองโฟม															
41	เชฟต์ลิ้งเกอร์ของโครงเคาน์เตอร์เวท															
42	ระบบการล่าเหยี่ยวและการยึด															
43	สลิงกัปเวอร์เนอร์															
44	ประตูฉุกเฉินของปล้องลิฟต์															
45	ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)															
46	คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)															
47	ปล้องลิฟต์ (Holstway pit)															
48	มู่เล่ถ่วงสลิงกัปเวอร์เนอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)															
49	อุปกรณ์ป้องกันการกระแทก / ตัวสำรองโซ่ชดเชย (Anti rebound device / compensating chain guiding)															
50	นิฟโฟเฟอร์															
51	เชฟต์ลิ้งเกอร์ของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก															
52	อุปกรณ์ชั่งน้ำหนัก															
53	การยึดใต้ห้องโดยสาร															
54	ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)															
55	ระบบทางเคาน์เตอร์เวทกับนิฟโฟเฟอร์เมื่อลิฟต์จอดอยู่ชั้นบนสุด ชม.															
56	ตัวควบคุมของนิกดันเบรค และออฟชั่นพิเศษอื่น ๆ															
57	การทดสอบการทำงานด้วยชุดลิฟต์ความเร็วควบคุม															
58	รายงานใช้ลูกดําหรามบทังปฏิณัติงาน															

หมายเหตุ: ✓ = Pass

✓ = Pass
X = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ด็น ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ជូនបម្រើការ

ชื่อ :

da ...

ลายเซ็น :

ลายเส้น :

วันที่ / / พ.ศ. 25.....

5000 1 1/2 25

Copy - Customer

Equipment No.: Equipment Name: Contract No.:

Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959													
ลิฟต์สำหรับอาคารสูง	Maintenance S					Maintenance Y					Inspection I		
การตรวจสอบอุปกรณ์	⚙️	🔧	📏	🔑	💧	⚙️	🔧	📏	🔑	💧	⚙️	🔧	
00 ติดต่อกู้ตัว													
01 ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การปิดต่าง ๆ													
02 ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์หนีภัย													
03 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก													
04 แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การปิดต่าง ๆ													
05 ประตูปล่องลิฟต์													
06 ห้องเครื่อง (ลูกหมอน..... แรงดันไฟฟ้า.....)													
07 การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เทียบ													
08 เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องขึ้น													
09 ชุดไดรฟ์ (ทรานส์มิเตอร์/ACVF/กระแสตรง)													
10 เบรกไฮดรอลิก													
11 มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แหดไคม์เตอร์ การทดสอบของดรัมลูกปืน และจุดยึดต่าง ๆ													
12 การเคลื่อนที่ของลิฟต์โดยอัตโนมัติ (manual) หรือ อัตโนมัติ													
13 อุปกรณ์ช่วยเคลื่อนที่โดยสายพานโซ่ (manual) / อัตโนมัติ													
14 รอกขับเคลื่อน / มอเตอร์													
15 เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ดรัมลูกปืน แบตเตอรี่ คอมมิวนิเตอร์													
16 ขั้วต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า													
17 เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก													
18 ไดรฟ์ไฮดรอลิก ลิฟต์เวอร์ชัน													
19 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก													
20 เบรกหนีภัยของลิฟต์													
21 การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)													
22 การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)													
23 การยึดเหนี่ยวสลิงและอุปกรณ์ตรวจสอบสลิงแบบอื่น													
24 เทอร์มิสเตอร์ในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์													
25 ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์													
26 ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา													
27 แหล่งพลังงานโดยสาย													
28 การตรวจสอบ: ตำแหน่งสูงสุดของปล่องลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนขึ้นไปได้													
29 ไฟนอลลิมิตสวิทช์ (Over run)													
30 ทรานส์มิเตอร์													
31 สลิงลิฟต์													
32 การปิดราง													
33 ราง (ห้องโดยสาร/โครงตามเคเบิล)													
34 อุปกรณ์ตรวจสอบในปล่องลิฟต์ (Holstway Information)													
35 ประตูปล่องลิฟต์ (ห้องขึ้น)													
36 ประตูปล่องลิฟต์ที่มีการทำงานปกติ													
37 โรลเลอร์ไกด์ของห้องโดยสาร & การเคลื่อนที่													
38 โรลเลอร์ไกด์ของโครงเคเบิลไดรฟ์ & การเคลื่อนที่													
39 มอเตอร์													
40 โครงตามเคเบิล: การปิดล็อก / ตัวกันลื่น / แผ่นกระแทกมีไฟ													
41 เซฟตี้ลิฟท์ของโครงตามเคเบิล													
42 ระบบการขับเคลื่อนและการปิด													
43 สลิงลิฟต์เวอร์ชัน													
44 ประตูฉุกเฉินของปล่องลิฟต์													
45 ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)													
46 คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)													
47 ปล่องลิฟต์ (Holstway pit)													
48 มอเตอร์สลิงลิฟต์เวอร์ชัน (Overspeed governor rope tensioning pulley)													
49 อุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น / อุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น (Anti rebound device / compensating chain guiding)													
50 ลิฟต์เวอร์ชัน													
51 เซฟตี้ลิฟท์ของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก													
52 อุปกรณ์ขึ้นน้ำหนัก													
53 การเปิดลิฟท์โดยสาร													
54 ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)													
55 ระยะห่างเคเบิลไดรฟ์กับลิฟต์เวอร์ชันเพื่อหลีกเลี่ยงการชนกัน ซม.													
56 ตัวควบคุมของลิฟต์ขึ้นน้ำหนัก และของลิฟต์ขึ้นน้ำหนักอื่น ๆ													
57 การทดสอบการทำงานของลิฟต์เวอร์ชัน													
58 รายงานข้อมูลการปฏิบัติงาน													

หมายเหตุ: ✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดิน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด **ผู้รับบริการ**

ชื่อ : ชื่อ :

ลายเซ็น : ลายเซ็น :

วันที่ : / พ.ศ. 25..... วันที่ : / พ.ศ. 25.....

Equipment No: Equipment Name: Contract No:

Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959																	
ลิฟต์สำหรับอาคารสูง		<input type="checkbox"/> Maintenance S					<input type="checkbox"/> Maintenance Y					<input type="checkbox"/> Inspection I					
การตรวจสอบอุปกรณ์																	
00	ติดต่อลูกค้า																
01	ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การยืดต่าง ๆ																
02	ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัย																
03	สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก																
04	แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เข็มวงเดือน การยืดต่าง ๆ																
05	ประตูปลั๊กลิฟต์																
06	ห้องเครื่อง (ลูกเบรค..... แรงดันไฟฟ้า.....)																
07	การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เทียบ																
08	เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น																
09	ชุดไดรฟ์ (ไทรสเตอร์/ACVF/กระแสตรง)																
10	เบรกไฮดรอลิก																
11	มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แหกดรัมไฮดรอลิก การเคลื่อนที่ของดรัมลูกปืน และจุดยึดต่าง ๆ																
12	การเคลื่อนที่ลิฟต์โดยอัตโนมัติ (manual) หรือ อัตโนมัติ																
13	อุปกรณ์ช่วยเหลือผู้โดยสารแบบอัตโนมัติ (manual) / อัตโนมัติ																
14	รถขึ้น / ฝู																
15	เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ดรัมลูกปืน แปรงถ่าน คอมมิวนิเตอร์																
16	ขั้วต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า																
17	เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก																
18	โอเวอร์ลอปด์ คัทเวอร์เนอร์																
19	ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขอเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก																
20	เบรกนิรภัยของสลิงดรัมลิฟต์																
21	การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)																
22	การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)																
23	การยืดแขนสลิงและอุปกรณ์ตรวจสอบสลิงบนมือ																
24	เทอร์มิสแตร์ในเครื่องจักร การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์																
25	ระบบไฟแสงสว่างในห้องลิฟต์																
26	ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา																
27	หลังคาห้องโดยสาร																
28	การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปลั๊กลิฟต์ที่สามารถรับลิฟต์ที่ขึ้นไปได้																
29	ไฟนอลลิมิเตอร์ (Over run)																
30	ทราเวลลิ่งแคเบิ้ล																
31	สลิงดรัมลิฟต์																
32	การยืดราง																
33	ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคเบิลเวย์)																
34	อุปกรณ์ตรวจสอบในปลั๊กลิฟต์ (Holstway information)																
35	ประตูปลั๊กลิฟต์ (ทั้งหมด)																
36	ประตูปลั๊กลิฟต์ที่มีการทำงานปกติ																
37	โรเตอร์ไคดของห้องโดยสาร & การเคลื่อนที่																
38	โรเตอร์ไคดของโครงเคเบิลเวย์ & การเคลื่อนที่																
39	มู่																
40	โครงเคเบิลเวย์: การยืดดรัม / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกนิรภัย																
41	เชฟต์ที่เชื่อมกับโครงเคเบิลเวย์																
42	ระบบการขับเคลื่อนและการยืด																
43	สลิงคัทเวอร์เนอร์																
44	ประตูฉุกเฉินของปลั๊กลิฟต์																
45	ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)																
46	คอนแทกนิรภัยของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)																
47	ปลั๊กลิฟต์ (Holstway pit)																
48	มู่ถ่วงสลิงคัทเวอร์เนอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)																
49	อุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น / ตัวนำร่องโซ่ชดเชย (Anti rebound device / compensating chain guiding)																
50	นิรภัย																
51	เชฟต์ที่เชื่อมกับห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก																
52	อุปกรณ์เชิงน้ำหนัก																
53	การยืดลิฟต์ห้องโดยสาร																
54	ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)																
55	ระยะห่างเคเบิลเวย์กับนิรภัยเมื่อลิฟต์จอดขั้นสูงสุด มม.																
56	ตัวควบคุมของนิรภัยหลัง และออฟชั่นพิเศษอื่น ๆ																
57	การทดสอบการทำงานด้วยชุดนิรภัยควบคุม																
58	รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน																

หมายเหตุ: ✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

ชื่อ : ชื่อ :
ลายเซ็น : ลายเซ็น :
วันที่ : / / พ.ศ. 25..... วันที่ : / / พ.ศ. 25.....

Equipment No: Equipment Name: Contract No:

Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959																			
ลิฟต์สำหรับอาคารสูง		Maintenance S					Maintenance Y					Inspection I							
การตรวจสอบอุปกรณ์																			
00	ติดตั้งอุปกรณ์																		
01	ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การเปิดต่าง ๆ																		
02	ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัย																		
03	สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก																		
04	แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การเปิดต่าง ๆ																		
05	ประตูปล่องลิฟต์																		
06	ห้องเครื่อง (อุปกรณ์..... แรงดันไฟฟ้า																		
07	การตรวจสอบข้อบกพร่อง / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เห็นว่า																		
08	เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องขึ้น																		
09	ชุดโทรศัพท์ (โทรศัพท์ ACVF/กระแสตรง)																		
10	เบรกไฮดรอลิก																		
11	มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แหกดโคโรนา การเคลื่อนของลิฟต์ขึ้นลง และจุดเปิดต่าง ๆ																		
12	การทดสอบลิฟต์ด้วยมือ (manual) หรือ อัตโนมัติ																		
13	อุปกรณ์ช่วยเหลือผู้โดยสารแบบอัตโนมัติ (manual) / อัตโนมัติ																		
14	วาล์ว / มู่เล่																		
15	เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ลิฟต์ขึ้นลง แผงด้าน คอมพิวเตอร์																		
16	ซีลล้อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า																		
17	เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก																		
18	โอเวอร์สปีด กิฟเวอร์เนอร์																		
19	ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก																		
20	เบรกนิรภัยของลิฟต์																		
21	การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)																		
22	การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)																		
23	การปิดแวนลิฟต์และอุปกรณ์ตรวจสอบข้อบกพร่อง																		
24	เทอร์มินัลในตู้เครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์																		
25	ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์																		
26	ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา																		
27	หลังคาห้องโดยสาร																		
28	การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปล่องลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนขึ้นไปได้																		
29	ไฟนอลลิฟต์ (Over run)																		
30	หราชอาณาจักร																		
31	ลิฟต์ลิฟต์																		
32	การปิดราง																		
33	ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคาเตอร์)																		
34	อุปกรณ์ตรวจสอบลิฟต์ (Hoistway information)																		
35	ประตูปล่องลิฟต์ (ทั้งหมด)																		
36	ประตูปล่องลิฟต์ที่มีการทำงานปกติ																		
37	โรลเลอร์ไกด์ของห้องโดยสาร & การเคลื่อน																		
38	โรลเลอร์ไกด์ของโครงเคาเตอร์ & การเคลื่อน																		
39	มู่เล่																		
40	โครงเคาเตอร์: การเปิดลิฟต์ / ตัวกันเปิด / แผ่นกระแทกนิรภัย																		
41	เซฟตี้เบรกของโครงเคาเตอร์																		
42	ระบบการขับเคลื่อนและการเปิด																		
43	ลิฟต์ลิฟต์																		
44	ประตูฉุกเฉินของปล่องลิฟต์																		
45	ลิฟต์ประตู (Door drive)																		
46	คอนแทกนิรภัยของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)																		
47	ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)																		
48	มู่เล่ถ่วงลิฟต์กับลิฟต์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)																		
49	อุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น / ตัวป้องกันการกระเด็น (Anti rebound device / compensating chain guiding)																		
50	นิรภัย																		
51	เซฟตี้เบรกของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก																		
52	อุปกรณ์ขึ้นบันได																		
53	การเปิดลิฟต์โดยสาร																		
54	ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)																		
55	ระยะทางเคาเตอร์กับนิรภัยเมื่อลิฟต์จอดอยู่บนขั้น ซม.																		
56	ตัวควบคุมของลิฟต์และลิฟต์อื่น ๆ																		
57	การทดสอบการวิ่งด้วยมือของลิฟต์																		
58	รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน																		

หมายเหตุ: ✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดิน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด **ผู้รับบริการ**

ชื่อ : ชื่อ :

ลายเซ็น : ลายเซ็น :

วันที่ : / พ.ศ. 25..... วันที่ : / พ.ศ. 25.....

Equipment No: Equipment Name: Contract No:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959													
ลิฟต์สำหรับอาคารสูง		Maintenance S					Maintenance Y					Inspection I	
การตรวจสอบอุปกรณ์		✓	✗	✓	✗	✓	✗	✓	✗	✓	✗	✓	✗
00	ติดตั้งลูกตุ้ม												
01	ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การเปิดต่าง ๆ												
02	ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์เปิด												
03	สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเพื่อแจ้งกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก												
04	แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การเปิดต่าง ๆ												
05	ประตูลิฟต์												
06	ห้องเครื่อง (ลูกเบรค..... แรงดันไฟฟ้า.....)												
07	การตรวจสอบข้อผิดพลาด / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เทียว												
08	ตรวจสอบเกี่ยวกับการเข้าประจำตัว และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องขึ้น												
09	ชุดไฟฟ้า (โวลต์/แอมป์/ACVF/กระแสแรง)												
10	เบรกไฮดรอลิก												
11	มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แดคโคมมอเตอร์ การเคลื่อนของตลับลูกปืน และจุดเปิดต่าง ๆ												
12	การเคลื่อนลิฟต์โดยไม่มี (manual) หรือ อัตโนมัติ												
13	อุปกรณ์ความปลอดภัยโดยสายเบรคอัตโนมัติ (manual) / อัตโนมัติ												
14	รอกขับ / มอเตอร์												
15	เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ตลับลูกปืน เฟืองด้าน คอมมิวเตเตอร์												
16	ตัวต่อ คอนแทคเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า												
17	เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทคเบรก												
18	โอเวอร์สปีด รีเลย์เบรค												
19	ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก												
20	เบรกขับเคลื่อนของลิฟต์												
21	การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)												
22	การทดสอบเบรกที่ความเร็วจำกัด (VKN)												
23	การเปิดและลิฟต์และอุปกรณ์ตรวจสอบลิฟต์												
24	เบรกอัตโนมัติในลิฟต์: การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์												
25	ระบบไฟแสงสว่างในห้องลิฟต์												
26	ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานประจำ												
27	หลังคาห้องโดยสาร												
28	การตรวจสอบ: ตำแหน่งของลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนขึ้นไปได้												
29	ไฟลลิกซ์ (Over run)												
30	ทราเวลลิ่งเบรค												
31	สลิงลิฟต์												
32	การบิดงอ												
33	ราง (ลิฟต์โดยสาร/โครงเคาน์เตอร์)												
34	อุปกรณ์ตรวจสอบลิฟต์ (Hoistway Information)												
35	ประตูลิฟต์ (ทั้งหมด)												
36	ประตูลิฟต์ที่มีการทำงานผิดปกติ												
37	โรลเลอร์ไกด์ของห้องโดยสาร & การเคลื่อน												
38	โรลเลอร์ไกด์ของโครงเคาน์เตอร์ & การเคลื่อน												
39	มู่ลี่												
40	โครงเคาน์เตอร์: การเปิดลิฟต์ / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกนิรภัย												
41	เซฟตี้เบรคของโครงเคาน์เตอร์												
42	ระบบการชดเชยและการบิด												
43	สลิงลิฟต์												
44	ประตูลิฟต์ของลิฟต์												
45	ลิฟต์ประตู (Door drive)												
46	คอนแทคเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)												
47	ลิฟต์ (Hoistway pit)												
48	มู่ลี่สลิงลิฟต์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)												
49	อุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น / ตัวป้องกันการชน (Anti rebound device / compensating chain guiding)												
50	นิรภัย												
51	เซฟตี้เบรคของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก												
52	อุปกรณ์ป้องกัน												
53	การเปิดลิฟต์โดยสาร												
54	ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)												
55	ระบบเคาน์เตอร์กับนิรภัยลิฟต์จากตลับลูกปืน ซม.												
56	ตัวควบคุมของลิฟต์และลิฟต์และลิฟต์อื่น ๆ												
57	การทดสอบการทำงานด้วยลิฟต์และลิฟต์												
58	รายงานไปลูกค้าหรือหน่วยงานปฏิบัติงาน												

หมายเหตุ: ✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ด็น ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด **ผู้รับบริการ**

ชื่อ: ชื่อ:
ลายเซ็น: ลายเซ็น:
วันที่: / พ.ศ. 25..... วันที่: / พ.ศ. 25.....

Equipment No.: Equipment Name: Contract No.:

Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959																		
ลิฟต์สำหรับอาคารสูง		<input type="checkbox"/> Maintenance S					<input type="checkbox"/> Maintenance Y					<input type="checkbox"/> Inspection I						
การตรวจสอบอุปกรณ์																		
00	ติดต่อลูกค้า																	
01	ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การเปิดต่าง ๆ																	
02	ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์ลิฟต์																	
03	สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก																	
04	แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การเปิดต่าง ๆ																	
05	ประตูปลั๊กลิฟต์																	
06	ห้องเครื่อง (ดูแผนภูมิ..... แรงดันไฟฟ้า.....)																	
07	การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เทียบ																	
08	เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้ามารักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องลิฟต์																	
09	ชุดลิฟต์ (โวลต์/แอมป์/ACVF/กระแสตรง)																	
10	เบรกไฮดรอลิก																	
11	มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม เทอร์โมมิเตอร์ การหล่อลื่นของตลับลูกปืน และจุดเปิดต่าง ๆ																	
12	การหล่อลื่นสลิงด้วยมือ (manual) หรือ อัตโนมัติ																	
13	อุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ (การกดปุ่ม) / อัตโนมัติ																	
14	รถลิฟต์ / ลิฟต์																	
15	เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ตลับลูกปืน เบรกถ่วง คอมมิวนิเตอร์																	
16	ตัวต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า																	
17	เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก																	
18	โอเวอร์สปีด ลิฟต์เวอร์เนอร์																	
19	ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก																	
20	เบรกถ่วงลิฟต์ของตลับลูกปืน																	
21	การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)																	
22	การทดสอบเบรกที่ความเร็วจำกัด (VKN)																	
23	การเปิดแขนสลิงและอุปกรณ์ตรวจสอบสลิงยก																	
24	เทอร์โมสแตตในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์																	
25	ระบบไฟแสงสว่างในห้องลิฟต์																	
26	ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา																	
27	หลังคาห้องโดยสาร																	
28	การตรวจสอบ: ตำแหน่งของปลั๊กลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนลิฟต์ขึ้นไปได้																	
29	ไฟนอลลิฟต์สวิตช์ (Over run)																	
30	ทรานส์มิชชั่น																	
31	สลิงลิฟต์																	
32	การติดตั้ง																	
33	ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคาน์เตอร์)																	
34	อุปกรณ์ตรวจสอบในปลั๊กลิฟต์ (Hoistway Information)																	
35	ประตูปลั๊กลิฟต์ (ห้องเคาน์เตอร์)																	
36	ประตูปลั๊กลิฟต์ที่มีการทำงานผิดปกติ																	
37	โรลเลอร์ไกด์ของห้องโดยสาร & การหล่อลื่น																	
38	โรลเลอร์ไกด์ของโครงเคาน์เตอร์ & การหล่อลื่น																	
39	มู่ลี่																	
40	โครงเคาน์เตอร์: การเปิดดู / ตัวกันชน / แผ่นกระแทกไฟฟ้า																	
41	เซฟตี้เบรกของโครงเคาน์เตอร์																	
42	ระบบการขัดเขี่ยและการเปิด																	
43	สลิงลิฟต์เวอร์เนอร์																	
44	ประตูฉุกเฉินของปลั๊กลิฟต์																	
45	ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)																	
46	คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)																	
47	ปลั๊กลิฟต์ (Hoistway pit)																	
48	มู่ลี่ถ่วงสลิงลิฟต์เวอร์เนอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)																	
49	อุปกรณ์ป้องกันการกระแทก / ตัวนำร่องโซ่ชดเชย (Anti rebound device / compensating chain guiding)																	
50	ลิฟต์เฟือง																	
51	เซฟตี้เบรกของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก																	
52	อุปกรณ์ป้องกันน้ำหนัก																	
53	การเปิดลิฟต์ห้องโดยสาร																	
54	ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)																	
55	ระบบเบรกเคาน์เตอร์ลิฟต์กับลิฟต์เมื่อลิฟต์จอดอยู่ที่ชั้นบนสุด ซม.																	
56	ตัวควบคุมของลิฟต์ลิฟต์ และอุปกรณ์พิเศษอื่น ๆ																	
57	การทดสอบการทำงานด้วยซอฟต์แวร์ควบคุม																	
58	รายงานให้ลูกค้าทราบถึงปัญหาดังกล่าว																	














หมายเหตุ: ✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดิน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด **ผู้รับบริการ**

ชื่อ: ชื่อ:
ลายเซ็น: ลายเซ็น:
วันที่: / พ.ศ. 25..... วันที่: / พ.ศ. 25.....

Equipment No: Equipment Name: Contract No:

Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959																
ลิฟต์สำหรับอาคารสูง		Maintenance S					Maintenance Y					Inspection I				
																
การตรวจสอบอุปกรณ์																
00	ติดต่อลูกค้า															
01	ภายในห้องโดยสาร: ไม่กดเรียก ไฟแสดงผล การผิดพลาด ฯลฯ															
02	ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์ลิฟต์															
03	สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อชำรุดกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก															
04	แผงป้องกันน้ำขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การผิดพลาด ฯลฯ															
05	ประตูลิฟต์															
06	ห้องเครื่อง (ลูกแก้ว)..... แรงดันไฟฟ้า															
07	การตรวจสอบข้อผิดพลาด / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เทียบ															
08	เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งผล ตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น															
09	ชุดไฟฟ้า (ในลิฟต์/ACVF/กระแสตรง)															
10	เบรกไฮดรอลิก															
11	มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แหกดรัม การหล่อลื่นของตัวขับเคลื่อน และจุดยึดต่าง ๆ															
12	การหล่อลื่นสกรูขับเคลื่อน (mainshaft) หรือ สกรูขับเคลื่อน															
13	อุปกรณ์ช่วยเคลื่อนย้ายโดยระบบขับเคลื่อน (manual) / สกรูขับเคลื่อน															
14	รอกขับเคลื่อน / มอเตอร์															
15	เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ตัวขับเคลื่อน แผงด้าน คอมพิวเตอร์															
16	ชั่วคราว คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า															
17	เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก															
18	โอเวอร์สปีด รีเลย์เบรก															
19	ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารและปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก															
20	แบตเตอรี่ของลิฟต์															
21	การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)															
22	การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)															
23	การยึดแวนสกรูและอุปกรณ์ตรวจสอบระดับหยุด															
24	เทอร์มอสแตตในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์															
25	ระบบไฟแสงสว่างในห้องลิฟต์															
26	ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับการบำรุงรักษา															
27	หลังคาห้องโดยสาร															
28	การตรวจสอบ: ตำแหน่งของประตูลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนไปได้															
29	ไฟเบรกลิฟต์ (Over run)															
30	ทราเวลลิงเคเบิล															
31	สลิงลิฟต์															
32	การยึด															
33	ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคเบิล/ราง)															
34	อุปกรณ์ตรวจจับในประตูลิฟต์ (Holstway information)															
35	ประตูลิฟต์ (ทั้งหมด)															
36	ประตูลิฟต์ที่มีการทำงานปกติ															
37	รีเลย์รีเซ็ตของห้องโดยสาร & การหล่อลื่น															
38	รีเลย์รีเซ็ตของโครงเคเบิล/ราง & การหล่อลื่น															
39	มอเตอร์															
40	โครงเคเบิล/ราง: การยึดสลิง / ตัวขับเคลื่อน / แผ่นกระแทกกับเฟือง															
41	เฟืองขับเคลื่อนโครงเคเบิล/ราง															
42	ระบบการขับเคลื่อนและการปิด															
43	สลิงลิฟต์															
44	ประตูลิฟต์ของประตูลิฟต์															
45	ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)															
46	คอนแทกเฟืองของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)															
47	ประตูลิฟต์ (Holstway pit)															
48	มอเตอร์สลึงลิฟต์โอเวอร์สปีด (Overspeed governor rope tensioning pulley)															
49	อุปกรณ์ป้องกันการกระแทก / ตัวนำร่องโซ่ชดเชย (Anti rebound device / compensating chain guiding)															
50	ลิฟต์															
51	เฟืองขับเคลื่อนห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก															
52	อุปกรณ์ป้องกันน้ำขึ้น															
53	การยึดลิฟต์โดยสาร															
54	ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)															
55	ระยะห่างเคเบิล/รางกับลิฟต์เมื่อลิฟต์จอดอยู่บนบันได ซม.															
56	ตัวควบคุมของลิฟต์และลิฟต์และลิฟต์อื่น ๆ															
57	การทดสอบการทำงานด้วยซอฟต์แวร์ควบคุม															
58	รายงานให้ลูกค้าทราบถึงปฏิบัติงาน															

หมายเหตุ: ✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ด็น ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด **ผู้รับบริการ**

ชื่อ : ชื่อ :

ลายเซ็น : ลายเซ็น :

วันที่ :/ พ.ศ. 25..... วันที่ :/ พ.ศ. 25.....

Equipment No: Equipment Name: Contract No:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959																
ลิฟต์สำหรับอาคารสูง		Maintenance S					Maintenance Y					Inspection I				
การตรวจสอบอุปกรณ์																
00	ติดต่อลูกค้า															
01	ภายในห้องโดยสาร: ฝึกซ้อมหนีไฟ (แสดงผล การฝึกต่าง ๆ)															
02	ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์หนีไฟ															
03	สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก															
04	แผนผังกวดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เบื้องต้น การฝึกต่าง ๆ															
05	ประตูปลั๊กลิฟต์															
06	ห้องเครื่อง (ลูกเหล็ก..... แรงดันไฟฟ้า.....)															
07	การตรวจสอบข้อผิดพลาดระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) (เก็บ)															
08	เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น															
09	ชุดโทรศัพท์ (โทรศัพท์/ACVF/การสื่อสาร)															
10	เบรกไฮดรอลิก															
11	มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แหกดรัมลิฟต์ การเคลื่อนที่ของลิฟต์ขึ้นและลง															
12	การเคลื่อนที่ลิฟต์โดยอัตโนมัติ (manual) หรือ อัตโนมัติ															
13	อุปกรณ์ช่วยเหลือผู้โดยสารแบบอัตโนมัติ (manual) / อัตโนมัติ															
14	รถขึ้น / ปล่อย															
15	เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ลิฟต์ฉุกเฉิน แบตเตอรี่ คอมพิวเตอร์															
16	ขั้วต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า															
17	เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก															
18	โอเวอร์สปีด ลิฟต์เวอร์เนอร์															
19	ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก															
20	เบรกหนีภัยของลิฟต์ฉุกเฉิน															
21	การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)															
22	การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)															
23	การเคลื่อนที่ลิฟต์และอุปกรณ์ตรวจสอบลิฟต์ฉุกเฉิน															
24	เทอร์โมสแตทในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์															
25	ระบบไฟแสงสว่างในปลั๊กลิฟต์															
26	ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา															
27	หลังคาห้องโดยสาร															
28	การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปลั๊กลิฟต์ที่สามารถขึ้นลิฟต์ขึ้นไปได้															
29	ไฟฉุกเฉินลิฟต์ (Over run)															
30	ทราเวลลิฟต์															
31	ลิฟต์ฉุกเฉิน															
32	การฝึกต่าง															
33	ราง (ห้องโดยสาร) (ตรงเคาน์เตอร์)															
34	อุปกรณ์ตรวจสอบลิฟต์ในปลั๊กลิฟต์ (Holstway information)															
35	ประตูปลั๊กลิฟต์ (ทั้งหมด)															
36	ประตูปลั๊กลิฟต์ที่มีการทำงานปกติ															
37	โรเตอร์ไกด์ของห้องโดยสาร & การเคลื่อนที่															
38	โรเตอร์ไกด์ของเคาน์เตอร์ & การเคลื่อนที่															
39	มูลนิธิ															
40	โครงเคาน์เตอร์: การเคลื่อนที่ / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกลิฟต์															
41	เซฟตี้ลิฟต์ของเคาน์เตอร์															
42	ระบบการชดเชยและการบิด															
43	ลิฟต์เวอร์เนอร์															
44	ประตูฉุกเฉินของปลั๊กลิฟต์															
45	ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)															
46	คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)															
47	ปลั๊กลิฟต์ (Holstway pit)															
48	ผู้เร่งความเร็วลิฟต์เวอร์เนอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)															
49	อุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น / ตัวป้องกันไฟระเบิด (Anti rebound device / compensating chain guiding)															
50	ลิฟต์เวอร์															
51	เซฟตี้ลิฟต์ของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก															
52	อุปกรณ์ป้องกันน้ำ															
53	การเปิดลิฟต์โดยสาร															
54	ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)															
55	ระยะห่างเคาน์เตอร์ลิฟต์เวอร์เนอร์ลิฟต์ฉุกเฉินบนสุด ซม.															
56	ตัวควบคุมของลิฟต์เวอร์เนอร์ และลิฟต์ฉุกเฉินอื่น ๆ															
57	การทดสอบการทำงานของลิฟต์เวอร์เนอร์															
58	รายงานในลิฟต์สำหรับปฏิบัติงาน															

หมายเหตุ: ✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ด็น ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด ผู้รับบริการ
ชื่อ : ชื่อ :
ลายเซ็น : ลายเซ็น :
วันที่ : / พ.ศ. 25..... วันที่ : / พ.ศ. 25.....

Equipment No: Equipment Name: Contract No:

Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance High Rise - J 42520959													
ลิฟต์สำหรับอาคารสูง		Maintenance S					Maintenance Y					Inspection I	
การตรวจสอบอุปกรณ์		รูป	เกียร์	สาย	เฟือง	น้ำมัน	รูป	เกียร์	สาย	เฟือง	น้ำมัน	รูป	เกียร์
00	ติดต่อลูกค้า												
01	ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การเปิดต่าง ๆ												
02	ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์เสริม												
03	สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจุ่มกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก												
04	แผนผังหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การเปิดต่าง ๆ												
05	ประตูปล่องลิฟต์												
06	ห้องเครื่อง (ลูกเบรค..... แรงดันไฟฟ้า.....)												
07	การตรวจสอบข้อผิดพลาด / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เทียบ												
08	เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งผลตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น												
09	ชุดไคโรไฟ (ไคโรเตอร์/ACVF/กระแสตรง)												
10	เบรกไฮดรอลิก												
11	มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แหกดรัม การหล่อลื่นของดรัมลูกปืน และจุดเปิดต่าง ๆ												
12	การหล่อลื่นสลิงโดยอัตโนมัติ (manual) หรือ จัดใหม่												
13	อุปกรณ์ช่วยเคลื่อนย้ายโดยตามแบบวิธี (manual) / จัดใหม่												
14	รถขึ้น / ใหม่												
15	เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ดรัมลูกปืน แปรงถ่าน คอมมิวนิเตอร์												
16	ซีล คอลแทนเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า												
17	เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอลแทนเตอร์												
18	โอเวอร์โหลด รีเลย์เบรค												
19	ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก												
20	เบรกนิรภัยของดรัมลิฟต์												
21	การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)												
22	การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)												
23	การปิดแขนสลิงและอุปกรณ์ตรวจสอบจับสลิงย้อน												
24	เทอร์มอสแตตในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์												
25	ระบบไฟแสงสว่างในห้องลิฟต์												
26	ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา												
27	หลังคาห้องโดยสาร												
28	การตรวจสอบ: ตำแหน่งสุดท้ายของปล่องลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนไปได้												
29	โอเวอร์โหลดรีเลย์ (Over run)												
30	ทราเวลลิ่งเคเบิล												
31	สลิงดรัมลิฟต์												
32	การยึดราง												
33	ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคเบิล/เบรก)												
34	อุปกรณ์ตรวจจับในปล่องลิฟต์ (Hoistway information)												
35	ประตูปล่องลิฟต์ (ทั้งหมด)												
36	ประตูปล่องลิฟต์ที่มีการทำงานปกติ												
37	โรเตอร์ไกด์ของห้องโดยสาร & การหล่อลื่น												
38	โรเตอร์ไกด์ของโครงเคเบิล/เบรก & การหล่อลื่น												
39	ชุด												
40	โครงเคเบิล/เบรก: การยึดลูกเหวี่ยง / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกไฟฟ้า												
41	เซฟตี้เบรคของโครงเคเบิล/เบรก												
42	ระบบการชดเชยและถ่วง												
43	สลิงที่หัวเบรค												
44	ประตูฉุกเฉินของปล่องลิฟต์												
45	ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)												
46	คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)												
47	ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)												
48	ผู้ลัดวงจรสลิงที่หัวเบรค (Overspeed governor rope tensioning pulley)												
49	อุปกรณ์ป้องกันการกระชาก / ตัวป้องกันการกระชาก (Anti rebound device / compensating chain guiding)												
50	นิฟเฟอ												
51	เซฟตี้เบรคของโครงเคเบิล / แผ่นกันกระแทก												
52	อุปกรณ์เขี่ยน้ำขึ้น												
53	การยึดห้องโดยสาร												
54	ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)												
55	ระบบทางเคเบิล/เบรกที่หัวเบรคเมื่อลิฟต์จอดอยู่ชั้นบนสุด ซม.												
56	ตัวควบคุมของดรัมลิฟต์และดรัมเฟืองอื่น ๆ												
57	การทดสอบการทำงานด้วยข้อผิดพลาดควบคุม												
58	รายงานไม่ถูกต้องสำหรับปฏิบัติงาน												

หมายเหตุ: ✓ = Pass
X = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ด็น ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด **ผู้รับบริการ**

ชื่อ : ชื่อ :

ลายเซ็น : ลายเซ็น :

วันที่ : / พ.ศ. 25..... วันที่ : / พ.ศ. 25.....



Equipment No: Equipment Name: Contract No:

Building Name: **Work Center:** **Visit Month:**

Modular Maintenance High Rise - J 42520959

[illegible]**ឈ្មោះអ្នកបោះឆ្នោត:**

บริษัท จาร์ดีน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

☐ 10. 11. 2014

ลายเซ็น : _____

ชนิด : / พ.ศ. 25.....

ผู้รับบริการ

12.

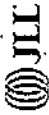
ลายเซ็น :.....

วันที่ พ.ศ. 25.....

✓ = Pass

X = Fail

N/A = Not Applicable



ประจำเดือน พฤศจิกายน 2566

No. (ลำดับ)	Details (รายการ)	ลิฟต์ตัวที่	Date (วัน-เดือน-ปี)		Total Down Time (รวมเวลาหยุดเครื่อง) (Hrs.)	Responded by (ผู้ดำเนินการ)	Remark (หมายเหตุ)	Recorded by (ผู้บันทึก)
			Start (เวลาเริ่มหยุด)	Finish (เวลาซ่อมเสร็จ)				
1	ลิฟต์วิ่งกระตุก สาเหตุ : ตรวจซ่อมพบ Error Speed ลิฟต์ การแก้ไข : ตรวจเช็คทำการ เปลี่ยน PCB ASI LOG ใหม่ ทดสอบวิ่งสามารถใช้งานได้ปกติ	FL	12-Nov-66	12-Nov-66	1 ชม	Jardine Schindler	แจ้งไป Call Center	สุวิภาส
2	ลิฟต์ค้าง ชั้น 1 นาน 1 ชม Error สาเหตุ : ตรวจซ่อมพบ Error ลิฟต์หลุดกริป การแก้ไข : ตรวจเช็คทำการ Reset หาสัญญาณกลับใหม่ ทดสอบวิ่งสามารถใช้งานได้ปกติ	CP1	22-Nov-66	22-Nov-66	1 ชม	Jardine Schindler	แจ้งไป Call Center	สุวิภาส

จัดทำโดย

Jardine Schindler(Thai) Ltd.

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)				
บันไดเลื่อน ทางเลื่อน	Maintenance Type A - Intensive	Maintenance Type B - Regular	Maintenance Type C - Handrail	Maintenance Type P - Periodic
อุปกรณ์ การตรวจสอบ	รูปถ่าย	รูปถ่าย	รูปถ่าย	รูปถ่าย
5.7 ระยะระหว่าง: ฟาปิดพื้นเชื่อมต้อ <-> แผ่นปิดผิว (คอมเพลค)	✓	✓	✓	✓
หรือ	✓	✓	✓	✓
ผ่าครอบด้านในที่ตำแหน่งแผ่นปิดผิว (คอมเพลค)	✓	✓	✓	✓
5.7 ฟาปิดพื้นเชื่อมต้อ	✓	✓	✓	✓
สวิตช์ไฟ และสวิตช์ไฟ	✓	✓	✓	✓
10.2 เทอร์มิสเตอร์ในตู้คอนโทรล	✓	✓	✓	✓
5.9 แผ่นป้องกัน	✓	✓	✓	✓
10.2 ตู้คอนโทรล	✓	✓	✓	✓
10.2 เทอร์มิสเตอร์ในตู้คอนโทรล	✓	✓	✓	✓
สวิตช์ไฟ	✓	✓	✓	✓
10.10 ไฟส่อง บ่อ/ห้องเครื่อง	✓	✓	✓	✓
5.7 ฟาปิดพื้นเชื่อมต้อ	✓	✓	✓	✓
จุ่มทางเข้าราวจับ	✓	✓	✓	✓
3.3 ระดับน้ำมันในกระบอกเก็บ	✓	✓	✓	✓
3.7 เบรก	✓	✓	✓	✓
3.8 วอร์มหน้าเบรก	✓	✓	✓	✓
3.14 อุปกรณ์กันการขับเคลื่อน (Mechanical blocking device) (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
3.11 เซนเซอร์ (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
3.12 ก้านเบรกทั้งหมด	✓	✓	✓	✓
3.15 ฟิล์ม	✓	✓	✓	✓
3.17 ตัวบังคับบริเวณหัวโค้ง (Tangential guides)	✓	✓	✓	✓
4.2 ตัวบังคับบริเวณหัวโค้ง (Tangential guides)	✓	✓	✓	✓
5.2 การเข้าของ ขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน	✓	✓	✓	✓
7.3 กระปุกน้ำมัน (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
7.4 ระดับน้ำมัน (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
7.5 แบร่น้ำมัน (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
2.6 พื้นห่อ และแผ่นยึดหัว (คอมเพลค)	✓	✓	✓	✓
3.2 การระบายอากาศของมอเตอร์	✓	✓	✓	✓
10.2 ตู้คอนโทรล	✓	✓	✓	✓
สวิตช์ไฟ	✓	✓	✓	✓
10.5 แผงควบคุมสำหรับการขับเคลื่อนงานบำรุงรักษา	✓	✓	✓	✓
3.4 ระบบการส่งผ่านและลูกปืนมอเตอร์ (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
3.9 คอนแทกเบรก	✓	✓	✓	✓
3.16 คอนแทกโซลีน	✓	✓	✓	✓
3.17 คอนแทกเช็คตำแหน่งไดรฟ์โซลีน (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
5.3 แผ่นยึดหัว (คอมเพลค)	✓	✓	✓	✓
5.4 ตัวบังคับการเคลื่อนที่ ที่แผ่นยึดหัว (คอมเพลค) (Lateral guides)	✓	✓	✓	✓
5.5 คอนแทกแผ่นยึดหัว (คอมเพลค) (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
9.2 คอนแทกทางเข้าราวจับ	✓	✓	✓	✓
5.7 ช่องระบายน้ำ (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
5.8 คอนแทกฟาปิดพื้น	✓	✓	✓	✓
10.15 ปุ่มหยุด	✓	✓	✓	✓
10.16 อุปกรณ์ตรวจจับควัน (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
10.17 สวิตช์ระดับน้ำ (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
10.18 ระบบทำความสะอาด (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
10.19 หัวลมห้องเครื่อง (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
10.2 พัดลม GFCU (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
5.6 นี	✓	✓	✓	✓
หรือ	✓	✓	✓	✓
ผ่าครอบด้านใน	✓	✓	✓	✓
จุ่มทางเข้าราวจับ, ฟาปิดพื้นเชื่อมต้อ	✓	✓	✓	✓
สวิตช์ไฟ	✓	✓	✓	✓
แผ่นป้องกัน, ตู้คอนโทรล	✓	✓	✓	✓
10.10 สายพานกวด / ไฟกวด	✓	✓	✓	✓
6.11 ล้อขับเคลื่อน (Friction wheels)	✓	✓	✓	✓
6.12 ไฟรั้วราวจับ	✓	✓	✓	✓
6.17 เหลวขับเคลื่อนราวจับ / ล้อขับเคลื่อน	✓	✓	✓	✓
6.13 การตรวจน้ำมัน	✓	✓	✓	✓
สวิตช์ไฟ	✓	✓	✓	✓
3.15 ไฟโซลีน	✓	✓	✓	✓
ฟาปิดพื้น	✓	✓	✓	✓
ผ่าครอบด้านใน	✓	✓	✓	✓
8.19 เซนเซอร์ตรวจสอบขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
แผ่นป้องกัน, ขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน, ฟาปิดพื้นเชื่อมต้อ	✓	✓	✓	✓
8.14 เซนเซอร์ตรวจสอบราวจับ (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
10.15 ปุ่มหยุดฉุกเฉิน	✓	✓	✓	✓
ตู้คอนโทรล	✓	✓	✓	✓
6.3 โซ โซ / แผ่นพื้นเลื่อน	✓	✓	✓	✓
ฟาปิดพื้น	✓	✓	✓	✓
2.2 เซ็นเซอร์อุณหภูมิ (EoS)	✓	✓	✓	✓
พื้นผิวที่มองเห็นได้	✓	✓	✓	✓
2.8 หดส้อมฟังก์ชันทั้งหมด	✓	✓	✓	✓
2.2 แม่เหล็ก, บน / ล่าง	✓	✓	✓	✓
2.2 รายงานอิเล็กทรอนิกส์หลังปฏิบัติงาน	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ:

✓ = Pass
X = Fail
N/A = Not Applicable




















บริษัท จาร์ดิน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ผู้ให้บริการ

ชื่อ :
ลายเซ็น :
วันที่ : พ.ศ. 25

ชื่อ :
ลายเซ็น :
วันที่ : พ.ศ. 25

Equipment No: Equipment Name: Contract No:
 Building Name: Work Center: Visit Month:

บันไดเลื่อน ทางเลื่อน		Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)				
อุปกรณ์	การตรวจสอบ	<input type="checkbox"/> Maintenance Type A - Intensive	<input type="checkbox"/> Maintenance Type B - Regular	<input type="checkbox"/> Maintenance Type C - Handrail	<input type="checkbox"/> Maintenance Type P - Periodic	
		    	    	    	   	
2.2 ติดตั้งลูกศร						
2.2 แหล่งกัน, บน / ล่าง						
2.2 เ็นจิเนียร์รอนโซ่ (EoS)						
ฟังก์ชันการบำรุงรักษาของอุปกรณ์ฉุกเฉิน						
10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน						
6.6 การเข้าถึงจากของขึ้น/ลงพื้นที่เลื่อน ที่แผ่นยึด (คอมเพลกซ์)						
8.5 ไขว้กันขึ้น/ลง						
2.3 ภาพสัญญาณ						
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนี (ถ้ามี)						
5.3 แผ่นยึด (คอมเพลกซ์)						
5.6 หนี						
10.4 จอแสดงผลข้อมูลความเร็ว (ถ้ามี)						
10.6 ไฟส่องแผ่นยึด (คอมเพลกซ์) (ถ้ามี)						
10.9 ไฟส่องขึ้น / ลงพื้นที่เลื่อน (ถ้ามี)						
10.12 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)						
10.13 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)						
10.14 ไฟนอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)						
10.15 ปุ่มหยุด						
10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน						
10.14 ไฟนอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)						
9.2 คอนแทกทางเข้ารวม						
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนี (ถ้ามี)						
4.8 แผงกันผู้โดยสารขึ้น/ลงด้านข้าง (ถ้ามี)						
9.3 รวบรวม						
6.6 การเข้าถึงของขึ้น / ลงพื้นที่เลื่อน						
6.7 สภาพของขึ้น / ลงพื้นที่เลื่อน						
6.8 การเคลื่อนที่ของขึ้น / ลงพื้นที่เลื่อน						
8.3 รวบรวม						
8.5 ไขว้กันขึ้น/ลง						
2.3 ภาพสัญญาณ						
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนี (ถ้ามี)						
2.5 หนี (Cladding) ด้านข้าง และด้านข้าง (ถ้ามี)						
5.3 แผ่นยึด (คอมเพลกซ์)						
5.6 หนี						
10.3 จอแสดงผลข้อมูล (ถ้ามี)						
10.4 จอแสดงผลข้อมูลความเร็ว (ถ้ามี)						
10.6 ไฟส่องแผ่นยึด (คอมเพลกซ์) (ถ้ามี)						
10.9 ไฟส่องขึ้น / ลงพื้นที่เลื่อน (ถ้ามี)						
10.11 ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)						
10.12 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)						
10.13 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)						
10.14 ไฟนอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)						
10.15 ปุ่มหยุด						
10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน						
10.14 ไฟนอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)						
9.2 คอนแทกทางเข้ารวม						
8.3 รวบรวมเคลื่อนที่พร้อมกันกับขึ้น						
10.6 ไฟส่องรวม (ถ้ามี)						
10.7 ไฟส่องผ่านเครื่องตรวจจับ (ถ้ามี)						
10.15 ปุ่มหยุด						
สวิตช์หลัก						
ฝ่ายรอบด้านในทั้งหมด						
8.4 ด้านในของรวม						
8.7 ชุดอุปกรณ์รับตำแหน่งการเคลื่อนที่ของรวม						
8.9 ทางเลื่อนเหล่านี้: บล็อกความเร็วรวม						
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนี (ถ้ามี)						
4.6 ช่องว่าง: ขึ้น <-> แผ่นยึด						
4.8 แผงกันผู้โดยสารขึ้น/ลงด้านข้าง (ถ้ามี)						
8.8 อุปกรณ์ตรวจสอบรวม						
9.3 รวบรวม						
6.16 แผงป้องกันการไฟฟ้าสถิตย์ - รวบรวม						
รวมขึ้นหนึ่งด้านระหว่างเคลื่อนที่ขึ้น - ด้านที่ 1						
เครื่องดูดฝุ่น						
9.5 ไขว้กันขึ้น/ลง						
8.8 ทางนำของรวม (Handrail guide profiles)						
เครื่องดูดฝุ่น						
8.5 ไขว้กันขึ้น/ลง						

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)																					
บันไดเลื่อน ทางเลื่อน		Maintenance Type A - Intensive					Maintenance Type B - Regular					Maintenance Type C - Handrail					Maintenance Type P - Periodic				
อุปกรณ์		การตรวจสอบ					การตรวจสอบ					การตรวจสอบ					การตรวจสอบ				
		รูป	เสียง	กลิ่น	การสั่น	การสั่น	รูป	เสียง	กลิ่น	การสั่น	การสั่น	รูป	เสียง	กลิ่น	การสั่น	การสั่น	รูป	เสียง	กลิ่น	การสั่น	การสั่น
ราวมือจับบนโซ่ลูกปืนหัวโค้ง																					
เครื่องดูดฝุ่น																					
ราวมือจับระหว่างเคลื่อนที่ลง																					
ราวมือจับอีกด้านหนึ่งระหว่างเคลื่อนที่ขึ้น - ด้านที่ 2																					
เครื่องดูดฝุ่น																					
8.5	โซ่ลูกปืนหัวโค้ง																				
รางนำร่องราวมือจับ (Handrail guide profiles)																					
เครื่องดูดฝุ่น																					
โซ่ลูกปืนหัวโค้ง																					
ราวมือจับบนโซ่ลูกปืนหัวโค้ง																					
สวิตช์เล็ก																					
ราวมือจับระหว่างเคลื่อนที่ลง																					
16.18	สวิตช์ฉุกเฉิน																				
8.9	ความตึงราวมือจับ																				
2.4	แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนี (ถ้ามี)																				
6.7	ระยะระหว่าง: ฝ่าปิดพื้น <-> กรอบฝ่าปิดพื้น																				
5.7	ระยะระหว่าง: ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อกับ <-> แผ่นยึดหนี (คอมเพลกซ์) หนี																				
ฝ่าครอบด้านในที่ตำแหน่งแผ่นยึดหนี (คอมเพลกซ์)																					
5.7	ฝ่าปิดพื้นยกเว้นฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อกับ																				
10.15	ปุ่มหยุด																				
10.2	ตู้คอนโทรล																				
10.10	ไฟส่อง บัง/ห้องเครื่อง																				
10.15	ปุ่มหยุด																				
3.10	ระยะเบรก																				
11	ทดสอบทางเทคนิค (Technical Tests)																				
10.8	แผนควบคุมสำหรับการขึ้นเคลื่อนที่ลงบำรุงรักษา																				
6.7	การยึดติดของฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อกับ																				
5.7	ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อกับ																				
6.2	ถดถอย 2 ขึ้นนำร่องรักษาบันได เรือ 6 ขึ้นแผ่นพื้นเลื่อน																				
5.9	แผ่นป้องกันการ																				
ส่วนด้านในของฝ่าครอบทางเข้าราวมือจับ																					
6.10	ตัวประกอบอื่น																				
6.13	แผ่นยึด																				
6.14	บุชชิงอื่น																				
6.15	คลิปสปริงยึดกับกันชน																				
7.6	รวมการทดสอบอื่น (ถ้ามี)																				
7.7	การทดสอบอื่น (ถ้ามี)																				
2.6	พื้นที่ ปกและแผ่นยึดหนี (คอมเพลกซ์)																				
10.2	ตู้คอนโทรล																				
5.7	ช่องระบายน้ำ (ถ้ามี)																				
5.8	คอมเพลกซ์ฝ่าปิดพื้น (ถ้ามี)																				
10.10	อุปกรณ์ตรวจระดับบันได (ถ้ามี)																				
10.11	สวิตช์ระดับน้ำ (ถ้ามี)																				
10.18	ระบบทำความร้อน (ถ้ามี)																				
10.21	อุปกรณ์ตรวจระดับด้วยแสงในบ่อตัด (ถ้ามี)																				
6.3	โซ่ขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน																				
6.4	คอมเพลกซ์ความตึงโซ่ ขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน																				
6.5	การยึดของโซ่ ขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน																				
4.2	ตัวนำขึ้นบริเวณหัวโค้ง (Tangential guides)																				
5.2	การเข้าของ ขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน																				
5.3	แผ่นยึดหนี (คอมเพลกซ์)																				
5.4	ตัวนำขึ้นการเคลื่อนที่ หนีแผ่นยึดหนี (คอมเพลกซ์) (Lateral guides)																				
5.5	คอมเพลกซ์แผ่นยึดหนี (คอมเพลกซ์)																				
9.2	คอมเพลกซ์ทางเข้าราวมือจับ																				
10.16	คอมเพลกซ์ราวมือจับเคลื่อนที่ออกจากตำแหน่ง (ถ้ามี)																				
10.21	เครื่องฆ่าเชื้อโรคที่พื้นผิวราวมือจับ UVC (ถ้ามี)																				
5.6	หนี																				
หนี, ฝ่าครอบด้านใน																					
จมูกทางเข้าราวมือจับ, ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อกับ																					
4.3	รางของลูกกลิ้งขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน																				
4.5	แนวเสาเหล็กประคองขึ้นถดถอยสำหรับลิฟต์ด้านข้าง																				
9.3	แผ่นยึดลิฟต์																				
4.4	คอมเพลกซ์ตรวจสอบขึ้นการตก																				
4.7	สวิตช์ตอนแรก																				
4.9	ตัวนำขึ้นลิฟต์ทาง ขึ้นบันได/แผ่นพื้น (Relieving curves) (ถ้ามี)																				
8.4	ขอบของราวมือจับ																				
6.9	การเคลื่อนที่ของแผ่นพื้นเลื่อน																				
6.11	ลูกกลิ้ง																				
6.12	ลูกกลิ้ง ขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน																				
6.14	ดาขึ้น																				
6.16	คอมเพลกซ์ขึ้น ขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน																				
6.17	แผงป้องกันไฟฟ้าสถิตย์ - การเคลื่อนที่ของขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน																				
10.9	ไฟส่องขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)																				
10.11	ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)																				
10.18	พลังงานความร้อน (ถ้ามี)																				
ฝ่าครอบด้านใน																					
2.4	แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนี (ถ้ามี)																				
5.7	ระยะระหว่าง: ฝ่าปิดพื้น <-> กรอบฝ่าปิดพื้น																				

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)					
บันไดเลื่อน ทางเลื่อน		Maintenance Type A - Intensive	Maintenance Type B - Regular	Maintenance Type C - Handrail	Maintenance Type P - Periodic
อุปกรณ์	การตรวจสอบ	✓	✗	✓	✗
5.7 ระบบระหว่าง: ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ <-> แผ่นปิดหน้า (คอมเพลกซ์)					
หน้า					
ฝาครอบด้านในที่ตำแหน่งแผ่นปิดหน้า (คอมเพลกซ์)					
5.7 ฝาปิดพื้นยกเว้นฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ					
สวิตช์หลัก และสวิตช์ไฟ					
10.2 เทอร์มินัลปิดในตู้คอนโทรล					
5.9 แผ่นป้องกัน					
10.2 ตู้คอนโทรล					
10.2 เทอร์มินัลปิดในตู้คอนโทรล					
สวิตช์ไฟ					
10.10 ไฟส่อง บัง / ห้องเครื่อง					
5.7 ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ					
จุดตรวจเข้ารวมมือจับ					
3.3 ระดับน้ำมันในกระบอกเก็บ					
3.7 เบรก					
3.8 วงรอบผ่านรถ					
3.14 อุปกรณ์กั้นการขึ้นเคลื่อน (Mechanical blocking device) (ถ้ามี)					
3.11 เซฟตี้เบรก (ถ้ามี)					
3.12 กล้ามเบรกทั้งหมด					
3.15 โซ่ขับ					
3.17 ตัวบังคับบริเวณเข้าโค้ง (Tangential guides)					
4.2 ตัวบังคับบริเวณเข้าโค้ง (Tangential guides)					
5.2 การเข้าของ ขึ้น/ลง แผ่นพื้นเลื่อน					
7.3 กระปุกน้ำมัน (ถ้ามี)					
7.4 ระดับน้ำมัน (ถ้ามี)					
7.5 แปรงน้ำมัน (ถ้ามี)					
2.6 พื้นข้อ และแผ่นปิดหน้า (คอมเพลกซ์)					
3.2 การระบายอากาศของมอเตอร์					
10.2 ตู้คอนโทรล					
สวิตช์หลัก					
10.5 แผงควบคุมสำหรับการขับเคลื่อนงานบำรุงรักษา					
3.4 ระบบการส่งผ่านและลูกปืนมือเคลื่อน (ถ้ามี)					
3.9 คอมแพกต์เบรก					
3.16 คอมแพกต์โซ่ขับ					
3.17 คอมแพกต์ชุดสำหรับเปลี่ยนไดรฟ์โซ่ (ถ้ามี)					
5.3 แผ่นปิดหน้า (คอมเพลกซ์)					
5.4 ตัวบังคับการเคลื่อนที่ แผ่นปิดหน้า (คอมเพลกซ์) (Lateral guides)					
5.5 คอมแพกต์แผ่นปิดหน้า (คอมเพลกซ์) (ถ้ามี)					
9.2 คอมแพกต์ทางเข้ารวมมือจับ					
5.7 ข้องระบายน้ำ (ถ้ามี)					
5.8 คอมแพกต์ฝาปิดพื้น					
10.16 ปุ่มหยุด					
10.18 อุปกรณ์ตรวจจิมตรัน (ถ้ามี)					
10.17 สวิตช์ระดับน้ำ (ถ้ามี)					
10.18 ระบบทำความสะอาด (ถ้ามี)					
10.19 ชุดลมห้องเครื่อง (ถ้ามี)					
10.2 ชุดลม GPU (ถ้ามี)					
5.6 หน้า					
หน้า, ฝาครอบด้านใน					
จุดตรวจเข้ารวมมือจับ, ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ					
สวิตช์หลัก					
แผ่นป้องกัน, ตู้คอนโทรล					
8.10 สายพานทด / โซ่ทด					
8.11 ล้อขับเคลื่อนรวม (Friction wheels)					
8.12 โซ่ขับเคลื่อนรวม					
8.17 เหล็กขับเคลื่อนรวม / ดับเบิลลูกปืน					
8.13 การตรวจน้ำมัน					
สวิตช์หลัก					
10.16 โซ่ขับ					
ฝาปิดพื้น					
ฝาครอบด้านใน					
8.18 เซ็นเซอร์ตรวจสอบขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)					
แผ่นป้องกัน, ขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน, ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ					
8.14 เซ็นเซอร์ตรวจสอบรวมรวมมือจับ (ถ้ามี)					
10.15 ปุ่มหยุดฉุกเฉิน					
ตู้คอนโทรล					
6.3 โซ่ ขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน					
ฝาปิดพื้น					
2.2 เ็นจิ้นเบรคชั่นไฮดรอลิก (EoS)					
2.7 พื้นผิวที่มองเห็นได้					
2.8 ทดสอบฟังก์ชันทั้งหมด					
2.2 แผงกัน, บน / ล่าง					
2.2 รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน					

หมายเหตุ:

✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable





















บริษัท การ์ดีน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ผู้ให้บริการ





















ชื่อ :
ลายเซ็น :
วันที่ : พ.ศ. 25

ชื่อ :
ลายเซ็น :
วันที่ : พ.ศ. 25

Equipment No.: Equipment Name: Contract No.:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)					
บันไดเลื่อน ทางเลื่อน		Maintenance Type A - Intensive	Maintenance Type B - Regular	Maintenance Type C - Handrail	Maintenance Type P - Periodic
อุปกรณ์	การตรวจสอบ	    	    	    	    
2.2 ติดต่อลูกตั่ว					
2.2 แห้งก้น, บน / ล่าง					
2.2 เ็นจิเนียร์รอมไฮส (EoS)					
สังเกตความสะอาดการบำรุงรักษาของอุปกรณ์					
	ล่าง, ถัดทางขึ้น				
10.16 สวิตช์ฉุกเฉิน					
	บน, ถัดทางขึ้น				
6.6 การเข้าข้างของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน ที่แผ่นยึดหนี (คอมเพลค)					
8.5 ไขลูกปืนหัวโค้ง					
2.3 ภาพสัญญาณ					
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีต่างๆ (ถ้ามี)					
5.3 แผ่นยึดหนี คอมเพลค					
5.6 หนี					
10.4 จอแสดงผลดีความธรรมดา (ถ้ามี)					
10.8 ไฟส่องแผ่นยึดหนี (คอมเพลค) (ถ้ามี)					
10.9 ไฟส่องขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)					
10.12 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)					
10.11 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)					
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)					
10.15 ปุ่มหยุด					
	บน, ถัดทางลง				
10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน					
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)					
9.2 คอนแทกทางเข้ารวมขึ้น					
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีต่างๆ (ถ้ามี)					
4.8 แผงกันผู้โดยสารขึ้นชิดด้านข้าง (ถ้ามี)					
9.3 รามือจับ					
	ล่าง, ถัดทางลง				
6.6 การเข้าข้างของขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน					
6.7 สภาพของขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน					
6.8 การเคลื่อนที่ของขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน					
8.3 รามือจับ					
8.5 ไขลูกปืนหัวโค้ง					
2.3 ภาพสัญญาณ					
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีต่างๆ (ถ้ามี)					
2.5 หนี (Cladding) ด้านข้าง และด้านล่าง (ถ้ามี)					
5.3 แผ่นยึดหนี (คอมเพลค)					
5.6 หนี					
10.3 จอแสดงผลดีจิตอล (ถ้ามี)					
10.4 จอแสดงผลดีความธรรมดา (ถ้ามี)					
10.8 ไฟส่องแผ่นยึดหนี (คอมเพลค) (ถ้ามี)					
10.9 ไฟส่องขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)					
10.11 ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)					
10.12 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)					
10.11 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)					
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)					
10.15 ปุ่มหยุด					
	ล่าง, ถัดทางขึ้น				
10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน					
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)					
9.2 คอนแทกทางเข้ารวมขึ้น					
8.3 รามือจับเคลื่อนที่พร้อมกันขึ้น					
10.8 ไฟส่องรามือจับ (ถ้ามี)					
10.7 ไฟส่องฟาส์เวิร์ดด้านข้าง (ถ้ามี)					
	บน, ถัดทางขึ้น				
10.15 ปุ่มหยุด					
สวิตช์หลัก					
ฝ่ายรอบด้านในทั้งหมด					
8.4 ด้านในของรามือจับ					
8.7 ชุดลูกข้อปรับตำแหน่งการเคลื่อนที่ของรามือจับ					
8.9 ทางเลื่อนเข้าขึ้น, ปลอมความดังรามือจับ					
	กลาง				
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนี (ถ้ามี)					
4.6 รางว่าง ขึ้น <-> แผ่นสเกิร์ต					
4.8 แผงกันผู้โดยสารขึ้นชิดด้านข้าง (ถ้ามี)					
8.8 ลูกข้อประคองรามือจับ					
9.3 รามือจับ					
	ล่าง				
8.18 แผงป้องกันไฟฟ้าสถิตย์ - รามือจับ					
รามือจับหนึ่งด้านระหว่างเคลื่อนที่ขึ้น - ด้านที่ 1					
	บน				
เครื่องดูดฝุ่น					
8.5 ไขลูกปืนหัวโค้ง					
	กลาง				
8.6 รางปรองรามือจับ (Handrail guide profiles)					
	ล่าง				
เครื่องดูดฝุ่น					
8.5 ไขลูกปืนหัวโค้ง					

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)					
วันที่เดือน/ปี	การตรวจสอบ	Maintenance Type A - Intensive	Maintenance Type B - Regular	Maintenance Type C - Handrail	Maintenance Type P - Periodic
อุปกรณ์	การตรวจสอบ	✓	✗	✓	✗
รวมมือจับบนโซ่ลูกปืนหัวโคง					
เครื่องดูดฝุ่น					
รวมมือจับระหว่างเคสเลื่อนที่ลง					
รวมมือจับอีกด้านหนึ่งระหว่างเคสเลื่อนที่ขึ้น - ด้านที่ 2					
เครื่องดูดฝุ่น					
9.5 โซ่ลูกปืนหัวโคง					
รางนำร่องรวมมือจับ (Handrail guide profiles)					
เครื่องดูดฝุ่น					
โซ่ลูกปืนหัวโคง					
รวมมือจับบนโซ่ลูกปืนหัวโคง					
สวิตช์หลัก					
รวมมือจับระหว่างเคสเลื่อนที่ลง					
10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน					
8.9 ความตึงรวมมือจับ					
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนี (ถ้ามี)					
5.7 ระยะระหว่าง: ฝ่าปิดพื้น <-> กรอบฝ่าปิดพื้น					
5.7 ระยะระหว่าง: ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อกับ <-> แผงยึดหนี (คอมเพลก)					
หน้า					
ฝาครอบด้านในที่ตำแหน่งแผ่นยึดหนี (คอมเพลก)					
5.7 ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อกับฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อกับ					
10.15 แผงยึด					
10.2 ตู้คอนโทรล					
10.10 ไฟส่อง ปัด/เลื่อนเครื่อง					
10.15 แผงยึด					
3.10 ระยะเบรก					
1.1 ทดสอบทางเทคนิค (Technical Tests)					
10.5 แผงควบคุมสำหรับการขับเคลื่อนงานบำรุงรักษา					
5.7 การยึดติด/เลื่อนของฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อกับ					
5.7 ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อกับ					
8.2 กรอบชั้น 2 ชั้นบำรุงรักษาชั้นโคง หรือ 6 ชั้นแผ่นพื้นเลื่อน					
5.9 แผงป้องกัน					
ส่วนด้านในของฝาครอบทางเข้ารวมมือจับ					
6.10 ตัวประกอบขึ้น					
6.13 แกนขึ้น					
6.14 บันไดขึ้น					
6.15 คลิปสปริงยึดแกนขึ้น					
7.6 รอยการรูดเส้น (ถ้ามี)					
7.7 การรูดเส้นขึ้น (ถ้ามี)					
2.6 เฟรมที่ ปัดและแผ่นยึดหนี (คอมเพลก)					
10.2 ตู้คอนโทรล					
5.7 ช่องระบายน้ำ (ถ้ามี)					
5.8 คอนแทกฝ่าปิดพื้น (ถ้ามี)					
10.15 อุปกรณ์ตรวจจับสนามแม่เหล็ก (ถ้ามี)					
10.12 สวิตช์ระดับน้ำ (ถ้ามี)					
10.18 ระบบทำความสะอาด (ถ้ามี)					
10.21 อุปกรณ์ตรวจจับสนามแม่เหล็กในโคง (ถ้ามี)					
6.3 โซ่ขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน					
6.4 คอนแทกความตึงโซ่ ขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน					
6.6 การยึดของโซ่ ขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน					
4.2 ตัวบังคับทิศทางหัวโคง (Tangential guides)					
5.2 การเข้าของ ขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน					
5.3 แผงยึดหนี (คอมเพลก)					
5.4 ตัวบังคับการเคลื่อนที่ในแผ่นยึดหนี (คอมเพลก) (Lateral guides)					
5.5 คอนแทกแผ่นยึดหนี (คอมเพลก)					
9.2 คอนแทกทางเข้ารวมมือจับ					
10.15 คอนแทกทางเข้ารวมมือจับจากตำแหน่ง (ถ้ามี)					
10.21 เครื่องฆ่าเชื้อโรคที่เดินที่รวมมือจับ UVC (ถ้ามี)					
5.6 หน้า					
หน้า, ฝาครอบด้านใน					
อุปกรณ์ทางเข้ารวมมือจับ, ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อกับ					
4.3 รางของลูกเลื่อนขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน					
4.5 แนวทางเดินที่ต่อเนื่องกันจากโคงเข้าสู่โคงด้านข้าง					
9.3 แผงพื้นผิวสกรีน					
4.4 คอนแทกตรวจจับสนามแม่เหล็ก					
4.7 สกรีนคอนแทก					
4.9 ตัวบังคับทิศทาง ขึ้นขึ้นโคง/แผ่นพื้น (Relieving curves) (ถ้ามี)					
8.4 ขอบของรวมมือจับ					
6.9 การเคลื่อนที่ของแผ่นพื้นเลื่อน					
6.11 ลูกเลื่อน					
6.12 ลูกเลื่อน ขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน					
6.14 ตัวขึ้น					
6.16 คอนแทกความตึง โซ่/แผ่นพื้นเลื่อน					
6.17 แผงป้องกันไฟฟ้าสถิตย์ - การเคลื่อนที่ของขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน					
10.9 โซ่ขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)					
10.11 ไฟส่องโคง (Truss) (ถ้ามี)					
10.18 อุปกรณ์ทำความสะอาด (ถ้ามี)					
ฝาครอบด้านใน					
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนี (ถ้ามี)					
5.7 ระยะระหว่าง: ฝ่าปิดพื้น <-> กรอบฝ่าปิดพื้น					

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)					
บันไดเลื่อน ทางเลื่อน		Maintenance Type A - Intensive	Maintenance Type B - Regular	Maintenance Type C - Handrail	Maintenance Type P - Periodic
การตรวจสอบ		    	    	    	    
อุปกรณ์					
5.7	ระยะระหว่าง ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อ <-> แผ่นยึดหนี (คอมเพลกซ์)				
	หนี	กดตลอด	กดตลอด (หรือ กดตลอดตามแผ่น หนี)	กดตลอด (หรือ กดตลอดตามแผ่น หนี)	กดตลอด (หรือ กดตลอดตามแผ่น หนี)
	ฝ่าปิดตอนด้านในใต้ตำแหน่งแผ่นยึดหนี (คอมเพลกซ์)	กดตลอด	กดตลอด	กดตลอด	กดตลอด
5.7	ฝ่าปิดพื้นยกหนีฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อ	กดตลอด	กดตลอด	กดตลอด	กดตลอด
	สวิตช์ไฟ และสวิตช์ไฟ	เปิดสวิตช์, สวิตช์ถูกแรง	เปิดสวิตช์, สวิตช์ถูกแรง	เปิดสวิตช์, สวิตช์ถูกแรง	เปิดสวิตช์, สวิตช์ถูกแรง
10.2	เทอร์มินัลเปิดปิดในตู้คอนโทรล				
	หนี	กดตลอด	กดตลอด	กดตลอด	กดตลอด
5.9	แผ่นป้องกัน	กดตลอด	กดตลอด	กดตลอด	กดตลอด
10.2	ตู้คอนโทรล	กดตลอด	กดตลอด	กดตลอด	กดตลอด
10.2	เทอร์มินัลเปิดปิดในตู้คอนโทรล				
	สวิตช์ไฟ	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์
10.10	ไฟส่อง บ่อ/ห้องเครื่อง				
5.7	ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อ	กดตลอด	กดตลอด	กดตลอด	กดตลอด
	จากทางเข้ารวมมือขึ้น	กดตลอด	กดตลอด	กดตลอด	กดตลอด
3.3	ระดับน้ำมันในกระบอกเก็บ				
3.7	เบรก				
3.8	วงรอบผ่านเบรก				
3.14	อุปกรณ์กั้นการขยับเคลื่อน (Mechanical blocking device) (ถ้ามี)				
3.15	เชือกเบรก (ถ้ามี)				
3.12	ถ่านเบรกทั้งหมด				
3.15	โซ่ขับเคลื่อน				
3.17	ตัวบังคับบริเวณหัวโค้ง (Tangential guides)				
4.2	ตัวบังคับบริเวณหัวโค้ง (Tangential guides)				
5.2	การเข้าของ ขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน				
7.3	กระบอกน้ำมัน (ถ้ามี)	เต็ม	เต็ม	เต็ม	เต็ม
7.4	ระดับน้ำมัน (ถ้ามี)				
7.5	แผ่นน้ำมัน (ถ้ามี)				
2.8	พื้นตึก และแผ่นยึดหนี (คอมเพลกซ์)				
3.2	การระบายอากาศของมอเตอร์				
10.2	ตู้คอนโทรล				
	สวิตช์ไฟ	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์
10.6	แผนผังควบคุมสำหรับการขับเคลื่อนงานบำรุงรักษา				
3.4	ระบบการส่งผ่านและลูกปืนมอเตอร์ (ถ้ามี)				
3.9	คอนแทกเบรก				
3.16	คอนแทกโซ่ขับเคลื่อน				
3.17	คอนแทกเปิดตำแหน่งโครงรับ (ถ้ามี)				
5.3	แผ่นยึดหนี (คอมเพลกซ์)				
5.4	ตัวบังคับการเคลื่อนที่ แผ่นยึดหนี (คอมเพลกซ์) (Lateral guides)				
5.5	คอนแทกแผ่นยึดหนี (คอมเพลกซ์) (ถ้ามี)				
9.2	คอนแทกทางเข้ารวมมือขึ้น				
5.7	ปล่องระบายน้ำ (ถ้ามี)				
5.8	คอนแทกฝ่าปิดพื้น				
10.15	ปุ่มหยุด				
10.16	อุปกรณ์ตรวจสอบระดับ (ถ้ามี)				
10.17	สวิตช์ระดับน้ำ (ถ้ามี)				
10.18	ระบบทำความร้อน (ถ้ามี)				
10.19	พัดลมห้องเครื่อง (ถ้ามี)				
10.2	พัดลม GFU (ถ้ามี)				
5.6	หนี				
	หนี, ฝ่าปิดตอนด้านใน	กดตั้ง	กดตั้ง	กดตั้ง (เฉพาะหนี)	กดตั้ง
	จากทางเข้ารวมมือขึ้น, ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อ	กดตั้ง	กดตั้ง	กดตั้ง	กดตั้ง
	สวิตช์ไฟ	เปิดสวิตช์, สวิตช์ถูกแรง	เปิดสวิตช์, สวิตช์ถูกแรง	เปิดสวิตช์, สวิตช์ถูกแรง	เปิดสวิตช์, สวิตช์ถูกแรง
	แผ่นป้องกัน, ตู้คอนโทรล	กดตั้ง	กดตั้ง	กดตั้ง	กดตั้ง
8.10	สายพานกล / โซ่				
8.11	ล้อขับเคลื่อนรวมมือขึ้น (Friction wheels)				
8.12	โซ่ขับเคลื่อนรวมมือขึ้น				
8.17	เพลายึดโซ่รวมมือขึ้น / ตลับลูกปืน				
8.13	ถ่านเครื่องน้ำมัน				
	สวิตช์ไฟ	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์
3.15	โซ่ขับเคลื่อน				
	ฝ่าปิดพื้น	กดตั้ง	กดตั้ง	กดตั้ง	กดตั้ง
	ฝ่าปิดตอนด้านใน				
	หนี	กดตั้ง	กดตั้ง	กดตั้ง	กดตั้ง
8.18	เซ็นเซอร์ตรวจสอบขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)				
	แผ่นป้องกัน, ขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน, ฝ่าปิดพื้นเชื่อมต่อ	กดตั้ง	กดตั้ง	กดตั้ง	กดตั้ง
8.14	เซ็นเซอร์ตรวจสอบรวมมือขึ้น (ถ้ามี)				
10.19	ปุ่มหยุดฉุกเฉิน	กดให้ทำงาน	กดให้ทำงาน	กดให้ทำงาน	กดให้ทำงาน
	ตู้คอนโทรล	กดตั้ง	กดตั้ง	กดตั้ง	กดตั้ง
6.3	โซ่ ขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน				
	ฝ่าปิดพื้น	กดตั้ง	กดตั้ง	กดตั้ง	กดตั้ง
2.2	เซ็นเซอร์ป้องกัน (EoS)	ยกเลิกการใช้งาน	ยกเลิกการใช้งาน	ยกเลิกการใช้งาน	ยกเลิกการใช้งาน
	ทั้งหมด				
2.7	พื้นผิวที่มองเห็นได้				
2.8	ทดสอบฟังก์ชันทั้งหมด				
2.2	แผ่นกัน, บน / ล่าง	กดตลอด	กดตลอด	กดตลอด	กดตลอด
2.2	รายงานใบแจ้งความหลังปฏิบัติงาน				

หมายเหตุ:

✓ = Pass
X = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดิน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ผู้รับบริการ

ชื่อ :

ชื่อ :

ลายเซ็น :

ลายเซ็น :

วันที่ : พ.ศ. 25.....

วันที่ : พ.ศ. 25.....

Equipment No: Equipment Name: Contract No:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)				
บันไดเลื่อน ทางเลื่อน	Maintenance Type A - Intensive	Maintenance Type B - Regular	Maintenance Type C - Handrail	Maintenance Type P - Periodic
อุปกรณ์	การตรวจสอบ	การตรวจสอบ	การตรวจสอบ	การตรวจสอบ
2.2 ถัดต่อลูกค้ำ	✓	✓	✓	✓
2.2 แผงกันชน / สาย	✓	✓	✓	✓
2.2 เสารับน้ำหนัก (EoS)	✓	✓	✓	✓
สังเกตค่าและการทำงานของอุปกรณ์เดิม	✓	✓	✓	✓
10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน	✓	✓	✓	✓
6.5 การเข้าตั้งฉากของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน ที่แพลตฟอร์ม (คอมเพลกซ์)	✓	✓	✓	✓
8.5 ไฟฉุกเฉินหัวโถง	✓	✓	✓	✓
2.3 ภาพสัญญาณ	✓	✓	✓	✓
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
5.3 แผ่นยึดหัว (คอมเพลกซ์)	✓	✓	✓	✓
5.6 นรี	✓	✓	✓	✓
10.4 จอแสดงผลข้อมูลความผิดปกติ (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
10.8 ไฟส่องแพลตฟอร์ม (คอมเพลกซ์) (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
10.9 ไฟส่องขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
10.12 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
10.13 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
10.15 ปุ่มหยุด	✓	✓	✓	✓
10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน	✓	✓	✓	✓
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
9.2 คอนแทกทางเข้ารวมขึ้น	✓	✓	✓	✓
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
4.8 แผงกันผู้โดยสารขึ้นชิดด้านข้าง (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
9.3 รามือจับ	✓	✓	✓	✓
6.6 การเข้าของขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน	✓	✓	✓	✓
6.7 สภาพของขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน	✓	✓	✓	✓
6.8 การเคลื่อนที่ของขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน	✓	✓	✓	✓
8.3 รามือจับ	✓	✓	✓	✓
8.5 ไฟฉุกเฉินหัวโถง	✓	✓	✓	✓
2.3 ภาพสัญญาณ	✓	✓	✓	✓
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
2.5 ผนัง (Cladding) ด้านข้าง และด้านล่าง (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
5.3 แผ่นยึดหัว (คอมเพลกซ์)	✓	✓	✓	✓
5.6 นรี	✓	✓	✓	✓
10.3 จอแสดงผลข้อมูล (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
10.4 จอแสดงผลข้อมูลความผิดปกติ (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
10.8 ไฟส่องแพลตฟอร์ม (คอมเพลกซ์) (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
10.9 ไฟส่องขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
10.11 ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
10.12 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
10.13 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
10.15 ปุ่มหยุด	✓	✓	✓	✓
10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน	✓	✓	✓	✓
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
9.2 คอนแทกทางเข้ารวมขึ้น	✓	✓	✓	✓
8.3 รามือจับเคลื่อนที่พร้อมกันกับขั้น	✓	✓	✓	✓
10.6 ไฟส่องรามือจับ (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
10.6 ไฟส่องฝ้าใต้ด้านข้าง (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
10.15 ปุ่มหยุด	✓	✓	✓	✓
สวิตช์หลัก	✓	✓	✓	✓
ผ้าครอบด้านในทั้งหมด	✓	✓	✓	✓
8.4 ด้านในของรามือจับ	✓	✓	✓	✓
8.7 ชุดลูกถ้วยรับสายเคเบิลเคลื่อนที่ของรามือจับ	✓	✓	✓	✓
8.9 ทางเลื่อนเท่านั้น: ปลดความตึงรามือจับ	✓	✓	✓	✓
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบ (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
4.6 ช่องว่าง: ขึ้น <-> แผ่นสเกิร์ต	✓	✓	✓	✓
4.8 แผงกันผู้โดยสารขึ้นชิดด้านข้าง (ถ้ามี)	✓	✓	✓	✓
8.6 ลูกถ้วยประต่องรามือจับ	✓	✓	✓	✓
9.3 รามือจับ	✓	✓	✓	✓
6.10 แผงป้องกันไฟฟ้าสถิตย์ - รามือจับ	✓	✓	✓	✓
รามือจับหนึ่งด้านระหว่างเคลื่อนที่ขึ้น - ด้านที่ 1	✓	✓	✓	✓
เครื่องดูดฝุ่น	✓	✓	✓	✓
8.5 ไฟฉุกเฉินหัวโถง	✓	✓	✓	✓
8.8 รางนำร่องรามือจับ (Handrail guide profiles)	✓	✓	✓	✓
เครื่องดูดฝุ่น	✓	✓	✓	✓
8.5 ไฟฉุกเฉินหัวโถง	✓	✓	✓	✓

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)																						
บันไดเลื่อน ทางเลื่อน		Maintenance Type A - Intensive					Maintenance Type B - Regular					Maintenance Type C - Handrail					Maintenance Type P - Periodic					
อุปกรณ์	การตรวจสอบ	✓	✗	N/A	P	F	✓	✗	N/A	P	F	✓	✗	N/A	P	F	✓	✗	N/A	P	F	
ราวมือจับบนโซลิดบีนหัวโค้ง	เครื่องดูดฝุ่น																					
ราวมือจับระหว่างเคลื่อนที่ลง																						
ราวมือจับอีกด้านหนึ่งระหว่างเคลื่อนที่ขึ้น - ด้านที่ 2																						
เครื่องดูดฝุ่น																						
8.5 โซลิดบีนหัวโค้ง																						
รางนำร่องราวมือจับ (Handrail guide profiles)																						
เครื่องดูดฝุ่น																						
โซลิดบีนหัวโค้ง																						
ราวมือจับบนโซลิดบีนหัวโค้ง																						
สวิตช์หลัก																						
ราวมือจับระหว่างเคลื่อนที่ลง																						
10.18 สวิตช์ฉุกเฉิน																						
8.9 ความสูงราวมือจับ																						
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันกาน้ำมัน (ถ้ามี)																						
5.7 ระยะระหว่าง: ฝ่าปิดเห็น <-> กรอบฝ่าปิดเห็น																						
5.7 ระยะระหว่าง: ฝ่าปิดเห็นเชื่อมต่อ <-> แผงยึดหัว (คอมเพลค)																						
หรือ																						
ฝ่าปิดเห็นด้านในที่ตำแหน่งแผงยึดหัว (คอมเพลค)																						
5.7 ฝ่าปิดเห็นยกเว้นฝ่าปิดเห็นเชื่อมต่อ																						
10.11 ปุ่มหยุด																						
10.2 ตู้คอนโทรล																						
10.10 ไฟสีแดง ปุ่ม/เปิดเครื่อง																						
10.16 ปุ่มหยุด																						
3.10 ระยะเบรก																						
11 ทดสอบทางเทคนิค (Technical Tests)																						
10.5 แผงควบคุมสำหรับการขับเคลื่อนงานบำรุงรักษา																						
5.7 การยึดปิดเคลื่อนของฝ่าปิดเห็นเชื่อมต่อ																						
5.7 ฝ่าปิดเห็นเชื่อมต่อ																						
6.2 ถัดขึ้น 2 ชั้นบำรุงรักษานัด หรือ 6 ชั้นเปลี่ยนลิ้นเลื่อน																						
5.9 แผงป้องกัน																						
ส่วนด้านในของฝ่าปิดเห็นทางเข้าราวมือจับ																						
5.10 ตัวประกอบขึ้น																						
5.13 แกนขึ้น																						
5.14 มุมขึ้น																						
5.15 คลิปสปริงยึดแกนขึ้น																						
7.6 รอยการหล่อลื่น (ถ้ามี)																						
7.7 การหล่อลื่นขึ้น (ถ้ามี)																						
2.6 พื้นผิว บ่อและแผ่นยึดหัว (คอมเพลค)																						
10.2 ตู้คอนโทรล																						
5.7 ช่องระบายน้ำ (ถ้ามี)																						
5.8 คอมเพลคฝ่าปิดเห็น (ถ้ามี)																						
10.16 อุปกรณ์ตรวจเช็คขึ้น (ถ้ามี)																						
10.17 สวิตช์ระดับน้ำ (ถ้ามี)																						
10.18 ระบบนำความร้อน (ถ้ามี)																						
10.21 อุปกรณ์ตรวจเช็คด้วยแสงในบ่อลึก (ถ้ามี)																						
5.3 โซลิดบีน / แผงพื้นเลื่อน																						
6.4 คอนแทกความถี่โซลิดบีน / แผงพื้นเลื่อน																						
6.5 การยึดของโซลิดบีน / แผงพื้นเลื่อน																						
4.2 ตัวบังคับบริเวณหัวโค้ง (Tangential guides)																						
5.2 การเข้าของ โซลิดบีน / แผงพื้นเลื่อน																						
5.3 แผงยึดหัว (คอมเพลค)																						
5.4 ตัวบังคับการเคลื่อนที่ ที่แผงยึดหัว (คอมเพลค) (Lateral guides)																						
5.5 คอนแทกแผงยึดหัว (คอมเพลค)																						
9.2 คอนแทกทางเข้าราวมือจับ																						
8.15 คอนแทกการยึดหัวเคลื่อนออกจากตำแหน่ง (ถ้ามี)																						
10.21 เครื่องวัดแรงยึดหัวที่หัวราวมือจับ UVC (ถ้ามี)																						
5.6 หรือ																						
หรือ, ฝ่าปิดเห็นด้านใน																						
จนกว่าจะเข้าราวมือจับ, ฝ่าปิดเห็นเชื่อมต่อ																						
4.3 รางของลูกกลิ้งขึ้น/แผงพื้นเลื่อน																						
4.5 แผนภาพการประกอบชิ้นส่วนที่ติดตั้งด้านข้าง																						
9.3 แผงพื้นผิวสกรีน																						
4.4 คอนแทกตรวจสอบชิ้นประกอบ																						
4.7 สกรีนคอนแทก																						
4.9 ตัวบังคับทิศทาง ขึ้นบันได/ลงบันได (Relieving curves) (ถ้ามี)																						
8.4 ขอบของราวมือจับ																						
6.9 การเคลื่อนที่ของแผงพื้นเลื่อน																						
8.11 ลูกกลิ้งโซลิด																						
6.12 ลูกกลิ้ง โซลิด / แผงพื้นเลื่อน																						
10.14 คานขึ้น																						
6.10 คอนแทกระดับ โซลิด / แผงพื้นเลื่อน																						
6.17 แผงป้องกันไฟฟ้าสถิตย์ - การเคลื่อนที่ของโซลิด / แผงพื้นเลื่อน																						
10.0 ไฟส่องขึ้น/แผงพื้นเลื่อน (ถ้ามี)																						
10.11 ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)																						
10.18 พ้อย่างนำความร้อน (ถ้ามี)																						
ฝ่าปิดเห็นด้านใน																						
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันกาน้ำมัน (ถ้ามี)																						
5.7 ระยะระหว่าง: ฝ่าปิดเห็น <-> กรอบฝ่าปิดเห็น																						

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)					
บันไดเลื่อน ทางเลื่อน		Maintenance Type A - Intensive	Maintenance Type B - Regular	Maintenance Type C - Handrail	Maintenance Type P - Periodic
อุปกรณ์	การตรวจสอบ	✓	✗	✓	✗
5.7 ระบบราง: ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อน้ำ <-> แผ่นยึดหัว (คอมเพลกซ์)					
หน้า					
ฝาครอบด้านในที่ตำแหน่งแผ่นยึดหัว (คอมเพลกซ์)					
5.7 ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อน้ำ					
สวิตช์หลัก และสวิตช์ไฟ					
10.2 เทอร์มินัลยึดในตู้คอนโทรล					
5.9 แผ่นป้องกัน					
ตู้คอนโทรล					
10.2 เทอร์มินัลยึดในตู้คอนโทรล					
สวิตช์ไฟ					
ไฟส่อง ปล่อย/ห้องเครื่อง					
5.7 ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อน้ำ					
จุดกึ่งทางเข้ารวมมือจับ					
3.3 ระดับน้ำมันในกระบอกเก็บ					
3.7 เบน					
3.8 วงรอบฝาเบรค					
3.14 อุปกรณ์ในการขับเคลื่อน (Mechanical blocking device) (ถ้ามี)					
3.11 เซฟตี้เบรค (ถ้ามี)					
3.12 คันเบรคทั้งหมด					
3.15 ไขว้					
3.17 ตัวนำสัมผัสบริเวณแนวโค้ง (Tangential guides)					
4.2 ตัวนำสัมผัสบริเวณแนวโค้ง (Tangential guides)					
5.2 การเข้าของ ขึ้น/แผ่นพื้นเลื่อน					
7.3 กระปุกน้ำมัน (ถ้ามี)					
7.4 ระดับน้ำมัน (ถ้ามี)					
7.5 แปรงน้ำมัน (ถ้ามี)					
2.6 พื้นผิว และแผ่นยึดหัว (คอมเพลกซ์)					
3.2 การระบายอากาศของมอเตอร์					
10.2 ตู้คอนโทรล					
สวิตช์หลัก					
10.5 แผงควบคุมสำหรับการขับเคลื่อนระบบบำรุงรักษา					
3.4 ระบบการส่งผ่านและลูกปืนของมอเตอร์ (ถ้ามี)					
3.9 คอนแทกเบรค					
3.18 คอนแทกไขว้					
3.17 คอนแทกยึดด้านหน้าของไดรฟ์ขึ้น (ถ้ามี)					
5.3 แผ่นยึดหัว (คอมเพลกซ์)					
5.4 ตัวนำสัมผัสการเคลื่อนที่ที่แผ่นยึดหัว (คอมเพลกซ์) (Lateral guides)					
5.5 คอนแทกแผ่นยึดหัว (คอมเพลกซ์) (ถ้ามี)					
9.2 คอนแทกทางเข้ารวมมือจับ					
5.7 ช่องระบายน้ำ (ถ้ามี)					
5.8 คอนแทกฝาปิดขึ้น					
10.15 ปุ่มหยุด					
10.16 อุปกรณ์ตรวจระดับขึ้น (ถ้ามี)					
10.17 สวิตช์ระดับน้ำ (ถ้ามี)					
10.18 ระบบทำความสะอาด (ถ้ามี)					
10.19 จัดลมห้องเครื่อง (ถ้ามี)					
10.2 หัวลม GFB (ถ้ามี)					
5.6 เ็น					
หน้า, ฝาครอบด้านใน					
จุดกึ่งทางเข้ารวมมือจับ, ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อน้ำ					
สวิตช์หลัก					
แผ่นป้องกัน, ตู้คอนโทรล					
6.10 สายพานทด / ไขว้					
8.11 ล้อขับเคลื่อนรวม (Friction wheels)					
6.12 ไขว้รวมรวม					
8.17 เหลวขับเคลื่อนรวม / ล้อลูกปืน					
8.18 ถาดรองน้ำมัน					
สวิตช์หลัก					
3.16 ไขว้					
ฝาปิดพื้น					
ฝาครอบด้านใน					
8.18 เ็นเซอร์ตรวจสอบขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)					
แผ่นป้องกัน, ขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน, ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อน้ำ					
8.18 เ็นเซอร์ตรวจสอบรวมรวมรวม (ถ้ามี)					
10.15 ปุ่มหยุดฉุกเฉิน					
ตู้คอนโทรล					
6.3 ไขว้ ขึ้น / แผ่นพื้นเลื่อน					
ฝาปิดพื้น					
2.2 เ็นเซอร์เชื่อมไขว้ (EoS)					
2.7 พื้นผิวที่มองเห็นได้					
2.5 หลอดส่องไฟขึ้นทั้งหมด					
2.2 แผงกัน, บน / ล่าง					
2.2 รายงานในเอกสารตามหลังปฏิบัติงาน					

หมายเหตุ:

✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดิน สคินเดอร์ (ไทย) จำกัด

ผู้ให้บริการ

ชื่อ :
ลายเซ็น :
วันที่ : / พ.ศ. 25

ชื่อ :
ลายเซ็น :
วันที่ : / พ.ศ. 25

Equipment No.: Equipment Name: Contract No.:
Building Name: Work Center: Visit Month:

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)				
บันไดเลื่อน ทางเลื่อน		Maintenance Type A - Intensive	Maintenance Type B - Regular	Maintenance Type C - Handrail
อุปกรณ์	การตรวจสอบ			
2.2 ติดตั้งลูกค้ำ				
2.2 แผงกันชน / บัน / สาย				
2.2 เ็นจิเนียรลอบโซลต์ (EoS)				
สังเกตค่าและปารการบำรุงรักษาของผู้ผลิตอุปกรณ์ดั้งเดิม				
10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน				
6.6 การเข้าดั่งฉากของชั้น/แผ่นพื้นเลื่อน ที่เพนยิดนรี (คอมเพลค)				
8.5 โซลูปป็นหัวโคง				
2.3 ภาพสัญญาณ				
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันกรนบีนต่างๆ (ถ้ามี)				
5.3 แผ่นยิดนรี คอมเพลค				
5.6 นรี				
10.4 จอแสดงผลขั้วความธรรมดา (ถ้ามี)				
10.8 ไฟส่องแผ่นยิดนรี (คอมเพลค) (ถ้ามี)				
10.9 ไฟส่องชั้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)				
10.12 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)				
10.13 อุปกรณ์ตรวจจันด้วยลำแสง (ถ้ามี)				
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)				
10.15 ปุ่มหยุด				
10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน				
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)				
9.2 คอมมแทนทางเข้าราวมือจัน				
2.4 แผงป้องกันกรตก และป้องกันกรนบีนต่างๆ (ถ้ามี)				
4.8 แปรงกันฝุ่นโดยสารยันยิดนด้านข้าง (ถ้ามี)				
9.3 ราวมือจัน				
6.6 การเข้าของชั้น / แผ่นพื้นเลื่อน				
6.7 สภาพของชั้น / แผ่นพื้นเลื่อน				
6.8 การเคลื่อนห้ของชั้น / แผ่นพื้นเลื่อน				
8.3 ราวมือจัน				
8.5 โซลูปป็นหัวโคง				
2.3 ภาพสัญญาณ				
2.4 แผงป้องกันกรตก และป้องกันกรนบีนต่างๆ (ถ้ามี)				
2.5 หุ่น (Cladding) ด้านข้าง และด้านล่าง (ถ้ามี)				
5.3 แผ่นยิดนรี (คอมเพลค)				
5.6 นรี				
10.3 จอแสดงผลขั้วจัน (ถ้ามี)				
10.4 จอแสดงผลขั้วความธรรมดา (ถ้ามี)				
10.8 ไฟส่องแผ่นยิดนรี (คอมเพลค) (ถ้ามี)				
10.9 ไฟส่องชั้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)				
10.11 ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)				
10.12 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)				
10.13 อุปกรณ์ตรวจจันด้วยลำแสง (ถ้ามี)				
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)				
10.15 ปุ่มหยุด				
10.15 สวิตช์ฉุกเฉิน				
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)				
9.2 คอมมแทนทางเข้าราวมือจัน				
8.3 ราวมือจันมือค้อนยิดนร้อมกันกันชน				
10.6 ไฟส่องราวมือจัน (ถ้ามี)				
10.7 ไฟส่องฆ่าลักรัดด้านข้าง (ถ้ามี)				
10.15 ปุ่มหยุด				
สวิตช์หลัก				
ผ่าครอบด้านในทั้งหมด				
8.4 ด้านในของราวมือจัน				
8.7 ชุดลูกล้อปรับค่าแรงการเคลื่อนห้ของราวมือจัน				
8.9 ทางเลื่อนเพ้นน: ปลอมความค้งราวมือจัน				
2.4 แผงป้องกันกรตก และป้องกันกรนบีน (ถ้ามี)				
4.6 ขั้ววง: ชั้น <-> แผ่นสเกิร์ต				
4.8 แปรงกันฝุ่นโดยสารยันยิดนด้านข้าง (ถ้ามี)				
8.8 ลูกล้อประคองราวมือจัน				
9.3 ราวมือจัน				
8.10 แปรงป้องกันไฟฟาสกัค - ราวมือจัน				
ราวมือจันหึ่งด้านระหว่างเคลื่อนห้ขึ้น - ด้านที่ 1				
เครื่องดูดฝุ่น				
8.5 โซลูปป็นหัวโคง				
8.6 รางนำร่องราวมือจัน (Handrail guide profiles)				
เครื่องดูดฝุ่น				
8.5 โซลูปป็นหัวโคง				

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)																					
บันไดเลื่อน ทางเลื่อน		Maintenance Type A - Intensive					Maintenance Type B - Regular					Maintenance Type C - Handrail					Maintenance Type P - Periodic				
อุปกรณ์ การตรวจสอบ																					
รวมมือจับบนโพลีคาร์บอเนต																					
รวมมือจับระหว่างเคลื่อนที่ลง																					
รวมมือจับอีกด้านหนึ่งระหว่างเคลื่อนที่ขึ้น - ด้านที่ 2																					
เครื่องดูดฝุ่น																					
8.5	โพลีคาร์บอเนต																				
	รางนำร่องรวมมือจับ (Handrail guide profiles)																				
เครื่องดูดฝุ่น																					
โพลีคาร์บอเนต																					
รวมมือจับบนโพลีคาร์บอเนต																					
สวิตช์หลัก																					
รวมมือจับระหว่างเคลื่อนที่ลง																					
สวิตช์ฉุกเฉิน																					
ความถี่การตรวจสอบ																					
แผนผังการเดินสาย และมือจับการเดิน (ถ้ามี)																					
ระยะระหว่าง: ฝ่ามือขึ้น <-> กรอบฝ่ามือขึ้น																					
ระยะระหว่าง: ฝ่ามือขึ้นเชื่อมต่อกับ <-> ฝ่ามือขึ้น (คอมเพล็กซ์)																					
ฝ่ามือขึ้นด้านในที่ตำแหน่งแนบมือขึ้น (คอมเพล็กซ์)																					
ฝ่ามือขึ้นแนบมือขึ้นฝ่ามือขึ้นเชื่อมต่อกับ																					
ปุ่มหยุด																					
ตู้คอนโทรล																					
ไฟส่องสว่าง/ห้องเครื่อง																					
ปุ่มหยุด																					
ระบบเบรก																					
ทดสอบทางเทคนิค (Technical Tests)																					
แผนผังการเดินสายและมือจับการเดิน (ถ้ามี)																					
การยึดติดของฝ่ามือขึ้น/ฝ่ามือขึ้นเชื่อมต่อกับ																					
ฝ่ามือขึ้นเชื่อมต่อกับ																					
ทดสอบ 2 ขึ้นนำร่องการขึ้นบันได หรือ 6 ขึ้นแผ่นพื้นเลื่อน																					
แผ่นป้องกัน																					
ส่วนด้านในของฝ่ามือขึ้นทางเข้ารวมมือจับ																					

No. (ลำดับ)	Details (รายการ)	บันไดเลื่อนตัวที่	Date (วัน-เดือน-ปี)		Total Down Time (รวมเวลาหยุดเครื่อง) (Hrs.)	Responded by (ผู้ดำเนินการ)	Remark (หมายเหตุ)	Recorded by (ผู้บันทึก)
			Start (เวลาเริ่มหยุด)	Finish (เวลาซ่อมเสร็จ)				
1	บันไดเลื่อนเปิดไม่ได้							
	สาเหตุ : เกิดจาก ไซลนอยด์เบรคเสื่อมสภาพไม่สามารถทำงานได้ (ERR 34)							
	การแก้ไข : ทำการเปลี่ยนอุปกรณ์ ไซลนอยด์เบรคใหม่	ESC 4	22-Nov-66	22-Nov-66	30 นาที	Jardine Schindler	แจ้งไป Call Center	สุวิภาส
	ทดสอบวิ่งสภาวะใช้งานได้ตามปกติ							

จัดทำโดย

Jardine Schindler(Thai) Ltd.

Equipment No: 8106000 5926 Equipment Name: CP2 Contract No: 6041699
Building Name: 010 Work Center: 81030103 Visit Month: Dec

Expert Plus - E 2 Plus - J 42520164

ลิฟต์ไม่มีห้องเครื่อง	Maintenance S1					Maintenance S2					Inspection I		
	3	6	9	12	15	3	6	9	12	15	3	6	9
การตรวจสอบอุปกรณ์													
00 ติดต่อลูกค้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
01 ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล จุดติดต่าง ๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
02 ระบบไฟแสดงสว่างและแผ่นกระจายแสงของห้องโดยสาร	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
03 ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัยหรือประตูเปิดด้วยมือ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
04 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
05 ความแน่นหนาของระดับการจอด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
06 แยกปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การติดต่าง ๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
07 ประตูปล่องลิฟต์ ช่องกระจก	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
08 ตู้คอนโทรล: ฟังก์ชัน ตัวล็อก เอกสารต่าง ๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
09 การตรวจสอบบันทึก / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เทียบ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
10 ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
11 อุปกรณ์ช่วยเหลือผู้โดยสารแบบใช้มือ (manual) / ไม้ยืนมือ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
12 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
13 ชั่วต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
14 เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้ามารักษาและการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
15 ไฟในออลมิติสวิตช์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
16 ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา / อุปกรณ์สำหรับพื้นที่เหนือศีรษะเหนือปล่อง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
17 หลักระบบของโดยสาร	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
18 การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปล่องลิฟต์ที่สามารถขึ้นลิฟต์ขึ้นไปได้	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
19 มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แหกดัดโดยเคเบิล	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
20 การหล่อลื่นของตลับลูกปืน และจุดติดต่าง ๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
21 ชุดเกียร์: ระดับน้ำมัน เทคโนโลยีมอเตอร์ ตลับลูกปืนแบบ 3 จุด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
22 รอกขับเคลื่อน / มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
23 เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24 เบรกเครื่องลิฟต์: ทางไฟฟ้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
25 ทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
26 อุปกรณ์ทดสอบเบรกที่ความเร็วที่กด (VKN) เมื่อใช้เทคโนโลยีแบบไม่สัมผัส (Contactless technology)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
27 ชุดไดรฟ์ (มอเตอร์/ACVF/กระแสตรง)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
28 โวลต์รีเลย์ / รีเลย์เวอร์เนอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
29 การติดตั้งจุดลิฟต์ / สายพาน (STM) และคอนแทกตรวจสอบสิ่งผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
30 ประตูห้องโดยสาร และอุปกรณ์จ่ายอาหารล้อเลื่อน / รีเลย์รีเลย์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
31 ประตูปล่องลิฟต์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
32 การทำงานร่วมกันของประตูห้องโดยสารกับประตูปล่องลิฟต์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
33 อุปกรณ์ตรวจสอบในปล่องลิฟต์ (Holstway information)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
34 การติดราง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
35 โครงเคเบิลลิฟต์: ใต้อุปกรณ์จ่ายอาหารล้อเลื่อน โครง การติดแขวน / การติดตั้ง / ชุดขับเคลื่อน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
36 โครงเคเบิลลิฟต์: การติดอุปกรณ์ / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกนิฟเฟิล	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
37 สลิงลิฟต์เวอร์เนอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
38 สลิงจุดลิฟต์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
39 สภาพของสายพาน (STM)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
40 ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
41 คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
42 ปล่องลิฟต์ (Holstway pit)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
43 มอเตอร์สลิงลิฟต์เวอร์เนอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
44 นิฟเฟิล	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
45 เฟืองลิฟต์ / แผ่นกันกระแทก / ใต้อุปกรณ์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
46 มอเตอร์และตัวกันกระแทกของสลิงจุดลิฟต์ / สายพาน (STM)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
47 การติดแผ่นหยุด TSD และคอนแทกเซฟตี้	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
48 ระบบการขับเคลื่อนและตัวนำร่อง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
49 ทราเวลลิ้งเคเบิล	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
49 ระยะห่างเคเบิลลิฟต์กับนิฟเฟิลเมื่อลิฟต์จอดอยู่ชั้นบนสุด ซม.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
50 อุปกรณ์เชิงนำหนัก	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
51 ตัวควบคุมของนิคตินเหล็ก และออฟฟีนนิคตินอื่น ๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
52 รายงานให้ลูกค้าทราบถึงปฏิบัติงาน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

หมายเหตุ: ✓ = Pass
X = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดีน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ผู้รับบริการ

ชื่อ :
ลายเซ็น :
วันที่ : 21 / 12 / พ.ศ. 25 66

ชื่อ :
ลายเซ็น :
วันที่ : 21 / 12 / พ.ศ. 25 66



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center

Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1



Schindler

Equipment No: ๑106๐๑๐ ๕ ๕2๒ Equipment Name: CP1 Contract No: 60A169A

Building Name: ๓1๑ Work Center: ๑10๕๐1๐๓ Visit Month: Dec

Expert Plus - E 2 Plus - J 42520164

ลิฟต์ไม่มีห้องเครื่อง	Maintenance S1					Maintenance S2					Inspection I		
	✓	✗	NA	✓	✗	✓	✗	NA	✓	✗	✓	✗	NA
การตรวจสอบอุปกรณ์													
00 ติดต่อลูกค้า													
01 ความปลอดภัยโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล จุดติดต่าง ๆ													
02 ระบบไฟแสงสว่างและแผนกระจายแสงของห้องโดยสาร													
03 ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์หนีภัยหรือมาตรการฉุกเฉิน													
04 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟฟ้าหลัก													
05 ความแม่นยำของระดับการจอด													
06 แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การติดต่าง ๆ													
07 ประตูปล่องลิฟต์ ปลอกกระชก													
08 ผู้คนในหรือ: ฝาปิดตู้ ตัวล็อก เอกสารต่างๆ													
09 การตรวจสอบบันทึก / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เห็นว่า													
10 ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์													
11 อุปกรณ์ไฟฉุกเฉินโดยสายแบบไขว้ (manual) / ถัดในมือ													
12 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก													
13 ขั้วต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า													
14 เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษาและการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น													
15 ไฟฉุกเฉินลิฟต์													
16 ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา / อุปกรณ์สำหรับพื้นที่เกิดอันตรายหนีภัย													
17 หลักการห้องโดยสาร													
18 การตรวจสอบ: ตำแหน่งของปล่องลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนลิฟต์ขึ้นไปได้													
19 มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แหกดรัมมอเตอร์ การหล่อลื่นของดรัมลูกปืน และจุดติดต่าง ๆ													
20 ชุดเกียร์: ระดับน้ำมัน เกดโรมมอเตอร์ ดรัมลูกปืนแบบ 3 จุด													
21 รอกขับ / มู่เล่													
22 เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก													
23 เบรกเครื่องลิฟต์: ทางไฟฟ้า													
24 การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)													
25 อุปกรณ์ทดสอบเบรกที่ความเร็วที่กด (VKN) เมื่อใช้เทคโนโลยีแบบไม่มีเกียร์ (Gearless technology)													
26 ชุดไดรฟ์ (โมเตอร์/ACVF/กระแสตรง)													
27 โอเวอร์สปีด รีเฟล็กซ์เนอร์													
28 การยึดสลิงจุดลิฟต์ / สายพาน (STM) และคอนแทกตรวจสอบจับสลิงหย่อน													
29 ใกต์ขูห้องโดยสาร และอุปกรณ์งานสารหล่อลื่น / รีเลย์รีดไคส์													
30 ประตูปล่องลิฟต์													
31 การทำงานร่วมกันของประตูห้องโดยสารกับประตูปล่องลิฟต์													
32 อุปกรณ์ตรวจจับในปล่องลิฟต์ (Hoistway information)													
33 การยึดราง													
34 โครงเคาน์เตอร์เวท: ใกต์ขูและอุปกรณ์จ่ายสารหล่อลื่น โครง การยึดแขวน / การยึดมู่เล่ / ชุดชุดเข็ม													
35 โครงเคาน์เตอร์เวท: การยึดลูกเวท / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกนิฟเฟลอร์													
36 สลิงกีฟเวอร์เนอร์													
37 สลิงจุดลิฟต์													
38 สภาพของสายพาน (STM)													
39 ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)													
40 คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)													
41 ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)													
42 มู่เล่ถ่วงสลิงกีฟเวอร์เนอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)													
43 นิฟเฟลอร์													
44 เซฟตี้เกียร์ / แผ่นกันกระแทก / ใกต์ขู													
45 มู่เล่และตัวกันกระโดดของสลิงจุดลิฟต์ / สายพาน (STM)													
46 การยึดแผ่นหยุด TSD และคอนแทกเซฟตี้													
47 ระบบการขัดเขี่ยและตัวนำร่อง													
48 หราเวลลิงเคเบิล													
49 ระยะห่างเคาน์เตอร์เวทกับนิฟเฟลอร์เมื่อลิฟต์จอดอยู่บนบันได ซม.													
50 อุปกรณ์เชิงนำขึ้น													
51 ตัวควบคุมของนิคตัมเพลต และออฟชั่นพิเศษอื่น ๆ													
52 รายงานในลูกสำหรับหลังปฏิบัติงาน													

หมายเหตุ: ✓ = Pass ✗ = Fail N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ด็น ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ผู้รับบริการ

ชื่อ: [Redacted]

ชื่อ: [Redacted]

ลายเซ็น: [Redacted]

ลายเซ็น: [Redacted]

วันที่: 21 / 12 / พ.ศ. 25 ๖๖

วันที่: 21 / 12 / พ.ศ. 25 ๖๖



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center

Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1



Schindler

Equipment No: 8106000 5827

Equipment Name: IR

Contract No: 6041604

Building Name: A70

Work Center: 81080107

Visit Month: Dec

Expert Plus - E 2 Plus - J 42520164

ลิฟต์ในลิฟต์ห้องเครื่อง	Maintenance S1					Maintenance S2					Inspection I		
	✓	✗	NA	✗	NA	✓	✗	NA	✗	NA	✓	✗	NA
การตรวจสอบอุปกรณ์													
00 ติดตั้งอุปกรณ์													
01 ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล จุดยึดต่าง ๆ													
02 ระบบไฟแสงสว่างและแผนกระบายแสงของห้องโดยสาร													
03 ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัยหรือประตูประตุนิรภัย													
04 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเพื่อแจ้งกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก													
05 ความแม่นยำของระดับการลด													
06 แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การยึดต่าง ๆ													
07 ประตูลิฟต์ ผนังกระจก													
08 ผู้คนโทร: ฝ่าฝืนผู้ ดำเนินการ เอกสารต่าง ๆ													
09 การตรวจสอบวันที่ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เกี่ยว													
10 ระบบไฟแสงสว่างในลิฟต์													
11 อุปกรณ์เข้าลิฟต์โดยคนโดยสารแบบใช้มือ (manual) / อัตโนมัติ													
12 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก													
13 ชีวคอส คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า													
14 เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษาและการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น													
15 ไฟฉุกเฉินลิฟต์													
16 ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา / อุปกรณ์สำหรับพื้นที่เหนือศีรษะเคลื่อนย้าย													
17 หลังคาห้องโดยสาร													
18 การตรวจสอบ: ตำแหน่งของชุดของลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนลิฟต์ขึ้นไปได้													
19 มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แดคโวลต์													
20 การทดสอบของลิฟต์กับอุปกรณ์ และจุดยึดต่าง ๆ													
21 ชุดเกียร์: ระดับน้ำมัน เหนือลิฟต์ ดับลิฟต์แบบ 3 จุด													
22 รอกขึ้น / ทุ่น													
23 เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเตอร์													
24 เบรกเครื่องลิฟต์: ทางไฟฟ้า													
25 การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)													
26 อุปกรณ์ทดสอบเบรกที่ความเร็วจำกัด (VKN) เมื่อใช้เทคโนโลยีแบบไม่มีเกียร์ (Gearless technology)													
27 ชุดไดรฟ์ (ไฮดรอลิก/ACVF/กระแสตรง)													
28 โวลต์สปีด ลิฟต์เวอร์เนอ													
29 การยึดสลิงจุดลิฟต์ / สายพาน (STM) และคอนแทกตรวจจับสลิงหย่อน													
30 โดตซ์ห้องโดยสาร และอุปกรณ์สื่อสารเคลื่อนที่ / รีโมทคอนโทรล													
31 ประตูลิฟต์													
32 การทำงานร่วมกันของประตูห้องโดยสารกับประตูลิฟต์													
33 อุปกรณ์ตรวจจับในลิฟต์ (Hoistway information)													
34 การยึดราง													
35 โครงคานาเตอร์: โดตซ์และอุปกรณ์สื่อสารเคลื่อนที่ โครง การยึดแขวน / การยึด / ชุดขับเคลื่อน													
36 โครงคานาเตอร์: การยึดคานาเตอร์ / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกขีฟเฟอร์													
37 สลิงลิฟต์													
38 สภาพของสายพาน (STM)													
39 ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)													
40 คอนแทกซ์ฟิของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)													
41 บ่อลิฟต์ (Hoistway pit)													
42 มอเตอร์สลึงลิฟต์เวอร์เนอ (Overspeed governor rope tensioning pulley)													
43 ลิฟต์เวอร์													
44 เซฟตี้เบรก / แผ่นกันกระแทก / โดตซ์													
45 มอเตอร์ตัวขับเคลื่อนของสลึงลิฟต์ / สายพาน (STM)													
46 การยึดแผ่นหยุด TSD และคอนแทกซ์ฟิ													
47 ระบบการขับเคลื่อนและตัวนำร่อง													
48 หวาลลิฟต์													
49 ระบบคานาเตอร์เวอร์เนอกับลิฟต์เวอร์เนอเมื่อลิฟต์จอดอยู่ชั้นบนสุด ชม.													
50 อุปกรณ์เชิงน้ำหนัก													
51 ตัวควบคุมของลิฟต์และอุปกรณ์เสริมอื่น ๆ													
52 รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน													

หมายเหตุ:

✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ด็น ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ผู้รับบริการ

ชื่อ: [Redacted]

ชื่อ: [Redacted]

ลายเซ็น: [Redacted]

ลายเซ็น: [Redacted]

วันที่: 29 / 12 / พ.ศ. 2566

วันที่: 16 / 1 / พ.ศ. 2567



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center

Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1



Schindler

Equipment No: 810 6000 5821

Building Name: ฝึก

Work Center: 210B0107

Contract No: 6041694

Visit Month: Dec

Modular Maintenance High Rise - J 42520959

ลิฟต์สำหรับอาคารสูง	Maintenance Service Level 1					Maintenance Service Level 2					Inspection		
	⚙️	⚙️	⚙️	⚙️	⚙️	⚙️	⚙️	⚙️	⚙️	⚙️	⚙️	⚙️	⚙️
การตรวจสอบอุปกรณ์													
00 ติดตั้งลูกค้ำ													
01 ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การปิดต่าง ๆ													
02 ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัย													
03 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจำยกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก													
04 แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เบี่ยงเดือน การปิดต่าง ๆ													
05 ประตูปลั๊กลิฟต์													
06 ห้องเครื่อง (ลูกเบรค..... แรงดันไฟฟ้า.....)													
07 การตรวจสอบข้อผิดพลาด / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เติมน้ำมัน													
08 เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าปารักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบที่บังคับใช้ในท้องถิ่น													
09 วัสดุไฟฟ้า (โวลต์/แอมป์/ACVF/กระแสแรง)													
10 แบตเตอรี่ลิฟต์													
11 มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แหกดมิเตอร์ การเคลื่อนที่ของลิฟต์ขึ้น และจุดปิดต่าง ๆ													
12 การเคลื่อนที่ลิฟต์โดยอัตโนมัติ (manual) หรือ อัตโนมัติ													
13 อุปกรณ์ช่วยเคลื่อนลิฟต์โดยอัตโนมัติ (manual) / อัตโนมัติ													
14 รอกขึ้น / ฝืน													
15 เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ลิฟต์ฉุกเฉิน แบตเตอรี่ คอมมิวนิเตอร์													
16 ขั้วต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า													
17 เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก													
18 โอเวอร์สปีด กัฟเวอร์เนอร์													
19 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก													
20 แบตเตอรี่ของลิฟต์ฉุกเฉิน													
21 การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VCI)													
22 การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)													
23 การปิดแวนลิฟต์และอุปกรณ์ตรวจสอบลิฟต์ฉุกเฉิน													
24 เทอร์มอสแตตในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์													
25 ระบบไฟส่องสว่างในปลั๊กลิฟต์													
26 ชุดควบคุมลิฟต์ด้านหน้างานปารักษา													
27 หนังสือคู่มือโดยสาร													
28 การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปลั๊กลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนขึ้นไปได้													
29 ไฟเบรกลิฟต์ (Over run)													
30 ทราเวลลิงเคเบิล													
31 สลักลิฟต์													
32 การปิดราง													
33 ราง (ลิฟต์โดยสาร/โครงเคเบิล/เคเบิล)													
34 อุปกรณ์ตรวจสอบในปลั๊กลิฟต์ (Hoistway Information)													
35 ประตูปลั๊กลิฟต์ (ทั้งหมด)													
36 ประตูปลั๊กลิฟต์ที่มีการทำงานปกติ													
37 โรตารีโคธของลิฟต์โดยสาร & การเคลื่อนที่													
38 โรตารีโคธของโครงเคเบิล/เคเบิล & การเคลื่อนที่													
39 มุข													
40 โครงเคเบิล/เคเบิล: การเคลื่อนที่ / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกนิรภัย													
41 เซฟตี้ลิฟต์ของโครงเคเบิล/เคเบิล													
42 ระบบการชดเชยและการปิด													
43 สลักลิฟต์เคเบิล													
44 ประตูฉุกเฉินของปลั๊กลิฟต์													
45 ลิฟต์ประตู (Door drive)													
46 คอนแทกนิรภัยของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)													
47 ปลั๊กลิฟต์ (Hoistway pit)													
48 สปริงตัวลิฟต์เคเบิล (Overspeed governor rope tensioning pulley)													
49 อุปกรณ์ป้องกันการกระแทก / ตัวป้องกันการกระแทก (Anti rebound device / compensating chain guiding)													
50 นิรภัย													
51 เซฟตี้ลิฟต์ของลิฟต์โดยสาร / แผ่นกันกระแทก													
52 อุปกรณ์ขึ้นน้ำขึ้น													
53 การปิดลิฟต์โดยสาร													
54 ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)													
55 ระบบการเคเบิลลิฟต์กับนิรภัยลิฟต์อัตโนมัติที่ติดตั้ง มม.													
56 ตัวควบคุมของลิฟต์และลิฟต์และลิฟต์ที่ติดตั้ง มม.													
57 การทดสอบการทำงานด้วยนิรภัยลิฟต์													
58 รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน													

หมายเหตุ:

✓ = Pass
X = Fail
N/A = Not Applicable

ชื่อ :
ลายเซ็น :
วันที่ : 12 / พ.ศ. 25 66

ชื่อ :
ลายเซ็น :
วันที่ : 12 / พ.ศ. 25 66



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1



Schindler

Equipment No: 810000 5823

Contract No: 6041604

Building Name: 810

Work Center: 8100107

Visit Month: Dec

Modular Maintenance High Rise - J 42520959

ลิฟต์สำหรับอาคารสูง	Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection		
	🔧	⚙️	📏	🔑	💧	🔧	⚙️	📏	🔑	💧	🔧	⚙️	📏
การตรวจสอบอุปกรณ์													
00 ติดต่อกู้ค่า													
01 ภายในห้องโดยสาร: เริ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การปิดต่าง ๆ													
02 ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์เสริม													
03 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก													
04 แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การปิดต่าง ๆ													
05 ประตูลิฟต์													
06 ห้องเครื่อง (ถดถอย, 33, แรงดันไฟฟ้า, 33, ...)													
07 การตรวจสอบพารามิเตอร์ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เห็น													
08 เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น													
09 ชุดโทรศัพท์ (โทรศัพท์/ACVF/ระบบแสดง)													
10 เบรกไฮดรอลิก													
11 มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แหกดรัม การหล่อลื่นของดรัมลูกขึ้น และจุดยึดต่าง ๆ													
12 การหล่อลื่นสลิงโดยอัตโนมัติ (manual) หรือ อัตโนมัติ													
13 อุปกรณ์ช่วยเคลื่อนย้ายโดยระบบไฮดรอลิก (manual) / อัตโนมัติ													
14 รอกขึ้น / มู่ลี่													
15 เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ดรัมลูกขึ้น แปรงถ่าน คอมมิวนิเตอร์													
16 ขั้วต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า													
17 เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก													
18 โอเวอร์สปีด กัปเวอร์เนอร์													
19 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารและเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก													
20 เบรกนิรภัยของสลิงจุดลิฟต์													
21 การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)													
22 การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)													
23 การยึดแนวสลิงและอุปกรณ์ตรวจสอบสลิงหย่อน													
24 เทอร์มอสแตตในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์													
25 ระบบไฟแสดงสว่างในปล่องลิฟต์													
26 ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา													
27 หลักระบบโดยสาร													
28 การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปล่องลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนขึ้นไปได้													
29 ไฟเบรกอัตโนมัติ (Over run)													
30 ทราเวลลิงเคเบิล													
31 สลิงจุดลิฟต์													
32 การยึดราง													
33 ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคเบิลดรัม)													
34 อุปกรณ์ตรวจสอบในปล่องลิฟต์ (Hoistway Information)													
35 ประตูปล่องลิฟต์ (ทั้งหมด)													
36 ประตูปล่องลิฟต์ที่มีการใช้งานบ่อยที่สุด													
37 โรลเลอร์ไกด์ของห้องโดยสาร & การหล่อลื่น													
38 โรลเลอร์ไกด์ของโครงเคเบิลดรัม & การหล่อลื่น													
39 มู่ลี่													
40 โครงเคเบิลดรัม: การยึดดรัม / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกไฟฟ้า													
41 เซฟตี้เบรกของโครงเคเบิลดรัม													
42 ระบบการชดเชยและการยึด													
43 สลิงกัปเวอร์เนอร์													
44 ประตูฉุกเฉินของปล่องลิฟต์													
45 ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)													
46 คอนแทกเกอร์ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)													
47 ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)													
48 มู่ลี่ถ่วงสลิงกัปเวอร์เนอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)													
49 อุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น / ตัวป้องกันการกระเด็น (Anti rebound device / compensating chain guiding)													
50 บัพเฟือง													
51 เซฟตี้เบรกของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก													
52 อุปกรณ์เข็นน้ำหนัก													
53 การยึดลิฟต์ห้องโดยสาร													
54 ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)													
55 ระบบการเคเบิลดรัมกับลิฟต์เมื่อลิฟต์จอดอยู่ชั้นบนสุด ชุม.													
56 ตัวควบคุมของน้ำหนักและของฟิวส์อื่น ๆ													
57 การทดสอบการทำงานด้วยซอฟต์แวร์ควบคุม													
58 รายงานข้อมูลการบำรุงรักษา													

หมายเหตุ: ✓ = Pass
X = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดีน สคินเดอร์ (ไทย) จำกัด

ผู้รับบริการ

ชื่อ: [Redacted]

ลายเซ็น: [Redacted]

วันที่: 2 / 10 / พ.ศ. 25 66

Original - Jardine Schindler (Thai) Ltd.

ชื่อ: [Redacted]

ลายเซ็น: [Redacted]

วันที่: 2 / 10 / พ.ศ. 25 66



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1



Schindler

Equipment No: 8106000 5822
Building Name: 010
Work Center: 81030107
Visit Month: Dec
Contract No: 6041698

Modular Maintenance High Rise - J 42520959

ลิฟต์สำหรับอาคารสูง	Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection		
	✓	✗	N/A	✓	✗	✓	✗	N/A	✓	✗	✓	✗	N/A
การตรวจสอบอุปกรณ์													
00 ติดตั้งลูกค้ำ	/												
01 ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การบิดต่าง ๆ	/												
02 ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์ลิฟต์	/												
03 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเสียงกระจายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก	/												
04 แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การบิดต่าง ๆ	/												
05 ประตูห้องลิฟต์	/												
06 ห้องเครื่อง (ลูกเหล็ก) 20 แรงดันไฟฟ้า 380V	/												
07 การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เห็น	/												
08 เวกส์ที่เกี่ยวข้องกับการเข้าปารังรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น	/												
09 ชุดไคโรฟ (โวลต์มิเตอร์/ACVF/กระแสตรง)	/												
10 เบรกไฮดรอลิก	/												
11 มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แทคโคมิเตอร์ การหล่อลื่นของดรัมลูกปืน และจุดบิดต่าง ๆ	/												
12 การหล่อลื่นลิฟต์โดยอัตโนมัติ (automatic) หรือ มัดในมือ	/												
13 อุปกรณ์ไฟฟ้าโดยผู้โดยสารแบบอัตโนมัติ (manual) / มัดในมือ	/												
14 รอกขึ้น / ปล่อย	/												
15 เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ดรัมลูกปืน แปรงถ่าน คอมมิวเตเตอร์	/												
16 ขั้วต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า	/												
17 เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก	/												
18 ไทเวอร์สปีด ลิฟต์เวอร์เนอร์	/												
19 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารและเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก	/												
20 เบรกขึ้นกับของลิฟต์	/												
21 การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)	/												
22 การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)	/												
23 การยึดแขวนสลิงและอุปกรณ์ตรวจสอบสลิงหย่อน	/												
24 เทอร์โมสแตตในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์	/												
25 ระบบไฟส่องสว่างในลิฟต์	/												
26 ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานปารังรักษา	/												
27 หลอดไฟห้องโดยสาร	/												
28 การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปลั๊กลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนได้	/												
29 ไฟเบรกอัตโนมัติ (Over run)	/												
30 ทราเวลลิ่งเคเบิล	/												
31 สลิงลิฟต์	/												
32 การบิดต่าง	/												
33 ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคาน์เตอร์)	/												
34 อุปกรณ์ตรวจสอบในปลั๊กลิฟต์ (Holstway Information)	/												
35 ประตูลิฟต์ (ทั้งหมด)	/												
36 ประตูลิฟต์ที่มีการทำงานผิดปกติ	/												
37 รีเลย์รีเซ็ตของห้องโดยสาร & การหล่อลื่น	/												
38 รีเลย์รีเซ็ตของโครงเคาน์เตอร์ & การหล่อลื่น	/												
39 ชุด	/												
40 โครงเคาน์เตอร์: การบิดลูกเหล็ก / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกที่เฟือง	/												
41 เวกส์ลิฟต์ของโครงเคาน์เตอร์	/												
42 ระบบการขับเคลื่อนและการยึด	/												
43 สลิงลิฟต์เวอร์เนอร์	/												
44 ประตูลิฟต์ของปลั๊กลิฟต์	/												
45 ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)	/												
46 คอนแทกซ์เฟืองประตูลิฟต์ (Car door safety contact)	/												
47 ปลั๊กลิฟต์ (Holstway pit)	/												
48 มู่เสถียรสลิงลิฟต์เวอร์เนอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)	/												
49 อุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น / ตัวป้องกันการกระเด็น (Anti rebound device / compensating chain guiding)	/												
50 รีเลย์เฟือง	/												
51 เวกส์ลิฟต์ของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก	/												
52 อุปกรณ์เฟืองนำหนัก	/												
53 การยึดลิฟต์โดยสาร	/												
54 ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)	/												
55 ระบบนำเคาน์เตอร์ลิฟต์กับลิฟต์เวอร์เนอร์ที่จุดต่อผู้ขึ้นบันได ยม.	/												
56 ตัวควบคุมของลิฟต์ลิฟต์เวอร์เนอร์ & เกสของลิฟต์ลิฟต์เวอร์เนอร์	/												
57 การทดสอบการทำงานด้วยลิฟต์ลิฟต์เวอร์เนอร์	/												
58 รายงานให้ลูกค้าทราบถึงปฏิบัติงาน	/												

หมายเหตุ: ✓ = Pass
X = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดีน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ผู้รับบริการ

ชื่อ :
ลายเซ็น :
วันที่ : 2 / 12 / พ.ศ. 25 66

ชื่อ :
ลายเซ็น :
วันที่ : 4 / 1 / พ.ศ. 25 67

Original - Jardine Schindler (Thai) Ltd.

JST-EI-F033 Rev.00 Date 02/05/












Equipment No: 8106000 5924

Contract No: 694/69A

Building Name: ALB

Work Center: 810 B0103 Visit Month: Dec

Modular Maintenance High Rise - J 42520959

ลิฟต์สำหรับอาคารสูง		Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection		
														
การตรวจสอบอุปกรณ์														
00	ติดต่อลูกค้า													
01	ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การเปิดต่าง ๆ													
02	ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัย													
03	สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก													
04	แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เติมน้ำมัน การเปิดต่าง ๆ													
05	ประตูปล่องลิฟต์													
06	ห้องเครื่อง (ดูในคู่มือ.....) แรงดันไฟฟ้า (.....)													
07	การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เติมน้ำมัน													
08	เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น													
09	ชุดโทรศัพท์ (โทรศัพท์/ACVF/กระแสตรง)													
10	เบรกไฮดรอลิก	ก/ด			ก/ร	ก/ด								
11	มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม เทอร์โมมิเตอร์ การหล่อลื่นของตลับลูกปืน และจุดเปิดต่าง ๆ													
12	การหล่อลื่นสลิงโดยอัตโนมัติ (manual) หรือ อัตโนมัติ													
13	อุปกรณ์ช่วยเหลือผู้โดยสารแบบอัตโนมัติ (manual) / อัตโนมัติ													
14	รถเข็น / มู่เหล็ก													
15	เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ตลับลูกปืน แปรงถ่าน คอมมิวนิเตอร์	ก/ด			ก/ด	ก/ร								
16	ตัววัด คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า													
17	เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก													
18	โอเวอร์สปีด รีเฟล็กซ์เบรก													
19	ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก													
20	เบรกนิรภัยของตลับลูกลิฟต์													
21	การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)													
22	การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)													
23	การเปิดแขนสลิงและอุปกรณ์ตรวจสอบรับสัญญาณ													
24	เทอร์โมสแตทในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์													
25	ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์													
26	ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา													
27	หลังคาห้องโดยสาร													
28	การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปล่องลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนขึ้นไปได้													
29	ไฟนอลลิมิตสวิตช์ (Over run)													
30	หราชอาณาจักรเปิด													
31	สลิงตลับลิฟต์													
32	การปิดการ													
33	ราง (ห้องโดยสาร/โครงเตา/เบรก)													
34	อุปกรณ์ตรวจสอบในปล่องลิฟต์ (Hoistway Information)													
35	ประตูปล่องลิฟต์ (ทั้งหมด)													
36	ประตูปล่องลิฟต์ที่มีการทำงานผิดปกติ													
37	โรเตอร์ไกด์ของห้องโดยสาร & การหล่อลื่น													
38	โรเตอร์ไกด์ของโครงเตา/เบรก & การหล่อลื่น													
39	มู่เหล็ก													
40	โครงเตา/เบรก: การเปิดลูกเหว / ตัวกันเปิด / แผ่นกระแทกไฟเบอร์	ก/ด	ก/ด	ก/ด	ก/ด	ก/ด								
41	เซฟตี้เบรกของโครงเตา/เบรก													
42	ระบบการชดเชยและการเปิด													
43	สลิงกับโอเวอร์เบรก													
44	ประตูฉุกเฉินของปล่องลิฟต์													
45	ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)													
46	คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)													
47	ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)													
48	มู่เหล็กสลิงกับโอเวอร์เบรก (Overspeed governor rope tensioning pulley)													
49	อุปกรณ์ป้องกันการกระแทก / ตัวประจักษ์ชดเชย (Anti rebound device / compensating chain guiding)													
50	นิฟเฟออร์													
51	เซฟตี้เบรกของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก													
52	อุปกรณ์เฟืองนำหนัก													
53	การเปิดลิฟต์ห้องโดยสาร													
54	ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)													
55	ระยะห่างเตา/เบรกกับนิฟเฟออร์เปิดลิฟต์จ่ออยู่ขึ้นบนสุด มม.													
56	ตัวควบคุมของนักเดินเพิก และล้อเฟืองพิเศษอื่น ๆ													
57	การทดสอบการทำงานด้วยข้อผิดพลาดควบคุม													
58	รายงานปิดลิฟต์ตามหนังสือบังคับงาน													

หมายเหตุ:

✓ = Pass
X = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จูร์ติน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ผู้รับบริการ

ชื่อ [REDACTED]
 ลายเซ็น [REDACTED]
 วันที่ 6 / 12 พ.ศ. 25 66

ชื่อ : [REDACTED]
 ลายเซ็น [REDACTED]
 วันที่ [REDACTED] / พ.ศ. 25 [REDACTED]

Original - Jardine Schindler (Thai) Ltd.

JST-EI-F033 Rev.00 Date 02/05/.....



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1



Schindler

Equipment No: 81060005816

Contract No: 6041644

Building Name: 110

Work Center: 81080103 Visit Month: Dec

Modular Maintenance High Rise - J 42520959

ลิฟต์สำหรับอาคารสูง	Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection		
	✓	⚙	📏	🔧	💧	✓	⚙	📏	🔧	💧	✓	⚙	📏
การตรวจสอบอุปกรณ์													
00 ติดตั้งลูกค้ำ													
01 ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การเปิดต่าง ๆ													
02 ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์การยก													
03 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก													
04 แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การเปิดต่าง ๆ													
05 ประตูลิฟต์													
06 ห้องเครื่อง (อุปกรณ์..... แรงดันไฟฟ้า.....)													
07 การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เพิ่ม													
08 ตรวจสอบการเชื่อมต่อและการเข้ามารองรับ และการเชื่อมต่อ ตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น													
09 ชุดไฟฟ้า (โมริสเซอร์/ACVF/กระแสตรง)													
10 เบรกไฮดรอลิก													
11 มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แหกดรัม การหล่อลื่นของกลไกขับเคลื่อน และจุดเปิดต่าง ๆ													
12 การหล่อลื่นสลิงโดยอัตโนมัติ (ถาดหล่อ) หรือ อัตโนมัติ													
13 อุปกรณ์ช่วยเคลื่อนย้ายโดยระบบอัตโนมัติ (ถาดหล่อ) / อัตโนมัติ													
14 รอกขับเคลื่อน / มอเตอร์													
15 เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง กลไกขับเคลื่อน แบตเตอรี่ คอมพิวเตอร์													
16 ซีลคั่น คอนแทคเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า													
17 เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทคเบรก													
18 โอเวอร์สปีด รีเฟล็กซ์เนอร์													
19 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารและเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก													
20 เบรกนิรภัยของสลิงขับเคลื่อน													
21 การทดสอบเบรกที่ความเร็วในการตรวจสอบ (VKI)													
22 การทดสอบเบรกที่ความเร็วเข้ากัก (VKN)													
23 การยึดแขวนสลิงและอุปกรณ์การจับสลิงเลื่อน													
24 เทอร์มอสแตตในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์													
25 ระบบไฟแสงสว่างในห้องลิฟต์													
26 ทัศนวิสัยลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา													
27 หลีกเลี่ยงห้องโดยสาร													
28 การตรวจสอบ: ตำแหน่งหยุดของประตูลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนขึ้นไปได้													
29 ไฟเบรกอัตโนมัติ (Over run)													
30 ทรานส์มิชชัน													
31 สลิงขับเคลื่อน													
32 การตรวจสอบ													
33 วาง (ห้องโดยสาร/โครงเคาะประตู)													
34 อุปกรณ์ตรวจสอบในประตูลิฟต์ (Hoistway information)													
35 ประตูลิฟต์ (ทั้งหมด)													
36 ประตูลิฟต์ที่มีการทำงานปกติ													
37 โรเตอร์โค้ดของห้องโดยสาร & การหล่อลื่น													
38 โรเตอร์โค้ดของโครงเคาะประตู & การหล่อลื่น													
39 มอเตอร์													
40 โครงเคาะประตู: การยึดลูกเหวี่ยง / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกนิรภัย													
41 เซฟตี้เกียร์ของโครงเคาะประตู													
42 ระบบการขับเคลื่อนและการยึด													
43 สลิงขับเคลื่อน													
44 ประตูลิฟต์ของประตูลิฟต์													
45 ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)													
46 คอนแทคเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)													
47 ประตูลิฟต์ (Hoistway pit)													
48 มอเตอร์สลิงลิฟต์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)													
49 อุปกรณ์ป้องกันการกระแทก / ตัวป้องกันการกระแทก (Anti rebound device / commoning chain pulley)													
50 นิรภัย													
51 เซฟตี้เกียร์ของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก													
52 อุปกรณ์ป้องกันน้ำ													
53 การเปิดห้องโดยสาร													
54 ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)													
55 ระบบการขับเคลื่อนลิฟต์กับลิฟต์ฉุกเฉินอัตโนมัติ ขม.													
56 ตัวควบคุมของลิฟต์และลิฟต์ฉุกเฉินอื่น ๆ													
57 การทดสอบการทำงานของลิฟต์ฉุกเฉิน													
58 รายงานให้ลูกค้าทราบถึงปัญหา													

หมายเหตุ: ✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดน์ ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ผู้รับบริการ

ชื่อ : [Redacted]

ชื่อ : [Redacted]

ลายเซ็น : [Redacted]

ลายเซ็น : [Redacted]

วันที่ : 8 / 12 / พ.ศ. 25 66

วันที่ : 11 / 1 / พ.ศ. 25 67

Original - Jardine Schindler (Thai) Ltd.

JST-EI-F033 Rev.00 Date 02/05/.....



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1



Schindler

Equipment No: 8196000 4814

Work Center: 81030107

Contract No: 6041648

Building Name: กิ่ง

Visit Month: Dec

Modular Maintenance High Rise - J 42520959

ลิฟต์สำหรับอาคารสูง	Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection		
	🔧	⚙️	🔧	🔧	🔧	🔧	⚙️	🔧	🔧	🔧	🔧	⚙️	🔧
การตรวจสอบอุปกรณ์													
00 ติดต่อกับลูกค้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
01 ภายในห้องโดยสาร: ฝึกอบรมผู้โดยสาร ให้แสดงผล การฝึกต่าง ๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
02 ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์การขึ้น	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
03 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจำเป็นและไฟจากแหล่งจ่ายไฟหลัก	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
04 แผงควบคุมภายใน ไฟแสดงผล เสียงเตือน การฝึกต่าง ๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
05 ประตูปลั๊กลิฟต์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
06 ห้องเครื่อง (ลูกเหวี่ยง, 27, แรงดันไฟฟ้า 0.90)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
07 การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) ให้มา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
08 เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
09 ชุดโทรศัพท์ (โทรศัพท์เคลื่อนที่/ACVF/กระดาน)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
10 เบรกไฮดรอลิก	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
11 มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แหกดรัมลิฟต์ การหล่อลื่นของตลับลูกปืน และจุดยึดต่าง ๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
12 การหล่อลื่นลิฟต์โดยอัตโนมัติ (manual) หรือ อัตโนมัติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
13 อุปกรณ์ช่วยเคลื่อนย้ายโดยสายเบรค (manual) / อัตโนมัติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
14 รอกขึ้น / ทุ่น	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
15 เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ตลับลูกปืน แปรงถ่าน คอมมิวนิเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
16 ขั้วต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
17 เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
18 โอเวอร์สปีด กิฟเวอร์เบรก	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
19 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
20 เบรกนิรภัยของสลิงจุดลิฟต์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
21 การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
22 การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
23 การยึดสลิงและอุปกรณ์ตรวจสอบสลิงบนเพดาน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24 เหนือมอสเตอร์ในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
25 ระบบไฟแสงสว่างในปลั๊กลิฟต์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
26 ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
27 นกัฒนาห้องโดยสาร	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
28 การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปลั๊กลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนได้	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
29 ไฟบนลิฟต์สวิตช์ (Over run)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
30 ทราเวลลิ่งเดย์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
31 สลิงจุดลิฟต์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
32 การฝึกต่าง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
33 วาง (ห้องโดยสาร/โครงเคาน์เตอร์)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
34 อุปกรณ์ตรวจสอบในปลั๊กลิฟต์ (Holstway Information)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
35 ประตูปลั๊กลิฟต์ (ทั้งหมด)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
36 ประตูปลั๊กลิฟต์ที่มีการทำงานปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
37 โรลเลอร์ไกด์ของห้องโดยสาร & การเคลื่อน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
38 โรลเลอร์ไกด์ของโครงเคาน์เตอร์ & การเคลื่อน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
39 มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
40 โครงเคาน์เตอร์: การยึดสลิง / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกนิรภัย	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
41 เซฟตี้ลิฟต์ของโครงเคาน์เตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
42 ระบบการขับเคลื่อนและการยึด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
43 สลิงไกด์เบรก	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
44 ประตูฉุกเฉินของปลั๊กลิฟต์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
45 ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
46 คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
47 ปลั๊กลิฟต์ (Holstway pit)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
48 มอเตอร์สลิงไกด์เบรก (Overspeed governor rope tensioning pulley)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
49 อุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น / ตัวป้องกันการกระเด็น (Anti-rebound device / compensating chain guiding)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
50 นิรภัย	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
51 เซฟตี้ลิฟต์ของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
52 อุปกรณ์ป้องกันน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
53 การยึดลิฟต์โดยสาย	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
54 ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
55 ระบบการเคลื่อนที่ของลิฟต์กับนิรภัยลิฟต์จอดอยู่ชั้นบนสุด มม.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
56 ตัวควบคุมของนิรภัยลิฟต์และลิฟต์ขึ้นชั้นอื่น ๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
57 การทดสอบการเคลื่อนที่ด้วยลิฟต์ความเร็วสูง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
58 รายงานให้ลูกค้าทราบถึงปฏิบัติงาน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

หมายเหตุ: ✓ = Pass
X = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดีน สคินเดอร์ (ไทย) จำกัด
ชื่อ: [Redacted]
ลายเซ็น: [Redacted]
วันที่: 12 / 12 / พ.ศ. 25 66

ผู้รับบริการ
ชื่อ: [Redacted]
ลายเซ็น: [Redacted]
วันที่: 12 / 12 / พ.ศ. 25 66



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1



Schindler

Equipment No: 81P6000 5817

H

Contract No: 6021604

Building Name: A1A

Work Center: 81060103

Visit Month: Dec

Modular Maintenance High Rise - J 42520959

ลิฟต์สำหรับอาคารสูง	Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection		
	🔧	⚙️	🔧	🔧	🔧	🔧	⚙️	🔧	🔧	🔧	🔧	⚙️	🔧
การตรวจสอบอุปกรณ์													
00 ติดตั้งลูกค้ำ													
01 ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไลน์แสดงผล การเปิดต่าง ๆ													
02 ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์เสริม													
03 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจำบัตรและไฟจากแหล่งจ่ายไฟหลัก													
04 แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไลน์แสดงผล เสียงเตือน การเปิดต่าง ๆ													
05 ประตูปล่องลิฟต์													
06 ห้องเครื่อง (ชุดเบรก..... แรงดันไฟฟ้า.....)													
07 การตรวจสอบข้อผิดพลาด / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เพียว													
08 เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น													
09 ชุดไดรฟ์ (โมเตอร์/ACVF/กระแสตรง)													
10 เบรกไฮดรอลิก													
11 มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แหกดรัมมอร์ การหล่อลื่นของดรัมลูกขึ้น และจุดเปิดต่าง ๆ													
12 การหล่อลื่นสลิงโดยวิธี (manual) หรือ อัตโนมัติ													
13 อุปกรณ์ป้องกันเมื่อผู้โดยสารบนวิธี (manual) / อัตโนมัติ													
14 รอกขับ / มู่													
15 เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ดรัมลูกขึ้น แบตเตอรี่ คอมพิวเตอร์													
16 ขั้วต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า													
17 เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก													
18 โอเวอร์โหลด ภัยพิบัติ													
19 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารและจุดแหล่งจ่ายไฟหลัก													
20 เบรกกับของสลิงดรัมลิฟต์													
21 การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)													
22 การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)													
23 การยึดแขนสลิงและอุปกรณ์ตรวจสอบสลิงห้อย													
24 เทอร์มอสแตตในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์													
25 ระบบไฟส่องสว่างในปล่องลิฟต์													
26 ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา													
27 หลังการซ่อมโดยสาย													
28 การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปล่องลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนขึ้นไปได้													
29 ไฟฉุกเฉินอัตโนมัติ (Over run)													
30 หัวเวสลิ้งเตมิล													
31 สลิงดรัมลิฟต์													
32 การบิดงอ													
33 ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคาน์เตอร์)													
34 อุปกรณ์ตรวจสอบในปล่องลิฟต์ (Holstway Information)													
35 ประตูปล่องลิฟต์ (ทั้งหมด)													
36 ประตูปล่องลิฟต์ที่มีการทำงานผิดปกติ													
37 โรลเลอร์ไกด์ของห้องโดยสาร & การหล่อลื่น													
38 โรลเลอร์ไกด์ของโครงเคาน์เตอร์ & การหล่อลื่น													
39 มู่													
40 โครงเคาน์เตอร์: การเปิดลูกแก้ว / ตัวกันเปิด / แผ่นกระแทกไฟฟอส													
41 เซฟตี้เบรกของโครงเคาน์เตอร์													
42 ระบบการขัดเซตและการเปิด													
43 สลิงไกด์เวย์													
44 ประตูฉุกเฉินของปล่องลิฟต์													
45 ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)													
46 คอนแทกเซ็นเซอร์ประตูลิฟต์ (Car door safety contact)													
47 ปล่องลิฟต์ (Holstway pit)													
48 มู่ถ่วงสลิงไกด์เวย์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)													
49 อุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น / ตัวป้องกันการเด้ง (Anti rebound device / compensating chain guiding)													
50 มู่เฟือง													
51 เซฟตี้เบรกของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก													
52 อุปกรณ์ป้องกันหนี													
53 การเปิดไฟฉุกเฉิน													
54 ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)													
55 ระบบการเคาน์เตอร์กันไฟฟอสเมื่อลิฟต์จอดผิดปกติแบบสุด ขม.													
56 ตัวควบคุมของดรัมลิฟต์ และออฟชั่นพิเศษอื่น ๆ													
57 การทดสอบการทำงานด้วยตัวของลิฟต์ควบคุม													
58 รายงานไฟฉุกเฉินตามผังปฏิบัติงาน													

หมายเหตุ:

✓ = Pass
X = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดน์ สคินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ผู้รับบริการ

ชื่อ

ชื่อ

ลายเซ็น

ลายเซ็น

วันที่ : 20 / 12 / พ.ศ. 25 66

วันที่ : 20 / 12 / พ.ศ. 25 66

Original - Jardine Schindler (Thai) Ltd.

JST-EI-F033 Rev.00 Date 02/05/



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1



Schindler

Equipment No: ๑106๐๐๐ ๕๑๙๙

Building Name: ๑1๑

Work Center: ๑103๐๑๗

Contract No: 6๐๑16๑๙

Visit Month: ๑๐

Modular Maintenance High Rise - J 42520959

ลิฟต์สำหรับอาคารสูง	Maintenance Service Level 1					Maintenance Service Level 2					Inspection		
	๑	๒	๓	๔	๕	๑	๒	๓	๔	๕	๑	๒	๓
การตรวจสอบอุปกรณ์													
00 ติดต่อลูกค้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
01 ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การเปิดต่าง ๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
02 ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัย	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
03 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
04 แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การเปิดต่าง ๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
05 ประตูปล่องลิฟต์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
06 ห้องเครื่อง (ดูแผนภูมิ..... แรงดันไฟฟ้า.....)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
07 การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) (เป็น)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
08 เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าปฎิบัติงาน และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
09 ชุดไฟฟ้า (โวลต์แอมป์/ACVF/กระแสแรง)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
10 เบรกไฮดรอลิก	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
11 มอเตอร์ลิฟต์: โดรงต์, ฟิลดอม, แดคโคมโตร์, การหล่อลื่นของคัมกับลูกปืน และจุดเปิดต่าง ๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
12 การหล่อลื่นสลิงโดยใช้น้ำมัน (manoil) หรือ น้ำมันพืช	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
13 อุปกรณ์ป้องกันผู้โดยสารแบบไฮลิค (mobol) / อัลดโมบิล	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
14 รอกขึ้น / ปล่อย	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
15 เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ตลับลูกปืน แปรงถ่าน คอมมิวนิเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
16 ขั้วต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
17 เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
18 โอเวอร์สปีด คัทเฟลลวอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
19 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแหล่งจ่ายไฟหลัก	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
20 เบรกนิรภัยของสลิงลิฟต์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
21 การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
22 การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
23 การยึดแขวนสลิงและอุปกรณ์ตรวจสอบรับสัญญาณ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24 เทอร์มอสแตตในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
25 ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
26 ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
27 นกัฒนาห้องโดยสาร	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
28 การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปล่องลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนไปได้	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
29 ไฟเบรกอัตโนมัติ (Over run)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
30 ทราเวลลิ่งเคเบิล	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
31 สลึงลิฟต์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
32 การยึดตรึง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
33 ราง (ห้องโดยสาร/โครงถัก/เคเบิล)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
34 อุปกรณ์ตรวจสอบในปล่องลิฟต์ (Hoistway information)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
35 ประตูปล่องลิฟต์ (ทั้งหมด)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
36 ประตูปล่องลิฟต์ที่มีการทำงานปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
37 ไรด์เวย์ไกด์ของห้องโดยสาร & การหล่อลื่น	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
38 ไรด์เวย์ไกด์ของโครงถักเคเบิล & การหล่อลื่น	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
39 มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
40 โครงเคเบิล: การยึดลูกกรง / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกนิรภัย	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
41 เซฟตี้ลิฟท์ของโครงเคเบิลเคเบิล	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
42 ระบบการขัดเซตและการเปิด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
43 สลึงลิฟท์เคเบิล	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
44 ประตูฉุกเฉินของปล่องลิฟต์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
45 ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
46 คอนแทกนิรภัยของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
47 ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
48 มอเตอร์สลึงลิฟท์เคเบิล (Overspeed governor rope tensioning pulley)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
49 อุปกรณ์ป้องกันการกระแทก / ตัวป้องกันการสปริง (Anti rebound device / compensating chain guiding)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
50 นิรภัย	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
51 เซฟตี้ลิฟท์ของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
52 อุปกรณ์ป้องกันน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
53 การยึดลิฟท์โดยสาย	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
54 ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
55 ระยะห่างเคเบิลเคเบิลกับนิรภัยเมื่อลิฟต์จอดอยู่ชั้นบนสุด ซม.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
56 ตัวควบคุมของถักลิฟท์และของลิฟท์เคเบิล	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
57 การทดสอบการทำงานด้วยซอฟต์แวร์ควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
58 รายงานให้ลูกค้าทราบถึงปัญหาลิฟท์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

หมายเหตุ: ✓ = Pass
X = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดีน สคินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด
ชื่อ :
ลายเซ็น :
วันที่ : 14 / 12 / พ.ศ. 25 ๖๕

บริษัท :
ชื่อ :
ลายเซ็น :
วันที่ : 14 / 12 / พ.ศ. 25 ๖๕



Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No: 8106000 5818

Contract No: 604100A

Building Name: A10

Work Center: 61080109

Visit Month: Dec

Modular Maintenance High Rise - J 42520959

ลิฟต์สำหรับอาคารสูง	Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection		
	✓	✗	✓	✗	✓	✓	✗	✓	✗	✓	✓	✗	✓
การตรวจสอบอุปกรณ์													
00 ติดตั้งลูกค้ำ													
01 ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การปิดต่าง ๆ													
02 ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์เสริม													
03 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก													
04 แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เข็มเตือน การปิดต่าง ๆ													
05 ประตูลิฟต์													
06 ห้องเครื่อง (ชุดเบรก, เบรกดรัม, เบรคคาน, เบรคคานไฟฟ้า)													
07 การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เต็ม													
08 เลกการเดินที่เกี่ยวกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องขึ้น													
09 ชุดไคร์ฟ (ไฮดรอลิก/ACVF/กระแสตรง)													
10 เบรกไฮดรอลิก													
11 มอเตอร์ลิฟต์: ไดรฟ์, เบรก, แดคไดมิตอร์, การหล่อลื่นของดรัมลูกปืน และจุดยึดต่าง ๆ													
12 การเคลื่อนลิฟต์โดยมือ (manual) หรือ อัตโนมัติ													
13 อุปกรณ์ช่วยเหลือผู้โดยสารแบบอัตโนมัติ (manual) / อัตโนมัติ													
14 รอกขับเคลื่อน / มอเตอร์													
15 เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ดรัมลูกปืน แปรงถ่าน คอมมิวนิเตอร์													
16 ชัตตล คอแมกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า													
17 เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก													
18 โอเวอร์สปีด รีเฟล็กเตอร์													
19 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารและปิดเบรกจ่ายไฟหลัก													
20 เบรกเสริมของลิฟต์													
21 การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)													
22 การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)													
23 การยึดแขวนสลิงและอุปกรณ์ตรวจสอบสลิงหย่อน													
24 เทอร์โมสแตตในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์													
25 ระบบไฟส่องสว่างในห้องลิฟต์													
26 ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา													
27 หลังคาห้องโดยสาร													
28 การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปล่องลิฟต์ที่สามารถขับเคลื่อนขึ้นไปได้													
29 ไฟนอลลิมิตสวิตช์ (Over run)													
30 ทวาล์วลิฟต์													
31 สลิงลิฟต์													
32 การยึดต่าง													
33 ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคาน์เตอร์)													
34 อุปกรณ์ตรวจจับในปล่องลิฟต์ (Hoistway information)													
35 ประตูลิฟต์ (ทั้งหมด)													
36 ประตูลิฟต์ที่มีการทำงานผิดปกติ													
37 โรลเลอร์ไกด์ของห้องโดยสาร & การเคลื่อน													
38 โรลเลอร์ไกด์ของโครงเคาน์เตอร์ & การเคลื่อน													
39 มอเตอร์													
40 โครงเคาน์เตอร์: การยึดลูกเหวี่ยง / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกนิฟเฟิล													
41 เซฟตี้เบรกของโครงเคาน์เตอร์													
42 ระบบการขับเคลื่อนและการยึด													
43 สลิงไกด์เวย์													
44 ประตูลิฟต์ของปล่องลิฟต์													
45 ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)													
46 คอนแทกนิฟเฟิลของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)													
47 ปล่องลิฟต์ (Hoistway pit)													
48 มอเตอร์สลิงไกด์เวย์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)													
49 อุปกรณ์ป้องกันการกระแทก / ตัวป้องกันการกระแทก (Anti rebound device / compensating chain guiding)													
50 นิฟเฟิล													
51 เซฟตี้เบรกของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก													
52 อุปกรณ์เชิงน้ำหนัก													
53 การยึดลิฟต์ของห้องโดยสาร													
54 ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)													
55 ระบบการเคลื่อนที่ของลิฟต์เมื่อลิฟต์จอดอยู่บนชั้น นม.													
56 ตัวควบคุมของลิฟต์และอุปกรณ์อื่น ๆ													
57 การทดสอบการหักงอของลิฟต์และตัวควบคุม													
58 รายงานในคู่มือการปฏิบัติงาน													

หมายเหตุ:

✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดิน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ชื่อ :
ลายเซ็น :
วันที่ : 13 / 12 / พ.ศ. 25 66ชื่อ :
ลายเซ็น :
วันที่ : 13 / 12 / พ.ศ. 25 66

Original - Jardine Schindler (Thai) Ltd.

JST-EI-F033 Rev.00 Date 02/05/

Equipment No: 8106000 5820

Building Name: A10

Contract No: 6941694

Visit Month: Dec

Modular Maintenance High Rise - J 42520959

ลิฟต์สำหรับอาคารสูง		Maintenance S1 - Service Level 1					Maintenance S2 - Service Level 1					Inspection		
การตรวจสอบอุปกรณ์														
00	ติดตั้งลูกศร													
01	ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล การติดต่าง ๆ													
02	ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัย													
03	สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก													
04	แผงปุ่มกดหน้าขึ้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การติดต่าง ๆ													
05	ประตูปล่องลิฟต์													
06	ห้องเครื่อง (ดูหมายเหตุ..... แรงดันไฟฟ้า.....)													
07	การตรวจสอบข้อมูลระบบ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) เทียน													
08	เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษา และการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น													
09	ชุดโคโรเฟอร์ (โทรทัศน์/ACVF/กระแสตรง)													
10	เบรกไฮดรอลิก													
11	มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์: โครง พัดลม แดคโมเตอร์ การหล่อลื่นของดรัมลูกปืน และจุดยึดต่าง ๆ													
12	การหล่อลื่นสลิงโดยวิธีมือ (manual) หรือ อัตโนมัติ													
13	อุปกรณ์ช่วยเหลือผู้โดยสารแบบใช้มือ (manual) / อัตโนมัติ													
14	รถขึ้น / มุข													
15	เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง ดับลูกปืน แปรงถ่าน คอมมิวเตเตอร์													
16	ตัวต่อ คอนแทกเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า													
17	เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทกเบรก													
18	โอเวอร์สปีด กัฟเวอร์เนอร์													
19	ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินในห้องโดยสารขณะปิดแสงจำนำไฟหลัก													
20	เบรกนิรภัยของสลิงดูดลิฟต์													
21	การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)													
22	การทดสอบเบรกที่ความเร็วปกติ (VKN)													
23	การฉีดแขวนสลิงและอุปกรณ์โครงสร้างสลิงหย่อน													
24	เทอร์มอสแตตในห้องเครื่อง การป้องกันทางไฟฟ้าของมอเตอร์													
25	ระบบไฟแสงสว่างในปล่องลิฟต์													
26	ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา													
27	หลังคาห้องโดยสาร													
28	การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปล่องลิฟต์ที่สามารถขับลิฟต์ขึ้นไปได้													
29	โฟรีนอลิมิตสวิทช์ (Over run)													
30	ทรานส์มิชชันเคเบิล													
31	สลิงดูดลิฟต์													
32	การยึดราง													
33	ราง (ห้องโดยสาร/โครงเคเบิลเวย์)													
34	อุปกรณ์ตรวจรับในปล่องลิฟต์ (Holstway information)													
35	ประตูปล่องลิฟต์ (ทั้งหมด)													
36	ประตูปล่องลิฟต์ที่มีการทำงานบ่อยที่สุด													
37	โรสเตอร์โกธของห้องโดยสาร & การหล่อลื่น													
38	โรสเตอร์โกธของโครงเคเบิลเคเบิล & การหล่อลื่น													
39	มุข													
40	โครงเคเบิลเคเบิล: การยึดลูกเคเบิล / ตัวกันบิด / แผ่นกระแทกนิฟเฟิล													
41	เซฟตี้เบรคของโครงเคเบิลเคเบิล													
42	ระบบการชดเชยและการยึด													
43	สลิงกัฟเวอร์เนอร์													
44	ประตูฉุกเฉินของปล่องลิฟต์													
45	ตัวขับเคลื่อนประตู (Door drive)													
46	คอนแทกเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)													
47	ปล่องลิฟต์ (Holstway pit)													
48	อุปกรณ์สลิงกัฟเวอร์เนอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)													
49	อุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น / ตัวป้องกันการชดเชย (Anti rebound device / compensating chain guiding)													
50	นิฟเฟิล													
51	เซฟตี้เบรคของห้องโดยสาร / แผ่นกันกระแทก													
52	อุปกรณ์ป้องกันน้ำฝน													
53	การยึดลิฟต์ห้องโดยสาร													
54	ประตูฉุกเฉิน (Emergency evacuation door)													
55	ระบบเคเบิลเคเบิลกับนิฟเฟิลเมื่อลิฟต์จอดอยู่ชั้นบนสุด ซม.													
56	ตัวควบคุมของนิฟเฟิลกับนิฟเฟิล และอุปกรณ์อื่น ๆ													
57	การทดสอบการทำงานของตัวควบคุมนิฟเฟิล													
58	รายงานการบำรุงรักษาประจำปี													

អរមាបងេត្ត:

บริษัท ลาร์ดีน วิลล์เลอร์ (ไทย) จำกัด

ସୂଚ

ตามเห็น

547 15 17 W.A. 25. 66

Original - Jardine Schindler (Thai) Ltd.

ឯកសារបំភ្លឺ

21

ລາຍເຊັນ :

วันที่ / พ.ศ. 25.....

JST-EL-F033 Rev.00 Date 02/05/

✓ = Pass

X = Fail

N/A = Not Applicable

Equipment No: 81060005814

பெரிய

Contract No:.....604169A

Building Name: 030

Work Center: 81080103

Visit Month: Dec

Modular Maintenance High Rise - J 42520959

[illegible]

หมายเหตุ:

✓ = Pass

X = Fail

N/A = Not Applicable

บริษัท สรรพดิน ชินด์เล่อร์ (ไทย) จำกัด

ผู้รับบริการ

ชื่อ :
 นายเชน :
 วันที่ : 23 / 12 / พ.ศ. 25 66

ชื่อ :
 ลายเซ็น :
 วันที่ : 26 / 11 / 2564 / พ.ศ. 2564

ภาคผนวก ค-12

แบบบันทึกการตรวจสอบและบำรุงรักษา
ระบบป้องกันและเตือนอัคคีภัย



PREVENTIVE MAINTENANCE

AIA Sathorn Tower

รายงานประจำเดือน	เดือน กรกฎาคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วันเสาร์ ที่ 1 กรกฎาคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ Fire Alarm Control Panel Period (M)

ภาพประกอบรายงาน



รายละเอียดงาน

ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำเดือน กรกฎาคม 2566 ของระบบ Fire Alarm Control Panel No. FCP-01 โดยการตรวจสอบสภาพทั่วไป , ตรวจสอบสถานะของผู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ Alarm , Trouble , Disable , ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่ , ตรวจสอบตู้กราฟฟิค , ทำสอบลำดับการแจ้งเตือน , ตรวจสอบอุปกรณ์การทำงานเอ้าท์พุต

หมายเหตุ จากการตรวจเช็คระบบ Fire Alarm Control Panel พบ Trouble Sup sw. ชั้น 5 ไม่มีผลกระทบกับระบบอื่นยังสามารถใช้งานได้ปกติ

[illegible]



PREVENTIVE MAINTENANCE

AIA Sathorn Tower

รายงานประจำเดือน	เดือน สิงหาคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วัน อังคาร ที่ 1 สิงหาคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ Fire Alarm Control Panel Period (M)

ภาพประกอบรายงาน



รายละเอียดงาน	<p>ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำเดือน สิงหาคม 2566 ของระบบ Fire Alarm Control Panel No. FCP-01 โดยการตรวจสอบสภาพทั่วไป , ตรวจสอบสถานะของผู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ Alarm , Trouble , Disable</p> <p>*หมายเหตุ* จากการตรวจเช็คระบบ Fire Alarm Control Panel พบ Trouble ขึ้น 23 และ Speaker ST2 FL.10 ผู้รับเหมาจะเข้าตรวจเช็ค ไม่มีผลกระทบต่ออุปกรณ์ตัวอื่นสามารถใช้งานได้ปกติ ✓</p>
---------------	--

[illegible]

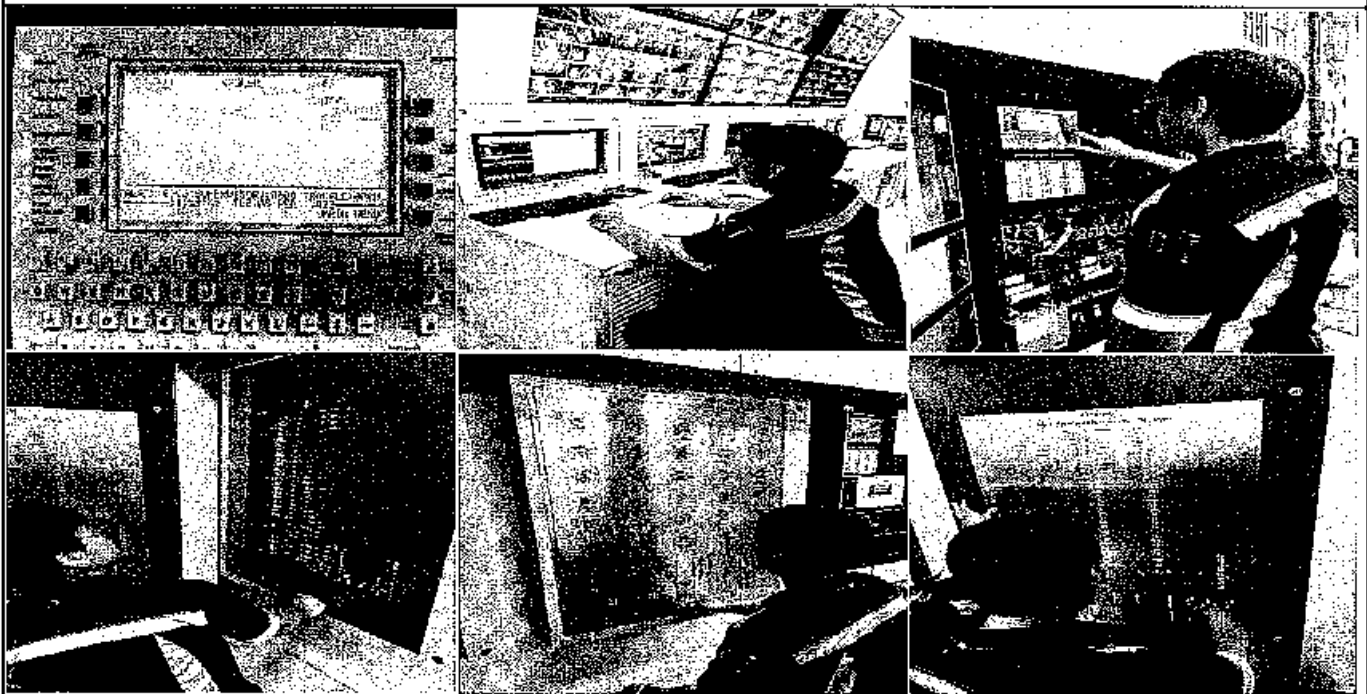


PREVENTIVE MAINTENANCE

AIA Sathorn Tower

รายงานประจำเดือน	เดือน กันยายน 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วัน อังคาร ที่ 5 กันยายน 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ Fire Alarm Control Panel Period (M)

ภาพประกอบรายงาน



รายละเอียดงาน

ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำเดือน กันยายน 2566 ของระบบ Fire Alarm Control Panel No. FCP-01 โดยการตรวจสอบสภาพทั่วไป , ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ Alarm , Trouble , Disable

หมายเหตุ จากการตรวจเช็คระบบ Fire Alarm Control Panel พบ Trouble ขึ้น 23 และ Speaker ST2 FL.10 ผู้รับเหมาจะเข้าตรวจเช็คไม่มีผลกระทบต่ออุปกรณ์ตัวอื่นสามารถใช้งานได้ปกติ

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM

Rev. Date : 31/01/2015

TYPE OF MAINTENANCE

M	2M	Q	H	Y
---	----	---	---	---

NO.	TASK DESCRIPTION

PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
---------	-------------	--------------------	---------

Date: 5/9/02

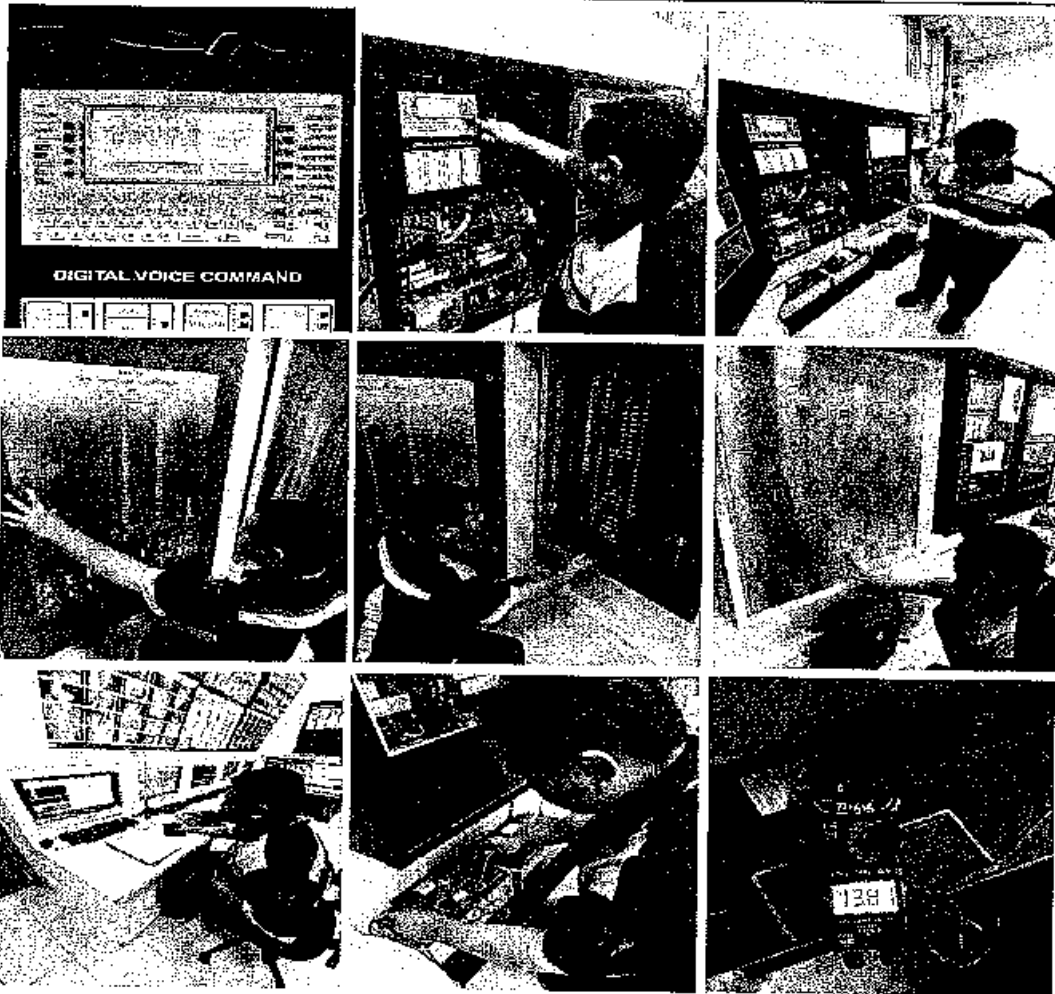


PREVENTIVE MAINTENANCE

AIA Sathorn Tower

รายงานประจำเดือน	เดือน ตุลาคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วันพุธที่ 4 ตุลาคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ Fire Alarm Control Panel - Period (M)

ภาพประกอบรายงาน



รายละเอียดงาน	<p>ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำเดือน ตุลาคม 2566 ของระบบ Fire Alarm Control Panel No. FCP-01 โดยการตรวจสอบสภาพทั่วไป , ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ Alarm , Trouble , Disable</p> <p>*หมายเหตุ* จากการตรวจเช็คระบบ Fire Alarm Control Panel สามารถใช้งานได้ตามปกติ</p>
---------------	---

[illegible]

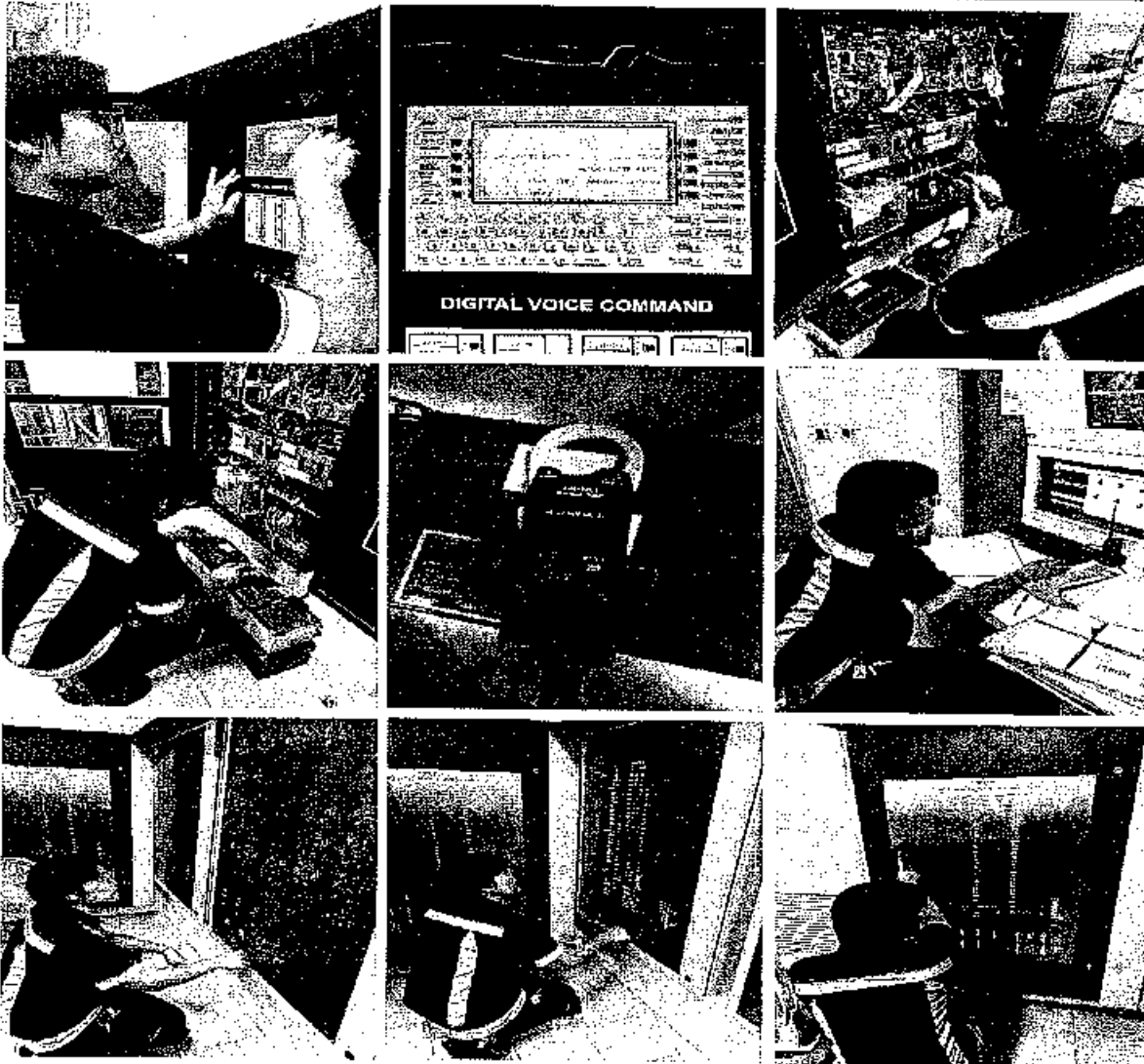
รายงานประจำเดือน	เดือน พฤศจิกายน 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วันพุธ ที่ 1 พฤศจิกายน 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ Fire Alarm Control Panel Period (M)

ภาพประกอบรายงาน


รายละเอียดงาน	<p>ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำเดือน พฤศจิกายน 2566 ของระบบ Fire Alarm Control Panel No. FCP-01 โดยการตรวจสอบสภาพทั่วไป , ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ Alarm , Trouble , Disable</p> <p>*หมายเหตุ* จากการตรวจเช็คระบบ Fire Alarm Control Panel สามารถใช้งานได้ตามปกติ</p>
---------------	--

[illegible]

รายงานประจำเดือน	เดือน ธันวาคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วันศุกร์ที่ 1 ธันวาคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ Fire Alarm Control Panel - Period (M)

ภาพประกอบรายงาน

รายละเอียดงาน

ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำเดือน ธันวาคม 2566 ของระบบ Fire Alarm Control Panel No. FCP-01 โดยการตรวจสอบสภาพทั่วไป , ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ Alarm, Trouble , Disable

หมายเหตุ จากการตรวจเช็คระบบ Fire Alarm Control Panel พบ Ground Fault loop 7 ผู้รับเหมาจะเข้าตรวจเช็คในวันที่ 11 ไม่มีผลกระทบต่ออุปกรณ์ตัวอื่นสามารถใช้งานได้ปกติ

[illegible]

ภาคผนวก ค-13

สำเนาหนังสือรับรองผลการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น
และการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ



ที่ กท ๑๘๐๕/๔๗๓

สำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

๗๗/๑ ถนนพระราม ๖ กทม. ๑๐๕๐๐

๑๔ เมษายน ๒๕๖๖

เรื่อง รายงานผลการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
เรียน ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายงานผลการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น จำนวน ๑ ฉบับ

๒. รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ จำนวน ๑ ฉบับ

ด้วย อาคาร เอไอเอ สาทร ทาวเวอร์ ขอรับการสนับสนุนวิทยากรดำเนิน การฝึกอบรมการดับเพลิง
ขั้นต้น และการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ เพื่อดำเนินการฝึกอบรมให้เป็นไปตามกฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการ
ทำงานที่เกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕

สำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย กรุงเทพมหานคร ในฐานะหน่วยงานฝึกอบรมฯ
ของกรุงเทพมหานคร ได้ดำเนินการฝึกอบรมหลักสูตร การดับเพลิงขั้นต้น และการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อม
อพยพหนีไฟ ให้กับพนักงานของอาคารฯ เมื่อวันที่ เมื่อวันที่ ๓๐-๓๑ มีนาคม ๒๕๖๖ ณ อาคาร เอไอเอ สาทร
ทาวเวอร์ เรียบร้อยแล้ว รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาโปรดเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการสำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

กองปฏิบัติการดับเพลิงและกู้ภัย ๒

โทรศัพท์ ๐ ๒๓๕๔ ๖๘๔๖

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๖๘๔๖



ที่ กท ๑๘๐๕/๙๗๔

สำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

๗๗/๑ ถนนพระราม ๖ กทม.๑๐๕๐๐

๑๙ เมษายน ๒๕๖๖

เรื่อง รายงานผลการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
เรียน ผู้จัดการอาคาร เอไอเอ สาทร ทาวเวอร์

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายงานผลการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น จำนวน ๑ ฉบับ
๒. รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ จำนวน ๑ ฉบับ

ตามที่ อาคาร เอไอเอ สาทร ทาวเวอร์ เรื่อง ขอรับการสนับสนุนวิทยากรเพื่อทำการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ให้กับพนักงานของ อาคารฯ ในวันที่ ๓๐-๓๑ มีนาคม ๒๕๖๖ ความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

สำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย กรุงเทพมหานคร ในฐานะหน่วยงานฝึกอบรมฯ ของกรุงเทพมหานคร ได้ดำเนินการฝึกอบรมหลักสูตร การดับเพลิงขั้นต้น และการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ให้กับพนักงานของอาคารฯ เมื่อวันที่ ๓๐-๓๑ มีนาคม ๒๕๖๖ ณ อาคาร เอไอเอ สาทร ทาวเวอร์ เรียบร้อยแล้ว รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาโปรดเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการสำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

กองปฏิบัติการดับเพลิงและกู้ภัย ๒

โทรศัพท์ ๐ ๒๓๕๔ ๖๘๔๖

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๖๘๔๖

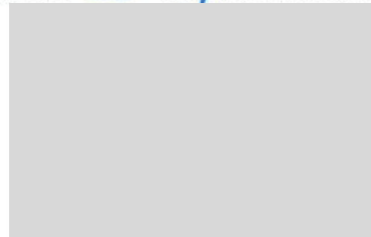
กท ๑๘๐๕/๙๗๕



สำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย
๗๗/๑ ถนนพระราม ๖ กทม.๑๐๕๐๐

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า อาคาร เอไอเอ สาทร ทาวเวอร์ ตั้งอยู่เลขที่ ๑๑/๑ ถนนสาทรใต้ แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร ๑๐๑๒๐ ได้ดำเนินการฝึกอบรม หลักสูตร การดับเพลิง ขั้นต้น เมื่อวันที่ ๓๐ มีนาคม ๒๕๖๖ มีผู้เข้ารับการฝึกอบรม จำนวน ๖๐ คน (ตามบัญชีรายชื่อที่แนบ)

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๙ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๖



ผู้อำนวยการสำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

ที่ กท ๑๘๐๕/๙๗๖



สำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

๗๗/๑ ถนนพระราม ๖ กทม.๑๐๔๐๐

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า อาคาร เอไอเอ สาทร ทาวเวอร์ ตั้งอยู่เลขที่ ๑๑/๑ ถนนสาทรใต้ แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร ๑๐๑๒๐ ได้ดำเนินการฝึกอบรม หลักสูตร การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ เมื่อวันที่ ๓๑ มีนาคม ๒๕๖๖ มีผู้เข้ารับการฝึกอบรม จำนวน ๖๙๙ คน (ตามบัญชีรายชื่อที่แนบ)

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๙ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๖



ผู้อำนวยการสำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

รายงานผลการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น

ชื่อหน่วยงานที่ได้รับใบอนุญาต..... สำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย กรุงเทพมหานคร

หมายเลขใบอนุญาต ..เลขที่ ดพต. - ร ๒๐๒ หมดอายุ .. ๑๐ พฤษภาคม ๒๕๖๗

อ้างอิงหนังสือแจ้งการฝึกซ้อม เลขที่ .. ๐๐๑-๐๐๐๐๐๐๐๐๕๕๓๗๐๒ ลงวันที่ .. ๒๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖

ส่วนที่ ๑ รายงานการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการที่เข้ารับฝึกอบรม การดับเพลิงขั้นต้น

ชื่อสถานประกอบกิจการ อาคาร เอไอเอ สาทร ทาวเวอร์

ประเภทกิจการ อาคารสำนักงาน สูง ๓๐ ชั้น

ที่ตั้ง เลขที่ ๑๑/๑ หมู่ที่ - ซอย - ถนน สาทรใต้

ตำบล/แขวง ยานนาวา อำเภอ/เขต สาทร จังหวัด กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ โทรสาร

๒. วัน เดือน ปี ที่ฝึกซ้อม ๓๐ มีนาคม ๒๕๖๖

๓. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกอบรม..... ๖๐..... คน (แนบรายชื่อผู้ผ่านการอบรม) หญิง..... ๓๑..... คน ชาย ๒๙..... คน

๔. ชื่อวิทยากรผู้ทำการฝึกอบรมภาคทฤษฎี

ส่วนที่ ๒ การรับรอง

ลงชื่อ

(.....)

นายจ้าง/เจ้าของสถานประกอบกิจการที่ได้รับการฝึกซ้อมดับเพลิง
และฝึกซ้อมหนีไฟหรือผู้มีอำนาจกระทำการแทน

รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ชื่อหน่วยงานที่ได้รับใบอนุญาต..... สำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย กรุงเทพมหานคร
หมายเลขใบอนุญาต เลขที่ ดพฝ. - ร ๒๐๒ หมดอายุ ๑๐ พฤษภาคม ๒๕๖๗
อ้างอิงหนังสือแจ้งการฝึกซ้อม เลขที่ ๐๐๑-๐๐๐๐๐๐๐๕๕๓๗๐๓ ลงวันที่ ๒๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖

ส่วนที่ ๑ รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

- ข้อมูลสถานประกอบกิจการที่ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
ชื่อสถานประกอบกิจการ อาคาร เอไอเอ สาทร์ ทาวเวอร์
ประเภทกิจการ อาคารสำนักงาน สูง ๓๐ ชั้น
ที่ตั้ง เลขที่ ๑๑/๑๑ หมู่ที่ - ซอย - ถนน สาทร์ใต้
ตำบล/แขวง ยานนาวา อำเภอ/เขต สาทร์ จังหวัด กรุงเทพมหานคร
โทรศัพท์ โทรสาร
๒. วัน เดือน ปี ที่ฝึกซ้อม ๓๑ มีนาคม ๒๕๖๖
๓. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมดับเพลิง ๖๙๙ คน หญิง ๔๔๐ คน ชาย ๒๕๙ คน
๔. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ๖๙๙ คน หญิง ๔๔๐ คน ชาย ๒๕๙ คน
๕. ระยะเวลาในการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ๓๐ นาที
(เริ่มตั้งแต่สัญญาณอพยพหนีไฟดังขึ้น จนถึงคนสุดท้ายมาถึงจุดรวมพล)

วัน/เดือน/ปี ที่รายงาน ๒๕ เมย. ๒๕๖๖

ส่วนที่ ๒ การรับรอง

ลงชื่อ
()

นายจ้าง/เจ้าของสถานประกอบกิจการที่ได้รับการฝึกซ้อมดับเพลิง
และฝึกซ้อมหนีไฟหรือผู้มีอำนาจกระทำการแทน



วันที่ 3/30/2023

หัวข้ออบรม : อบรมดับเพลิงขั้นต้น

AIA Sathorn Tower

ลำดับ	ชื่อบริษัท	ชั้น	ยูนิต	รายชื่อผู้เข้าอบรม	เลขบัตรประจำตัวประชาชน	ลงชื่อผู้เข้าอบรม		คะแนนสอบ	
						ก่อน	หลัง	ก่อน	หลัง
1	AIA Leadership Centre	3-4	whole floor				4	18	
2							8	19	
3							11	18	
4	Honda Trading Asia Co., Ltd.	8					4	20	
5							14	20	
6							13	19	
7							11	19	
8							12	19	
9							8	20	
10							9	20	
11							9	20	
12							0	19	
13	Novozymes (Thailand) Limited	9	9053				8	17	
14							7	19	
15							9	18	
16	Focus Media Thailand Co.,Ltd.	14	1406				8	20	
17							10	19	
18							9	19	
19	บริษัท โควสไทร (ประเทศไทย) จำกัด	17	1.5 - 8				11	20	
20							13	20	
21	Mitsubishi Electric Asia (Thailand) Co., Ltd.	18							



หัวข้ออบรม : อบรมดับเพลิงขั้นต้น

ลำดับ	ชื่อบริษัท	ชั้น	ชนิด	รายชื่อผู้เช่าอบรม	เลขบัตรประจำตัวประชาชน	ลงชื่อผู้เช่าอบรม		คะแนนสอบ
						ช่วงเช้า	ช่วงบ่าย	
22	Mercedes - Benz Mobility (Thailand) Co., Ltd.	19	1904			12	18	
23						13	20	
24						9	19	
25	Mercedes-Benz (Thailand) Ltd.	19-20	25			12	19	
26						12	20	
27						8	20	
28						8	18	
29						16	20	
30	บมจ. พีเอสจี คอร์ปอเรชั่น	21	2104 - 2108			11	20	
31						7	19	
32						9	19	
33						7	18	
34						9	19	
35						12	20	
36						10	18	
37	GCPH (Thailand) Co,Ltd.	21	2101 - 2023			10	20	
38						8	20	
39						9	19	
40						8	20	



วันที่ 3/30/2023

หัวข้ออบรม : อบรมดับเพลิงขั้นต้น

AIA Sathorn Tower

ลำดับ	ชื่อบริษัท	ชั้น	ยูนิต	รายชื่อผู้เข้าอบรม	เลขบัตรประจำตัวประชาชน	ลงชื่อผู้เข้าอบรม		คะแนนสอบ					
						ช่วงเช้า	ช่วงบ่าย	ก่อน	หลัง				
41	บริษัท คีลรอยท์ ฟู๊ด โรบอทส์ ไทยแลนด์ จำกัด	26	23 - 26					13	19				
42								10	20				
43								12	20				
44								12	20				
45								9	20				
46								8	18				
47								8	19				
48								10	20				
49								12	20				
50								11	20				
51			150A					9	17				
52								11	19				
53								8	19				
54								9	19				
55								6	19				
56								15	17				
57								14	19				
58								15	19				
59												9	19
60												8	20
								10	18				

เจ้าหน้าที่ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญการ
สถานีดับเพลิงและกู้ภัยคลองเตย กองปฏิบัติการดับเพลิงและกู้ภัย ๒
สำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย



อาคารเอไอเอ สาทรรทาวเวอร์
สรุปผู้เข้าร่วมอบรมดับเพลิงขั้นต้น ประจำปี 2566
วันพฤหัสบดีที่ 30 มีนาคม 2566

ลำดับ	รายชื่อผู้เข้าอบรม	เลขที่บัตรประชาชน
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		
22		
23		
24		
25		
26		
27		
28		
29		

อาคารเอไอเอ สาทรรทาวเวอร์
 สรุปผู้เข้าร่วมอบรมดับเพลิงขั้นต้น ประจำปี 2566
 วันพฤหัสบดีที่ 30 มีนาคม 2566

ลำดับ	รายชื่อผู้เข้าอบรม	เลขที่บัตรประชาชน
30		
31		
32		
33		
34		
35		
36		
37		
38		
39		
40		
41		
42		
43		
44		
45		
46		
47		
48		
49		
50		
51		
52		
53		
54		
55		
56		
57		
58		
59		
60		

อาคารเอไอเอ สาทร์ทาวเวอร์
การอบรมการป้องกันและระงับอัคคีภัยเบื้องต้น ประจำปี 2566
วันพฤหัสบดีที่ 30 มีนาคม 2566

ภาคทฤษฎี



เจ้าหน้าที่งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญการ
สถานีดับเพลิงและกู้ภัยคลองเตย กองปฏิบัติการดับเพลิงและกู้ภัย ๒
สำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

สรุปผู้เข้าร่วมฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566

วันเสาร์ที่ 31 มีนาคม 2566

บริษัท	ชั้น	จำนวนผู้เข้าร่วมอพยพ		
		หญิง	ชาย	รวม
ALC	3-4	4	3	7
Zimmer Biomet	6	10	6	16
Taishin International Bank	6	2	0	2
Oman Air	6	2	2	4
Starlux Airline	7	4	1	5
Honda Trading	8	133	52	185
JustCo	9-10	6	7	13
BE	11-12A	0	12	12
G.M. Tour	14	9	0	9
Focus Media	14	14	10	24
Spore Bangkok & CJ work	15	10	2	12
Pops Thailand	16	6	3	9
Covestro	17	35	17	52
Accounting Plus	17	6	0	6
Allegiance Marketing	17	4	3	7
Mitsubishi Eletic	18	12	10	22
Mercedes-Benz Mobility	19	28	7	35
Mercedes-Benz Thailand	19-20	32	46	78
Sitron	20	9	3	12
PSG Corporation	21	5	3	8
GCPH	21	16	12	28
Deloitte consulting	22	9	6	15
Deloitte Touche	23-27	50	29	79
JLL (ฝ่ายบริหารอาคาร)	1	9	10	19
IFS (แม่บ้าน)	1	20	2	22
G4S (รปภ.)	1	5	13	18
รวมจำนวนผู้เข้าร่วมฝึกซ้อมอพยพหนีไฟทั้งสิ้น		440	259	699

อาคารเอไอเอ สาทรวงเวอร์
การฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566
วันศุกร์ที่ 31 มีนาคม 2566





กรุงเทพมหานคร



วุฒิบัตรเลขที่สปก.(กปภ.๒) ๒๗๙ / ๒๕๖๖

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพฝ.-ร ๒๐๒

ขอรับรองว่า

อาคาร เอไอเอ สาทร์ ทาวเวอร์

ตั้งอยู่เลขที่ ๑๑/๑ ถนนสาทรใต้ แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร ๑๐๑๒๐

ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๕

มีผู้เข้ารับการฝึกอบรม จำนวน ๖๙๙ คน

เมื่อวันที่ ๓๑ มีนาคม ๒๕๖๖

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๙ เม.ย. ๒๕๖๖

ผู้อำนวยการสำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย
ปฏิบัติราชการแทนผู้ว่าราชการกรุงเทพมหานคร

ภาคผนวก ค-14

แบบบันทึกการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่ใช้ระบายอากาศ

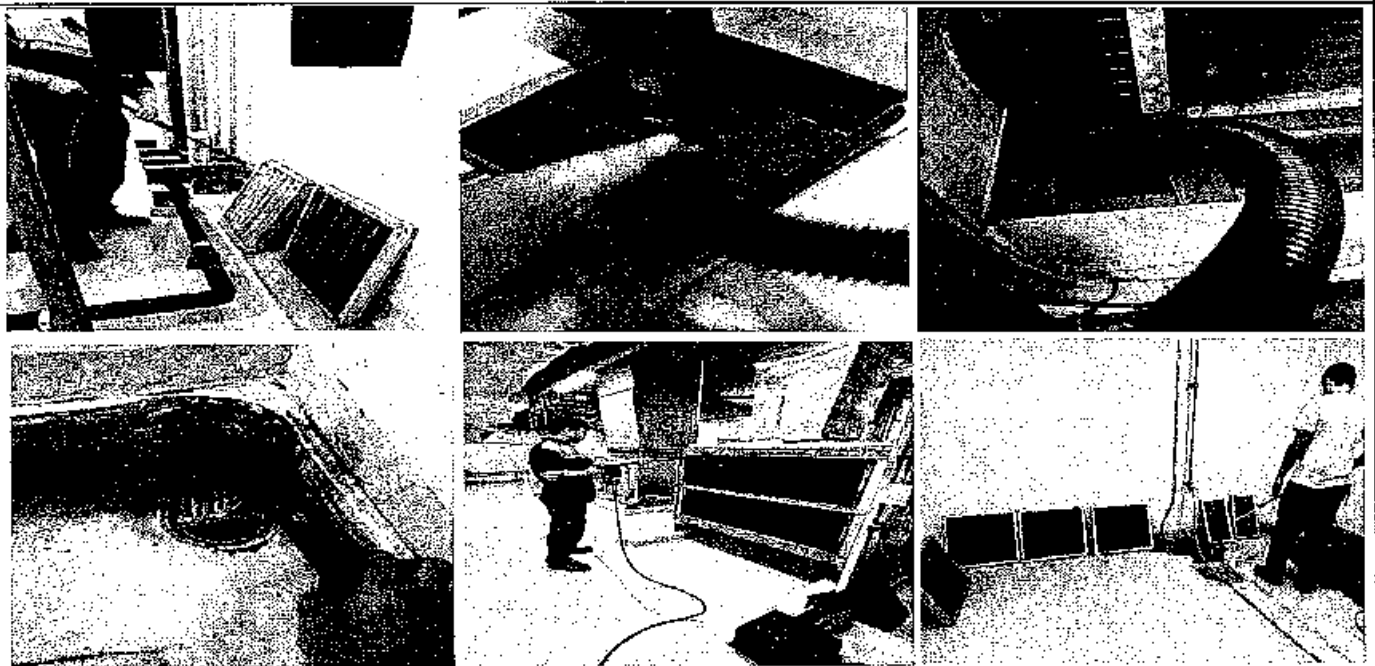


PREVENTIVE MAINTENANCE

AIA Sathorn Tower

รายงานประจำเดือน	เดือนสิงหาคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วันเสาร์ ที่ 12 สิงหาคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	01. นาย อนุชา ไช้มุข 02. อภิสิทธิ์ สงวนชาติ
รายงานโดย	นายอนุชา ไช้มุข
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ Pre-Cool Fresh Air Unit Period (2M)

ภาพประกอบรายงาน

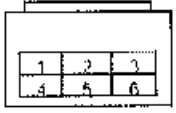


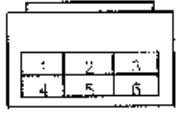
รายละเอียดงาน

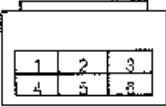
ช่างอาคารทำการตรวจเช็ค PM ประจำ 2 เดือน สิงหาคม 2566 ของระบบของ PAU ; PAU-F/3-01 , PAU-F/3-02 , PAU-F/4-01 , PAU-F/4-02 , EX-F/5-01 , PAU-F/5-01 , PAU-EX-F/28-01 , PAU-EX-F/28-02 PAU-EX-F/28-03 , PAU-EX-F/28-04 , PAU-EX-F/28-01 PAU-EX-F/28-05 , PAU-EX-F/28-06 , PAU-EX-F/28-07 โดยทำการตรวจสอบสภาพตู้ Control , ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อลม คอลลิเย่น และ น้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ , ตรวจสอบและทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ , ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดสุด-ปิดสุด , ตรวจสอบความตึงของสายพาน , ตรวจสอบสภาพถาดน้ำทิ้ง , บันทึกอุณหภูมิอากาศ , วัดกระแสและแรงดันไฟฟ้า

หมายเหตุ จากการตรวจเช็ค ไม่พบสิ่งผิดปกติ

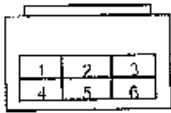
อยู่ในโหมด Auto พร้อมใช้งาน

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : PAU-EX-F/28-03			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : PAU Room 28 fl.			Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 7.5 kW, 15.3 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสวิตช์ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเบื้องต้นก่อนล้าง 6 จุด ขดใช้ filter (ก่อนล้าง)						H	-	1	
	1	2	3	4	5	6				
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	1	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ เปลี่ยน selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของสายพานและปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนที่ท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแผ่นเปิด/ปิดทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาส์กันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	1	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	1	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	1	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉีดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	1	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	1	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	1	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	1	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	1	

BUILDING : AIA Sathorn Tower		Ref No: JLL-PM-ME-009/02								
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)		Rev. Date: 8/5/2015								
EQUIPMENT NUMBER : PAU-EX-F/28-02		TYPE OF MAINTENANCE								
LOCATION :		<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>M</td> <td>2M</td> <td>Q</td> <td>H</td> <td>Y</td> </tr> </table>		M	2M	Q	H	Y		
M	2M	Q	H	Y						
Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, _____ kW, _____ A										
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	2M	-	N						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N						
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่อง	2M	-	N						
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบพารั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N						
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขดใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	1						
	1					2	3	4	5	6
	fpm					fpm	fpm	fpm	fpm	fpm
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งเตือนเพลิงไหม้ของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	1						
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N						
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับคันวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N						
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N						
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N						
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N						
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนบนท่อน้ำเย็น	2M	-	N						
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอดูเลเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทูกซ์ (ถ้ามี)	2M	-	N						
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และปัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N						
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	1						
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	1						
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	1						
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ สกัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	1						
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ พังวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	1						
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	1						
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของคอยล์เย็น และใช้ยาฆ่าล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	1						
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	1						

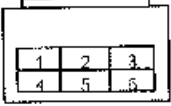
BUILDING : AIA Sathorn Tower		Ref No: JLL-PM-ME-009/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)		Rev. Date: 8/5/2015			
EQUIPMENT NUMBER : PAU-EX-F/28-01	TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y		
LOCATION : PAU Room 28 fl.	Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 7.5 kW, 15.3 A				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นหยดหรือของเหลว และน้ำรั่วซึมที่ท่อ	2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ยกระไฟ filter (ก่อนล้าง)	H	-	N	
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	N	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนลงมือบำรุง					
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับลิ้นชักวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของเฟืองขับเคลื่อนมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ฝักรน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมลมแบบมอเตอร์ (ถ้ามี)	2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความเสียหายที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ขัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของคอยล์คอนยเย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	N	

[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : PAU-F/3-01				TYPE OF MAINTENANCE		M	<input checked="" type="checkbox"/> 2M	Q	H	Y
LOCATION : PAU Room 3 fl.				Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 3.0 kW, 6.78 A						
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติบนเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนท่อน้ำ และน้ำรั่วบนท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเข้าด้านกลับ 6 จุด ก่อนใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	
	1	2	3	4	5	6				
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการตรวจจับควันของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับคันวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการผุกร่อนของโครงสร้าง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพ่นสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ หล่อจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบลอสเย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	-	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	

[illegible]

Sam

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : PAU-F/3-02					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : PAU Room 3 fl.					Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 3.0 kW, 6.78 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสถานะ Remote Control						2M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติและเดินเครื่อง						2M	-	N					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมเป็นฟองสบู่ และน้ำรั่วซึมที่พอน้ำ						2M	-	N					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	I					
	1	2	3	4	5	6								
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับลิ้นก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของฟลายวีลและปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหารั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ฟอยน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนกันความร้อนที่ท่อป็น						2M	-	N					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด (ถ้ามี)						2M	-	N					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และวัดค่าสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						H	-	-					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตติดต่างๆ ขั้ววงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	-					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-					

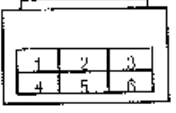
[illegible]

2nd

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02																																																																																																																																																																					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015																																																																																																																																																																					
EQUIPMENT NUMBER : PAU-F/4-01				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M																																																																																																																																																																				
LOCATION : PAU Room 4 fl.				Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 3.0 kW, 6.78 A		Q	H																																																																																																																																																																				
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width:5%;">NO.</th> <th style="width:45%;">TASK DESCRIPTION</th> <th style="width:10%;">PM Code</th> <th style="width:10%;">Measurement</th> <th style="width:10%;">Status (N/AB/F)</th> <th style="width:30%;">Remarks</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)</td> <td rowspan="3">H</td> <td rowspan="3">-</td> <td rowspan="3">-</td> <td rowspan="3"> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้</td> <td>Y</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="6"> Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง </td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลเลย์บนมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>11</td> <td>Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนบนท่อน้ำเย็น</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปิดทุกจุด (ถ้ามี)</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>14</td> <td>Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>17</td> <td>Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>Grease the fan motor bearing & blower bearing/ จัดการป้อนน้ำมันหล่อลื่น และลูกปืนพัดลม</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>19</td> <td>Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>21</td> <td>Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบคอยล์เย็น</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>22</td> <td>Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer</td> <td>Y</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> </table>								NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	2M	-	N		2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N		3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N		4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N		5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	-	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-		Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง								7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N		8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N		9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลเลย์บนมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N		10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N		11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N		12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนบนท่อน้ำเย็น	2M	-	N		13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปิดทุกจุด (ถ้ามี)	2M	-	N		14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N		15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	-		16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	-		17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	-		18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ จัดการป้อนน้ำมันหล่อลื่น และลูกปืนพัดลม	H	-	-		19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-		20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	-		21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบคอยล์เย็น	H	-	-		22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks																																																																																																																																																																						
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	2M	-	N																																																																																																																																																																							
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N																																																																																																																																																																							
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N																																																																																																																																																																							
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N																																																																																																																																																																							
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	-	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6																																																																																																																																																																
1	2					3																																																																																																																																																																					
4	5					6																																																																																																																																																																					
1	2	3	4	5	6																																																																																																																																																																						
fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm																																																																																																																																																																						
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-																																																																																																																																																																							
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																																																																																																																																																																											
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N																																																																																																																																																																							
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N																																																																																																																																																																							
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลเลย์บนมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N																																																																																																																																																																							
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N																																																																																																																																																																							
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N																																																																																																																																																																							
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนบนท่อน้ำเย็น	2M	-	N																																																																																																																																																																							
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปิดทุกจุด (ถ้ามี)	2M	-	N																																																																																																																																																																							
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N																																																																																																																																																																							
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	-																																																																																																																																																																							
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	-																																																																																																																																																																							
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	-																																																																																																																																																																							
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ จัดการป้อนน้ำมันหล่อลื่น และลูกปืนพัดลม	H	-	-																																																																																																																																																																							
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-																																																																																																																																																																							
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	-																																																																																																																																																																							
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบคอยล์เย็น	H	-	-																																																																																																																																																																							
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-																																																																																																																																																																							


[illegible]

And—

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : PAU-F/4-02					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : PAU Room 4 fl.					Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 3.0 kw, 6.78 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	2					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	2					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	2					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	2					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมบนที่ด้านกลับ 6 จุด บนแผ่นฟิลเตอร์ (ก่อนล้าง)						H	-	1					
	1	2	3	4	5	6								
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิทช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	2					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับลิ้นก้านวาล์วให้เข้าตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	2					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของรูล้อเพย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	2					
10	Check water leakage on the AHU fin/coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เป็น						2M	-	2					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	2					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	2					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอดูเลตวาล์วควบคุมการไหล (ถ้ามี)						2M	-	2					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาส์กันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	2					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	1					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	1					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	1					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใส่จารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	1					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	1					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	1					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาทำความสะอาดกับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	1					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	1					

[illegible]

Q. Q. Smith

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : PAU-EX-F/5-01			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : PAU Room 5 fl.			Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 5.5 kW, 10.6 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วซึมของลมในท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่พื่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	1	
	1	2	3	4	5	6				
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	1	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	2	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับ/ก้านวาล์วให้ในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	2	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลี่บนมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	2	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	2	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง พัดน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	2	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	2	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	2	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการรสนิมที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาส์กันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	2	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	1	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	1	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	1	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ หล่อจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	1	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ พังวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	1	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	1	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	1	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	1	

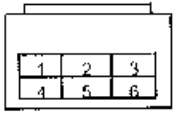
[illegible]

[Signature]

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : PAU-F/5-01					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : PAU Room 5 fl.					Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, _____ 5.5 kW, _____ 10.6 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	✓					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	✓					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	✓					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมหรือน้ำที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	✓					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	✓					
	1	2	3	4	5	6								
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	✓					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	✓					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบและขยับวาล์วให้เข้าตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	✓					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลเลย์และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	✓					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหารั่วซึมของน้ำที่คอยล์เป็น						2M	-	✓					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	✓					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	✓					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด (ถ้ามี)						2M	-	✓					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และพ่นสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	✓					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	✓					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	✓					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						H	-	✓					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	✓					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันหัวต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	✓					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	✓					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีนครีบล้าง และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เป็น						H	-	✓					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	✓					

[illegible]

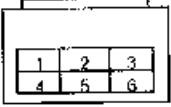
Oct-1951

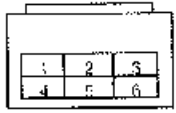
BUILDING : AIA Sathorn Tower							Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)							Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : PAU-EX-F/28-04			TYPE OF MAINTENANCE				M	2M	Q	H	Y
LOCATION : PAU Room 28 fl.			Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 7.5 kW, 15.3 A								
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N		
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N		
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N		
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นค่าก่อนล้าง 6 จุด ขยะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-		
	1	2	3	4	5	6					
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm					
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-		
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง											
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N		
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N		
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N		
10	Check water leakage on the AHU fin-coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N		
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N		
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนที่ท่อน้ำเย็น						2M	-	N		
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์วาล์วควบคุมแอร์ทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N		
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกับสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N		
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-		
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-		
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-		
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-		
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-		
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-		
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาทำความสะอาดกับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	-		
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-		

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : PAU-EX-F/28-05					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : PAU Room 28 fl.					Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 7.5 kW, 15.3 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมเป็นที่ปล่อยลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อฟ้า						2M	-	N					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นต้นกับสัน 6 จุด ขณะใช้ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-					
	1	2	3	4	5	6								
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบสัญญาณทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ เปลี่ยน selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และยืนยันตำแหน่งสว่เปิดปิดสุด และเปิดสุด						2M	-	N					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์และเทดลอม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนที่ท่อทำความเย็น						2M	-	N					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และเปิดสุด						2M	-	N					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	I					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	I					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และเปิดสุด						H	-	I					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉีดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	I					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	I					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	I					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของคอตริคคอยล์เย็น และใช้ยาฆ่าล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	I					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	I					

[illegible]

[Signature]

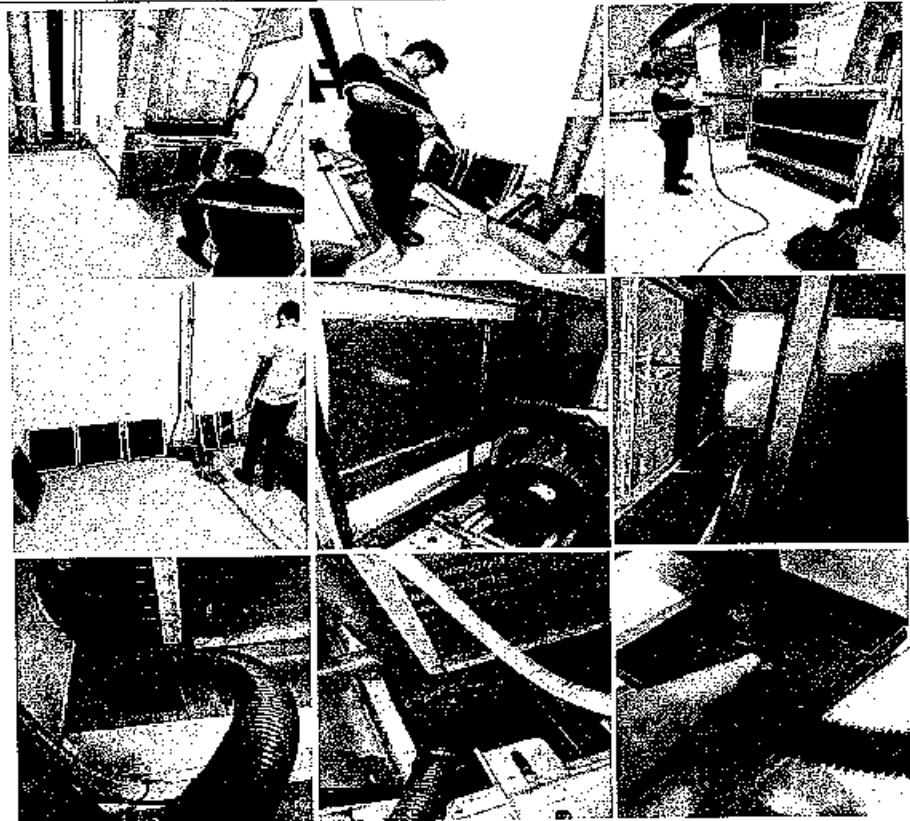
BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : PAU-EX-F/28-06			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : PAU Room 28 II.			Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 7.5 kW, 15.3 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมเป็นที่ท่ส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมผ่านด้านกลับ 6 จุด ขยะใช้ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	
	1	2	3	4	5	6				
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการพ่นงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลี่และมอเตอร์และปรับตึงสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหารั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปิดทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	I	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	I	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	I	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	I	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	I	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	I	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	I	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-009/02					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)					Rev. Date: 8/5/2015					
EQUIPMENT NUMBER : PAU-EX-F/28-07			TYPE OF MAINTENANCE		M <input checked="" type="checkbox"/> 2M <input checked="" type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/>					
LOCATION : PAU Room 28 fl.			Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 7.5 kW, 15.3 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	
	1	2	3	4	5	6				
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพท่อน้ำเย็นหุ้มโฟมฉนวน						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปิดทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉีดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาทำความสะอาดคอยล์เย็นเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	-	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	

[illegible]

Ann

รายงานประจำเดือน	เดือน ตุลาคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วันเสาร์ที่ 28 ตุลาคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	01. นาย อธิสิทธิ์ สงวนชาติ, 02. นาย พันธวิศ รุ่งเกียรติกุล
รายงานโดย	นาย พันธวิศ รุ่งเกียรติกุล
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ Pre - Cool Fresh Air Unit (PAU) - Period (H)

ภาพประกอบรายงาน

รายละเอียดงาน

ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำ 6 เดือน ของเดือน ตุลาคม 2566 ระบบของ PAU ภายในห้อง AHU ชั้น 3, 4, 5, 28 โดยทำการตรวจสอบสภาพตู้ Control , ตรวจสอบสถานะของ Selectorswitch, ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง , ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลมและน้ำเร่วซึมที่ท่อน้ำ , ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรอง , ตรวจสอบค่าแรงดันน้ำว่าอยู่ในค่าแรงดันที่ เปิดสุด-ปิดสุด , ตรวจสอบความตึงของสายพาน , ตรวจสอบรอยรั่วที่บริเวณคอยล์เย็น , ตรวจสอบสภาพท่อน้ำทิ้งและท่อน้ำทิ้ง , ตรวจสอบอุณหภูมิที่ท่อน้ำเย็น , ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อน , ตรวจสอบคราบสนิม , ตรวจสอบทำความสะอาดห้อง เครื่อง , ตรวจสอบ AIR VENT , ทำสอยการทำงานของวาล์ว ควบคุมการไหล , อัศจรรย์ปั๊มมอเตอร์และถูกปั๊มพัดลม , ตรวจสอบวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม , ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดพัดลม , ตรวจสอบสภาพทรีคอลลอยล์เย็นและล้าง , ตรวจสอบวัดความชื้นของระบบทั้งก่อนและหลังล้าง เปลี่ยนเฟิลเตอร์ PAU

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: ILL-PM-ME-00							
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015							
EQUIPMENT NUMBER : PAU-F/3-01					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H				
LOCATION : PAU Room 3 fl.					Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 3.0 kW, 6.78												
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks							
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N								
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N								
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติและเดินเครื่อง						2M	-	N								
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมเป็นท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N								
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขยะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>5</td> </tr> </table>			1	2	3	5	
1	2																
3	5																
<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> </tr> </table>						1	2	3	4	5	6	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm
1	2	3	4	5	6												
fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm												
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งเตือนการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-								
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปิด selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																	
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N								
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N								
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลเลย์และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N								
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์ฟิน						2M	-	N								
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N								
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนที่หุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N								
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแฉกทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N								
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสกับสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N								
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N								
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N								
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N								
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N								
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N								
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N								
21	Clean the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพครีบคอยล์และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง						H	-	N								

[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-00														
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015														
EQUIPMENT NUMBER : PAU-F/3-02					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	(H)											
LOCATION : PAU Room 3 fl.					Rated : Btu/hr, cfm, 3.0 kW, 6.78																			
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks														
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N															
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N															
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N															
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นทีที่ปล่อยลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อ						2M	-	N															
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมที่หน้าฟิลเตอร์ 6 จุด ขณะเปิด filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> </tr> </table>			1	2	3	4	5	6	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm
1	2	3	4	5	6																			
fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm																			
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-															
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																								
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N															
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วให้เข้าตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N															
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N															
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N															
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N															
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนที่ท่อ้ำเย็น						2M	-	N															
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N															
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขีดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N															
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N															
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N															
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N															
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ หล่อจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N															
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N															
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N															
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพคอยล์คอล์ยเย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง						H	-	N															

[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-00														
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015														
EQUIPMENT NUMBER : PAU-F/4-01					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H											
LOCATION : PAU Room 4 fl.					Rated : Btu/hr, cfm, 3.0 kW, 6.79																			
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks														
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N															
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N															
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N															
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N															
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมย้อนด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> </tr> </table>			1	2	3	4	5	6	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm
1	2	3	4	5	6																			
fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm																			
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-															
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																								
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N															
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N															
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของสายพานและปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N															
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N															
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N															
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนบนท่อน้ำเย็น						2M	-	N															
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N															
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N															
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N															
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N															
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N															
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ สัตสารปฏิกิริยาบนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N															
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N															
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N															
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบนคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง						H	-	N															

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-C						
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015						
EQUIPMENT NUMBER : PAU-F/4-02					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H			
LOCATION : PAU Room 4 fl.					Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, _____ 3.0 kw, _____ 6.78											
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N							
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N							
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N							
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N							
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมผ่านแผ่นฟิลเตอร์ 6 จุด ขณะใช้ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> </tr> </table>			1	2	4	5
1	2															
4	5															
	1	2	3	4	5	6										
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm										
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการฟางานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-							
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N							
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N							
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลี่สายพานและปรับตึงสายพาน						2M	-	N							
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N							
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N							
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N							
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N							
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N							
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N							
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N							
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N							
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N							
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N							
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N							
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบอล์คเย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง						H	-	N							

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-0														
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015														
EQUIPMENT NUMBER : PAU-F/5-01					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	(H)											
LOCATION : PAU Room 5 fl.					Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 5.5 kW, 10.6																			
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks														
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N															
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N															
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติบนตัวเครื่อง						2M	-	N															
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อ						2M	-	N															
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมบนแผ่นกรอง 6 จุด บนแผ่น filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> </tr> </table>			1	2	3	4	5	6	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm
1	2	3	4	5	6																			
fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm																			
	1	2	3	4	5	6																		
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm																		
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-															
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																								
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N															
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับย่นวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N															
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของสายพาน และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N															
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์						2M	-	N															
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N															
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N															
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N															
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N															
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N															
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N															
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ผ่านทั้งเปิดสุด และปิดสุด						H	-	N															
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ จารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N															
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N															
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N															
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพคอยล์น้ำเย็น และใช้ยาฆ่าเชื้อด้วยปั๊มแรงดันสูงล้างคอยล์						H	-	N															

[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-0														
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015														
EQUIPMENT NUMBER : PAU-EX-F/5-01					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	(H)											
LOCATION : PAU Room 5 fl.					Rated : Btu/hr, cfm, 5.5 kw, 10.6																			
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks														
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N															
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N															
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N															
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมเป็นฟองที่ท่อลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N															
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขยะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> </tr> </table>			1	2	3	4	5	6	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm
1	2	3	4	5	6																			
fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm																			
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบสัญญาณทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-															
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																								
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N															
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับลิ้นวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N															
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลีและมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N															
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N															
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N															
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N															
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N															
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N															
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N															
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N															
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N															
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใส่จารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N															
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N															
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N															
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของคอยล์เย็น และใช้ยาฆ่าเชื้อล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง						H	-	N															

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-0														
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015														
EQUIPMENT NUMBER : PAU-EX-F/28-01					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	(H)											
LOCATION : PAU Room 28 fl.					Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 7.5 kW, 15.3																			
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks														
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสถานะ Remote Control						2M	-	N															
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N															
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติและเดินเครื่อง						2M	-	N															
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่พื่อน้ำ						2M	-	N															
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> </tr> </table>			1	2	3	4	5	6	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm
1	2	3	4	5	6																			
fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm																			
	1	2	3	4	5	6																		
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm																		
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบจัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-															
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิทช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																								
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N															
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับลิ้นกวาลวเข้าในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N															
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของเฟืองสายพานและปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N															
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N															
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N															
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N															
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแผ่นประตูทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N															
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N															
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N															
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N															
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N															
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉาบจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N															
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N															
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N															
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของคอยล์เย็น และใช้ยาทำความสะอาดสลับกับเครื่องส่น้ำแรงดันสูง						H	-	N															

[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-0														
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015														
EQUIPMENT NUMBER : PAU-EX-F/28-02					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H											
LOCATION :					Rated : Btu/hr, cfm, kW,																			
NO.	TASK DESCRIPTION					PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks															
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control					2M	-	N																
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม					2M	-	N																
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง					2M	-	N																
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนชิ้นที่ท่อส่งลม และทำรั่วซึมที่พอน้ำ					2M	-	N																
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขกเยื่อ filter (ก่อนล้าง)					H	-	N	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> </tr> </table>				1	2	3	4	5	6	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm
1	2	3	4	5	6																			
fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm																			
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบจัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้					Y	-	-																
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ด้านบ่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																								
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ					2M	-	N																
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วให้ในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด					2M	-	N																
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟูลีและมอเตอร์และหัดลม และปรับความตึงของสายพาน					2M	-	N																
10	Check water leakage on the AHU (fin coil)/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น					2M	-	N																
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain					2M	-	N																
12	Check condition of chilled water piping Insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนบนท่อน้ำเย็น					2M	-	N																
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแปรทุกชุด (ถ้ามี)					2M	-	N																
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)					2M	-	N																
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง					H	-	N																
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)					H	-	N																
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด					H	-	N																
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ จัดการเบรกกิ้งมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม					H	-	N																
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม					H	-	N																
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม					H	-	N																
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบลอยเย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์สับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง					H	-	N																

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-0														
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015														
EQUIPMENT NUMBER : PAU-EX-F/28-03					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	C											
LOCATION : PAU Room 28 fl.					Rated : Btu/hr, cfm, 7.5 kW, 15.3																			
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remark														
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N															
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N															
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N															
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N															
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด บนแผ่น filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> </tr> </table>			1	2	3	4	5	6	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm
1	2	3	4	5	6																			
fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm																			
	1	2	3	4	5	6																		
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm																		
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการพ่นจากของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-															
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																								
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N															
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับคันวาล์วไปตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N															
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N															
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N															
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N															
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อที่เย็น						2M	-	N															
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N															
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N															
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N															
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N															
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N															
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ สัດจารีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N															
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N															
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N															
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพคอยล์คอยล์เย็น และใช้ยาฆ่าล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง						H	-	N															

[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-0														
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015														
EQUIPMENT NUMBER : PAU-EX-F/28-04					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	(H)											
LOCATION : PAU Room 28 fl.					Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 7.5 kW, 15.3																			
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks														
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N															
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N															
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติและดังเกินไป						2M	-	N															
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N															
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นผ่านฟิลเตอร์ 6 จุด บนฟิลเตอร์ (ก่อนล้าง)						H	-	N	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> </tr> </table>			1	2	3	4	5	6	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm
1	2	3	4	5	6																			
fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm																			
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งเตือนการไหม้ของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-															
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																								
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N															
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับลิ้นชักวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N															
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลเลย์และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N															
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N															
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N															
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนบนท่อน้ำเย็น						2M	-	N															
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแผ่นเปิดปิด (ถ้ามี)						2M	-	N															
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N															
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N															
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N															
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N															
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ สัตราจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N															
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดยึดต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N															
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N															
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพคอยล์และใช้ยาทำความสะอาดสเปรย์แรงดันสูงล้างคอยล์						H	-	N															

[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-0														
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015														
EQUIPMENT NUMBER : PAU-EX-F/28-05					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H											
LOCATION : PAU Room 28 fl.					Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 7.5 kW, 15.3																			
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks														
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N															
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N															
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติและเดินเครื่อง						2M	-	N															
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อ						2M	-	N															
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นผ่านฟิลเตอร์ 6 จุด ก่อนใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> </tr> </table>			1	2	3	4	5	6	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm
1	2	3	4	5	6																			
fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm																			
	1	2	3	4	5	6																		
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm																		
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-															
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																								
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N															
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับคันวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N															
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N															
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบหารั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N															
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N															
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N															
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วมอเตอร์ควบคุมการไหล (ถ้ามี)						2M	-	N															
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N															
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N															
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N															
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N															
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉีกรีดน้ำมันมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N															
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ พังวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N															
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N															
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพคอยล์คอยล์เย็น และใช้น้ำยาทำความสะอาดล้างคอยล์ด้วยเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง						H	-	N															

[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-0														
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015														
EQUIPMENT NUMBER : PAU-EX-F/28-06					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H											
LOCATION : PAU Room 28 fl.					Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 7.5 kW, 15.3																			
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks														
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N															
2	Check selector switch status & replace Indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N															
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่อง						2M	-	N															
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N															
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> </tr> </table>			1	2	3	4	5	6	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm
1	2	3	4	5	6																			
fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm																			
	1	2	3	4	5	6																		
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm																		
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-															
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																								
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N															
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับลิ้นชักวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N															
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์และสายพาน และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N															
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N															
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N															
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนบนท่อน้ำเย็น						2M	-	N															
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเบร่ทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N															
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกับสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N															
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N															
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N															
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N															
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ หล่อจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N															
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ท้องวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N															
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N															
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพคอยล์และใช้สารเคมีและปั๊มแรงดันสูงทำความสะอาดคอยล์						H	-	N															

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-0														
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015														
EQUIPMENT NUMBER : PAU-EX-F/28-07					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H											
LOCATION : PAU Room 28 fl.					Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 7.5 kW, 15.3																			
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks														
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N															
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N															
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N															
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลม/น้ำที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N															
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมผ่านตัวกรอง 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> </tr> </table>			1	2	3	4	5	6	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm
1	2	3	4	5	6																			
fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm																			
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-															
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																								
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N															
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N															
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์บนเดือและปรับตึงสายพาน						2M	-	N															
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์ฟิน						2M	-	N															
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N															
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N															
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนช่องทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N															
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N															
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N															
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N															
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N															
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉีกลูกจารบีที่มอเตอร์พัดลม และลูกปืนพัดลม						H	-	N															
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตตัวถัง ห่วงจอร์ให้ตึง และวงจรควบคุม						H	-	N															
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N															
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพคอยล์ฟิน และใช้ยาฆ่าสิ่งสกปรกกับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง						H	-	N															

รายงานประจำเดือน	เดือน ธันวาคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วันพุธที่ 20 ธันวาคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	1.) นาย อภิทธิ สงวนชาติ, 2.) นาย พันธวิทย์ รุ่งเกียรติกุล
รายงานโดย	นาย พันธวิทย์ รุ่งเกียรติกุล
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ Pre-Cool Fresh Air Unit (PAU) - Period (H)

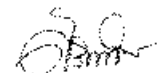
ภาพประกอบรายงาน

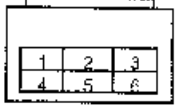


รายละเอียดงาน

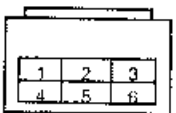
ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำ 6 เดือน ของเดือน ธันวาคม 2566 ระบบของ PAU ภายในห้อง AHU ชั้น 3,4,5,28 โดยทำการตรวจสอบสภาพตู้ Control , ตรวจสอบสถานะของ Selectorswitch , ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่เกิดปกติขณะเดินเครื่อง , ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลมและน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ , ตรวจสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรอง , ตรวจสอบตำแหน่งก้านวาล์วให้ตำแหน่งที่เปิด-ปิดสุด , ตรวจสอบความตึงของสายพาน , ตรวจสอบรอยรั่วที่บริเวณคอล์ยเย็น , ตรวจสอบสภาพคอล์ยน้ำแข็งและท่อน้ำแข็ง , ตรวจสอบจำนวนถังท่อน้ำเย็น , ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแคมเปอร์ , ตรวจสอบทรานสมิเตอร์ , ตรวจสอบทำความสะอาดห้องเครื่อง , ตรวจสอบ AIR VENT , ทำสลับการทำงานของวาล์ว ควบคุมการไหล , อัปเดตบีถูกกานมอเตอร์และถูกเป็นพัลลัม , ตรวจสอบวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม , ตรวจสอบและล้างความสะอาดพัดลม , ตรวจสอบสภาพรีเลย์กันและถัง , ตรวจสอบความเร็วลมระหว่างก่อนล้างและหลังล้าง , เปลี่ยนฟิวส์ PAU

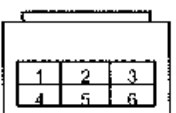
หมายเหตุ จากการตรวจเช็คระบบ PAU ไม่พบสิ่งผิดปกติ เครื่องพร้อมใช้งานอยู่ในโหมด Auto

 22/12/66

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : PAU-F/3-01					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : PAU Room 3 fl.					Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 3.0 kW, 6.78 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วบนที่ท่อน้ำ						2M	-	N					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด บนใบ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-					
	1	2	3	4	5	6								
	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งเตือนการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลีและมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N					
13	Functional test all motorized dampers (if any) / ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทูกมุด (ถ้ามี)						2M	-	N					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required) / ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-					
16	Check air vent (if any) / ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใส่จารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	-					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-					

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)									
EQUIPMENT NUMBER : PAU-F/3-02					TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION : PAU Room 3 fl.					Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 3.0 kW, 6.78 A				
					M	2M	Q	H	Y

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks							
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	N								
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N								
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N								
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมในท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N								
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด บนแผ่น filter (ก่อนล้าง)	H	-	-								
	<table border="1" style="width:100%; text-align: center;"> <tr> <td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td> </tr> <tr> <td>- fpm</td><td>- fpm</td><td>- fpm</td><td>- fpm</td><td>- fpm</td><td>- fpm</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm
1	2	3	4	5	6							
- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm							
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบติดการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-								
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง												
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N								
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับลิ้นชักวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N								
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของล้อสายพานและปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N								
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N								
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N								
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	N								
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N								
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N								
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	-								
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	-								
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	H	-	-								
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-								
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-								
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	-								
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบอยล์เย็น และใช้น้ำยาทำความสะอาดกับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดครีบบอยล์เย็น	H	-	-								
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-								

BUILDING : AIA Sathorn Tower		Ref No: JLL-PM-ME-009/02															
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)		Rev. Date: 8/5/2015															
EQUIPMENT NUMBER : PAU-F/4-01	TYPE OF MAINTENANCE		M <input checked="" type="checkbox"/> 2M <input checked="" type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/>														
LOCATION : PAU Room 4 fl.	Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 3.0 kW, 6.78 A																
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks												
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพชุด Remote Control	2M	-	N													
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N													
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N													
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N													
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	-													
	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>- fpm</td> <td>- fpm</td> <td>- fpm</td> <td>- fpm</td> <td>- fpm</td> <td>- fpm</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm				
1	2	3	4	5	6												
- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm												
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-													
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																	
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N													
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และยืนยันกันว่าส่วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N													
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลี่และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N													
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N													
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N													
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนบนท่อน้ำเย็น	2M	-	N													
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วมอเตอร์ขับเคลื่อนเปิดทุกชุด (ถ้ามี)	2M	-	N													
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N													
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	-													
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	-													
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	-													
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-													
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-													
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	-													
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	-													
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-													

[illegible]

22/12/14

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-009/02					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)					Rev. Date: 8/5/2015					
EQUIPMENT NUMBER : PAU-F/4-02			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M				
LOCATION : PAU Room 4 fl.			Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 3.0 kW, 6.78 A		Q	H				
Y										
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace Indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	
	1	2	3	4	5	6				
	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิทช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบและขยับลิ้นวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลี่และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแผ่นประตู (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉาบจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	-	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	

BUILDING : AIA Sathorn Tower		Ref No: JLL-PM-ME-009/02											
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)		Rev. Date: 8/5/2015											
EQUIPMENT NUMBER : PAU-EX-F/5-01		TYPE OF MAINTENANCE											
LOCATION : PAU Room 5 fl.		<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:25%;">M</td> <td style="width:25%; text-align: center;">2M</td> <td style="width:25%;">Q</td> <td style="width:25%;">H</td> <td style="width:25%;">Y</td> </tr> </table>		M	2M	Q	H	Y					
M	2M	Q	H	Y									
Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 5.5 kW, 10.6 A													
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks								
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	2M	-	N									
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N									
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N									
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมในท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N									
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขงไส้ filter (ก่อนล้าง)	H	-	-	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:25%;">1</td> <td style="width:25%;">2</td> <td style="width:25%;">3</td> <td style="width:25%;">4</td> </tr> <tr> <td style="width:25%;">5</td> <td style="width:25%;">6</td> <td style="width:25%;">7</td> <td style="width:25%;">8</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6	7	8
1	2					3	4						
5	6					7	8						
1	2	3	4	5	6								
- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการตรวจจับของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-									
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง													
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N									
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N									
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของล้อขับเคลื่อนและปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N									
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วของน้ำที่คอยล์เป็น	2M	-	N									
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N									
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	N									
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแอร์วาล์ว (ถ้ามี)	2M	-	N									
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N									
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	-									
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	-									
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	-									
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ หล่อจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-									
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-									
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	-									
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบอกยีสเป็น และใช้ยาฆ่าสิ่งสกปรกกับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เป็น	H	-	-									
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-									

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : PAU-F/5-01			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : PAU Room 5 fl.			Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 5.5 kW, 10.6 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace Indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นฟองสบู่ และน้ำรั่วซึมที่ท่อ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	1	
	1	2	3	4	5	6				
	— fpm	— fpm	— fpm	— fpm	— fpm	— fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	1	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับลิ้นชักวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเอียงตัวของพูลีและปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วของน้ำที่คอยล์เป็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ผ่านหน้าเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	1	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	1	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ผ่านหน้าเปิดสุด และปิดสุด						H	-	1	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉีดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	1	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันแน่นสกรูต่างๆ หัววงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	1	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	1	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีคอยล์เป็น และใช้น้ำยาทำความสะอาดสับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดคอยล์เป็น						H	-	1	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	1	

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)					Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : PAU-EX-F/28-01					TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION : PAU Room 28 fl.					Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, <u>7.5</u> kW, <u>15.3</u> A				
					M	2M	Q	H	Y

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	2M	-	N						
2	Check selector switch status & replace Indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N						
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N						
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N						
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นต้นกลับ 6 จุด ขณใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	-						
	1					2	3	4	5	6
	- fpm					- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-						
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N						
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับทำงานวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N						
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลี่และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N						
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหารั่วรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เป็น	2M	-	N						
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N						
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	N						
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)	2M	-	N						
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการผุกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N						
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	-						
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	-						
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	-						
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉีดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-						
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-						
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	-						
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของรับคอยล์เป็น และใช้ยาฆ่าล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เป็น	H	-	-						
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-						

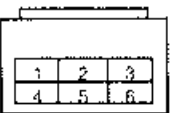
[illegible]

22/12/14

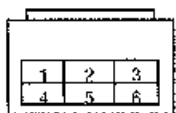
BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : PAU-EX-F/28-02					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION :					Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, _____ kW, _____ A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขดใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-					
	1	2	3	4	5	6								
	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการตรวจจับการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิทช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับลิ้นกาวสลับไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเอียงตัวของพูลเลย์และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหารั่วรั่วซึมของน้ำที่คอยล์						2M	-	N					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีมนคอยล์เย็น และใช้น้ำยาทำความสะอาดคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	-					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-					

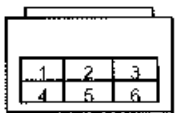
BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : PAU-EX-F/28-03					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : PAU Room 28 fl.					Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 7.5 kW, 15.3 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อส่งน้ำ						2M	-	N					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด หน้า filter (ก่อนล้าง)						H	-	N					
	1	2	3	4	5	6								
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบจัดการการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับคันวาล์วไปมาตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลเลย์บนเดือยและปรับตึงสายพาน						2M	-	N					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด (ถ้ามี)						2M	-	N					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ หัววงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีนครยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีนครยล์เย็น						H	-	N					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N					

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : PAU-EX-F/28-04					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : PAU Room 28 fl.					Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 7.5 kW, 15.3 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N					
2	Check selector switch status & replace Indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเข้าด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	I					
	1	2	3	4	5	6								
	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	I					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วให้เต็มตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลีและปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแดมเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	I					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	I					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	I					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	I					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	I					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	I					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพคอยล์คอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	I					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	I					

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : PAU-EX-F/28-05				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : PAU Room 28 fl.				Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 7.5 kW, 15.3 A						
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมในท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมย้อนกลับผ่านไส้กรอง (ก่อนล้าง)						H	-	-	
	1	2	3	4	5	6				
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการฟางงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบและขยับลิ้นว่าลิ้นไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลี่และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนบนท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแวล์ทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีมนอนสลิ้น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	-	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-009/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)				Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : PAU-EX-F/28-06		TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : PAU Room 28 fl.		Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 7.5 kW, 15.3 A		Q	H
				Y	

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks												
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	N													
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N													
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N													
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมบนท่อส่งลม และหารั่วซึมที่พื่อน้ำ	2M	-	N													
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเข้านานลิ้น 6 จุด บนแผ่นไส้ filter (ก่อนล้าง)	H	-	1													
	<table border="1" style="width:100%; text-align: center;"> <tr> <td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td> </tr> <tr> <td>- fpm</td><td>- fpm</td><td>- fpm</td><td>- fpm</td><td>- fpm</td><td>- fpm</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm				
1	2	3	4	5	6												
- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm												
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-													
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ เปลี่ยน selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																	
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N													
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วเข้าไว้ในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N													
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลี่และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N													
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหารั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N													
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง พื่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N													
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนพื่อน้ำเย็น	2M	-	N													
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแผ่นเปิดทุกชุด (ถ้ามี)	2M	-	N													
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N													
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	-													
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	-													
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	-													
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-													
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-													
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	-													
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	-													
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-													

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : PAU-EX-F/28-07				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : PAU Room 28 fl.				Rated : _____ Btu/hr, _____ cfm, 7.5 kW, 15.3 A						
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมเป็นท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขดใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	1	
	1	2	3	4	5	6				
	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบจัดการการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	1	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	2	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับลิ้นว่าลิ้นเปิดในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	2	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของเฟืองสายพานและปรับความตึงของสายพาน						2M	-	2	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เป็น						2M	-	2	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	2	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	2	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตู (ถ้ามี)						2M	-	2	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	2	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	1	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	1	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	1	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ จัดการปอกปืนบนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	1	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	1	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	1	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	1	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	1	

[illegible]

22/12/14

ภาคผนวก ค-17

แบบบันทึกการตรวจสอบระบบระบายน้ำ



PREVENTIVE MAINTENANCE

AIA Sathorn Tower

รายงานประจำเดือน	เดือน กรกฎาคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วันพุธ ที่ 28 กรกฎาคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	นาย อนุชา ไช้มุก , นาย อภิลิทธิ สงวนชาติ
รายงานโดย	นาย อนุชา ไช้มุก
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ Drainage / Sewage Pump DP Period (M)

ภาพประกอบรายงาน

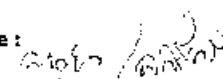
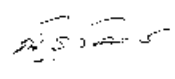
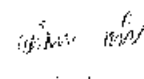


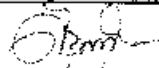
รายละเอียดงาน

ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM 1/ประจำเดือน กรกฎาคม 2566 ระบบ Drainage / Sewage Pump No Dp1-12 โดยการตรวจสอบสถานะของ Main breaker , ทดสอบการทำงานของระบบถุกตอย , ตรวจสอบสถานะของ Selector Switch , ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ , ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือน , ตรวจสอบหาความร้อนที่ตู้ด้านส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ , ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้า , ตรวจสอบวงจรกำลังและวงจรควบคุม

*หมายเหตุ*จากการตรวจเช็ค Drainage Pump 1-12 ไม่พบสิ่งผิดปกติ Pump ทำงานได้ตามปกติ

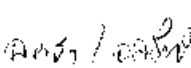
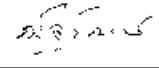
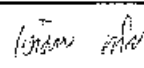
31/7/66

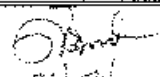
BUILDING : AIA Satharn Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : DP-01			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Carpark Pump B2			Rated : 3.7 kW, 8.7 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"				
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบสวิตช์	M	-	N					
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเกิน	M	-	N					
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N					
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบน้ำรั่วที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N					
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 245 ST 245 RT 245	N					
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R 7.2 S 7.2 T 7.2	N					
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์									
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-					
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-					
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-					
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-					
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-					
For centrifugal pump/ ส่วนรับเครื่องสูบน้ำแบบเหวี่ยง (ติดตั้งอยู่บนอกสูบน้ำ)									
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-					
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-					
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน)	H	-	-					
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-					
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-					
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-					
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (บนเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-					
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-					
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
Comment :									
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อุปกรณ์การบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE					
Signature : 		Signature : 		Signature : 					
Date : 23/02/16		Date : 28/7/16		Date : 18/3/16					

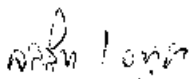
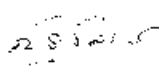
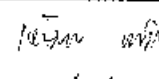

31/03/16

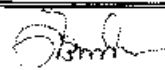
BUILDING : AIA Satharn Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02										
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015										
EQUIPMENT NUMBER : DP-02			TYPE OF MAINTENANCE		<table border="1"> <tr> <td>(M)</td> <td>2M</td> <td>Q</td> <td>H</td> <td>Y</td> </tr> </table>					(M)	2M	Q	H	Y	
(M)	2M	Q	H	Y											
LOCATION : Carpark Pump B2			Rated : 3.7 kW, 8.7 A												
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks										
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N											
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"										
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบสวิตช์ลอย	M	-	N											
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N											
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ															
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N											
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N											
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>396</td> <td>396</td> <td>396</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	396	396	396	N					
RS	ST	RT													
396	396	396													
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>8.0</td> <td>8.0</td> <td>8.0</td> </tr> </table>	R	S	T	8.0	8.0	8.0	N					
R	S	T													
8.0	8.0	8.0													
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์															
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N											
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	N											
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N											
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N											
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันยึดคาน้ำของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N											
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ที่ติดตั้งอยู่บนตอม่อ)															
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N											
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N											
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน)	H	-	N											
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	N											
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ															
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </table>	R	S	T	-	-	-	-					
R	S	T													
-	-	-													
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-											
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่พื้นน้ำเบสต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-											
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-											
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"															
Comment :															
<p>Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p> <p>2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มีป้ายไคร้มีการติดป้ายแจ้ง "อุปกรณ์การบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p>															
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE											
Signature :		Signature :		Signature :											
Date :		Date :		Date :											

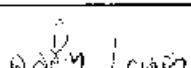
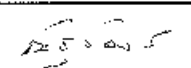
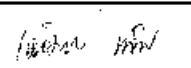
31/3/66


BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-SN-008/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : DP-03			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : Carpark Pump B2			Rated : 3.7 kW, 8.7 A		Q	H
					Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N		
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N		
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ						
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N		
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหารั่วรั่วที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N		
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 375 378 376	N		
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 6.2 5.0 5.9	N		
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์						
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตต่าง ๆ ที่วงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-		
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-		
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ และทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-		
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-		
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันนอตต่าง ๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-		
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหลอยโขง (ติดตั้งอยู่บนอกปลอกสูบน้ำ)						
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-		
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-		
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อนตรง)	H	-	-		
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-		
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ						
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-		
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-		
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหารั่วรั่วที่ฐานน้ำเบื่อนต่าง ๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-		
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-		
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"						
Comment :						
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail						
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE		
Signature : 		Signature : 		Signature : 		
Date : 28/02/16		Date : 28/02/16 1/1		Date : 28/02/16		

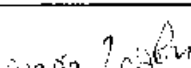
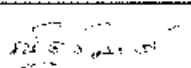
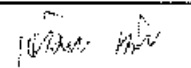

31/02/16

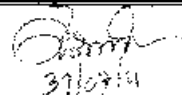
BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-SN-008/02					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015					
EQUIPMENT NUMBER : DP-04						TYPE OF MAINTENANCE					
LOCATION : Carpark Pump B2						Rated : 3.7 kW, 8.7 A					
						M	2M	Q	H	Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N							
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"						
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N							
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N							
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ											
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N							
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต้นส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N							
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 225 228 225	N							
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 2.0 2.1 2.1	N							
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์											
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตต่อสายต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-							
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-							
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ปั๊ม ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีทับสีเดิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-							
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-							
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันนอตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-							
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ที่ติดตั้งอยู่บนถังสูบน้ำ)											
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-							
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-							
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-							
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-							
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ											
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-							
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-							
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่พื้นน้ำแปลนต่างๆ (ขดเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-							
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-							
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"											
Comment :											
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อุปกรณ์การบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE							
Signature : 		Signature : 		Signature : 							
Date : 28/7/66		Date : 28/7/66		Date : 28/7/66							

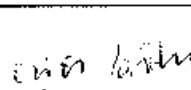
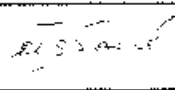
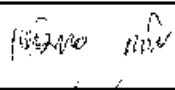

31/7/66


BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-SN-008/02									
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP				Rev. Date: 8/5/2015									
EQUIPMENT NUMBER : DP-05			TYPE OF MAINTENANCE			<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y							
LOCATION : Carpark Pump B2			Rated : 3.7 kW, 8.7 A										
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks								
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N									
2	Check selector switch status & replace Indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ติดอยู่ตำแหน่ง "AUTO"								
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N									
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N									
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ													
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N									
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหารั่วรั่วที่ท่อปล่อยน้ำ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N									
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>391</td> <td>392</td> <td>393</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	391	392	393	N			
RS	ST	RT											
391	392	393											
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>6.6</td> <td>6.7</td> <td>6.8</td> </tr> </table>	R	S	T	6.6	6.7	6.8	N			
R	S	T											
6.6	6.7	6.8											
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์													
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-									
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-									
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และสีทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-									
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-									
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-									
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนเหวี่ยง (ที่ติดตั้งอยู่บนนอกปล่องสูบน้ำ)													
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-									
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ หล่อจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-									
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิ้ง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อนตรง)	H	-	-									
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-									
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ													
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	R	S	T				-			
R	S	T											
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-									
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมที่แผ่นยึด (บนเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-									
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-									
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"													
Comment :													
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มีป้ายการเตือนภัยที่ตำแหน่งการปฏิบัติงานที่ผู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail													
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE									
Signature : 		Signature : 		Signature : 									
Date : 22/10/16		Date : 28/7/16		Date : 28/7/16									

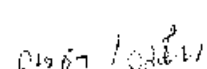
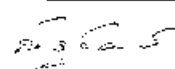
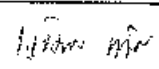

28/7/16

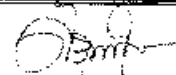
BUILDING : AIA Satharn Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02							
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015							
EQUIPMENT NUMBER : DP-06				TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y							
LOCATION : Carpark Pump B2				Rated : 3.7 kW, 8.7 A									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks								
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N									
2	Check selector switch status & replace Indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"								
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N									
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N									
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ													
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N									
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหารั่วที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N									
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>395</td> <td>396</td> <td>395</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	395	396	395	N			
RS	ST	RT											
395	396	395											
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>6.5</td> <td>6.5</td> <td>6.5</td> </tr> </table>	R	S	T	6.5	6.5	6.5	N			
R	S	T											
6.5	6.5	6.5											
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดหีวชีเบรคเกอร์													
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายต่างๆ ที่วงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N									
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง	Y	-	N									
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทำความสะอาด (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N									
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N									
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N									
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหนีวาล์ว (ที่ติดตั้งอยู่บนปลอกสูบน้ำ)													
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N									
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N									
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	N									
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	N									
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรคเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ													
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </table>	R	S	T	-	-	-	-			
R	S	T											
-	-	-											
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-									
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหารั่วที่พื้นแผ่นต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-									
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-									
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"													
Comment :													
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail													
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE									
Signature : 		Signature : 		Signature : 									
Date : 22/10/66		Date : 22/10/66		Date : 22/10/66									

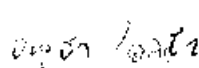
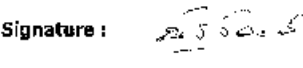
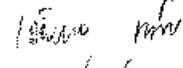

31/10/66


BUILDING : AIA Satharn Tower				Ref No: JLL-PM-SN-008/02									
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP				Rev. Date: 8/5/2015									
EQUIPMENT NUMBER : DP-07			TYPE OF MAINTENANCE			<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y							
LOCATION : 1. st FL.			Rated : 2.2 kW, 5.4 A										
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks								
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N									
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"								
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N									
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ	M	-	N									
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ													
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N									
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N									
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>395</td> <td>398</td> <td>396</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	395	398	396	N			
RS	ST	RT											
395	398	396											
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>1.1</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> </tr> </table>	R	S	T	1.1	1.2	1.2	N			
R	S	T											
1.1	1.2	1.2											
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์													
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-									
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-									
11	Check corrosion at the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-									
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-									
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันยึดต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-									
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ที่ติดตั้งอุปกรณ์สูบน้ำ)													
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-									
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สักการะให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-									
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน)	H	-	-									
17	Change & tighten bolt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-									
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ													
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	R	S	T				-			
R	S	T											
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-									
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่แผ่นยึด (บนเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-									
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-									
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"													
Comment :													
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail													
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE									
Signature : 		Signature : 		Signature : 									
Date : 26/07/66		Date : 28/7/66 1/1		Date : 28/7/66									

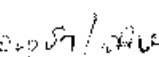
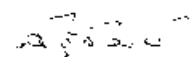
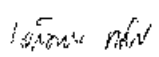

31/07/66

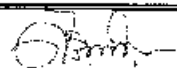
BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-SN-008/02					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015					
EQUIPMENT NUMBER : DP-08						TYPE OF MAINTENANCE					
LOCATION : 1. st FL.						Rated : 2.2 kW, 5.4 A					
						<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N							
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (If required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ตำแหน่ง "AUTO"						
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบสวิตช์ลอย	M	-	N							
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ	M	-	N							
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ											
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N							
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหารั่วที่ท่อด้านส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N							
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>295</td> <td>295</td> <td>295</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	295	295	295	N	
RS	ST	RT									
295	295	295									
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>4.2</td> <td>4.2</td> <td>4.3</td> </tr> </table>	R	S	T	4.2	4.2	4.3	N	
R	S	T									
4.2	4.2	4.3									
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์											
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-							
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-							
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และสีฉาบสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-							
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-							
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันนอตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-							
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหลอยโขง (ติดตั้งอยู่บนนอกปล่องสูบน้ำ)											
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-							
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ บำรุงรักษาให้มันลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-							
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อนับของคัปปลิ้ง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน)	H	-	-							
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-							
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ											
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	R	S	T				-	
R	S	T									
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-							
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหารั่วที่พื้นน้ำฝนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-							
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-							
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"											
Comment :											
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE							
Signature : 		Signature : 		Signature : 							
Date : 25/10/66		Date : 28/7/66 1/1		Date : 28/7/66							

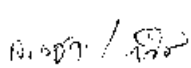
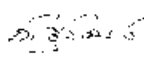
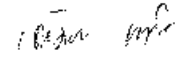

28/7/66


BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : DP-09				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : 1. st FL.				Rated : 2.2 kW, 5.4 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ตั้งอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลุ่มลอย	M	-	N						
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N						
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N						
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหารั่วที่ท่อระบายน้ำ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N						
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 215 216 216	N						
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.0 0.7 0.9	N						
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์										
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-						
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-						
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และสีฉาบสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-						
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-						
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-						
For centrifugal pump/ ส่วนหัวเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ที่ติดตั้งอุปกรณ์สูบน้ำ)										
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-						
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ขัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-						
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อนตรง)	H	-	-						
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-						
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T - - -	-						
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-						
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ยกเว้นเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-						
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-						
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"										
Comment :										
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE						
Signature : 		Signature : 		Signature : 						
Date : 21/10/2016		Date : 28/7/66		Date : 28/7/66						

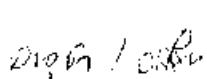
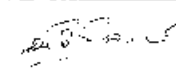
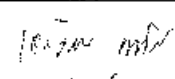

21/10/16

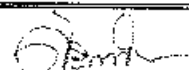
BUILDING : AIA Satharn Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02										
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015										
EQUIPMENT NUMBER : DP-10			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y						
LOCATION : 1. st FL.			Rated : 7.5 kW, 17.8 A												
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks										
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N											
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ติดอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"										
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N											
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N											
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ															
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N											
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N											
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>396</td> <td>396</td> <td>396</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	396	396	396	N					
RS	ST	RT													
396	396	396													
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>3.2</td> <td>11.0</td> <td>12.7</td> </tr> </table>	R	S	T	3.2	11.0	12.7	N					
R	S	T													
3.2	11.0	12.7													
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์															
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตสลักต่าง ๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N											
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	N											
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการผุกร่อนที่เครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ และสีทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N											
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N											
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันนอตสลักต่าง ๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N											
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ติดตั้งนอกบ่อสูบน้ำ)															
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N											
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N											
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	N											
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	N											
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ															
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	R	S	T				N					
R	S	T													
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	N											
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่าง ๆ (บนเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	N											
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	N											
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"															
Comment :															
<p>Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p> <p>2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีป้ายการเตือนภัยแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p>															
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE											
Signature : 		Signature : 		Signature : 											
Date : 28/02/60		Date : 28/2/60 U/L		Date : 28/2/60											


31/2/60

BUILDING : AIA Satharn Towee					Ref No: JLL-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : DP-11			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION :			Rated : _____ kW, _____ A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"				
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลุ่มลอย	M	-	N					
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N					
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N					
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N					
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 245 245 244	N					
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 13.2 13.1 13.0	N					
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์									
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-					
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-					
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการผุกร่อนที่เครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และสีตัวถัง (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-					
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-					
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-					
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหนีวอร์ (ติดตั้งอยู่บนนอกปล่องน้ำ)									
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-					
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-					
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-					
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-					
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-					
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-					
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (บนเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-					
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-					
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
Comment :									
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีป้ายเตือนภัยแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE					
Signature : 		Signature : 		Signature : 					
Date : 22/6/66		Date : 22/7/66 1/1		Date : 22/3/66					


31/07/66

BUILDING : AIA Satharn Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : DP-12				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : 1. st FL.				Rated : 7.5 kW, 17.8 A		Q	H
						Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N			
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"		
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N			
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N			
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ							
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N			
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบน้ำรั่วที่ท่อปล่อยน้ำ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N			
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 375 375 375	N			
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 13.2 14.0 14.1	N			
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เดินซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์							
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตต่อสาย ท่อวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-			
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-			
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repair (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ และทำความสะอาด (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-			
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-			
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันนอตต่าง ๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-			
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบเหวี่ยง (ที่ติดตั้งอยู่บนอกปลอกสูบน้ำ)							
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-			
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สักจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-			
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน)	H	-	-			
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-			
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ							
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-			
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-			
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่าง ๆ (บนเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-			
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-			
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
Comment :							
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE			
Signature : 		Signature : 		Signature : 			
Date : 22/02/66		Date : 22/7/66 1/1		Date : 28/5/66			


28/5/66



PREVENTIVE MAINTENANCE

AIA Sathorn Tower

รายงานประจำเดือน	เดือน สิงหาคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วัน อังคาร ที่ 22 สิงหาคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	นาย อภิสิทธิ์ สงวนชาติ , นาย พันธิวัตร ธีรศิริกุล
รายงานโดย	นาย อภิสิทธิ์ สงวนชาติ
รายงานPM 1	ตรวจเช็คระบบ Drainage / Sewage Pump DP Period (M)

ภาพประกอบรายงาน



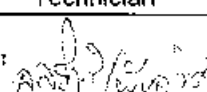
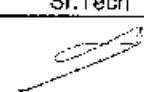
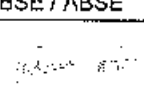
รายละเอียดงาน

ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำเดือน สิงหาคม 2566 ระบบ Drainage / Sewage Pump No Dp1-12 โดยการตรวจสอบสถานะของ Main breaker , ทดสอบการทำงานของระบบลูกกลอย , ตรวจสอบสถานะของ Selector Switch , ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ , ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือน , ตรวจสอบหาแนวรั่วที่ท่อด้านส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ , ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้า , ตรวจสอบวงจรกำลังและวงจรควบคุม

*หมายเหตุ*จากการตรวจเช็ค Drainage Pump 1-12 ไม่พบสิ่งผิดปกติ Pump ทำงานได้ตามปกติ

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-SN-008/02						
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015						
EQUIPMENT NUMBER : DP-01			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y							
LOCATION : Carpark Pump B2			Rated : 3.7 kW, 8.7 A									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks							
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N								
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ติดหลอดไฟด้านบ่ง "AUTO"							
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลุ่มลอย	M	-	N								
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ	M	-	N								
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ												
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N								
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N								
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>373</td> <td>395</td> <td>313</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	373	395	313	N		
RS	ST	RT										
373	395	313										
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>6.9</td> <td>7.3</td> <td>7.2</td> </tr> </table>	R	S	T	6.9	7.3	7.2	N		
R	S	T										
6.9	7.3	7.2										
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์												
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตตัวต่างๆ หัววงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-								
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-								
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และสีฉนวนฉนวนกัน (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-								
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-								
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันนอตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-								
For centrifugal pump/ ส่วนรับเครื่องสูบน้ำแบบขอยโซ่ง (ติดตั้งอุปกรณ์สูบน้ำ)												
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-								
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ขัดจารีให้กับลูกปืนขดขั้วมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-								
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของสับปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อนตรง)	H	-	-								
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-								
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ												
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	R	S	T				N		
R	S	T										
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-								
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่แผ่นยึดเครื่องสูบน้ำ (บนเครื่องสูบน้ำทางาน)	Y	-	-								
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-								
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"												
Comment :												
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีป้ายคำเตือนภัยแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE								
Signature :		Signature :		Signature :								
Date : 22/03/66		Date : 25/8/66		Date : 25/8/66								

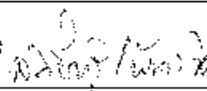
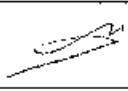
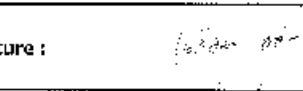
BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-SN-008/02					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP											
EQUIPMENT NUMBER : DP-02						TYPE OF MAINTENANCE					
LOCATION : Carpark Pump B2						Rated : 3.7 kw, 8.7 A					
						(M)	2M	Q	H	Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N							
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"						
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบฉุกเฉิน	M	-	N							
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N							
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ											
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N							
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหารั่วซึมที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบ	M	-	N							
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 313 343 313	N							
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 6 6.3 6.3	N							
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์											
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟกำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-							
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-							
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่เครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีป้องกัน (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-							
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-							
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสกรู และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-							
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ที่ติดตั้งนอกบ่อสูบน้ำ)											
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-							
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สดจารบีให้แก่อุปกรณ์ของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-							
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน)	H	-	-							
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-							
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ											
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	N							
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-							
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมที่แผ่นติดตั้ง (บนเครื่องสูบน้ำทางาน)	Y	-	-							
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-							
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"											
Comment :											
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE							
Signature :		Signature :		Signature :							
Date : 22/08/66		Date : 22/08/66		Date :							

BUILDING : AIA Satharn Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : DP-03			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Carpark Pump B2			Rated : 3.7 kW, 8.7 A							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟในสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบสัญญาณ	M	-	N						
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N						
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N						
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N						
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 313 315 312	N						
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 5.4 5.8 5.3	N						
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์										
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-						
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-						
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีป้องกัน/ (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-						
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-						
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-						
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบพัด (ติดตั้งอยู่บนอกปลัสมัน)										
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-						
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-						
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน)	H	-	-						
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-						
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-						
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-						
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาบริเวณที่น้ำรั่วซึม (ชุดเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-						
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-						
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"										
Comment :										
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE						
Signature : 		Signature : 		Signature : 						
Date : 22/03/16		Date : 25/3/16		Date : 15/03/16						

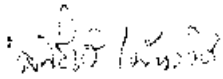

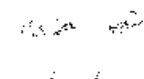
BUILDING : AIA Satharn Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015					
EQUIPMENT NUMBER : DP-04						TYPE OF MAINTENANCE					
LOCATION : Carpark Pump B2						Rated : 3.7 kW, 8.7 A					
						(M)	2M	Q	H	Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N							
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"						
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบสวิตช์	M	-	N							
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N							
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ											
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N							
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N							
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 393 395 392	N							
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 7.1 7.4 7.5	N							
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์											
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายต่าง ๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N							
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	N							
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และสีทาสีทับเดิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N							
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N							
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบและขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N							
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบเหวี่ยง (ที่ติดตั้งอยู่บนกลบสูบน้ำ)											
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N							
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ หล่อลื่นให้ที่ลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N							
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	N							
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	N							
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ											
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	N							
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	N							
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมที่แผ่นยึด (บนเครื่องสูบน้ำเหวี่ยง)	Y	-	N							
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	N							
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"											
Comment :											
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้งเตือน "อุปกรณ์ทางไฟฟ้ากำลัง" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE							
Signature :		Signature :		Signature :							
Date : 22/03/16		Date : 22/03/16 1/1		Date : 22/03/16							

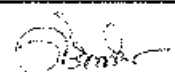
BUILDING : AIA Satharn Tower PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Ref No: JLL-PM-SN-008/02 Rev. Date: 8/5/2015							
EQUIPMENT NUMBER : DP-05				TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y							
LOCATION : Carpark Pump B2				Rated : 3.7 kW, 8.7 A									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks								
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N									
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ตั้งอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"								
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N									
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N									
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ													
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N									
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบน้ำรั่วที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N									
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>343</td> <td>345</td> <td>342</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	343	345	342	N			
RS	ST	RT											
343	345	342											
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>6.6</td> <td>7.0</td> <td>7.0</td> </tr> </table>	R	S	T	6.6	7.0	7.0	N			
R	S	T											
6.6	7.0	7.0											
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์													
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตยึดสายกำลัง และสายควบคุม	H	-	-									
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-									
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่ปั๊ม โครงสร้าง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-									
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-									
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตยึดต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-									
For centrifugal pump/ ส่วนชิ้นเครื่องสูบน้ำแบบหนีวาล์ว (ที่ติดตั้งนอกปล่องสูบน้ำ)													
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-									
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-									
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของสปีดลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-									
17	Change & tighten bolt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-									
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ													
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </table>	R	S	T	-	-	-	-			
R	S	T											
-	-	-											
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-									
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบน้ำรั่วที่แผ่นยึด (บนเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-									
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-									
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"													
Comment :													
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail													
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE									
Signature :		Signature :		Signature :									
Date : 22/03/66		Date : 25/4/66		Date : 18/4/66									

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-SN-008/02					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015					
EQUIPMENT NUMBER : DP-06						TYPE OF MAINTENANCE					
LOCATION : Carpark Pump B2						Rated : 3.7 kw, 8.7 A					
						M	2M	Q	H	Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N							
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"						
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N							
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N							
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ											
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N							
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อปล่อยน้ำ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N							
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 394 396 393	N							
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 6.6 7 6.9	N							
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์											
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-							
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-							
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และสีฉาบสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-							
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-							
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-							
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหนี้อโซง (ใช้ติดตั้งอยู่บนถาดสูบน้ำ)											
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-							
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-							
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของสับปดิ่ง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-							
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-							
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ											
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T -	-							
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-							
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหน้าผาที่น้ำไหลลงถัง (ชุดเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-							
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-							
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"											
Comment :											
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE							
Signature :		Signature :		Signature :							
Date : 22/03/66		Date : 22/03/66 1/1		Date : 22/03/66							

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-SN-008/02									
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP				Rev. Date: 8/5/2015									
EQUIPMENT NUMBER : DP-07		TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y									
LOCATION : 1. st FL.		Rated : 2.2 kW, 5.4 A											
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks								
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N									
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"								
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N									
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N									
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ													
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N									
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อด้านส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N									
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>253</td> <td>255</td> <td>253</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	253	255	253	N			
RS	ST	RT											
253	255	253											
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>4.1</td> <td>4.3</td> <td>4.3</td> </tr> </table>	R	S	T	4.1	4.3	4.3	N			
R	S	T											
4.1	4.3	4.3											
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์													
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-										
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-										
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพ่นสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-										
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-										
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-										
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ที่ติดตั้งอยู่บนนอกปลอกสูบน้ำ)													
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-										
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สัตสารปัดให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-										
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-										
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-										
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ													
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	R	S	T							
R	S	T											
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-										
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาที่รั่วที่แผ่นรองเครื่องสูบน้ำ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-										
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-										
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"													
Comment :													
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีป้ายเตือนภัยแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail													
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE									
Signature : 		Signature : 		Signature : 									
Date : 22/08/66		Date : 25/8/66 1/1		Date : 25/8/66									

BUILDING : AIA Satharn Towe PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Ref No: JLI-PM-SN-008/02 Rev. Date: 8/5/2015										
EQUIPMENT NUMBER : DP-08				TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M	<input type="checkbox"/> 2M	<input type="checkbox"/> Q	<input type="checkbox"/> H	<input type="checkbox"/> Y						
LOCATION : 1. st FL.				Rated : 2.2 kW, 5.4 A												
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks											
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N												
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"											
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N												
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N												
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ																
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N												
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N												
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>315</td> <td>315</td> <td>315</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	315	315	315	N						
RS	ST	RT														
315	315	315														
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>4.1</td> <td>4.3</td> <td>4.2</td> </tr> </table>	R	S	T	4.1	4.3	4.2	N						
R	S	T														
4.1	4.3	4.2														
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์																
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตสายกำลัง และวงจรควบคุม	H	-													
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-													
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสติกสีเงิน (ถ้าจำเป็น)	Y	-													
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-													
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันนอตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-													
For centrifugal pump/ ส่วนรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ที่ติดตั้งนอกปลอกสูบน้ำ)																
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-													
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สกัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-													
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน)	H	-													
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-													
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ																
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	R	S	T				-						
R	S	T														
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-													
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาที่รั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ยกเว้นเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-													
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-													
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"																
Comment :																
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีป้ายเตือนที่ตู้ควบคุมว่า "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ผู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail																
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE												
Signature :		Signature :		Signature :												
Date : 30/03/16		Date : 04/04/16 1/1		Date :												

BUILDING : AIA Satharn Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015					
EQUIPMENT NUMBER : DP-09						TYPE OF MAINTENANCE					
LOCATION : 1. st FL.						Rated : 2.2 kW, 5.4 A					
						M	2M	Q	H	Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N							
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"						
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกถ้วย	M	-	N							
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N							
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ											
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N							
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบน้ำรั่วที่ท่อส่งน้ำ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N							
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 313 315 313	N							
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 2.5 2.6 2.8	N							
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์											
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N							
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	N							
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และสีทาสีทับสีเดิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N							
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N							
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N							
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบรอบวง (ที่ติดตั้งอยู่บนอกบ่อบสูบน้ำ)											
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N							
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สักจารให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N							
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเบี่ยงตัวของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อนตรง)	H	-	N							
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	N							
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ											
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	N							
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	N							
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหน้าบานที่หน้าเบรคต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	N							
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	N							
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"											
Comment :											
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE							
Signature : 		Signature : 		Signature : 							
Date : 22/09/66		Date : 25/9/66 1/1		Date : 25/9/66							



BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-SN-008/02									
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP				Rev. Date: 8/5/2015									
EQUIPMENT NUMBER : DP-10		TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y									
LOCATION : 1. st FL.		Rated : 7.5 kW, 17.8 A											
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks								
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N									
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"								
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N									
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N									
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ													
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N									
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N									
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>319</td> <td>345</td> <td>313</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	319	345	313	N			
RS	ST	RT											
319	345	313											
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> </tr> </table>	R	S	T	0.4	0.4	0.4	N			
R	S	T											
0.4	0.4	0.4											
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์													
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตต่อสาย พังวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-									
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง	Y	-	-									
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ปั๊ม โครงสร้าง อุปกรณ์ประกอบชิ้นงาน และทาสีป้องกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-									
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-									
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันนอตต่าง ๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-									
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ที่ติดตั้งอยู่บนถังเก็บน้ำ)													
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-									
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ หล่อลื่นให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-									
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-									
17	Change & tighten bolt (if any)/ เปลี่ยนสกรู/นอตและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-									
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ													
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	R	S	T				-			
R	S	T											
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-									
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-									
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-									
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"													
Comment :													
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail													
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE									
Signature :		Signature :		Signature :									
Date : 22/08/16		Date : 25/8/16 1/1		Date : 25/8/16									

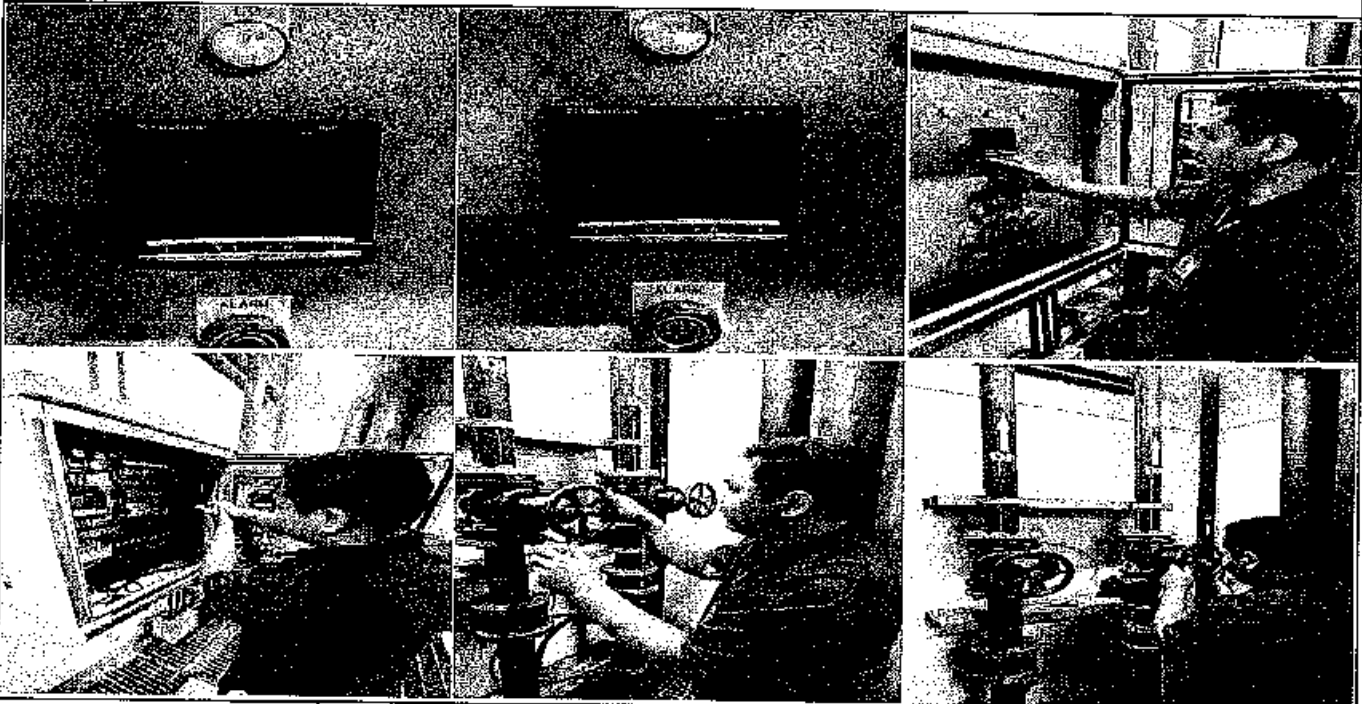
BUILDING : AIA Satharn Towee						Ref No: JLL-PM-SN-008/02						
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015						
EQUIPMENT NUMBER : DP-11			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y							
LOCATION :			Rated : _____ kW, _____ A									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks							
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N								
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลุ่มลอย	M	-	N								
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N								
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ												
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N								
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อด้านส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N								
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>377</td> <td>375</td> <td>373</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	377	375	373	N		
RS	ST	RT										
377	375	373										
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>12.2</td> <td>12.0</td> <td>11.6</td> </tr> </table>	R	S	T	12.2	12.0	11.6	N		
R	S	T										
12.2	12.0	11.6										
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์												
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดยึดต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-								
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-								
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีทับสีเดิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-								
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-								
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-								
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบเหวี่ยง (ที่ติดตั้งอยู่บนถาดสูบน้ำ)												
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-								
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ขัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-								
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อนตรง)	H	-	-								
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-								
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ												
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, Y (A)	Y	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </table>	R	S	T	-	-	-	-		
R	S	T										
-	-	-										
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-								
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่พื้นน้ำบนถาด (บนเครื่องสูบน้ำทางาน)	Y	-	-								
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-								
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"												
Comment :												
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE								
Signature :		Signature :		Signature :								
Date : 22/02/66		Date : 25/2/66 1/1		Date : 25/2/66								

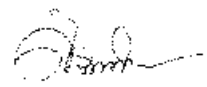
BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : DP-12					TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION : 1. st FL.					Rated : 7.5 kW, 17.8 A				
					(M)	2M	Q	H	Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"				
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลลอม	M	-	N					
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N					
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N					
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N					
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 395 ST 378 RT 373	N					
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R 10.1 S 11.0 T 10.2	N					
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์									
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดยึดต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-					
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-					
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ปั๊ม ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบกลไก และสีทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-					
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-					
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบและขันยึดต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-					
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ชนิดตั้งอยู่บนกลบสูบน้ำ)									
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-					
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-					
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-					
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-					
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-					
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-					
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาที่รั่วที่แผ่นรอง (บนเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-					
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-					
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
Comment :									
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "สักระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE					
Signature :		Signature :		Signature :					
Date : 22/08/16		Date : 25/8/16 1/1		Date :					

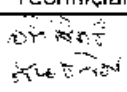
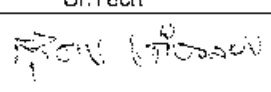
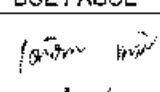


PREVENTIVE MAINTENANCE


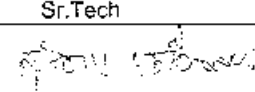
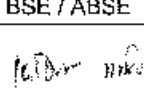
AIA Sathorn Tower

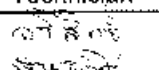
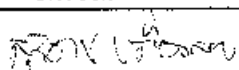
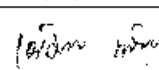
รายงานประจำเดือน	เดือน กันยายน 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วันศุกร์ ที่ 22 กันยายน 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	นาย อภิสิทธิ์ สงวนชาติ , นาย พันธวิศ รุ่งศิริกุล
รายงานโดย	นาย อภิสิทธิ์ สงวนชาติ
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ Drainage / Sewage Pump DP Period (Q)
ภาพประกอบรายงาน	
	
รายละเอียดงาน	<p>ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำเดือน กันยายน 2566 ระบบ Drainage / Sewage Pump No Dp1-12 โดยการตรวจสอบสถานะของ Main breaker , ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย , ตรวจสอบสถานะของ Selector Switch , ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ , ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือน , ตรวจสอบหาหน้ารั่วที่ท่อด้านส่ง วาล์วและอุปกรณ์ประกอบท่อ , ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้า , ตรวจสอบวงจรกำลังและวงจรควบคุม</p> <p>*หมายเหตุ*จากกการตรวจเช็ค Drainage Pump 1-12 ไม่พบสิ่งผิดปกติ Pump ทำงานได้ตามปกติ</p>


25/09/66

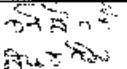
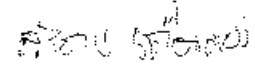
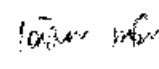
BUILDING : AIA Sathorn Towe				Ref No: JLL-PM-SN-008/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP				Rev. Date: 8/5/2015			
EQUIPMENT NUMBER : DP-01		TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	<u>Q</u>	H Y
LOCATION : Carpark Pump B2		Rated : 3.7 kW, 8.7 A					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N			
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ตั้งอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"		
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบสลับ	M	-	N			
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N			
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ							
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N			
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N			
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 380 381 383	N			
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 6.8 7.2 7.2	N			
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์							
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดยึดต่าง ๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N			
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	N			
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ และทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N			
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N			
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่าง ๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N			
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบพัด (ชนิดตั้งอยู่บนอกปั๊ม)							
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N			
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N			
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของสับปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อนตรง)	H	-	N			
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	N			
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ							
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	N			
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	N			
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่าง ๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	N			
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	N			
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
Comment :							
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE			
Signature : 		Signature : 		Signature : 			
Date : 22/9/66		Date : 24/9/66		Date : 25/9/66			

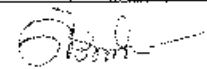
BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No: JLL-PM-SN-008/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP				Rev. Date: 8/5/2015			
EQUIPMENT NUMBER : DP-02		TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y			
LOCATION : Carpark Pump B2		Rated : 3.7 kW, 8.7 A					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N			
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"		
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลุ่มลอย	M	-	N			
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N			
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ							
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N			
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมที่ท่อส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N			
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 537.7 537.1 537.7	N			
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 6.1 6.4 6.3	N			
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์							
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N			
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	N			
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่เครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีป้องกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N			
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N			
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N			
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบเหวี่ยง (ติดตั้งอยู่บนอกปลั๊กสูบน้ำ)							
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N			
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ทดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N			
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเบี่ยงตัวของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อนตรง)	H	-	N			
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	N			
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ							
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	N			
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	N			
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	N			
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	N			
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
Comment :							
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE			
Signature :		Signature :		Signature :			
Date :		Date :		Date :			

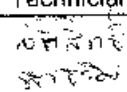
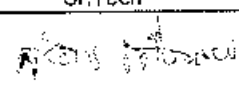
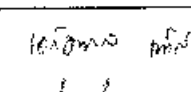
BUILDING : AIA Satharn Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : DP-03			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	<input checked="" type="checkbox"/> Q	H	Y
LOCATION : Carpark Pump B2			Rated : 3.7 kW, 8.7 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"				
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบสวิตช์ลอย	M	-	N					
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N					
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่อง	M	-	N					
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อด้านล่าง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N					
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 314 ST 314 RT 314	N					
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R 2.3 S 2.3 T 2.3	N					
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์									
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ หัวขั้ววงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N					
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	N					
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่เครื่องสูบน้ำ ถังเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N					
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N					
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N					
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหนีวาล์ว (ผลิตโดยยูนิตปั๊มสูบน้ำ)									
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N					
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ขัดจารบีให้กับลูกปืนมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N					
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมสายพานต่าไปถึง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	N					
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	N					
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-					
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่อง	Y	-	-					
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (บนเครื่องสูบน้ำ)	Y	-	-					
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-					
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
Comment :									
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE					
Signature : 		Signature : 		Signature : 					
Date : 22/9/16		Date : 22/9/16		Date : 22/9/16					

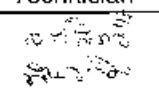
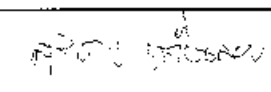
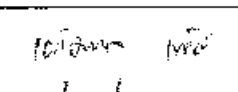
BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : DP-04				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	<input checked="" type="checkbox"/> Q	H	Y
LOCATION : Carpark Pump B2				Rated : 3.7 kw, 8.7 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ติดอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N						
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N						
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่เกิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N						
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบน้ำรั่วที่ผิวด้านล่าง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบหลัก	M	-	N						
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 347 ST 347 RT 347	N						
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R 3.4 S 3.4 T 3.4	N						
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์										
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตต่อต่างๆ พังวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-						
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-						
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีทับสีเดิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-						
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-						
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันนอตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-						
For centrifugal pump/ ส่วนเรือนเครื่องสูบน้ำแบบลอยไป (ที่ติดตั้งอยู่บนรถสูบน้ำ)										
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N						
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สดจารบีที่เฟืองลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N						
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของตัวปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน)	H	-	-						
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-						
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-						
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่เกิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-						
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหน้ารับน้ำหนักบนปลิง (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-						
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-						
Turn the selector switch to "AUTO"/ เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"										
Comment :										
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE						
Signature : 		Signature : 		Signature : 						
Date : 22/9/66		Date : 24/9/66		Date : 28/9/66						

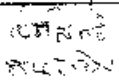
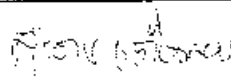
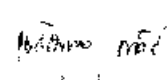
BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-SN-008/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015			
EQUIPMENT NUMBER : DP-05			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Carpark Pump B2			Rated : 3.7 kW, 8.7 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"				
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบสัญญาณ	M	-	N					
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N					
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N					
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหารั่วรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N					
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 230V 230V 230V	N					
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 6.6 4 4	N					
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์									
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตต่าง ๆ ที่วงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N					
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	N					
11	Check corrosion at the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่เครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และสีตัวถังสีเงิน (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N					
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N					
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันนอตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N					
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบพวยโขง (ติดตั้งอยู่บนอกปลอกสูบน้ำ)									
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N					
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สดจารบีให้กับลูกปืนมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N					
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของตัวขับ (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	N					
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	N					
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T - - -	-					
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-					
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาที่รั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ของเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-					
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-					
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
Comment :									
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีป้ายเตือนภัยอยู่ระหว่างการบำรุงรักษา "ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า" 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE					
Signature :		Signature :		Signature :					
Date : 22/10/16		Date : 22/10/16		Date : 25/10/16					

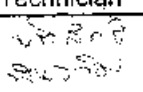
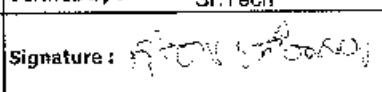
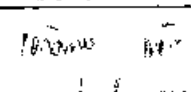
BUILDING : AIA Satharn Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : DP-06			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Carpark Pump B2			Rated : 3.7 kW, 8.7 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	AB	Selector Switch กิ่งอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"				
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลุ่มลอย	M	-	N					
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N					
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N					
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหารั่วรั่วที่ท่อปล่อยส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N					
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 239 241 239	N					
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 8.6 8.4 8.9	N					
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดหลักเบรกเกอร์									
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดยึดต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N					
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	N					
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขีดน้ำขึ้นสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N					
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N					
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบและขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N					
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบเหวนไถ (ที่ติดตั้งอุปกรณ์สูบน้ำ)									
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N					
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N					
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน)	H	-	N					
17	Change & tighten bolt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	N					
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-					
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-					
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วที่แผ่นปลงต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-					
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-					
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
Comment :									
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE					
Signature : 		Signature : 		Signature : 					
Date : 29/01/00		Date : 29/01/00		Date : 29/01/00					



BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : DP-07			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : 1. St FL.			Rated : 2.2 kW, 5.4 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"				
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N					
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N					
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N					
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N					
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 245 244 245	N					
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 2.2 2.3 2.1	N					
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เสร็จแล้วปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์									
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N					
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	N					
11	Check & corrosion at the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่น และขัดพาส์กันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N					
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N					
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N					
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ติดตั้งอยู่บนปลอกสูบน้ำ)									
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N					
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N					
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน)	H	-	N					
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	N					
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T 2.2 2.3 2.1	N					
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	N					
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาข้อรั่วที่แผ่นรองเครื่องสูบน้ำ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	N					
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	N					
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
Comment :									
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE					
Signature : 		Signature : 		Signature : 					
Date : 22/4/66		Date : 22/4/66 1/1		Date : 22/4/66					

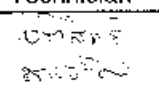
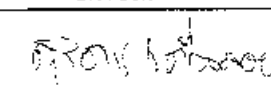
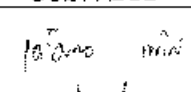
BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : DP-08			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : 1. st FL.			Rated : 2.2 kW, 5.4 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"				
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบเลเวลสวิตช์	M	-	N					
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N					
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่อง	M	-	N					
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหารั่วที่ท่อจ่ายน้ำ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N					
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 345 345 345	N					
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 3.2 3.3 3.4	N					
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์									
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ พ่วงวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N					
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	N					
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N					
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N					
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันฟิวด์ต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N					
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ที่ติดตั้งอุปกรณ์สูบน้ำ)									
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N					
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สักจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N					
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน)	H	-	N					
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและขันความตึง (ถ้ามี)	Y	-	N					
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T -	N					
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่อง	Y	-	N					
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหารั่วที่พื้นน้ำบนแผ่นต่างๆ (ของเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	N					
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	N					
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
Comment :									
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้งเตือน"อุปกรณ์การบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE					
Signature : 		Signature : 		Signature : 					
Date : 22/10/11		Date : 22/10/11		Date : 25/10/11					

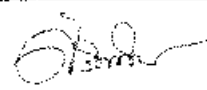
BUILDING : AIA Satham Tower					Ref No: JLL-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : DP-09			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : 1. st FL.			Rated : 2.2 kW, 5.4 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"				
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N					
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N					
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N					
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อปล่อยน้ำ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N					
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 395 397 395	N					
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 3.6 3.6 3.6	N					
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เว้นซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์									
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N					
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	N					
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ปั๊ม ฐานเครื่อง ขาโครงประกอบอื่นๆ และทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N					
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N					
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N					
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหนี้อโซ่ง (ที่ติดตั้งนอกบ่อสูบน้ำ)									
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N					
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สัตสารให้มันลู่กับมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N					
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของตัวปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	N					
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	N					
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	N					
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	N					
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่แผ่นรองต่างๆ (บนเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	N					
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	N					
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
Comment :									
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อุปกรณ์การบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE					
Signature : 		Signature : 		Signature : 					
Date : 20/9/16		Date : 20/9/16		Date : 20/9/16					

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-SN-008/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : DP-10			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : 1. st FL.			Rated : 7.5 kW, 17.8 A		Q	H
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ตำแหน่ง "AUTO"	
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลุ่มลอย	M	-	N		
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ	M	-	N		
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ						
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N		
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อปล่อยส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบอื่น	M	-	N		
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 390 ST 392 RT 393	N		
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R 15.1 S 15.3 T 15.3	N		
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์						
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N		
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	N		
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราสน้ำมันที่เรือนเครื่องสูบน้ำ อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และสีผิวถังเก็บน้ำ (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N		
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N		
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันฟิวต์ต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N		
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบรอบยาง (ที่ติดตั้งอยู่บนถาดสูบน้ำ)						
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N		
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ขัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N		
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของเพลาตรง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	N		
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	N		
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ						
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-		
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-		
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาบน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-		
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-		
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"						
Comment :						
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail						
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE		
Signature : 		Signature : 		Signature : 		
Date : 22/10/66		Date : 24/10/66 1/1		Date : 25/10/66		



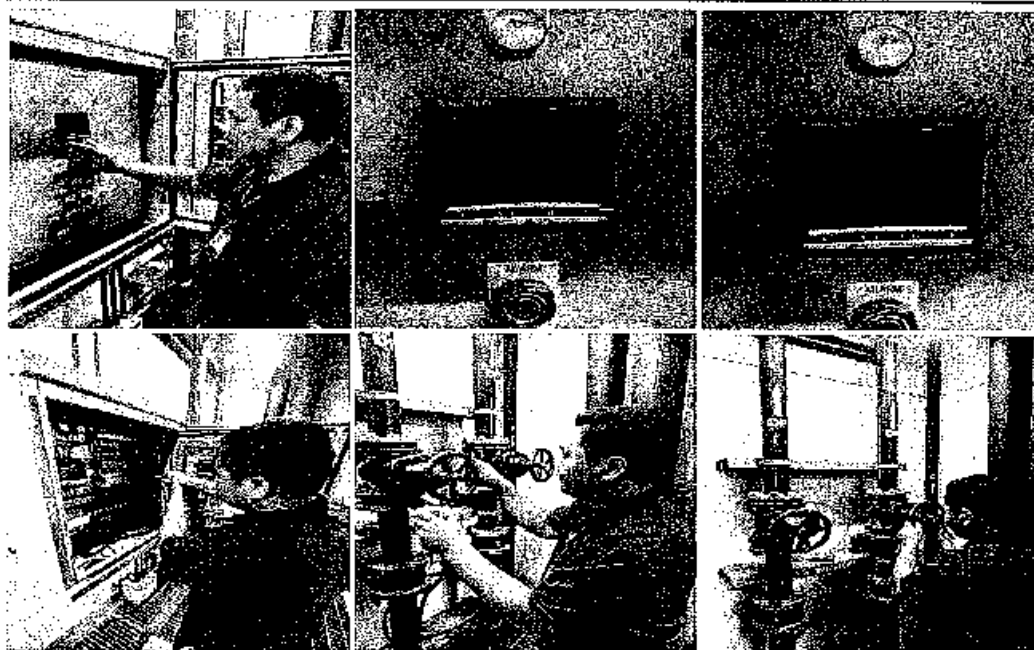
BUILDING : AIA Satham Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : DP-11			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION :			Rated : _____ kW, _____ A			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N		
2	Check selector switch status & replace Indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบตุลกลอย	M	-	N		
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N		
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ						
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N		
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N		
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 340 340 340	N		
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 16.5 16.3 16.4	N		
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์						
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ของวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-		
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-		
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่เรือเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีทับสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-		
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-		
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-		
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบทวนโริง (ที่ติดตั้งอยู่บนท่อสูบน้ำ)						
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N		
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ถัดจารบีให้ที่ลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N		
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเบี่ยงเบน/ทวนค่าโพลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน)	H	-	-		
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-		
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ						
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-		
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-		
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (บนเครื่องสูบน้ำทางาน)	Y	-	-		
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-		
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"						
Comment :						
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail						
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE		
Signature :		Signature :		Signature :		
Date : 22/10/16		Date : 24/10/16 1/1		Date : 25/9/16		

BUILDING : AIA Satham Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : DP-12			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : 1. st FL.			Rated : 7.5 kW, 17.8 A		<input checked="" type="checkbox"/> Q	H Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N		
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำขึ้นผิดปกติ	M	-	N		
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ						
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N		
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N		
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 337 337 336	N		
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 16 16 16	N		
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์						
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ให้แน่นจนไฟไม่เกิดความร้อน	H	-	N		
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	N		
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ โครงสร้าง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N		
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N		
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N		
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหนีวาล์ว (ติดตั้งอยู่บนหลักสูบน้ำ)						
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N		
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สดจารบีให้กับลูกปืนบนมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N		
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อเพลาตรงที่เพลา (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	N		
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	N		
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ						
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T ...	N		
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	N		
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่น้ำแปลบต่างๆ (บนเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	N		
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	N		
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"						
Comment :						
<p>Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p> <p>2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีป้ายเตือนภัยที่ตู้ควบคุม "อุปกรณ์ทางกลไฟฟ้า" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p>						
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE		
Signature : 		Signature : 		Signature : 		
Date : 22/6/60		Date : 24/7/11 1/1		Date : 25/9/60		

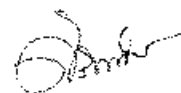


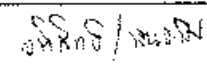
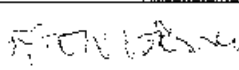
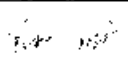
รายงานประจำเดือน	เดือน ตุลาคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วันพุธที่ 25 ตุลาคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	01. นาย อภิสิทธิ์ สงวนชาติ, 02. นาย พันวิช รุ่งธีรติกุล
รายงานโดย	นาย พันวิช รุ่งธีรติกุล
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ Drainage / Sewage Pump DP - Period (M)

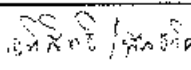
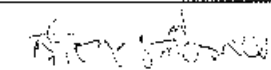
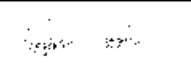
ภาพประกอบรายงาน

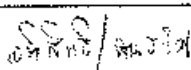
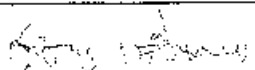
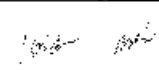


รายละเอียดงาน	<p>ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำเดือน ตุลาคม 2566 ระบบ Drainage / Sewage Pump No Dp1-12 โดยการตรวจสอบสถานะของ Main breaker , ทดสอบการทำงานของระบบลูกกลอย , ตรวจสอบสถานะของ Selector Switch , ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ , ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือน , ตรวจสอบหาหน้าที่ท่อตันส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ , ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้า</p> <p>*หมายเหตุ* จากการตรวจเช็ค Drainage Pump 1-12 ไม่พบสิ่งผิดปกติ Pump ทำงานได้ตามปกติครับ</p>
---------------	---



BUILDING : AIA Satharn Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02										
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015										
EQUIPMENT NUMBER : DP-01			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y										
LOCATION : Carpark Pump B2			Rated : 3.7 kW, 8.7 A												
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks										
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N											
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"										
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบสัญญาณ	M	-	N											
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N											
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ															
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N											
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อส่งน้ำ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N											
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>392</td> <td>395</td> <td>393</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	392	395	393	N					
RS	ST	RT													
392	395	393													
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>7.3</td> <td>4.1</td> </tr> </table>	R	S	T	4	7.3	4.1	N					
R	S	T													
4	7.3	4.1													
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์															
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-											
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-											
11	Check for corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่เรือเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และพ่นสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-											
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-											
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-											
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ที่ติดตั้งอยู่นอกบ่อสูบน้ำ)															
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-											
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ถัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-											
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน)	H	-	-											
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-											
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ															
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </table>	R	S	T	-	-	-	-					
R	S	T													
-	-	-													
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-											
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (บนเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-											
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-											
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"															
Comment :															
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail															
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE											
Signature : 		Signature : 		Signature : 											
Date : 15/10/16		Date : 12/10/16		Date : 15/10/16											

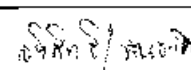
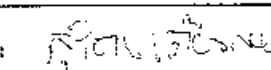
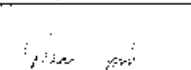
BUILDING : AIA Sathorn Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02										
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015										
EQUIPMENT NUMBER : DP-02			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y										
LOCATION : Carpark Pump B2			Rated : 3.7 kW, 8.7 A												
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks										
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N											
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"										
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N											
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N											
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ															
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่อง	M	-	N											
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N											
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1"> <tr><td>RS</td><td>ST</td><td>RT</td></tr> <tr><td>392</td><td>394</td><td>392</td></tr> </table>	RS	ST	RT	392	394	392	N					
RS	ST	RT													
392	394	392													
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1"> <tr><td>R</td><td>S</td><td>T</td></tr> <tr><td>6.2</td><td>6.5</td><td>6.1</td></tr> </table>	R	S	T	6.2	6.5	6.1	N					
R	S	T													
6.2	6.5	6.1													
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์															
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตต่าง ๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-											
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-											
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการผุกร่อนของเครื่องสูบน้ำ โครงสร้าง อุปกรณ์ประกอบชิ้นงาน และทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-											
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-											
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันนอตต่าง ๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-											
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบเหวี่ยง (ที่ติดตั้งอยู่บนนอกปลอกสูบน้ำ)															
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-											
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-											
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของสลิปริง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อนตรง)	H	-	-											
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-											
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ															
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1"> <tr><td>R</td><td>S</td><td>T</td></tr> <tr><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr> </table>	R	S	T	-	-	-	-					
R	S	T													
-	-	-													
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่อง	Y	-	-											
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่แผ่นติดตั้ง (บนเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-											
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-											
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"															
Comment :															
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail															
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE											
Signature : 		Signature : 		Signature : 											
Date : 22/10/16		Date : 02/10/16		Date : 22/10/16											

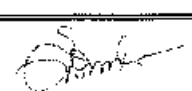
BUILDING : AIA Satharn Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02							
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015							
EQUIPMENT NUMBER : DP-03			TYPE OF MAINTENANCE			<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y							
LOCATION : Carpark Pump B2			Rated : 3.7 kW, 8.7 A										
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks								
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N									
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ตั้งอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"								
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบตุลฉนวน	M	-	N									
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N									
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ													
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N									
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N									
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>394</td> <td>396</td> <td>392</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	394	396	392	N			
RS	ST	RT											
394	396	392											
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>6.2</td> <td>6.4</td> <td>6</td> </tr> </table>	R	S	T	6.2	6.4	6	N			
R	S	T											
6.2	6.4	6											
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์													
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-									
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	Y	-	-									
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขั้นตอนการสี/ทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-									
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-									
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-									
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนยาง (ที่ติดตั้งอยู่บนอกสูบ)													
14	Check bolt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-									
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-									
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-									
17	Change & tighten bolt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-									
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ													
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </table>	R	S	T	-	-	-	-			
R	S	T											
-	-	-											
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-									
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อน้ำปล่อยต่างๆ (บนเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-									
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-									
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"													
Comment :													
<p>Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p> <p>2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p>													
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE									
Signature : 		Signature : 		Signature : 									
Date : 25/10/16		Date : 25/10/16		Date : 25/10/16									

BUILDING : AIA Sathorn Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : DP-04			TYPE OF MAINTENANCE		(M)	2M	Q	H	Y
LOCATION : Carpark Pump B2			Rated : 3.7 kW, 8.7 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"				
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบตุลกลอย	M	-	N					
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N					
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N					
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N					
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 391 ST 394 RT 392	N					
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R 7 S 7.2 T 7	N					
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์									
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตต่าง ๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N					
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	N					
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ปั๊ม ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ และทาสีป้องกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N					
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N					
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันนอตต่าง ๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N					
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ที่ติดตั้งอยู่บนท่อสูบน้ำ)									
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N					
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N					
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน)	H	-	N					
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	N					
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	N					
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	N					
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบฐานน้ำรั่วที่ฐานปั๊มต่าง ๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	N					
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	N					
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
Comment :									
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อุปกรณ์การบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE					
Signature : อดิศักดิ์/ส.เทค		Signature : อดิศักดิ์/ส.เทค		Signature : อดิศักดิ์/ส.เทค					
Date : 25/10/66		Date : 25/10/66		Date : 25/10/66					

Signature

BUILDING : AIA Sathorn Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : DP-05			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Carpark Pump B2			Rated : 3.7 kW, 8.7 A							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ตั้งอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบสัญญาณ	M	-	N						
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N						
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N						
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อด้านส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N						
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 373 375 373	N						
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 6.5 6.9 6.5	N						
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์										
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-						
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-						
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และสีทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-						
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-						
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-						
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบเหวนไถ (ที่ติดตั้งอยู่นอกปลาน้ำ)										
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-						
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-						
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของสับปลั๊ก (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-						
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-						
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-						
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-						
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่พื้นแผ่นต่างๆ (ขงเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-						
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-						
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"										
Comment :										
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE						
Signature : ส.ส.ส./ส.ค.ค.		Signature : ส.ค.ค. ส.ค.ค.		Signature : ส.ค.ค.						
Date : 8/1/16		Date : 8/1/16		Date : 8/1/16						

BUILDING : AIA Satharn Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : DP-06			TYPE OF MAINTENANCE		(M)	2M	Q	H	Y
LOCATION : Carpark Pump B2			Rated : 3.7 kW, 8.7 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ตำแหน่ง "AUTO"				
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลากลอย	M	-	N					
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N					
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N					
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N					
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 394 396 393	N					
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 6.2 7 6.2	N					
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์									
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตต่าง ๆ ที่วงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N					
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-					
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการผุกร่อนของปั๊ม ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ และทาสีทับสีเดิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-					
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-					
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่าง ๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-					
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ที่ติดตั้งอยู่นอกปลั๊กสูบน้ำ)									
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-					
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-					
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน)	H	-	-					
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-					
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T -	-					
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-					
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่าง ๆ (บนเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-					
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-					
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
Comment :									
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมตู้กริ่งไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE					
Signature : 		Signature : 		Signature : 					
Date : 16/12/16		Date : 27/12/16		Date : 27/12/16					

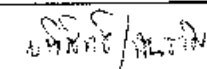
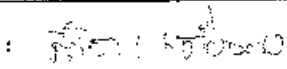
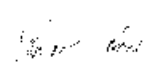


BUILDING : AIA Satharn Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : DP-07			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : 1. st FL.			Rated : 2.2 kW, 5.4 A							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N						
2	Check selector switch status & replace Indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลากลอย	M	-	N						
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N						
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N						
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N						
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 379 393 371	N						
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 4 4.4 4.5	N						
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์										
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่าง ๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N						
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	N						
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ปั๊ม โครงสร้าง อุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ และทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N						
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N						
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่าง ๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N						
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบทวนโ่ง (ติดตั้งนอกบ่อสูบน้ำ)										
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N						
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N						
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อนตรง)	H	-	N						
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	N						
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-						
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	N						
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่แผ่นปลอกต่าง ๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	N						
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	N						
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"										
Comment :										
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีป้ายการเตือนภัยที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE						
Signature :		Signature :		Signature :						
Date : 31/10/16		Date : 27/10/16		Date : 27/10/16						

BUILDING : AIA Satharn Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02										
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015										
EQUIPMENT NUMBER : DP-08			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y										
LOCATION : 1. st FL.			Rated : 2.2 kW, 5.4 A												
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks										
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N											
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ตั้งอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"										
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N											
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N											
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ															
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N											
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหารั่วรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N											
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>370</td> <td>373</td> <td>391</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	370	373	391	N					
RS	ST	RT													
370	373	391													
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>4.3</td> <td>4.5</td> <td>4.4</td> </tr> </table>	R	S	T	4.3	4.5	4.4	N					
R	S	T													
4.3	4.5	4.4													
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์															
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่าง ๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-											
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-											
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-											
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-											
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันยึดต่าง ๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-											
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหยดไหล (ติดตั้งอยู่บนนอกปล่องน้ำ)															
14	Check bolt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-											
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-											
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบตัวตรง)	H	-	-											
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-											
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ															
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </table>	R	S	T	-	-	-	-					
R	S	T													
-	-	-													
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-											
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมที่แผ่นติดตั้ง (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-											
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-											
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"															
Comment :															
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้งอยู่ระหว่างการบำรุงรักษาที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail															
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE											
Signature :		Signature :		Signature :											
Date : 9/10/16		Date : 9/10/16		Date : 9/10/16											

BUILDING : AIA Sathorn Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02							
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015							
EQUIPMENT NUMBER : DP-09			TYPE OF MAINTENANCE			<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y							
LOCATION : 1. st FL.			Rated : 2.2 kW, 5.4 A										
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks								
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N									
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ติดอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"								
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบหลุกลอย	M	-	N									
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N									
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ													
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N									
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบน้ำรั่วที่พีด้านส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N									
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>393</td> <td>394</td> <td>391</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	393	394	391	N			
RS	ST	RT											
393	394	391											
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>4.1</td> <td>4.2</td> <td>4.1</td> </tr> </table>	R	S	T	4.1	4.2	4.1	N			
R	S	T											
4.1	4.2	4.1											
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์													
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-									
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-									
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสติกสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-									
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-									
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-									
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหลุยโซ (ที่ติดตั้งอยู่บนอกปลอกสูบน้ำ)													
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-									
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-									
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของตัวปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อนตรง)	H	-	-									
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-									
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ													
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </table>	R	S	T	-	-	-	-			
R	S	T											
-	-	-											
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-									
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบน้ำรั่วที่พื้นบานเปลี่ยนต่างๆ (ของเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-									
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-									
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"													
Comment :													
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail													
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE									
Signature :		Signature :		Signature :									
Date : 8/10/16		Date : 8/10/16		Date : 8/10/16									

BUILDING : AIA Satharn Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015			
EQUIPMENT NUMBER : DP-10			TYPE OF MAINTENANCE			<input checked="" type="checkbox"/> 1M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y			
LOCATION : 1. st FL.			Rated : 7.5 kW, 17.8 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement			Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-			N			
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-			N	Selector Switch ติดอยู่ตำแหน่ง "AUTO"		
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-			N			
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-			N			
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-			N			
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อปล่อยน้ำ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-			N			
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS	ST	RT	N			
			392	395	393				
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R	S	T	N			
			15.2	15.8	15.4				
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์									
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-			-			
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง	Y	-			-			
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบเรือน และถังวางสวิตช์ (ถ้าจำเป็น)	Y	-			-			
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-			-			
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-			-			
For centrifugal pump/ ส่วนรับเครื่องสูบน้ำแบบหลวมไขว้ (ติดตั้งอยู่บนรถยกสูบน้ำ)									
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-			-			
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สกัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-			-			
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้ง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน)	H	-			-			
17	Change & tighten bolt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-			-			
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R	S	T	-			
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-			-			
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่บานแปลนต่างๆ (บนเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-			-			
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-			-			
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
Comment :									
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อุปกรณ์การบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE					
Signature :		Signature :		Signature :					
Date : 28/10/11		Date : 28/10/11		Date : 28/10/11					

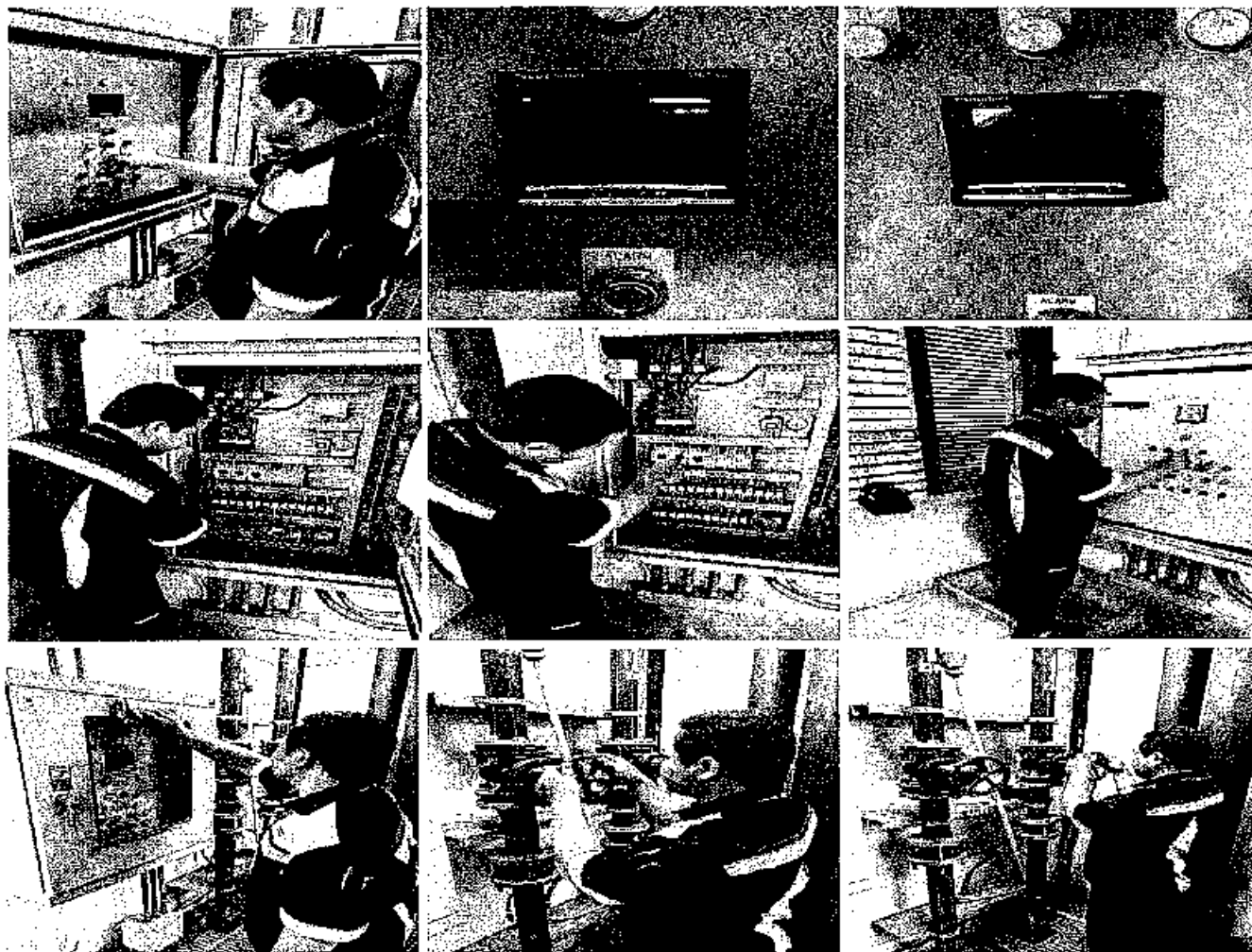
BUILDING : AIA Satharn Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02										
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015										
EQUIPMENT NUMBER : DP-11			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y										
LOCATION :			Rated : _____ kW, _____ A												
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks										
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N											
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ติดอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"										
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N											
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ	M	-	N											
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ															
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N											
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหารั่วรั่วที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N											
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>392</td> <td>396</td> <td>394</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	392	396	394	N					
RS	ST	RT													
392	396	394													
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>16.4</td> <td>16.8</td> <td>16.5</td> </tr> </table>	R	S	T	16.4	16.8	16.5	N					
R	S	T													
16.4	16.8	16.5													
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์															
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ พังวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N											
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	N											
11	Check corrosion at the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N											
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N											
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N											
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหนีบข้อ (ที่ติดตั้งอุปกรณ์สูบน้ำ)															
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N											
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-											
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-											
17	Change & tighten bolt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-											
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ															
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </table>	R	S	T	-	-	-	-					
R	S	T													
-	-	-													
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-											
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วที่แผ่นยึด (บนเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-											
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-											
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"															
Comment :															
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีป้ายแจ้งเตือน "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail															
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE											
Signature : 		Signature : 		Signature : 											
Date : 30/10/16		Date : 30/10/16 1/1		Date : 30/10/16											



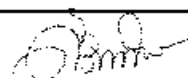
BUILDING : AIA Satharn Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02						
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015						
EQUIPMENT NUMBER : DP-12			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y							
LOCATION : 1. st FL.			Rated : 7.5 kW, 17.8 A									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks							
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N								
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N								
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N								
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ												
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N								
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาบริเวณที่ไหลรั่วซึม วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N								
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>390</td> <td>392</td> <td>391</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	390	392	391	N		
RS	ST	RT										
390	392	391										
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>16.3</td> <td>16.1</td> </tr> </table>	R	S	T	16	16.3	16.1	N		
R	S	T										
16	16.3	16.1										
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์												
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N								
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	N								
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพ่นสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N								
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N								
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N								
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ที่ติดตั้งอยู่นอกบ่อสูบน้ำ)												
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N								
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ อุดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N								
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของสายพานขับ (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน)	H	-	N								
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	N								
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ												
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	R	S	T				-		
R	S	T										
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	N								
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาบริเวณที่น้ำรั่วซึมที่แผ่นรอง (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	N								
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	N								
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"												
Comment :												
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE								
Signature :		Signature :		Signature :								
Date : 30/10/16		Date : 30/10/16 1/1		Date : 30/10/16								

รายงานประจำเดือน	เดือน พฤศจิกายน 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วันเสาร์ที่ 25 พฤศจิกายน 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	01. นาย อภิสิทธิ์ สงวนชาติ , 02. นาย พันวิช รุ่งกิริติกุล
รายงานโดย	นาย พันวิช รุ่งกิริติกุล
รายงานPM 1	ตรวจเช็คระบบ Drainage / Sewage Pump DP - Period (M)

ภาพประกอบรายงาน



รายละเอียดงาน	<p>ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำเดือน พฤศจิกายน 2566 ระบบ Drainage / Sewage Pump No Dp1-12 โดยการตรวจสอบสถานะของ Main breaker , ทดสอบการทำงานของระบบลูกกลอย , ตรวจสอบสถานะของ Selector Switch , ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มมาเือ , ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือน , ตรวจสอบหาแนวรั่วที่ท่อด้านส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ , ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้า</p> <p>*หมายเหตุ*จากการตรวจเช็ค Drainage Pump 1-12 ไม่พบสิ่งผิดปกติ Pump ทำงานได้ตามปกติครับ</p>
---------------	---



BUILDING : AIA Sathorn Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02									
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP															
EQUIPMENT NUMBER : DP-01						TYPE OF MAINTENANCE									
LOCATION : Carpark Pump B2						Rated : 3.7 kW, 8.7 A									
NO.						TASK DESCRIPTION		PM Code		Measurement		Status (N/AB/F)		Remarks	
1						Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker		M		-		N			
2						Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม		M		-		N		Selector Switch ต้องอยู่ตำแหน่ง "AUTO"	
3						Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบสวิตช์ลอย		M		-		N			
4						Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม		M		-		N			
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ															
5						Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง		M		-		N			
6						Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่างส่ว วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ		M		-		N			
7						Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)		M		RS 393 ST 393 RT 393		N			
8						Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)		M		R 7.2 S 7.2 T 7.2		N			
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์															
9						Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตต่าง ๆ หัววงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม		H		-		-			
10						Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง		Y		-		-			
11						Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่ปั๊ม โครงสร้าง อุปกรณ์ประกอบชิ้นๆ และทาสีป้องกันสนิม (ถ้าจำเป็น)		Y		-		-			
12						Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด		Y		-		-			
13						Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันนอตต่าง ๆ ของเครื่องสูบน้ำ		Y		-		-			
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบพัด (ติดตั้งอยู่ภายนอกสูบน้ำ)															
14						Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)		M		-		-			
15						Grease the motor bearing & pump bearing/ สดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ		Q		-		-			
16						Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน)		H		-		-			
17						Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)		Y		-		-			
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ															
18						Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)		Y		R - S - T -		-			
19						Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง		Y		-		-			
20						Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่แผ่นรองต่าง ๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)		Y		-		-			
21						Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ		Y		-		-			
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"															
Comment :															
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail															
PM by : Technician						Verified by : Sr.Tech						Approved by : BSE / ABSE			
Signature :						Signature :						Signature :			
Date : 28/6/66						Date : 27/6/66 1/1						Date : 27/6/66			

Signature
27/6/66

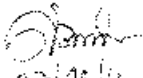
BUILDING : AIA Satharn Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02										
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015										
EQUIPMENT NUMBER : DP-02			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y										
LOCATION : Carpark Pump B2			Rated : 3.7 kW, 8.7 A												
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks										
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N											
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ตั้งอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"										
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N											
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N											
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ															
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N											
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N											
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>395</td> <td>394</td> <td>395</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	395	394	395	N					
RS	ST	RT													
395	394	395													
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>6.7</td> <td>6.3</td> <td>6.4</td> </tr> </table>	R	S	T	6.7	6.3	6.4	N					
R	S	T													
6.7	6.3	6.4													
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรคเกอร์															
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	I											
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	I											
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีป้องกัน (ถ้าจำเป็น)	Y	-	I											
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	I											
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	I											
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหนีวาล์ว (ที่ติดตั้งอุปกรณ์สูบน้ำ)															
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-											
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สัตสารหล่อลื่นลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-											
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของตัวปั๊ม (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหนีวาล์ว)	H	-	-											
17	Change & tighten bolt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-											
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรคเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ															
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </table>	R	S	T	-	-	-	-					
R	S	T													
-	-	-													
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	I											
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	I											
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	I											
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"															
Comment :															
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail															
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE											
Signature :		Signature :		Signature :											
Date : 26/11/66		Date : 27/11/66		Date : 27/11/66											

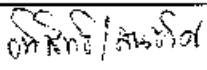
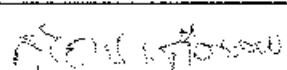
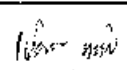
27/11/66

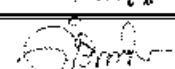
BUILDING : AIA Satharn Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : DP-03			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : Carpark Pump B2			Rated : 3.7 kW, 8.7 A		Q	H
					Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบถูกลอย	M	-	N		
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N		
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ						
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N		
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N		
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 345 ST 346 RT 347	N		
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R 5.5 S 5.4 T 5.3	N		
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์						
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N		
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	N		
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสติกสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N		
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N		
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N		
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหนีบยาง (ที่ติดตั้งอยู่นอกเครื่องสูบน้ำ)						
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N		
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ขัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N		
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของตัวปั๊ม (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	N		
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	N		
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ						
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R - S - T -	N		
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	N		
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่พื้นแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	N		
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	N		
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"						
Comment :						
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีป้ายเตือนภัย "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail						
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE		
Signature :		Signature :		Signature :		
Date : 25/11/14		Date : 22/11/14		Date : 27/11/14		

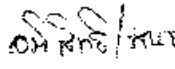
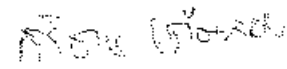
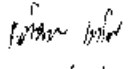
27/11/14

BUILDING : AIA Sathorn Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02							
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015							
EQUIPMENT NUMBER : DP-04			TYPE OF MAINTENANCE									
LOCATION : Carpark Pump B2			Rated : 3.7 kW, 8.7 A									
			<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks							
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N								
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลุ่มล้น	M	-	N								
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N								
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ												
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N								
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N								
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>394</td> <td>396</td> <td>394</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	394	396	394	N		
RS	ST	RT										
394	396	394										
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>7.7</td> <td>7.2</td> <td>7.5</td> </tr> </table>	R	S	T	7.7	7.2	7.5	N		
R	S	T										
7.7	7.2	7.5										
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์												
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-								
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-								
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีทับสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-								
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-								
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-								
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหยดไขว้ (ที่ติดตั้งอยู่บนอกบ่อสูบน้ำ)												
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-								
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ยึดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-								
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อนตรง)	H	-	-								
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-								
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ												
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </table>	R	S	T	-	-	-	-		
R	S	T										
-	-	-										
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-								
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่แผ่นแป้นต่างๆ (บนเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-								
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-								
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"												
Comment :												
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE								
Signature : สหสิทธิ์/ธนวิทย์		Signature : ศุภณัฐ รัตนกุล		Signature : 100m m								
Date : 30/11/16		Date : 02/12/16		Date : 27/11/16								


 27/11/16

BUILDING : AIA Satham Tower					Ref No: JLL-PM-SN-008/02					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015					
EQUIPMENT NUMBER : DP-05			TYPE OF MAINTENANCE			(M)	2M	Q	H	Y
LOCATION : Carpark Pump B2			Rated : 3.7 kW, 8.7 A							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบยกคลอย	M	-	N						
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ	M	-	N						
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N						
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อปล่อยส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N						
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 340 341 340	N						
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 6.5 4.1 7	N						
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์										
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดยึดต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-						
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-						
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และสีทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-						
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-						
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-						
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนเหวี่ยง (ที่ติดตั้งอยู่บนบ่อสูบน้ำ)										
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-						
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-						
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของสลิปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน)	H	-	-						
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-						
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T - - -	-						
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-						
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาที่รั่วที่แผ่นรอง (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-						
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-						
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"										
Comment :										
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE						
Signature : 		Signature : 		Signature : 						
Date : 15/11/66		Date : 12/11/66		Date : 27/11/66						


27/11/66

BUILDING : AIA Sathorn Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : DP-06			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : Carpark Pump B2			Rated : 3.7 kW, 8.7 A		Q	H
					Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N		
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N		
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ						
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N		
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N		
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 339 390 339	N		
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 6.7 6.9 6.9	N		
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์						
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดยึดต่าง ๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-		
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-		
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่เครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-		
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-		
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-		
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหยดใบ (ที่ติดตั้งอยู่บนลูกปลูมน้ำ)						
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-		
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-		
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อนตรง)	H	-	-		
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-		
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ						
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T - - -	-		
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-		
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาพื้นที่น้ำรั่วบนถาด (บนเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-		
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-		
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"						
Comment :						
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail						
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE		
Signature : 		Signature : 		Signature : 		
Date : 26/10/20		Date : 22/10/20		Date : 22/10/20		

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-SN-008/02										
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015										
EQUIPMENT NUMBER : DP-07			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y										
LOCATION : 1. st FL.			Rated : 2.2 kW, 5.4 A												
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks										
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N											
2	Check selector switch status & replace Indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"										
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N											
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N											
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ															
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N											
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N											
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>394</td> <td>395</td> <td>394</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	394	395	394	N					
RS	ST	RT													
394	395	394													
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>2.1</td> <td>2.2</td> <td>2.3</td> </tr> </table>	R	S	T	2.1	2.2	2.3	N					
R	S	T													
2.1	2.2	2.3													
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์															
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่าง ๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-											
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-											
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และสีป้องกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-											
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-											
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-											
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ที่ติดตั้งอยู่บนปลอกสูบน้ำ)															
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-											
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สัตสารบิให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-											
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของสับปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-											
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-											
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ															
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </table>	R	S	T	-	-	-	-					
R	S	T													
-	-	-													
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-											
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (บนเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-											
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-											
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"															
Comment :															
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail															
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE											
Signature :		Signature :		Signature :											
Date : 26/4/66		Date : 26/4/66		Date : 26/4/66											

BUILDING : AIA Satharn Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : DP-08			TYPE OF MAINTENANCE			(M)	2M	Q	H	Y
LOCATION : 1. st FL.			Rated : 2.2 kW, 5.4 A							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลุ่มลอย	M	-	N						
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ	M	-	N						
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N						
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาว่ารั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N						
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 394 396 394	N						
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 5.3 5.4 5.4	N						
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์										
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ของวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N						
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	N						
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และพ่นทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N						
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N						
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N						
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง (ที่ติดตั้งอยู่บนถังสูบน้ำ)										
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N						
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ฉีดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N						
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน)	H	-	N						
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	N						
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T - - -	N						
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	N						
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาว่ารั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	N						
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	N						
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"										
Comment :										
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE						
Signature :		Signature :		Signature :						
Date : 8/1/16		Date : 8/1/16		Date : 8/1/16						

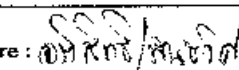
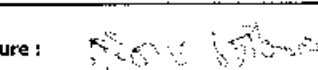
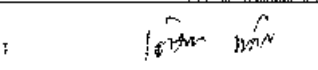
28/1/16

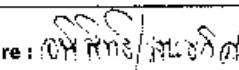
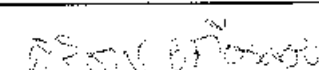
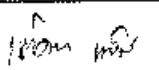
BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-SN-008/02										
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015										
EQUIPMENT NUMBER : DP-09			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y										
LOCATION : 1. st FL.			Rated : 2.2 kW, 5.4 A												
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks										
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N											
2	Check selector switch status & replace Indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ตำแหน่ง "AUTO"										
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N											
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำต่ำผิดปกติ	M	-	N											
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ															
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N											
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N											
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>374</td> <td>375</td> <td>373</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	374	375	373	N					
RS	ST	RT													
374	375	373													
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>3.8</td> <td>3.6</td> <td>3.5</td> </tr> </table>	R	S	T	3.8	3.6	3.5	N					
R	S	T													
3.8	3.6	3.5													
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์															
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่าง ๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-											
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-											
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ โครงสร้าง อุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ และทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-											
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-											
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่าง ๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-											
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหนีวาล์ว (ที่ติดตั้งอุปกรณ์ปล่อยสูบน้ำ)															
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-											
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-											
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-											
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-											
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ															
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </table>	R	S	T	-	-	-	-					
R	S	T													
-	-	-													
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-											
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาที่รั่วที่แผ่นน้ำเบรกด่าง (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-											
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-											
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"															
Comment :															
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail															
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE											
Signature :		Signature :		Signature :											
Date : 25/10/16		Date : 25/10/16		Date : 25/10/16											

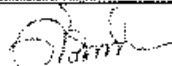
25/10/16

BUILDING : AIA Satharn Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02										
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015										
EQUIPMENT NUMBER : DP-10			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y										
LOCATION : 1. st FL.			Rated : 7.5 kW, 17.8 A												
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks										
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N											
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"										
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบอุทกสถิต	M	-	N											
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N											
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ															
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N											
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N											
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>374</td> <td>376</td> <td>373</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	374	376	373	N					
RS	ST	RT													
374	376	373													
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>16.5</td> <td>16.7</td> <td>16.5</td> </tr> </table>	R	S	T	16.5	16.7	16.5	N					
R	S	T													
16.5	16.7	16.5													
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์															
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N											
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	N											
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่เครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีป้องกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N											
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N											
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N											
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ที่ติดตั้งอยู่บนถังสูบน้ำ)															
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N											
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N											
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของตัวขับ (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน)	H	-	N											
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	N											
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ															
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </table>	R	S	T	-	-	-	N					
R	S	T													
-	-	-													
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	N											
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ถาดรองต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	N											
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	N											
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"															
Comment :															
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail															
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE											
Signature :		Signature :		Signature :											
Date : 28/11/66		Date : 28/11/66		Date : 27/11/66											

27/11/66

BUILDING : AIA Satham Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02							
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015							
EQUIPMENT NUMBER : DP-11			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="radio"/> M <input type="radio"/> 2M <input type="radio"/> Q <input type="radio"/> H <input type="radio"/> Y							
LOCATION :			Rated : _____ kW, _____ A									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks							
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N								
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ตั้งอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลุ่มล้น	M	-	N								
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N								
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ												
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N								
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อปล่อยน้ำ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N								
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr><td>RS</td><td>ST</td><td>RT</td></tr> <tr><td>394</td><td>395</td><td>392</td></tr> </table>	RS	ST	RT	394	395	392	N		
RS	ST	RT										
394	395	392										
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr><td>R</td><td>S</td><td>T</td></tr> <tr><td>15.3</td><td>15.1</td><td>15.3</td></tr> </table>	R	S	T	15.3	15.1	15.3	N		
R	S	T										
15.3	15.1	15.3										
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เดินซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์												
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-								
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-								
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบชิ้นยา และโครงสร้างตัวสนับสนุน (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-								
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-								
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-								
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ที่ติดตั้งอยู่บนถาดสูบน้ำ)												
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-								
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-								
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของตัวขับ (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน)	H	-	-								
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-								
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ												
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr><td>R</td><td>S</td><td>T</td></tr> <tr><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr> </table>	R	S	T	-	-	-	-		
R	S	T										
-	-	-										
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-								
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาพื้นที่น้ำรั่วบนแผ่นรอง (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-								
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-								
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"												
Comment :												
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE								
Signature : 		Signature : 		Signature : 								
Date : 15/1/66		Date : 22/1/66		Date : 22/1/66								

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : DP-12			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M	<input type="checkbox"/> 2M	<input type="checkbox"/> Q	<input type="checkbox"/> H	<input type="checkbox"/> Y
LOCATION : 1. st FL.			Rated : 7.5 kW, 17.8 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ตั้งอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"				
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N					
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N					
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่อง	M	-	N					
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อด้านส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N					
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 394 395 394	N					
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 15.3 16.4 16.1	N					
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์									
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N					
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	N					
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ปั๊ม ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีทับสีเดิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N					
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N					
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N					
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหนีวาล์ว (ที่ติดตั้งอยู่บนอกปั๊มสูบน้ำ)									
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N					
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N					
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของตัวขับ (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหนีวาล์ว)	H	-	N					
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	N					
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T -	N					
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่อง	Y	-	N					
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาที่รั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (บนเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	N					
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	N					
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
Comment :									
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE					
Signature : 		Signature : 		Signature : 					
Date : 25/11/16		Date : 22/11/16		Date : 27/11/16					


27/11/16

รายงานประจำเดือน	เดือน ธันวาคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วันที่ 13 ธันวาคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	01. นาย อภิสิทธิ์ สงวนชาติ , 02. นาย พันธวิศ รุ่งเกียรติกุล
รายงานโดย	นาย พันธวิศ รุ่งเกียรติกุล
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ Drainage / Sewage Pump (DP) - Period (H)

ภาพประกอบรายงาน



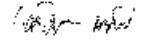


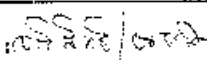

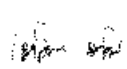
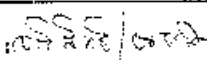

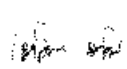
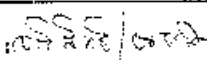

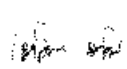
รายละเอียดงาน

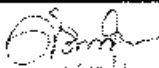
ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำ 6 เดือน ธันวาคม 2566 ระบบ Drainage / Sewage Pump No Dp1-12 โดยการตรวจสอบสถานะของ Main breaker , ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย , ตรวจสอบสถานะของ Selector Switch , ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ , ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือน , ตรวจสอบหา น้ำรั่วที่ท่อด้านส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ , ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้า , ตรวจสอบวงจรกำลังและวงจรควบคุม , ตรวจสอบการเชื่อมต่อขั้วปลั๊ก

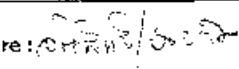

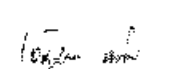
หมายเหตุ จากผลการตรวจเช็ค Drainage Pump 1-12 ไม่พบสิ่งผิดปกติ Pump ทำงานได้ตามปกติ

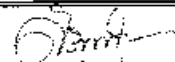
(Signature) 18/12/66

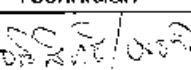
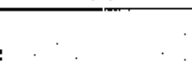
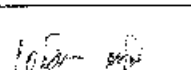
BUILDING : AIA Satham Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : DP-01			TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q <input checked="" type="checkbox"/> H Y				
LOCATION : Carpark Pump B2			Rated : 3.7 kW, 8.7 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N					
2	Check selector switch status & replace Indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"				
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N					
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N					
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N					
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาว่ารั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N					
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 235 215 237	N					
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 2.2 2.2 2.1	N					
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์									
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตต่าง ๆ ที่วงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N					
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-					
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ อุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ และทาสีป้องกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-					
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-					
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่าง ๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-					
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนข้อ (ที่ติดตั้งอยู่บนถาดสูบน้ำ)									
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N					
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สักจารีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N					
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อนตรง)	H	-	N					
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-					
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T - - -	-					
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-					
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาว่ารั่วที่หน้าแปลนต่าง ๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-					
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-					
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
Comment :									
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE					
Signature : 		Signature : 		Signature : 					
Date : 13/12/16		Date : 1/1		Date : 13/12/16					

BUILDING : AIA Satharn Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02																																																																																																																																																																																																											
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015																																																																																																																																																																																																											
EQUIPMENT NUMBER : DP-02			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M																																																																																																																																																																																																										
LOCATION : Carpark Pump B2			Rated : 3.7 kW, 8.7 A		Q	H																																																																																																																																																																																																										
<table border="1"> <thead> <tr> <th>NO.</th> <th>TASK DESCRIPTION</th> <th>PM Code</th> <th>Measurement</th> <th>Status (N/AB/F)</th> <th>Remarks</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker</td> <td>M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม</td> <td>M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td>Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย</td> <td>M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม</td> <td>M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="7">Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง</td> <td>M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหารั่วที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ</td> <td>M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)</td> <td>M</td> <td>RS ST RT</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)</td> <td>M</td> <td>R S T</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="7">Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดยึดต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง</td> <td>Y</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>11</td> <td>Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)</td> <td>Y</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด</td> <td>Y</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันยึดต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ</td> <td>Y</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="7">For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบพัด (ที่ติดตั้งอุปกรณ์ลูกสูบ)</td> </tr> <tr> <td>14</td> <td>Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)</td> <td>M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ</td> <td>Q</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อนตรง)</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>17</td> <td>Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)</td> <td>Y</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="7">After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ</td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)</td> <td>Y</td> <td>R S T</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>19</td> <td>Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง</td> <td>Y</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาว่ารั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (บนเครื่องสูบน้ำทำงาน)</td> <td>Y</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>21</td> <td>Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ</td> <td>Y</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="7">Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"</td> </tr> <tr> <td colspan="7">Comment :</td> </tr> <tr> <td colspan="7"> <p>Note:</p> <p>1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p> <p>2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p> </td> </tr> <tr> <td colspan="2">PM by : Technician</td> <td colspan="2">Verified by : Sr.Tech</td> <td colspan="3">Approved by : BSE / ABSE</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Signature : </td> <td colspan="2">Signature : </td> <td colspan="3">Signature : </td> </tr> <tr> <td colspan="2">Date : 13/12/66</td> <td colspan="2">Date : 1/1</td> <td colspan="3">Date : 13/12/66</td> </tr> </tbody> </table>							NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N		2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N		4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N		Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ							5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N		6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหารั่วที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N		7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N		8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N		Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์							9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดยึดต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N		10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	N		11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N		12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N		13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันยึดต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N		For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบพัด (ที่ติดตั้งอุปกรณ์ลูกสูบ)							14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N		15	Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N		16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อนตรง)	H	-	N		17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	N		After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ							18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-		19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-		20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาว่ารั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (บนเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-		21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-		Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							Comment :							<p>Note:</p> <p>1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p> <p>2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p>							PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE			Signature : 		Signature : 		Signature : 			Date : 13/12/66		Date : 1/1		Date : 13/12/66		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks																																																																																																																																																																																																											
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N																																																																																																																																																																																																												
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"																																																																																																																																																																																																											
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N																																																																																																																																																																																																												
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N																																																																																																																																																																																																												
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ																																																																																																																																																																																																																
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N																																																																																																																																																																																																												
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหารั่วที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N																																																																																																																																																																																																												
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N																																																																																																																																																																																																												
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N																																																																																																																																																																																																												
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์																																																																																																																																																																																																																
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดยึดต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N																																																																																																																																																																																																												
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	N																																																																																																																																																																																																												
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N																																																																																																																																																																																																												
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N																																																																																																																																																																																																												
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันยึดต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N																																																																																																																																																																																																												
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบพัด (ที่ติดตั้งอุปกรณ์ลูกสูบ)																																																																																																																																																																																																																
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N																																																																																																																																																																																																												
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N																																																																																																																																																																																																												
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อนตรง)	H	-	N																																																																																																																																																																																																												
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	N																																																																																																																																																																																																												
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ																																																																																																																																																																																																																
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-																																																																																																																																																																																																												
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-																																																																																																																																																																																																												
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาว่ารั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (บนเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-																																																																																																																																																																																																												
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-																																																																																																																																																																																																												
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"																																																																																																																																																																																																																
Comment :																																																																																																																																																																																																																
<p>Note:</p> <p>1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p> <p>2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p>																																																																																																																																																																																																																
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE																																																																																																																																																																																																												
Signature : 		Signature : 		Signature : 																																																																																																																																																																																																												
Date : 13/12/66		Date : 1/1		Date : 13/12/66																																																																																																																																																																																																												


13/12/66

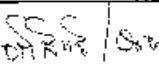

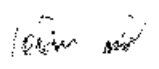
BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-SN-008/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : DP-03			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : Carpark Pump B2			Rated : 3.7 kW, 8.7 A		Q	H
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ติดอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N		
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N		
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ						
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N		
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N		
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N		
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N		
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์						
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ หัววงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N		
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-		
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-		
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-		
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบและขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-		
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหลอยโซง (ที่ติดตั้งอยู่บนถาดสูบน้ำ)						
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N		
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N		
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อนตรง)	H	-	N		
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-		
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ						
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-		
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-		
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาที่รั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-		
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-		
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"						
Comment :						
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail						
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE		
Signature : 		Signature : 		Signature : 		
Date : 13/12/16		Date : 1/1		Date : 13/12/16		



13/12/16

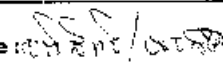

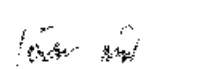
BUILDING : AIA Satham Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : DP-04				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	R	Y
LOCATION : Carpark Pump B2				Rated : 3.7 kW, 8.7 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	N	-	N						
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N						
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N						
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่างๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N						
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N						
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N						
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์										
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตยึดต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N						
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-						
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และสีทาผิวสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-						
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-						
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันนอตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-						
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหนีบยาง (ติดตั้งอยู่บนนอกมอสสูบน้ำ)										
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N						
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ขัดจารบีให้แก่มอเตอร์และปั๊ม	Q	-	N						
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน)	H	-	N						
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-						
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-						
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-						
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่พื้นน้ำแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-						
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-						
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"										
Comment :										
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อุปกรณ์การบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE						
Signature : 		Signature : 		Signature : 						
Date : 13/12/16		Date : 1/1		Date : 13/12/16						

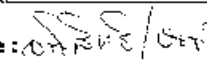
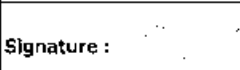
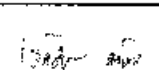
BUILDING : AIA Sathorn Tower		Ref No: JLL-PM-SN-008/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP		Rev. Date: 8/5/2015			
EQUIPMENT NUMBER : DP-05	TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q <input checked="" type="radio"/> H Y		
LOCATION : Carpark Pump B2	Rated : 3.7 kW, 8.7 A				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอม	M	-	N	
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N	
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ					
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N	
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วไหลที่สาย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N	
7	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N	
8	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันยึดจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N	
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	N	
11	Check condition of the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสมบูรณ์ที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบเครื่อง และทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N	
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N	
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันยึดจุดต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N	
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ที่ติดตั้งอยู่บนปลอกสูบน้ำ)					
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N	
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N	
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน)	H	-	N	
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	N	
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ					
18	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-	
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-	
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วไหลที่แผ่นรองเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-	
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
Comment :					
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีป้ายการเตือนภัยแจ้ง "อุปกรณ์การบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician	Verified by : Sr.Tech	Approved by : BSE / ABSE			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date : 13/12/16	Date : 1/1	Date : 12/12/16			

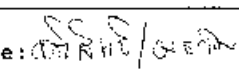
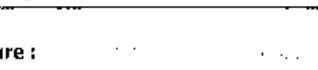
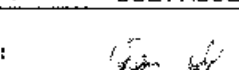
18/12/16

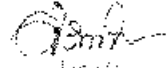
BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : DP-06			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	<input checked="" type="checkbox"/> H	Y
LOCATION : Carpark Pump B2			Rated : 3.7 kW, 8.7 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"				
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบอุทกอลอย	M	-	N					
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำระดับสูง	M	-	N					
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N					
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N					
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N					
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N					
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์									
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N					
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-					
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดล้างสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-					
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-					
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-					
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง (ที่ติดตั้งอยู่บนถาดสูบน้ำ)									
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N					
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ขัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N					
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อนตรง)	H	-	N					
17	Change & tighten bolt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-					
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-					
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-					
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ของเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-					
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-					
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
Comment :									
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE					
Signature : 		Signature : 		Signature : 					
Date : 13/12/16		Date : 1/1		Date : 13/12/16					


13/12/16

BUILDING : AIA Satharn Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02							
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015							
EQUIPMENT NUMBER : DP-07			TYPE OF MAINTENANCE		<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input checked="" type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y							
LOCATION : 1. st FL.			Rated : 2.2 kW, 5.4 A									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks							
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N								
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N								
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ	M	-	N								
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ												
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N								
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่างส่ว วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N								
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>220</td> <td>220</td> <td>220</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	220	220	220	N		
RS	ST	RT										
220	220	220										
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>11</td> <td>11</td> <td>11</td> </tr> </table>	R	S	T	11	11	11	N		
R	S	T										
11	11	11										
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์												
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตยึดต่าง ๆ พ่วงวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N								
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	N								
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่เครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และพ่นสีทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N								
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N								
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันนอตยึดต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N								
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง (ที่ติดตั้งอยู่บนนอกปล่องสูบน้ำ)												
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N								
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N								
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อนตรง)	H	-	N								
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	N								
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ												
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </table>	R	S	T	-	-	-	-		
R	S	T										
-	-	-										
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-								
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-								
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-								
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"												
Comment :												
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีป้ายการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE								
Signature 		Signature : 		Signature : 								
Date : 13/12/16		Date : 1/1		Date : 13/12/16								

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-SN-008/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : DP-08			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	<input checked="" type="checkbox"/> H	Y
LOCATION : 1. st FL.			Rated : 2.2 kW, 5.4 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"				
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลุ่มล้น	M	-	N					
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N					
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N					
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N					
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 220V 220V 220V	N					
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 0.5 0.5 0.5	N					
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์									
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ หัววงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N					
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-					
11	Check corrosion at the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่เรือนเครื่องฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และพ่นพาสส์กันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-					
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-					
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-					
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ที่ติดตั้งอุปกรณ์สูบน้ำ)									
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N					
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ อุดจารบีที่ลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N					
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน)	H	-	N					
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-					
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T - - -	-					
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-					
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาบริเวณที่น้ำรั่วซึม (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-					
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-					
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
Comment :									
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE					
Signature : 		Signature : 		Signature : 					
Date : 13/12/16		Date : 1/1		Date : 13/12/16					

BUILDING : AIA Satham Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : DP-09			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : 1. st FL.			Rated : 2.2 kW, 5.4 A		Q	H
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบสัญญาณ	M	-	N		
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N		
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ						
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N		
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N		
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N		
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N		
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์						
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N		
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-		
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และพ่นสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-		
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-		
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-		
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ที่ติดตั้งอยู่บนถาดสูบน้ำ)						
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N		
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N		
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน)	H	-	N		
17	Change & tighten bolt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-		
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ						
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-		
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-		
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-		
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-		
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"						
Comment :						
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail						
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE		
Signature : 		Signature : 		Signature : 		
Date : 13/12/16		Date : 1/1		Date : 12/12/16		

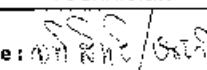
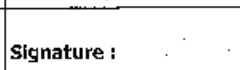
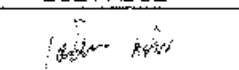

13/12/16

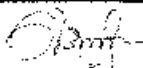
BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-SN-008/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : DP-10			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : 1. st FL.			Rated : 7.5 kW, 17.8 A		Q	H
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M	-	N		
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N		
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ						
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N		
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อด้านส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N		
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 230V 230V 230V	N		
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 16.1 17.8 15	N		
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์						
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N		
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-		
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ปั๊ม ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีถ้าจำเป็น (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-		
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-		
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-		
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ที่ติดตั้งอยู่บนถาดสูบน้ำ)						
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N		
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N		
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของตัวขับ (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	N		
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-		
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ						
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T - - -	-		
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-		
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาบริเวณที่น้ำรั่วซึม (บนชุดเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-		
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-		
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"						
Comment :						
<p>Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p> <p>2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p>						
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE		
Signature : <i>[Signature]</i>		Signature : <i>[Signature]</i>		Signature : <i>[Signature]</i>		
Date : 13/12/16		Date : 1/1		Date : 13/12/16		

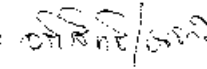
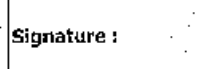
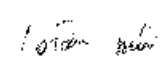
[Signature]
18/12/16

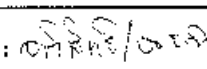
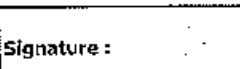
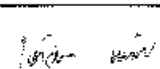
BUILDING : AIA Satharn Towe						Ref No: JLL-PM-SN-008/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : DP-11			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q
LOCATION :			Rated : _____ kW, _____ A				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N			
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (If required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"		
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลุ่มล้น	M	-	N			
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N			
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ							
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N			
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อด้านส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N			
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N			
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N			
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์							
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N			
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-			
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ปั๊ม ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีทวนสีเดิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-			
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-			
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-			
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ที่ติดตั้งอุปกรณ์สูบน้ำ)							
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N			
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N			
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	N			
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-			
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ							
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-			
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-			
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-			
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-			
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
Comment :							
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง "อุปกรณ์การบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า							
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE			
Signature :		Signature :		Signature :			
Date : 13/12/66		Date : 1/1		Date : 13/12/66			

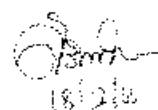
13/12/66

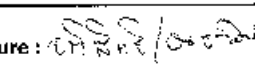
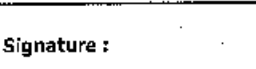
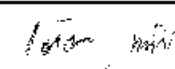
BUILDING : AIA Satham Towe					Ref No: JLL-PM-SN-008/02					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015					
EQUIPMENT NUMBER : DP-12			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	<input checked="" type="checkbox"/> H	Y
LOCATION : 1. st FL.			Rated : 7.5 kW, 17.8 A							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบหลุกลอย	M	-	N						
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M	-	N						
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N						
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อด้านส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N						
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 230 230 230	N						
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 15.6 14.4 14.3	N						
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์										
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N						
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-						
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราสน้ำมันที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีถ้าจำเป็น (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-						
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-						
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-						
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ที่ติดตั้งอยู่บนท่อสูบน้ำ)										
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N						
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สัตสารมันที่กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N						
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน)	H	-	N						
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-						
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T - - -	-						
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-						
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาที่รั่วที่น้ำบนแผ่นต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-						
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-						
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"										
Comment :										
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE						
Signature : 		Signature : 		Signature : 						
Date : 13/12/2562		Date : 1/1		Date : 12/12/2562						

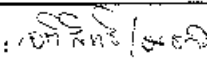
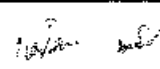

(8/12/2562)

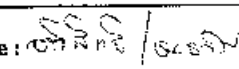
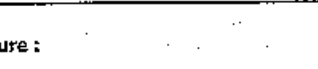
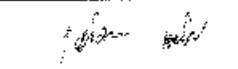
BUILDING : AIA Sathom Tower					Ref No: JLL-PM-SN-020/00				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SEWAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : SWP-02			TYPE OF MAINTENANCE		M	ZM	Q	<input checked="" type="checkbox"/> H	Y
LOCATION : B2 st FL.			Rated : 3.7 kW, 8.7 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"				
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบอุทกสถิต	Q	-	N					
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	Q	-	N					
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N					
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N					
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 220V ST 220V RT 220V	N					
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R 3.7A S 3.7A T 3.7A	N					
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์									
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตยึดสาย พังพวยงไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N					
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-					
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสติกกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-					
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-					
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันนอตยึดต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-					
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหลวมใจ (ที่ติดตั้งอยู่บนถังสูบน้ำ)									
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N					
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สดจารบีให้แก่อุปกรณ์ของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N					
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของตัวขับ (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	N					
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-					
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R 3.7A S 3.7A T 3.7A	-					
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-					
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาว่าที่พื้นมีน้ำปนเปื้อนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-					
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-					
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
Comment :									
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีป้ายการติดป้ายแจ้ง "อุปกรณ์การบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE/ABSE					
Signature : 		Signature : 		Signature : 					
Date : 16/12/16		Date :		Date : 17/12/16					

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-SN-020/00	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SEWAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : SWP-03			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : B2 st FL.			Rated : 3.7 kW, 8.7 A		Q	H
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	Q	-	N		
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	Q	-	N		
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ						
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N		
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N		
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 240V 240V 240V	N		
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.2 1.2 1.2	N		
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์						
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่าง ๆ พังวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N		
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-		
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสติกสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-		
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-		
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันยึดต่าง ๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-		
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ที่ติดตั้งอยู่บนถังสูบน้ำ) :						
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N		
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ยึดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N		
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน)	H	-	N		
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-		
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ						
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T - - -	-		
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-		
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่แผ่นยึดต่าง ๆ (ของเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-		
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-		
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"						
Comment :						
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อุปกรณ์การบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail						
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE/ABSE		
Signature : 		Signature : 		Signature : 		
Date : 16/12/66		Date : 16/12/66		Date : 16/12/66		



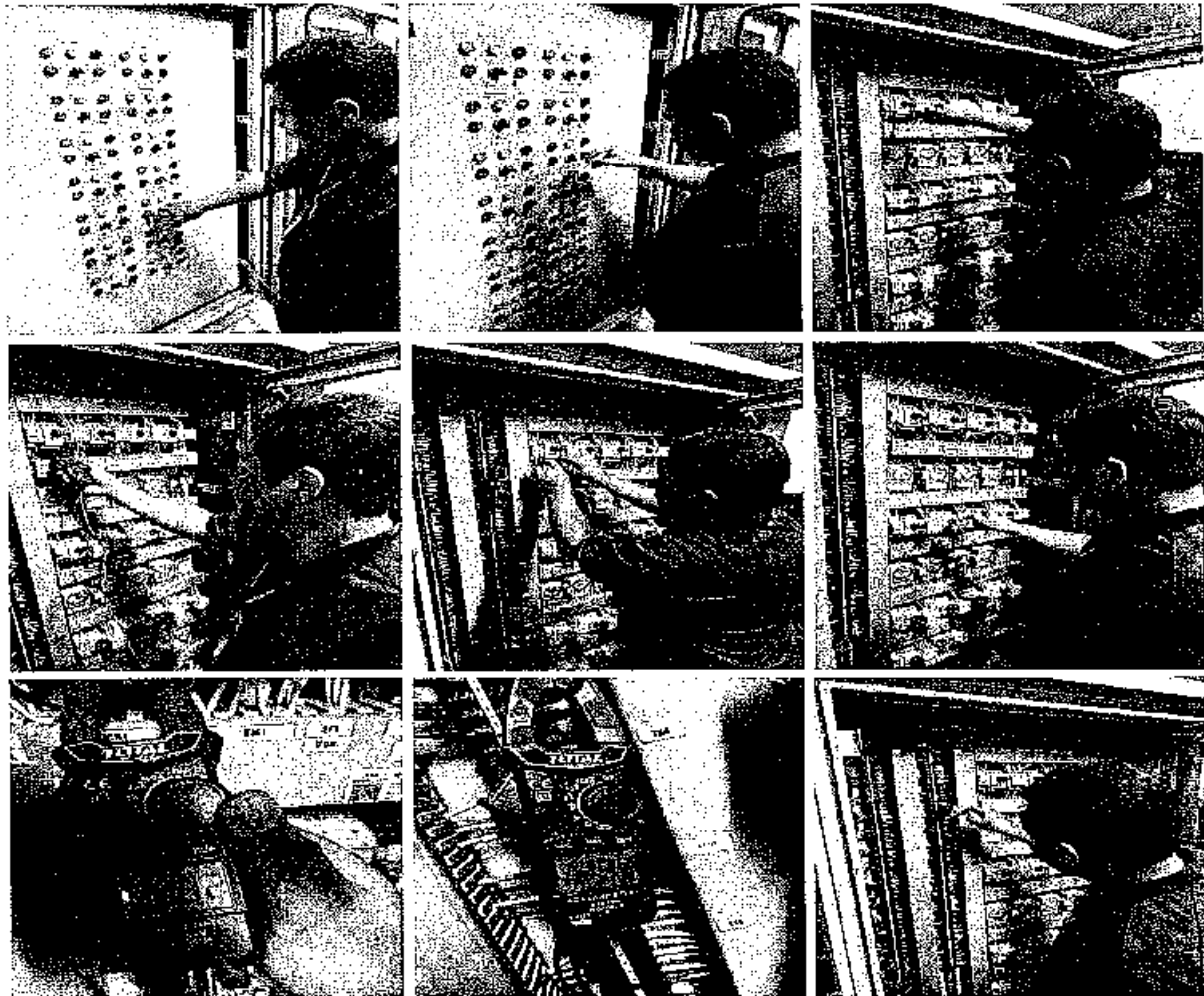

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-SN-020/00				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SEWAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : SWP-04			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	(H)	Y
LOCATION : B2 st FL.			Rated : 3.7 kW, 8.7 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"				
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	Q	-	N					
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	Q	-	N					
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N					
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N					
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 237 237 237	N					
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 6.9 6.5 6.5	N					
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์									
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N					
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-					
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่เรือเครื่องฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสติกกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-					
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-					
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-					
For centrifugal pump/ ส่วนรับเครื่องสูบน้ำแบบหยดไขว้ (ติดตั้งอยู่นอกบ่อสูบน้ำ)									
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N					
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N					
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน)	H	-	N					
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-					
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T - - -	-					
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-					
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (บนเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-					
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-					
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
Comment :									
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE/ABSE					
Signature : 		Signature : 		Signature : 					
Date : 16/12/66		Date :		Date : 15/12/66					

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-SN-020/00	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SEWAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : SWP-05			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : B1 st FL.			Rated : 3.7 kW, 8.7 A		Q	H
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	Q	-	N		
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	Q	-	N		
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ						
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N		
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบน้ำรั่วที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N		
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 220 220 220	N		
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.0 6.4 5.2	N		
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์						
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตต่างๆ ที่วงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N		
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-		
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ โครงค้ำ อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาส์กันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-		
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-		
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-		
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ติดตั้งอยู่บนนอกบ่อสูบน้ำ)						
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N		
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N		
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	N		
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-		
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ						
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T - - -	-		
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-		
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบน้ำรั่วที่แผ่นปล้นต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-		
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-		
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"						
Comment :						
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบในหีบบังการมีป้ายแจ้งเตือน"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail						
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE/ABSE		
Signature : 		Signature :		Signature : 		
Date : 16/12/16		Date :		Date : 17/12/16		

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-SN-020/00				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SEWAGE PUMP						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : SWP-06				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	<input checked="" type="checkbox"/> H	Y
LOCATION : B1 st FL.				Rated : 3.7 kW, 8.7 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	AB						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	AB	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลากลอย	Q	-	AB						
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มปกติ	Q	-	AB						
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	AB						
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่างส่ว วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	AB						
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	AB						
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	AB						
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์										
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ หัววงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N						
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-						
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และพ่นทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-						
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-						
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-						
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบเหวี่ยง (ที่ติดตั้งอยู่บนอกปลอกสูบน้ำ)										
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-						
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-						
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของตัวปล้อง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อนตรง)	H	-	-						
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-						
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-						
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-						
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาพื้นที่น้ำเปื้อนต่างๆ (บนเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-						
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-						
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"										
Comment :										
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE/ABSE						
Signature : 		Signature : 		Signature : 						
Date : 16/12/16		Date :		Date : 18/12/16						

รายงานประจำเดือน	เดือน ธันวาคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วันศุกร์ที่ 22 ธันวาคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	01. นาย อภิสิทธิ์ สงวนชาติ , 02. นาย พันวิช รุ่งกิริติกุล
รายงานโดย	นาย พันวิช รุ่งกิริติกุล
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ Drainage / Sewage Pump EJ - Period (Q)

ภาพประกอบรายงาน

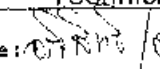
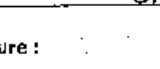
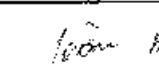


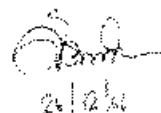
รายละเอียดงาน

ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำเดือน พฤศจิกายน 2566 ของระบบ Drainage / Sewage Pump EJ-01 - EJ-13 โดยการตรวจสอบสถานะของ Main breaker , ทดสอบการทำงานของระบบกลลอย , ตรวจสอบสถานะของ Selector Switch , ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ , ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือน , ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อด้านส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ , ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้า

หมายเหตุ จากการตรวจเช็ค PM ระบบ Drainage / Sewage Pump EJ-04, 06, 07, 09 ไม่สามารถใช้งานได้เนื่องจากมอเตอร์ชำรุดอยู่ในระหว่างการติดตามผู้รับเหมาเข้ามาซ่อมแซม

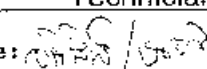
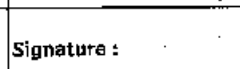
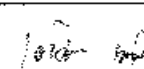
[Signature] 22/12/66

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-SN-008/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP					Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : EJ-01			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : B1 st FL.			Rated : 3.7 kW, 7.1 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"				
3*	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M, Q	-	N					
4*	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	-	N					
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N					
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N					
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 330 ST 330 RT 330	N					
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R 6.9 S 7.1 T 7.2	N					
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์ในรคเกอร์									
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	✓					
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-					
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่เรือเครื่องฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-					
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-					
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันนอตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-					
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ที่ติดตั้งอยู่บนถาดสูบน้ำ)									
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N					
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สักจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N					
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อนตรง)	H	-	-					
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-					
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์ในรคเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R - S - T -	-					
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-					
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาบริเวณที่น้ำเปื้อนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-					
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-					
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
Comment :									
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump / ความถี่ในการทำงานของหัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump กระทำได้นานกว่า									
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : Engineering					
Signature : 		Signature : 		Signature : 					
Date : 31/12/16		Date :		Date : 21/2/17					



21/2/17



BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-SN-008/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP						Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : EJ-02			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : B1 st FL.			Rated : 3.7 kW, 7.1 A							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					
3*	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M, Q	-	N						
4*	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	-	N						
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N						
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหารั่วรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N						
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 220 ST 220 RT 220	N						
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R 4.7 S 4.7 T 4.7	N						
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์										
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตต่าง ๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-						
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-						
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-						
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-						
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่าง ๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-						
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบพวยโขง (ที่ติดตั้งนอกบ่อสูบน้ำ)										
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N						
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ อุดจารีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N						
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการกึ่งศูนย์ของตัวขับ (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-						
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-						
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R - S - T -	-						
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-						
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหารั่วรั่วที่แผ่นแปะรอง (บนเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-						
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-						
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"										
Comment :										
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump / ความถี่ในการทำงานของหัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump กระทำได้นานกว่า										
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : Engineering						
Signature : 		Signature : 		Signature : 						
Date : 24/12/16		Date :		Date : 26/12/16						

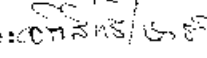
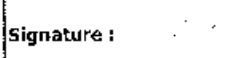
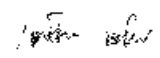
BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-SN-008/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP						Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : EJ-03			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : B1 st FL.			Rated : 3.7 kW, 7.1 A							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					
3*	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M, Q	-	N						
4*	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	-	N						
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N						
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N						
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 245 ST 245 RT 245	N						
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R 2.9 S 2.9 T 2.9	N						
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์										
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตต่อต่าง ๆ หัววงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-						
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-						
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสติกสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-						
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-						
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันนอตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-						
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบพัด (ที่ติดตั้งอยู่บนลูกบอลลอยน้ำ)										
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N						
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N						
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคู่ปลั๊ก (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-						
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-						
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R - S - T -	-						
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-						
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาว่าพื้นน้ำแปลนต่างๆ (ชุดเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-						
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-						
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"										
Comment :										
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump / ความถี่ในการทำงานของหัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump กระทำได้นานกว่า										
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : Engineering						
Signature :		Signature :		Signature :						
Date : 28/12/16		Date :		Date : 31/12/16						

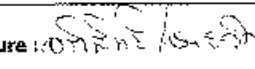
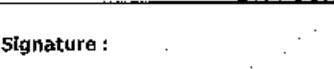
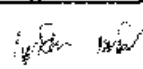
BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-SN-008/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP						Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : EJ-4			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : B1 st FL.			Rated : 3.7 kW, 7.1 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	AB					
2	Check selector switch status & replace Indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	AB	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"				
3*	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบควบคุม	M, Q	-	AB					
4*	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	-	AB					
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	AB					
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ	M	-	AB					
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	AB					
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	AB					
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์									
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตต่อต่าง ๆ พังวงจรไฟฟ้าต่าง ๆ และวงจรควบคุม	H	-	-					
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-					
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่เรือนเครื่องฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-					
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-					
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพและขันนอตต่าง ๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-					
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ที่ติดตั้งนอกบ่อสูบน้ำ)									
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	AB					
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สักจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	AB					
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของตัวป้อน (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-					
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-					
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-					
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-					
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาหน้าผิวน้ำเปลี่ยนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-					
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-					
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
Comment :									
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump / ความถี่ในการทำงานของหัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump กระทำได้นานกว่า									
PM by : Technician	Verified by : Sr.Tech	Approved by : Engineering							
Signature :	Signature :	Signature :							
Date : 31/01/16	Date :	Date : 31/01/16							


BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-SN-008/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP						Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : EJ-5			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : B1 st FL.			Rated : 3.7 kW, 7.1 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"				
3*	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบเตือน	M, Q	-	N					
4*	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	-	N					
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N					
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหารั่วรั่วที่ท่อปล่อยน้ำ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N					
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 220 ST 220 RT 220	N					
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R 1.5 S 1.5 T 1.5	N					
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์									
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-					
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-					
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสัณสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-					
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-					
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-					
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบพลาต (ที่ติดตั้งอยู่บนปลอกสูบน้ำ)									
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N					
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สกัดจารบี/หล่อลื่นของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N					
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-					
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-					
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R - S - T -	-					
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-					
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหารั่วรั่วที่แผ่นรองต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-					
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-					
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
Comment :									
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
2.) PM Period of task no.3 and no.4 are " M " for drainage pump and " Q " for sewage pump / ความถี่ในการทำงานของข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ " M " สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ " Q " เนื่องจากการทำงานของฝายของ Sewage pump จะทำได้นานกว่า									
PM by : Technician	Verified by : Sr.Tech		Approved by : Engineering						
Signature :	Signature :		Signature :						
Date : 22/12/66	Date :		Date : 26/12/66						

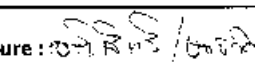
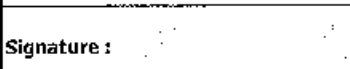
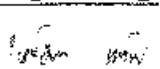
BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-SN-008/01		
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP						Rev. Date: 31/01/2015		
EQUIPMENT NUMBER : EJ-6		TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : B1 st FL.		Rated : 3.7 kW, 7.1 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks			
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	AB				
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	AB	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"			
3*	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอม	M, Q	-	AB				
4*	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มปกติ	M, Q	-	AB				
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ								
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	AB				
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบน้ำรั่วที่ท่อด้านส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	AB				
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	AB				
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	AB				
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์								
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-				
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-				
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ปั๊ม ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-				
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-				
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-				
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบทวนไขว้ (ที่ติดตั้งอยู่นอกบ่อสูบน้ำ)								
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	AB				
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สกัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	AB				
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-				
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-				
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ								
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-				
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-				
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหน้าปัดน้ำรั่วที่แผ่นต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-				
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-				
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"								
Comment :								
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump / ความถี่ในการทำงานของหัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการเปิดฝาของ Sewage pump กระทำได้นานกว่า								
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : Engineering				
Signature :		Signature :		Signature :				
Date : 22/12/16		Date :		Date : 26/12/16				

26/12/16

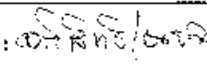
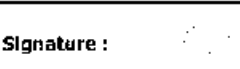
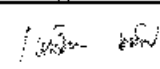

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-SN-008/01																															
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP					Rev. Date: 31/01/2015																															
EQUIPMENT NUMBER : EJ-7			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M																														
LOCATION : B1 st FL.			Rated : 2.2 kW, 5.2 A		Q	H																														
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width:5%;">NO.</th> <th style="width:45%;">TASK DESCRIPTION</th> <th style="width:10%;">PM Code</th> <th style="width:15%;">Measurement</th> <th style="width:10%;">Status (N/AB/F)</th> <th style="width:25%;">Remarks</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker</td> <td>M</td> <td>-</td> <td>AB</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม</td> <td>M</td> <td>-</td> <td>AB</td> <td>Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"</td> </tr> <tr> <td>3*</td> <td>Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย</td> <td>M, Q</td> <td>-</td> <td>AB</td> <td></td> </tr> <tr> <td>4*</td> <td>Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม</td> <td>M, Q</td> <td>-</td> <td>AB</td> <td></td> </tr> </table>							NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	AB		2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	AB	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	3*	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M, Q	-	AB		4*	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	-	AB	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks																															
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	AB																																
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	AB	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"																															
3*	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M, Q	-	AB																																
4*	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	-	AB																																
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ																																				
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	AB																																
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	AB																																
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	AB																																
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	AB																																
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์																																				
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-																																
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-																																
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-																																
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-																																
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-																																
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบพัด (ที่ติดตั้งอยู่บนเครื่องสูบน้ำ)																																				
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	AB																																
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	AB																																
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อนตรง)	H	-	-																																
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-																																
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ																																				
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-																																
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-																																
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาบน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (บนเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-																																
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-																																
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"																																				
Comment :																																				
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump / ความถี่ในการทำงานของหัววัดที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump กระทำโดยอัตโนมัติ																																				
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : Engineering																																
Signature : 		Signature : 		Signature : 																																
Date : 22/12/66		Date : 22/12/66		Date : 20/12/66																																

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-SN-008/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP					Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : EJ-8			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : B1 st FL.			Rated : 2.2 kW, 5.2 A		<input checked="" type="checkbox"/> Q	H Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	
3*	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบฉุกเฉิน	M, Q	-	N		
4*	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	-	N		
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ						
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N		
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N		
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 230 ST 230 RT 230	N		
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R 5.2 S 5.2 T 5.2	N		
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์						
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-		
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-		
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีใหม่ (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-		
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-		
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-		
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบทวนไขว้ (ที่ติดตั้งอยู่บนท่อสูบน้ำ)						
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N		
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สดจารบีในหีบห่อปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N		
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน)	H	-	-		
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-		
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ						
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R 5.2 S 5.2 T 5.2	-		
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-		
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาบริเวณที่น้ำไหลซึม (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-		
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-		
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"						
Comment :						
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump / ความถี่ในการดำเนินงานของหัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump กระทำได้นานกว่า						
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : Engineering		
Signature : 		Signature : 		Signature : 		
Date : 22/12/16		Date :		Date : 26/12/16		


26/12/16


BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-SN-008/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP						Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : EJ-9				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : B1 st FL.				Rated : 2.2 kW, 5.2 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	AB						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	AB	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					
3*	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลุ่มลอย	M, Q	-	AB						
4*	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ	M, Q	-	AB						
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	AB						
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่างส่ว วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	AB						
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	AB						
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	AB						
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์										
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-						
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-						
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-						
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-						
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-						
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบพัด (ที่ติดตั้งอยู่บนอกปลั๊กสูบน้ำ)										
14	Check belt tension, (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	AB						
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	AB						
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-						
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-						
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-						
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-						
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ถาดน้ำฝนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-						
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-						
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"										
Comment :										
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump / ความถี่ในการทำงานของหัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการเปิดฝาท่อของ Sewage pump กระทำได้ยากกว่า										
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : Engineering						
Signature : 		Signature : 		Signature : 						
Date : 22/12/66		Date :		Date : 26/12/11						

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-SN-008/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP						Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : EJ-10			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : B1 st FL.			Rated : 2.2 kW, 5.2 A							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					
3*	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลุ่มลอย	M, Q	-	N						
4*	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	-	N						
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N						
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N						
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N						
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N						
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์										
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-						
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-						
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่เรือนเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-						
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-						
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-						
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบเหวี่ยง (ที่ติดตั้งอยู่นอกปล่องสูบน้ำ)										
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N						
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สกัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N						
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-						
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-						
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ										
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-						
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-						
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่พื้นแผ่นรองต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-						
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-						
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"										
Comment :										
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump / ความถี่ในการทำงานของหัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump จะทำได้นานกว่า										
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : Engineering						
Signature : ชกสิทธิ์/ชกสิทธิ์		Signature :		Signature : 1/1/11						
Date : 22/12/11		Date :		Date : 24/12/11						

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-SN-008/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : EJ-12		TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H Y
LOCATION : B1 st FL.		Rated : 3.7 kW, 7.1 A					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N			
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"		
3*	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M, Q	-	N			
4*	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ	M, Q	-	N			
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ							
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N			
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่างส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N			
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 240 ST 240 RT 240	N			
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R 1.5 S 1.5 T 1.5	N			
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์							
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N			
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	N			
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขีดพาส์กันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N			
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N			
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N			
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ที่ติดตั้งอยู่บนถาดสูบน้ำ)							
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N			
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่เรือนมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N			
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน)	H	-	N			
17	Change & tighten bolt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	N			
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ							
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R - S - T -	N			
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	N			
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาบน้ำรั่วที่ฐานแป้นรอง (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	N			
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	N			
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
Comment :							
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump / ความถี่ในการทำงานของหัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการเปิดฝาของ Sewage pump กระทำได้นานกว่า							
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : Engineering			
Signature : 		Signature : 		Signature : 			
Date : 22/12/16		Date :		Date : 26/12/16			

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-SN-008/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP					Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : EJ-13			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : B1 st FL.			Rated : 3.7 kW, 7.1 A		Q	H
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ตั้งอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	
3*	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลุ่มล้อย	M, Q	-	N		
4*	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	-	N		
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ						
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N		
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ	M	-	N		
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N		
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N		
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์						
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่าง ๆ พังวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-		
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-		
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-		
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-		
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่าง ๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-		
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ที่ติดตั้งอยู่บนเครื่องสูบน้ำ)						
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N		
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นกับมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N		
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-		
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-		
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ						
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-		
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-		
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาบน้ำรั่วที่น้ำแปลนต่าง ๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-		
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-		
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"						
Comment :						
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump / ความถี่ในการทำงานของหัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump กระทำได้นานกว่า						
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : Engineering		
Signature :		Signature :		Signature :		
Date : 22/2/16		Date :		Date : 24/2/16		

26/2/16

รายงานประจำเดือน	เดือน ธันวาคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วันศุกร์ที่ 22 ธันวาคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	01. นาย อภิสิทธิ์ สงวนชาติ , 02. นาย พันวิช รุ่งศิริกุล
รายงานโดย	นาย พันวิช รุ่งศิริกุล
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ Drainage / Sewage Pump EFP , EQP , SLP - Period (M)

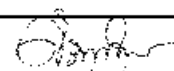
ภาพประกอบรายงาน

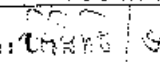
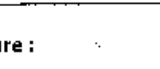
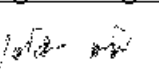


รายละเอียดงาน

ช่างอาคาร ได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำเดือน ธันวาคม 2566 ของระบบ Drainage / Sewage Pump EFP NO 01-05 , EQP NO 01-03 , SLP-01 โดยการตรวจสอบสถานะของ Main breaker , ทดสอบการทำงานของระบบลูกสอย , ตรวจสอบสถานะของ Selector Switch , ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ , ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือน , ตรวจสอบหาความร้อนที่ตู้ด้านส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ , ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้า

หมายเหตุ จากการตรวจเช็ค PM ระบบ Drainage / Sewage Pump EFP NO 01-05 , EQP NO 01-03 , SLP-01 ไม่พบสิ่งผิดปกติอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน อยู่ในโหมด Auto

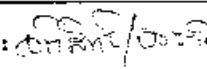
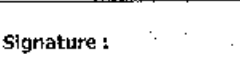
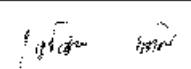

20/12/66

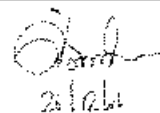
BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-SN-008/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : EQP-01		TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : B1 st FL.		Rated : 1.5 kW, 3.5 A		Q	H
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"
3*	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลุ่มล้น	M, Q	-	N	
4*	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	-	N	
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ					
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N	
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N	
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 359 371 390	N	
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.4 1.3 1.4	N	
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-	
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-	
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-	
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหลอยโปง (ที่ติดตั้งอยู่บนถาดรองน้ำ)					
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N	
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-	
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน)	H	-	-	
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-	
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ					
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T -	-	
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-	
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาบริเวณที่น้ำรั่วบนแผ่นรอง (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-	
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-	
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
Comment :					
Note: 1.) M = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump / ความถี่ในการทำงานของตัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการเกิดฝ้าของ Sewage pump กระทำได้ยากกว่า					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : Engineering	
Signature : 		Signature : 		Signature : 	
Date : 22/12/66		Date :		Date : 20/12/66	



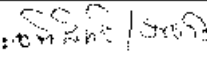

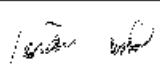

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-SN-008/01							
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP					Rev. Date: 31/01/2015							
EQUIPMENT NUMBER : EQP-02			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y							
LOCATION : B1 st FL.			Rated : 1.5 kW, 3.5 A									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks							
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N								
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							
3*	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M, Q	-	N								
4*	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	-	N								
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ												
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N								
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาการรั่วไหลที่ท่อส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N								
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>340</td> <td>341</td> <td>340</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	340	341	340	N		
RS	ST	RT										
340	341	340										
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>3.4</td> <td>2.9</td> <td>2.8</td> </tr> </table>	R	S	T	3.4	2.9	2.8	N		
R	S	T										
3.4	2.9	2.8										
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์												
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อสาย พังวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N								
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	N								
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เครื่อง เครื่องฐาน อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาส์กันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N								
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N								
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N								
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนเหวี่ยง (ที่ติดตั้งอยู่บนนอกบ่อสูบน้ำ) :												
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N								
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N								
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน)	H	-	N								
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	N								
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ												
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </table>	R	S	T	-	-	-	-		
R	S	T										
-	-	-										
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	N								
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วไหลที่แผ่นยึด (บนเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	N								
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	N								
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"												
Comment :												
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump / ความถี่ในการทำงานของหัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump กระทำโดยอัตโนมัติ												
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : Engineering								
Signature :		Signature :		Signature :								
Date : 22/12/16		Date :		Date : 26/12/16								

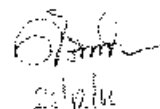
26/12/16


BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-SN-008/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP						Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : EQP-03				TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y	
LOCATION : B1 st FL.				Rated : 1.5 kW, 3.5 A			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N			
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"		
3*	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลุ่มลอย	M, Q	-	N			
4*	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	-	N			
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ							
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N			
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N			
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 340 ST 341 RT 341	N			
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R 2.8 S 2.9 T 2.8	N			
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์							
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-			
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-			
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาส์กันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-			
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-			
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-			
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ให้ติดตั้งอยู่บนถาดสูบน้ำ)							
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-			
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-			
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของเพลาขับ (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-			
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-			
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ							
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-			
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-			
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาบริเวณน้ำรั่วที่แผ่นรองเครื่องสูบน้ำ (ชุดเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-			
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-			
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
Comment :							
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump / ความถี่ในการทำงานของหัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump กระทำได้นานกว่า							
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : Engineering			
Signature : 		Signature : 		Signature : 			
Date : 22/2/16		Date :		Date : 26/2/16			

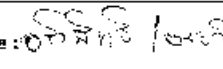
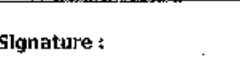
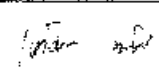



BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-SN-008/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP						Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : EFP-01			TYPE OF MAINTENANCE			<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y	
LOCATION : B1 st FL.			Rated : 2.2 kW, 5.2 A				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N			
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ตั้งอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"		
3*	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M, Q	-	N			
4*	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	-	N			
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ							
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N			
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N			
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 339 ST 341 RT 340	N			
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R 6.1 S 6.2 T 6.1	N			
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์							
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-			
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-			
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-			
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-			
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันนอตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-			
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบทวนโขง (ที่ติดตั้งอยู่บนอกของสูบน้ำ)							
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-			
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-			
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบถักตรง)	H	-	-			
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-			
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ							
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R - S - T -	-			
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-			
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่แผ่นรองต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-			
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-			
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
Comment :							
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump / ความถี่ในการทำงานของข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ให้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ให้ความถี่ "Q" เนื่องจากการเปิดฝาของ Sewage pump จะทำได้ยากกว่า							
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : Engineering			
Signature : <i>[Signature]</i>		Signature : <i>[Signature]</i>		Signature : <i>[Signature]</i>			
Date : 22/12/16		Date :		Date : 26/12/16			

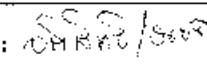
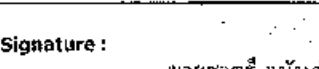
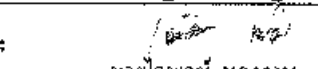
BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-SN-008/01							
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP					Rev. Date: 31/01/2015							
EQUIPMENT NUMBER : EFP-02			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y							
LOCATION : B1 st FL.			Rated : 2.2 kW, 5.2 A									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks							
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N								
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							
3*	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบบลูลอค	M, Q	-	N								
4*	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำขึ้นสูง	M, Q	-	N								
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ												
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N								
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N								
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>390</td> <td>392</td> <td>391</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	390	392	391	N		
RS	ST	RT										
390	392	391										
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>6.1</td> <td>6.3</td> <td>6.2</td> </tr> </table>	R	S	T	6.1	6.3	6.2	N		
R	S	T										
6.1	6.3	6.2										
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์												
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่าง ๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-								
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-								
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการผุกร่อนที่เครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาส์กันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-								
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-								
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-								
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ที่ติดตั้งอยู่บนอกบ่อสูบน้ำ)												
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-								
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ขัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-								
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของดีปป์ลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-								
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-								
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ												
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </table>	R	S	T	-	-	-	-		
R	S	T										
-	-	-										
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-								
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่แผ่นยึด (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-								
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-								
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"												
Comment :												
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump / ความถี่ในการทำงานของรหัสที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump กระทำได้นานกว่า												
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : Engineering								
Signature : 		Signature : 		Signature : 								
Date : 22/2/66		Date :		Date : 21/2/66								




BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-SN-008/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP					Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : EFP-03			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="radio"/> M <input type="radio"/> 2M <input type="radio"/> Q <input type="radio"/> H <input type="radio"/> Y	
LOCATION : B1 st FL.			Rated : 2.2 kW, 5.2 A			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ตั้งอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	
3*	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M, Q	-	N		
4*	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ	M, Q	-	N		
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ						
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N		
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N		
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 398 ST 392 RT 391	N		
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R 5.8 S 6.2 T 6	N		
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์						
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-		
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-		
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-		
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-		
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-		
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ที่ติดตั้งอยู่บนนอกบ่อสูบน้ำ)						
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-		
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-		
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของตัวปั๊ม (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อนตรง)	H	-	-		
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-		
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ						
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-		
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-		
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่น้ำฝนแผ่นต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-		
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-		
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"						
Comment :						
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump / ความถี่ในการทำงานของตัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump จะทำได้ยากกว่า						
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : Engineering		
Signature :		Signature :		Signature :		
Date : 22/12/16		Date :		Date : 26/12/16		

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-SN-008/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP						Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : EFP-04			TYPE OF MAINTENANCE		(M)	2M	Q	H	Y
LOCATION : B1 st FL.			Rated : 3.7 kW, 8.7 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"				
3*	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบสวิตช์	M, Q	-	N					
4*	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	-	N					
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N					
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N					
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 390 ST 394 RT 391	N					
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R 4.5 S 4.4 T 4.6	N					
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เว้นซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์									
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-					
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-					
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่เรือเครื่องฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบต่างๆ และขัดพาส์กันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-					
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-					
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันนอตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-					
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหลอยโซ่ (ที่ติดตั้งอยู่บนรถสูบน้ำ)									
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-					
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-					
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้ง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-					
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-					
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T	-					
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-					
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ชุดเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-					
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-					
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
Comment :									
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump / ความถี่ในการทำงานของข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump กระทำได้นานกว่า									
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : Engineering					
Signature : 		Signature : 		Signature : 					
Date : 22/12/16		Date :		Date : 22/12/16					

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-SN-008/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP					Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : EFP-05			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y				
LOCATION : B1 st FL.			Rated : 3.7 kW, 8.7 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"				
3*	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอบ	M, Q	-	N					
4*	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม/ล	M, Q	-	N					
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N					
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N					
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 389 ST 391 RT 390	N					
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R 8.6 S 8.6 T 8.3	N					
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์									
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดยึดต่าง ๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-					
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-					
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-					
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-					
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่าง ๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-					
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหลวมโย่ง (ที่ติดตั้งอยู่บนนอกปลอกสูบน้ำ)									
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-					
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ขัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-					
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-					
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-					
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ									
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R - S - T -	-					
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-					
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาบริเวณที่น้ำเปื้อนต่าง ๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-					
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-					
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
Comment :									
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump / ความถี่ในการทำงานของข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump กระทำได้นานกว่า									
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : Engineering					
Signature :		Signature :		Signature :					
Date : 22/12/66		Date :		Date : 26/12/66					

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-SN-008/01							
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015							
EQUIPMENT NUMBER : SLP-01		TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y							
LOCATION : B1 st FL.		Rated : 1.5 kW, 3.5 A									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker	M	-	N							
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"						
3*	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย	M, Q	-	N							
4*	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ	M, Q	-	N							
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ											
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N							
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N							
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>339</td> <td>339</td> <td>339</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	339	339	339	N	
RS	ST	RT									
339	339	339									
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>2.4</td> <td>2.4</td> <td>2.8</td> </tr> </table>	R	S	T	2.4	2.4	2.8	N	
R	S	T									
2.4	2.4	2.8									
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์											
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่าง ๆ ไขว้งจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-							
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-							
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ อุปกรณ์ประกอบต่าง ๆ และขัดพาสติกกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-							
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-							
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่าง ๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-							
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนใบ (ที่ติดตั้งอยู่บนถังสูบน้ำ)											
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-							
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-							
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-	-							
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-							
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ											
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </table>	R	S	T	-	-	-	-	
R	S	T									
-	-	-									
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	Y	-	-							
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่าง ๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน)	Y	-	-							
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-							
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"											
Comment :											
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump / ความถี่ในการทำงานของหัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการเปิดฝาของ Sewage pump กระทำได้อากกว่า											
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : Engineering							
Signature : 		Signature : 		Signature : 							
Date : 22/12/66		Date :		Date : 26/2/67							

ภาคผนวก ค-18

สำเนาสัญญาการจัดแมลง

คู่มือฉบับ

รายละเอียดของงาน

บริการการจัดแมลง

รายละเอียดของงานฉบับนี้ (sow) ซึ่งมีผลบังคับใช้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2566 โดยและระหว่าง บริษัท แอ็ดวานซ์ กรุ๊ป เอเชีย จำกัด (เพื่อประโยชน์ของ sow ฉบับนี้ จะเรียกว่า "ผู้ให้บริการ") และบริษัท เอไอเอ จำกัด (สาขาประเทศไทย) (เพื่อประโยชน์ของ sow ฉบับนี้ จะเรียกว่า "ลูกค้า") ทำขึ้นตามและเป็นส่วนหนึ่งของสัญญาบริการวิชาชีพ โดยและระหว่างลูกค้าและผู้ให้บริการลงวันที่ 1 สิงหาคม 2564 ("สัญญา")

คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายได้เข้าทำสัญญาเพื่อการจัดหาสิทธิ บริการ ทรัพยากรและงานที่ต้องส่งมอบบางอย่างให้แก่ลูกค้า โดยผู้ให้บริการ สัญญากำหนดไว้ว่าคู่สัญญาทั้งสองฝ่ายอาจเข้าทำ sow เป็นการเฉพาะเพื่อระบุข้อกำหนดและเงื่อนไขโดยละเอียดที่ใช้กับบริการ ทรัพยากรและ งานที่ต้องส่งมอบตามที่จัดหาให้

ดังนั้น เพื่อตอบแทนคำมั่นข้างต้น และความตกลงของคู่สัญญาทั้งสองฝ่าย ตามที่ระบุไว้ข้างล่างนี้ ลูกค้าและผู้ให้บริการ จึงตกลงกันดังต่อไปนี้

1. บริการ

ลูกค้าตกลงจ้างและผู้ให้บริการตกลงรับจ้างงานบริการการจัดแมลง, ปลวก มด แมลงสาบ หนู ยุง แมลงบินต่างๆ ณ อาคาร เอไอเอ สาทร ทาวเวอร์ โดยจะเข้าบริการทุกเดือน ๆ ละ 1 ครั้ง ตั้งแต่เดือนมีนาคม 2566 ถึง เดือนกุมภาพันธ์ 2569 รวม 36 ครั้ง โดยจะให้บริการพื้นที่ส่วนกลาง ห้องควบคุมต่างๆ และรอบนอกอาคาร รวมถึงลานจอดรถโดยมีพื้นที่เข้าบริการ, รายละเอียดและขอบเขตการให้บริการดังนี้

พื้นที่ให้บริการกำจัดแมลงภายในอาคาร เอไอเอ สาทร ทาวเวอร์				
ลำดับ	ประเภท	ขนาดพื้นที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
1	Site Area	7,000 ตรม.	พื้นที่ ชั้น 1	
			1.Mail Room	
			2.ห้องฝ่ายบริหารอาคาร	
			3.ห้องน้ำหญิง-ชาย	
			4.ห้องน้ำคนพิการ	
			5.ห้องซักล้าง	
			6.ห้องไฟฟ้า	
			7.ห้องสื่อสาร	
			8.สวนหย่อมรอบอาคาร และจุดสูบบุหรี่	
			9. ห้อง CCTV	
			10. ห้อง AHU	
2	Office Tower	15,109.55 ตรม.	2.1 พื้นที่ส่วนกลาง Common Area ชั้น 3 – 4 และชั้น 6-27	
	2.1 Common Area		1.ห้องน้ำหญิง	
			2.ห้องน้ำชาย	
			3.ห้องน้ำคนพิการ	
			4.ห้องซักล้าง	
			5.ห้องแพนทรี/ล้างจาน	
			6.ห้องไฟฟ้า	
			7.ห้องสื่อสาร	
			8. ห้อง AHU	
			2.2 Floor .B1	
	1.ห้องน้ำหญิง			

			2.ห้องน้ำชาย	
			3.ห้องแพนทรี/ล้างจาน	
			4.ห้องเก็บของ	
			5.สโตร์ข้าง	
			6.ห้องฝ่ายวิศวกรรม	
			7.ห้อง Fire Pump	
			8.ห้องประชุม	
			3	
1.ลานจอดรถยนต์				
2.ลานจอดรถจักรยานยนต์				
3.สวนาดฟ้า				
4	Retail Space	475.67 ตรม.	4.1 พื้นที่ Common Area Floor.2	
	4.1 Common Area		1.ห้องน้ำหญิง	
			2.ห้องน้ำชาย	
			3.ห้องน้ำคนพิการ	
			4.ห้องไฟฟ้า	
			5.ห้องสื่อสาร	
			6.ห้อง AHU	
			5	
1.ห้องระบบ ชั้น 5				
2.ห้องระบบ ชั้น 28				

1.1 กำหนดเข้าให้บริการทุกวันเสาร์แรกของทุกเดือน ระหว่างเวลา 23.00-03.00 น. เว้นแต่ลูกค้าได้แจ้งเปลี่ยนกำหนดการเข้าให้บริการเป็นลายลักษณ์อักษรให้แก่ผู้ให้บริการทราบล่วงหน้าก่อนกำหนดการให้บริการในแต่ละครั้ง

1.2 ในระหว่างอายุของสัญญาไม่ว่าเวลาใดๆ ก็ตามหากลูกค้าได้ตรวจพบแมลง/ปลวก/มด/แมลงสาบ/หนู/ยุง/แมลงบินต่างๆ ต้องแจ้งให้ผู้ให้บริการทราบ และผู้ให้บริการมีหน้าที่ส่งเจ้าหน้าที่มาให้บริการตาม SOW ฉบับนี้แก่ลูกค้าภายใน 48 ชั่วโมงหลังจากที่รับแจ้ง โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายแต่ประการใด

1.3 พนักงานที่ผู้ให้บริการส่งเข้าปฏิบัติงานยังสถานที่ให้บริการทุกคนเป็นลูกจ้างของผู้ให้บริการ และขอรับรองว่าได้ว่าจ้างพนักงานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน และสวัสดิการสังคมโดยถูกต้องทุกประการ พร้อมกันนี้ได้มีการทำสัญญาประกันอุบัติเหตุความเสียหายดังกล่าวให้แก่พนักงานโดยลูกค้าไม่จำเป็นต้องรับผิดชอบแต่อย่างใด ทั้งนี้ผู้ให้บริการจะต้องควบคุมพนักงานของผู้ให้บริการปฏิบัติตามกฎระเบียบข้อบังคับของลูกค้าในการเข้ามาปฏิบัติงาน, รักษาความสะอาดในบริเวณที่ผู้ให้บริการเข้าปฏิบัติงานทุกครั้ง

1.4 กรณีเกิดความเสียหายอย่างหนึ่งอย่างใด อันเนื่องมาจากการให้บริการ หรือสารเคมี แก่ชีวิต ร่างกาย หรือทรัพย์สินของบุคคลภายนอก หรือแก่ลูกค้าก็ดี ไม่ว่าโดยตรงหรือโดยอ้อม ผู้ให้บริการตกลงเป็นผู้รับผิดชอบต่อความเสียหายทั้งสิ้น

1.5 ผู้ให้บริการยินยอมให้ลูกค้ามีสิทธิบอกเลิกสัญญาได้ทันทีโดยมีพักต้องบอกกล่าวล่วงหน้าแต่อย่างใด เมื่อผู้ให้บริการไม่ปฏิบัติตามเงื่อนไขในสัญญา หรือปฏิบัติผิดเงื่อนไขไม่ว่าข้อหนึ่งข้อใด หรือมิได้ปฏิบัติงานด้วยความชำนาญหรือด้วยความเอาใจใส่ในวิชาชีพของผู้ให้บริการเท่าที่พึงคาดหวังได้จากผู้ให้บริการในระดับเดียวกัน ทั้งนี้ในกรณีที่ผู้ให้บริการ ทำผิดสัญญาและลูกค้าได้บอกเลิกสัญญาแล้ว ผู้ให้บริการตกลงชำระค่าจ้างที่เพิ่มขึ้น เพราะเหตุจากลูกค้าต้องจ้างบุคคลอื่นทำการแทนผู้ให้บริการได้อายุสัญญาที่เหลือของสัญญา

1.6 หากส่งคำบอกกล่าวเป็นหนังสือไปยังคู่สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งตามที่ระบุไว้ข้างต้นนี้ ให้ถือว่าคู่สัญญาได้รับทราบแล้ว

1.7 ถ้าผู้ให้บริการมิได้เข้าให้บริการภายในกำหนดเวลาในข้อ 1.1 ลูกคามีสิทธิปรับผู้ให้บริการต่อการละเลยหน้าที่ดังกล่าว วันละ 500.00 บาท (ห้าร้อยบาท) เว้นแต่ผู้ให้บริการได้แจ้งเลื่อนการบริการเป็นลายลักษณ์อักษรให้แก่ลูกค้าทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 5 วันทำการก่อนกำหนดการให้บริการในแต่ละครั้ง ทั้งนี้ ในกรณีที่ผู้ให้บริการขอเลื่อนการบริการครบทุก 3 ครั้ง ผู้ให้บริการต้องชำระค่าปรับ 500.00 บาท (ห้าร้อยบาท)

2. ที่ตั้งของโครงการบริการ

อาคารเอไอเอ สาทรทาวเวอร์ ตั้งอยู่เลขที่ 11/1 ถนนสาทรใต้ แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120

3. งานที่ต้องส่งมอบ

หมายเลขอ้างอิง	รายละเอียดงานที่ต้องส่งมอบ
1	เอกสารใบรายงานการเข้าบริการ โดยมีตัวแทนของลูกค้า หรือลูกค้าเป็นผู้ลงนามรับรองในเอกสาร หลังการเข้าบริการทุกครั้ง

4. บุคลากรของผู้ให้บริการ

หมายเลข	ชื่อ	ตำแหน่ง	บุคลากรหลัก(ใช่/ไม่ใช่)
1	คุณहरषा พุทธิพลตระกูล	ผู้จัดการสาขา	ใช่

5. กำหนดเวลาและเป้าหมาย (Milestones) (ถ้ามี)

สัญญาฉบับนี้มีระยะเวลา 3 ปี

วันเริ่มสัญญา: 1 มีนาคม 2566

วันสิ้นสุดสัญญา: 28 กุมภาพันธ์ 2569

6. ค่าธรรมเนียมบริการ

ค่าใช้จ่ายทั้งหมดที่ต้องชำระโดยลูกค้า บริการต่างๆ ตามสัญญานี้รวมค่าดำเนินการ ค่าแรง และค่าเดินทางตามรายละเอียดของงาน (SOW) นี้ คือ 215,496.00 บาท (สองแสนหนึ่งหมื่นห้าพันสี่ร้อยเก้าสิบหกบาทถ้วน) ราคารวมภาษีมูลค่าเพิ่ม โดยแบ่งชำระเป็นรายงวด หลังการให้บริการทุก 1 เดือน งวดละ 5,986.00 บาท (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)รวมทั้งสิ้น 36 งวด ตลอดอายุสัญญา 3 ปี เริ่มต้นตั้งแต่ 1 มีนาคม 2566 จนถึง 28 กุมภาพันธ์ 2569

การชำระค่าบริการนั้นจะสมบูรณ์ก็ต่อเมื่อผู้ให้บริการได้รับเงินจำนวนนั้นไว้และได้ออกใบเสร็จรับเงินของผู้ให้บริการให้แก่ลูกค้าไว้เป็นหลักฐานแล้วเท่านั้น

6.1 การออกใบแจ้งหนี้และการชำระเงิน

ผู้ให้บริการจะจัดส่งใบเรียกเก็บค่าบริการให้กับลูกค้าเมื่อผู้ให้บริการได้ให้บริการครบถ้วน และลูกค้าได้ตรวจรับงานเรียบร้อยแล้วโดยลูกค้าตกลงที่จะชำระค่าบริการให้กับผู้ให้บริการภายใน 30 วันนับแต่วันที่ลูกค้าได้รับใบเรียกเก็บค่าบริการดังกล่าว

ที่อยู่ลูกค้า: บริษัท เอไอเอ จำกัด (สำนักงานใหญ่)

เลขที่ 181 ถนนสุรวงศ์ แขวงสุริยวงศ์ เขตบางรัก กรุงเทพฯ ประเทศไทย 10500

ผู้ให้บริการจะส่งใบส่งมอบงาน ไปยังที่อยู่ดังต่อไปนี้

อาคารเอไอเอ สาทรทาวเวอร์ ตั้งอยู่เลขที่ 11/1 ถนนสาทรใต้ แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพฯ ประเทศไทย 10120

ผู้รับ: คุณนริศรา ชลารักษ์

ผู้ให้บริการจะส่งใบแจ้งหนี้ทุกฉบับตามรายละเอียดของงาน (SOW) ลงในระบบ ariba

7. ผู้จัดการโครงการ

สำหรับลูกค้า

คุณนริศรา ชลารักษ์

0-22865929

Narissara.Chalarak@jil.com

สำหรับผู้ให้บริการ

คุณหรรษา พุทธิพลตระกูลคุณนริศรา ชลารักษ์

0-21020167 0-22865929

Hunsa@advancegroupasia.com

8. กระบวนการทดสอบและรับมอบ

ตามสัญญา

9. รายงานเฉพาะเรื่อง: ราย การประชุมติดตามสถานะ

เป็นไปตามสัญญา

10. กระบวนการระงับข้อพิพาท

เป็นไปตามสัญญา

11. รายละเอียดข้อกำหนดเฉพาะอื่น ๆ

ไม่เกี่ยวข้อง

12. แผนความต่อเนื่องของธุรกิจของผู้ให้บริการ

ตลอดเวลาในระหว่างระยะเวลาของสัญญานี้ ผู้ให้บริการจะต้อง

(1) ดำรงแผนความต่อเนื่องของธุรกิจและการกู้คืนจากภัยพิบัติ (Business Continuity and Disaster Recovery Plan) ตามข้อกำหนดของลูกค้า ("แผน BCDR") ให้มีผลบังคับอย่างสมบูรณ์ และดำรงการติดต่อกับลูกค้าในกรณีที่มีเหตุการณ์เกี่ยวกับความต่อเนื่องของธุรกิจที่สำคัญหรือภัยพิบัติอื่น

(2) ทำการทดสอบและอนุญาตให้ลูกค้าทำการทดสอบแผน BCDR ดังกล่าวที่เกี่ยวข้องกับบริการในแต่ละ SOW และสิ่งอำนวยความสะดวกทั้งปวงที่ผู้ให้บริการใช้ อย่างสม่ำเสมอและอย่างน้อยทุกปี รวมทั้งแจ้งให้ลูกค้าทราบโดยไม่ชักช้าถึงการตรวจพบใด ๆ ที่มีผลกระทบอย่างมีนัยสำคัญต่อการให้บริการแก่ลูกค้า และให้การยืนยันผลการทดสอบอย่างเป็นลายลักษณ์อักษรเมื่อลูกค้าร้องขอ และ

(3) มอบสำเนาของแผน BCDR ของผู้ให้บริการให้แก่ลูกค้า

13. [TPSA]

ไม่เกี่ยวข้อง

14. ข้อกำหนดตามแนวดิ่งสำหรับผู้รับจ้างช่วง

ไม่เกี่ยวข้อง

15. การปฏิบัติตามข้อกำหนด นโยบายและกระบวนการของลูกค้า

ไม่เกี่ยวข้อง

16. การเบี่ยงเบนจากสัญญา

ไม่เกี่ยวข้อง

เว้นแต่เพียงเท่าที่กำหนดไว้อย่างชัดเจนในวรรคที่ 16 การเบี่ยงเบนจากสัญญา SOW นี้ อยู่ภายใต้บังคับของข้อกำหนด และเงื่อนไขของสัญญานี้ คำนิยามใด ๆ ที่มีได้ถูกกำหนดไว้ในเอกสารนี้ ให้มีความหมายตามที่ได้กำหนดไว้ใน สัญญา SOW นี้ อาจได้รับการแก้ไขหรือเปลี่ยนแปลงได้ก็แต่โดยการทำขึ้นเป็นลายลักษณ์อักษรและลงนามโดยคู่สัญญาทั้งสอง ฝ่าย คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายยอมรับว่าได้อ่าน SOW นี้แล้ว และตกลงที่จะถูกผูกพันตนตามข้อกำหนดของ SOW นี้

เพื่อเป็นหลักฐาน คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายโดยเจ้าหน้าที่ผู้มีอำนาจโดยชอบได้ลงลายมือชื่อและส่งมอบ SOW นี้ ในวันที่ที่ได้ ระบุไว้ข้างต้น

ลูกค้า

โดย 

ชื่อ นายปกป้อง อินตผล

ตำแหน่ง Director, Real Estate & Corporate Services

พยาน

โดย 

ชื่อ นางสาวปรวรรณ ปิยไกรวุฒิ

ตำแหน่ง Associate Director – Real Estate Investment

ผู้ให้บริการ

โดย 

ชื่อ นางสาวหรรษา พุทธพุดตระกูล

ตำแหน่ง Sathorn Branch Manager

พยาน

โดย 

ชื่อ นางสาวเจนจิรา อัมพรดิษฐ์

ตำแหน่ง Sathorn Account Manager





บริษัท แอ็ดวานซ์ กรุ๊ป เอเชีย จำกัด
Advance Group Asia Co., Ltd

สำหรับลูกค้า <input checked="" type="checkbox"/>	บริษัท แอ็ดวานซ์ กรุ๊ป เอเชีย จำกัด 234/9 ถนนเสรีไทย แขวงคันนายาว เขตคันนายาว กรุงเทพมหานคร 10230 Tel. 02-704-5333 Fax. 02-704-5353
สำหรับแอดวานซ์ <input type="checkbox"/>	
จำนวนแผ่น _____	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105555020936

สำหรับใบกำกับภาษี	บริษัท เอไอเอ จำกัด (สำนักงานใหญ่) 181 ถนนสุขุมวิท แขวงสุริยวงส์ เขตบางรัก กรุงเทพมหานคร 10500 คุณวีรยา แสงสุทิศ/แผนก โทรศัพท/โทรสาร อีเมล Weerava.Sangthitak@ab.ll.com
ชื่อลูกค้า เลขที่/หมู่/ซอย/ถนน แขวง/เขต จังหวัด/รหัสไปรษณีย์ ชื่อผู้ติดต่อ/แผนก โทรศัพท/โทรสาร อีเมล	

รายการบริการ	จำนวนสาขา	ราคา/หน่วย	ยอดรวมต่อปี
ค่าบริการจัดทำจัดแมลง			
บริการป้องกันกำจัด ปลวก มด แมลงสาบ หนู ยุง	3	67,132.68	201,398.04
เงื่อนไขการชำระเงิน : เครดิต 30 วัน			

โปรดเลือก (X) ประเภทแมลง/สัตว์พาหนะที่ต้องการบริการ	
<input checked="" type="checkbox"/> ปลวก <input checked="" type="checkbox"/> มด <input checked="" type="checkbox"/> หนู <input type="checkbox"/> แมลงวัน แมลงหวี่	
<input checked="" type="checkbox"/> แมลงสาบ <input checked="" type="checkbox"/> ยุง	
<input type="checkbox"/> อื่น ๆ _____	
ยอดรวมต่อปี	201,398.04
จำนวนภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%	14,097.86
ยอดรวมทั้งสิ้น	215,495.90

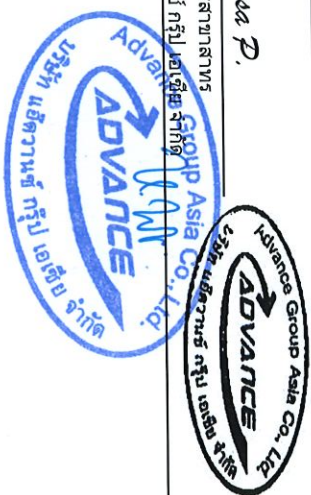
ใบเสนอราคา				
รหัสลูกค้า	วันที่เสนอราคา	สาขา	พนักงานขาย	เลขที่ใบเสนอราคา
	11 ต.ค. 65	สาทร	JAP	10 W.L. 65

สถานที่บริการ	อาคารเอไอเอสทราทาวเวอร์ 11/1 ถนนสาทรใต้ แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120 ชื่อผู้ติดต่อ/แผนก โทรศัพท/โทรสาร อีเมล Weerava.Sangthitak@ab.ll.com
ชื่อสถานที่ เลขที่/หมู่/ซอย/ถนน แขวง/เขต จังหวัด/รหัสไปรษณีย์ ชื่อผู้ติดต่อ/แผนก โทรศัพท/โทรสาร อีเมล	

หมายเหตุ :
สัญญาทำบริการ 3 ปี
บริการเดือนละ 1 ครั้ง หรือบริการ 36 ครั้งต่อ 3 ปี
บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการปรับราคาภายในระยะเวลาสัญญาเท่านั้น

กรุณาติดต่อ คุณเจนจิรา 02 102 0167 / 087 037 4456 Fax 02 102 0166

ลายเซ็นผู้มีอำนาจลงนาม	_____	วันที่ลงนาม	____/____/____
(ชื่อ-สกุล ตัวบรรจง)	ตราประทับบริษัทลูกค้า(ถ้ามี)		
<p><i>Phun P.</i></p> <p>ผู้จัดการสาขาสาทร</p> <p>บริษัท แอ็ดวานซ์ กรุ๊ป เอเชีย จำกัด</p>			





ภาคผนวก ค-19

แผนฉุกเฉินป้องกันน้ำท่วม

AIA Sathorn Tower

Emergency Procedures



LEED Gold Certified

Property managed by



Edition : 2 January 2020

Handwritten signature
5/1/2020

การปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน (Emergency)

คือ การวางแผนงานการปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินล่วงหน้า เพื่อให้การแก้ไขปัญหาต่างๆ ที่เกิดขึ้นเป็นไปด้วยความเรียบร้อย พร้อมทั้งสามารถติดต่อประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง และรายงานเหตุฉุกเฉินต่อผู้บังคับบัญชาได้ทันเวลาที่ ซึ่งแผนงานต่างๆ สามารถเขียนในรูปของ Flow Chart เมื่ออุปกรณ์หรือระบบต่างๆ เกิดขัดข้องหรือเกิดเหตุฉุกเฉินก็สามารถปฏิบัติตามขั้นตอนต่างๆ ได้อย่างถูกต้องและรวดเร็วและเพื่อเป็นแนวทางในการนำไปปฏิบัติใช้ให้เหมาะสมตาม Flow Chart ของแต่ละระบบ

คำจำกัดความ

- BM – Building Manager
- ABM – Assistant Building Manager
- BSE – Building Service Engineer
- Sr. Tech – Senior Technician
- Tech. – Technician
- BS – Building Superintendent
- ABS – Assistant Building Superintendent
- ADM – Administrative

สารบัญ

1. แผนฉุกเฉินระบบ FIRE ALARM แจ้งเหตุเพลิงไหม้
2. แผนฉุกเฉินงานระบบประกอบดังนี้
 - ระบบแก๊สรั่ว
 - ระบบไฟฟ้าขัดข้อง
 - ระบบท่อน้ำ SPRINKLER แตก-รั่ว
 - ระบบน้ำประปาในอาคารไม่ไหล
 - ระบบลิฟต์ติดค้าง
3. แผนฉุกเฉินอุบัติภัยต่างๆ
 - น้ำท่วม
 - แผ่นดินไหว
4. แผนฉุกเฉินเหตุการณ์ไม่สงบจากการชุมนุมต่างๆ
5. วัตถุต้องสงสัย
6. วัตถุระเบิด
7. การป้องกันและควบคุมการติดต่อของโรคทางเดินหายใจและทางเดินอาหาร
8. แนวทางการพิจารณาผู้ติดเชื้อ COVID-19 เพื่อการแยกกักตัวที่บ้าน (Home isolation)
9. แผนอพยพ
10. Incident Management
11. Escalation Procedures
12. ขั้นตอนการติดต่อในเวลาทำการ และนอกเวลาทำการ
13. ขั้นตอนที่จะต้องทำเมื่อเกิดเหตุการณ์เคมีที่หกรั่วไหล
14. ผังแสดงขั้นตอนเมื่อพบน้ำมันหกบนพื้น
15. Flow Chart Wet Floor

FIRE ALARM

เงื่อนไขการใช้แผนระบบ Fire Alarm

- ทุกกรณีที่ได้รับสัญญาณแจ้งเตือนจากตู้ FCP

ตู้ FCP แจ้งเหตุ Fire Alarm

ช่าง / ปลูก.

1

เข้าดำเนินการ
ตรวจสอบจุดเกิดเหตุ

Fault Alarm

True Alarm

ช่าง / ปลูก.

2

เข้าระงับเหตุเบื้องต้น

YES

จนท.ห้องควบคุม

NO

3

ส่งทีมฉุกเฉินเข้าระงับเหตุ

ทีมฉุกเฉิน

4

เข้าระงับเหตุ

YES

จนท.ห้องควบคุม

5

แจ้งสถานีตำรวจดับเพลิง

NO

จนท.ห้องควบคุม

6

แจ้ง BM ให้แผนอพยพ

7

เข้าสู่แผนอพยพ

จนท.ห้องควบคุม

8

Reset Alarm

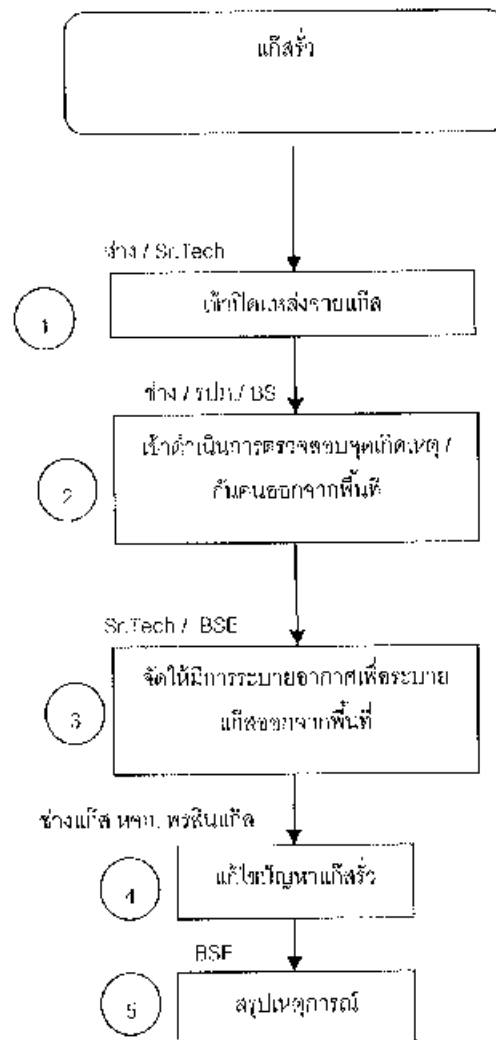
1. ปลูก. / ช่าง เข้าตรวจสอบเหตุว่าเกิดเหตุที่ขึ้น.....บริเวณ.....ไหม.....
2. ปลูก. / ช่าง เข้าระงับเหตุและรายงานสถานการณ์กลับยังห้องควบคุม
3. จนท.ห้องควบคุมส่งทีมฉุกเฉินเข้าระงับเหตุ (ทีมที่ได้รับภารกิจ) และมีโทรแจ้งแจ้งแก๊ส(ถ้ามี)
4. ทีมฉุกเฉินเข้าระงับเหตุและแจ้งสถานการณ์กลับยังห้องควบคุม
5. แจ้งสถานีดับเพลิงที่อยู่ในเขตรับผิดชอบดับเพลิง สถานีดับเพลิงหมายเลข 02-2119262-3
6. จนท. ห้องควบคุมรายงานผู้จัดการอาคาร ขอให้แผนอพยพ
7. ให้แผนอพยพ
8. จนท.ห้องควบคุม Reset ตู้ FCP

แก๊สรั่ว

เงื่อนไขการให้แผนรองรับเหตุแก๊สรั่ว

- ได้กลิ่นแก๊สบริเวณที่มีข้อแก๊สผ่าน
- ได้รับสัญญาณ Alarm จาก Gas Detector และยืนยันว่ามีแก๊สรั่วจริง
- ไม่มีเปลวไฟ
- ถ้ามีเปลวไฟเกิดขึ้นให้เข้าขั้นแผน Fire Alarm

1. ช่าง / Sr.Tech เข้าปิดแหล่งจ่ายแก๊สและรายงานสถานการณ์กลับยังห้องควบคุม
2. ช่าง / รมก. / BS เข้าดำเนินการตรวจสอบจุดเกิดเหตุ / กับคนออกจากพื้นที่
3. Sr.Tech / BSE จัดให้มีการระบายอากาศเพื่อระบายแก๊สออกจากพื้นที่โดยอยู่ในดุลยพินิจของ BSE และ ผู้จัดการอาคาร
4. รางแก๊ส หจก. โทรลิ้นแก๊ส 02-2363691 ดำเนินการแก้ไข
5. สรุปเหตุการณ์
 - Incident Report / Service Report
 - รายงานการทำงานขอระบบที่เกี่ยวข้องหลังจากเหตุการณ์เข้าสู่ภาวะปกติ



ไฟฟ้าขัดข้อง (จาก กฟน.)

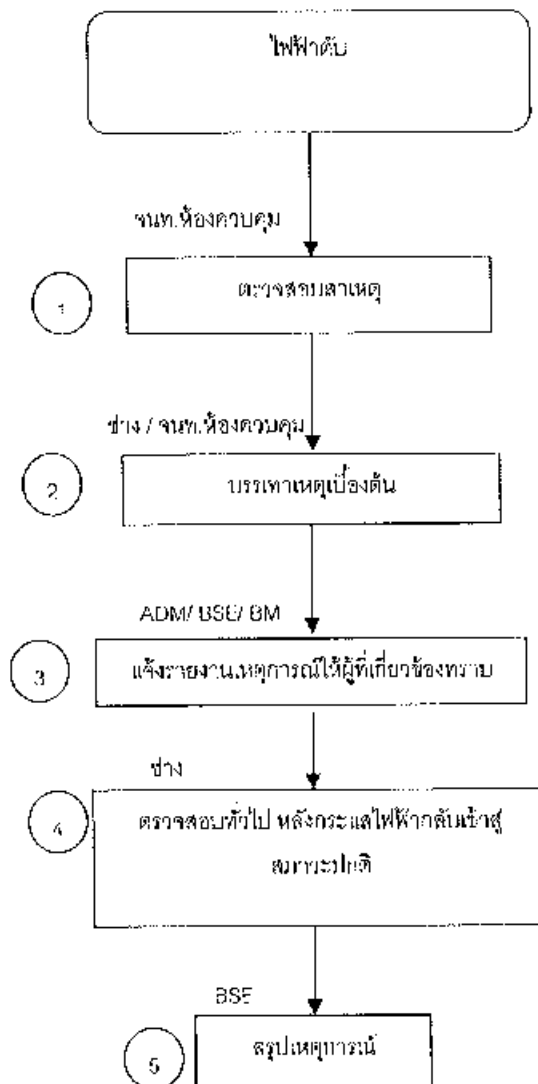
เงื่อนไขการให้แผนงาน

- ไฟฟ้าดับที่ส่งผลกระทบต่อภายนอก(จากผลกระทบภายนอก)

1. ตรวจสอบเหตุว่าไฟฟ้าดับจากภายในอาคาร / ภายนอกอาคาร เช่น สกอตตาม กฟน. ว่าดับจากสาเหตุใด ระยะเวลาเท่าใด ตรวจสอบและแก้ไข
2. GEN ทำงาน / ตรวจสอบ GEN ทุก ๆ 30 นาที
 - ตรวจสอบ / แก้ไขระบบลิฟต์ตามขั้นตอนของแต่ละอาคาร
 - ตรวจสอบ / แก้ไขเพื่อให้ความสว่างแสงสว่างจากระบบไฟฟ้าสำรองทำงาน (ตรวจสอบที่ตู้ควบคุมว่าไม่มี CB Trip)
 - ตรวจสอบ / แก้ไข ATS
3. แจ้งผู้ที่เกี่ยวข้อง

ADM -- แจ้งประสานงานลูกค้าและผู้ที่เกี่ยวข้องภายในอาคาร

BSF แจ้ง BM, ผ่านทาง SMS, โทรศัพท์, E-mail
4. ตรวจสอบทั่วไป หลังกระแสไฟฟ้ากลับเข้าสู่สภาวะปกติ
 - GEN หยุดทำงาน
 - ลิฟต์ทำงาน / CCTV ทำงาน / ACB,CB ไม่ทรี่ป
 - Operation Machine ทำงานตามปกติ
5. สรุปเหตุการณ์
 - Incident Report
 - สรุปปริมาณน้ำมันที่ใช้ จัดซื้อเพิ่มเติมให้เต็ม
 - รายงานการทำงานของเครื่องจักรที่ชำรุดจากเหตุการณ์ไฟฟ้าขัดข้อง

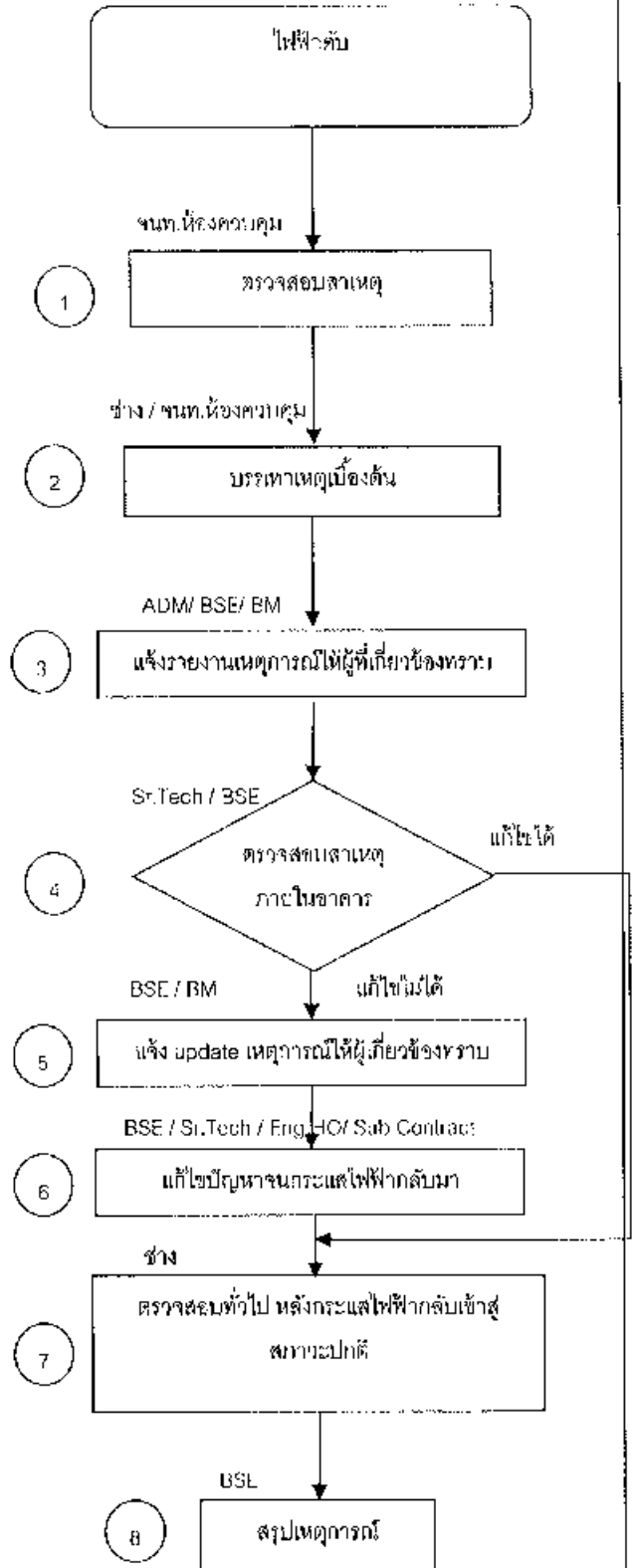


ไฟฟ้าขัดข้อง (ดับจากภายใน)

เงื่อนไขการให้คะแนน

- ไม่รวมแผนรองรับความเสี่ยงของลูกค้านั้น Server ของลูกค้าดับเนื่องจากไฟฟ้าดับนานเกินไป
- ไฟฟ้าดับทั้งอาคาร (จาก กฟน.) แต่กระแสไฟฟ้า กฟน. กลับคืนเข้าสู่สภาวะปกติแล้ว ไฟฟ้าของอาคารยังไม่จ่ายเข้าระบบ

1. ตรวจสอบเหตุว่าไฟฟ้าดับจากภายในอาคาร / ภายนอกอาคาร เช่น สอบถาม กฟน. ว่าดับจากเหตุใด ระยะเวลาเท่าใด ตรวจสอบและแก้ไข
2. GEN ทำงาน / ตรวจสอบ GEN ทุก ๆ 30 นาที
 - ตรวจสอบ / แก้ไขระบบลิฟต์ตามขั้นตอนของแต่ละอาคาร
 - ตรวจสอบ / แก้ไขเพื่อให้ระบบแสงสว่างจากระบบไฟฟ้าสำรองทำงาน (ตรวจสอบตู้ควบคุมว่าไม่มี CB Trip)
 - ตรวจสอบ / แก้ไข AFS
3. แจ้งผู้ที่เกี่ยวข้อง
 - ADM – แจ้งประสานงานลูกค้าและผู้ที่เกี่ยวข้องภายในอาคาร
 - BSE – แจ้ง BM ผ่านทาง SMS, โทรศัพท์, E-mail
4. ตรวจสอบอุปกรณ์ภายในอาคาร
 - ตรวจสอบอุปกรณ์จ่ายไฟฟ้าหลัก เช่น RMU / TR / MDB / ATS / ACB
5. รายงานความคืบหน้าให้ผู้เกี่ยวข้องทราบ
 - ADM – แจ้งประสานงานลูกค้าและผู้ที่เกี่ยวข้องภายในอาคาร
 - USL – แจ้ง BM ผ่านทาง SMS, โทรศัพท์, E-mail และแจ้งตาม Sub Contractor, ENG., HO.
6. แก้ไขปัญหากระแสไฟฟ้าดับนานโดยเจ้าของผลิตภัณฑ์และผู้ที่เกี่ยวข้องกรณีไม่สามารถแก้ไขปัญหาได้ในระยะเวลาที่เหมาะสม ดังรายละเอียด เช่น
 - สำรองเชื้อเพลิง GLN
 - ปลดไหลดที่ไม่จำเป็น
 - จัดเตรียมความพร้อมเพื่อรองรับสถานการณ์
 - lie MDB
 - ขออนุมัติปิดตัวเครื่องและแจ้งให้ผู้เช่ารับทราบ
7. ตรวจสอบทั่วไป หลังกระแสไฟฟ้ากลับเข้าสู่สภาวะปกติ เช่น
 - GEN หยุดทำงาน
 - ลิฟต์ทำงาน / CCTV ทำงาน / ACB, CB ไม่ทริป
 - Operation Machine ทำงานตามปกติ
8. สรุปเหตุการณ์
 - Incident Report
 - สรุปปริมาณน้ำมันที่ใช้
 - รายงานการทำงานของเครื่องจักรที่ชำรุดจากเหตุการณ์ไฟฟ้าขัดข้อง

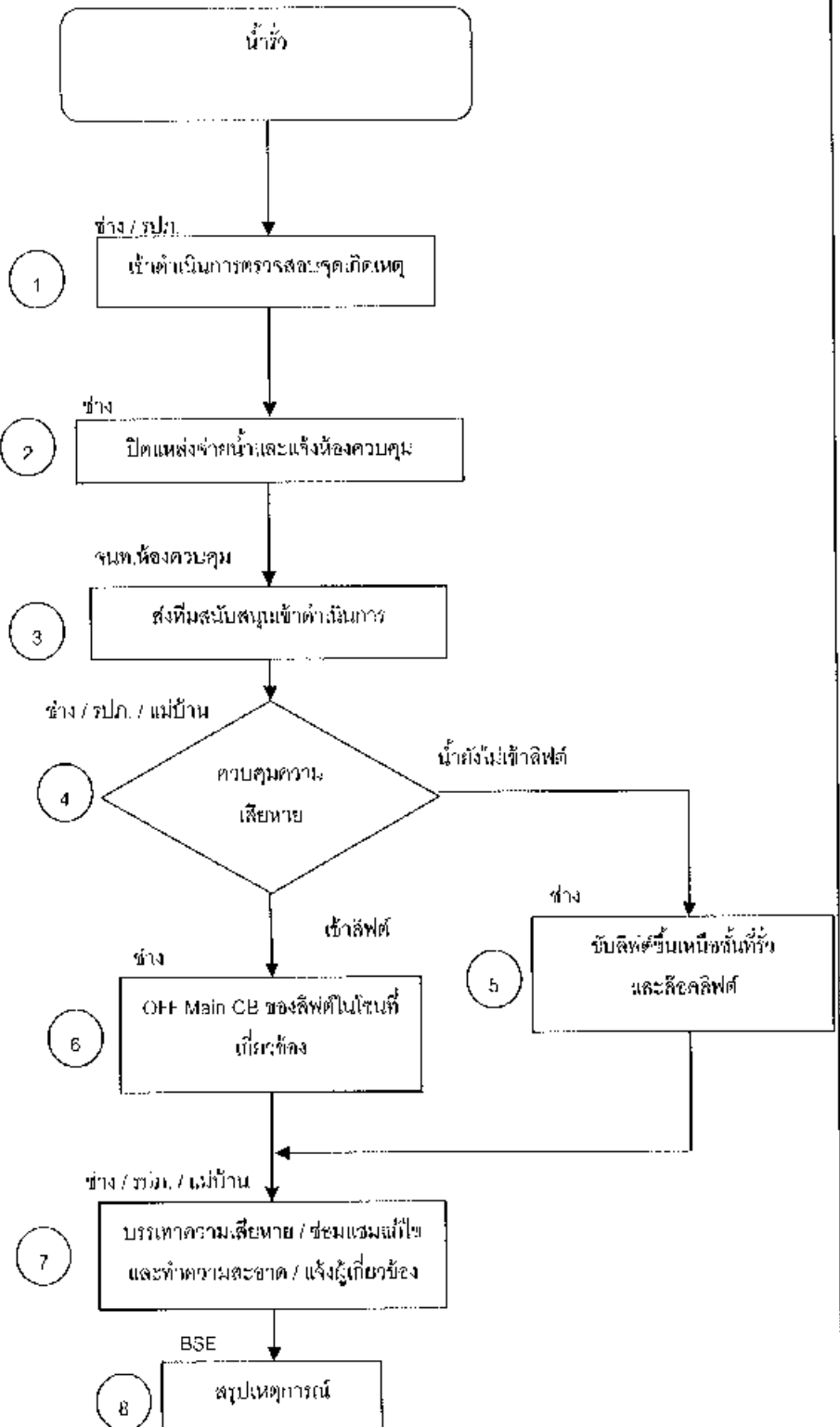


น้ำรั่ว

เงื่อนไขการใช้แผนรองรับเหตุน้ำรั่ว

- Fire control panel แจ้ง Flow switch ทำงานจริงและน้ำเกิดหลังน้ำ
- ประสิทธิภาพจากพนักงาน
 - o ตรวจสอบว่ารั่วจากส่วนกลาง หรือผู้เช่า และตรวจสอบที่มาของน้ำว่าเป็น Sprinkler หรือ น้ำดี

- 1 ปรก. / ช่าง เข้าตรวจสอบเหตุว่าเกิดเหตุที่ชั้น.... บริเวณ.... โฉน....
- 2 ปรก. / ช่าง เข้าระงับเหตุและรายงานสถานการณ์ถึงห้องควบคุม
- 3 จนท.ห้องควบคุมส่งทีมช่างอาคาร/แม่บ้าน/วไล.เข้าระงับเหตุ
- 4 ควบคุมความเสียหายและแจ้งสถานการณ์กลับยังห้องควบคุม
- 5 ช่างอาคารขับลิฟต์ขึ้นเหนือชั้นที่มีน้ำรั่วและล็อกลิฟต์
- 6 ตัดกระแสไฟฟ้าที่จ่ายระบกลิฟต์ในพื้นที่ใกล้เคียง
- 7 ทำความสะอาด เติมน้ำขึ้นเข้าสู่สภาพปกติ
- 8 Incident report



น้ำไม่ไหล (จาก กปน.)

เงื่อนไขการใช้แผนงาน

- น้ำขาด (จากผลการหมยบายน)
- มี Alarm จาก Low Level Alarm น้ำตก Roof Tank และ หรือ Underground tank

1 ตรวจเหตุที่ Underground tank ว่า

- ระดับน้ำต่ำถึง Low Level จริงหรือไม่
- ตรวจสอบท่อดำเนินน้ำลงการประปาและอุปกรณ์ประกอบว่าอยู่ในสภาพปกติหรือไม่
- สอบถามสาเหตุจาก กปน. / เหตุการณ์และระยะเวลาการแก้ไข
- แจ้งเหตุให้ผู้ที่เกี่ยวข้องรับทราบ
- BSL - แจ้ง BM

2 บรรเทาเหตุเบื้องต้น

- กรณีอุปกรณ์ เติมน้ำลงอาคารชำรุดให้ใช้เติมแบบ Manual แทน
- กรณีน้ำขาดจาก กปน. และระยะเวลาน้ำขาดเกินกว่าระยะเวลาที่ Roof Tank จะสำรองน้ำได้ ให้ผู้จัดการอาคารเสนอขออนุมัติจัดซื้อน้ำเติม Underground tank

3 กรณีน้ำขาดทั้งอาคารให้แจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องรับทราบ

ADM - แจ้งประสานงานลูกค้าและผู้ที่เกี่ยวข้องภายใน

อาคาร

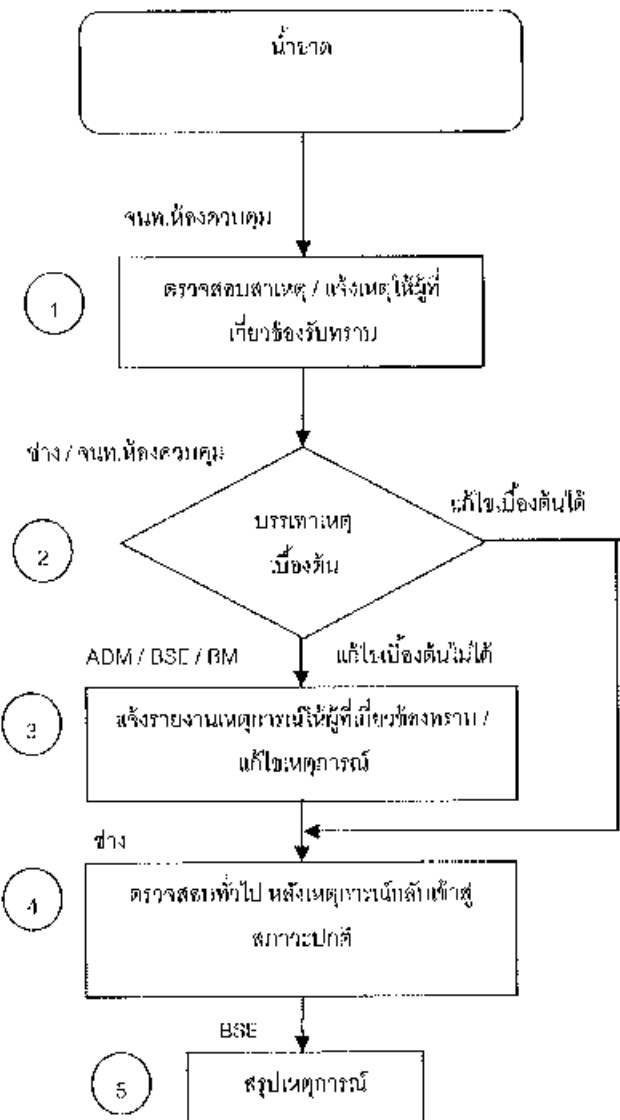
BSE - แจ้ง BM , Surveyor ผ่านทาง SMS, โทรศัพท์ , E-mail

4 ตรวจสอบทั่วไป หลังเหตุการณ์กลับเข้าสู่สภาวะปกติ

- Operation Machine ทำงานตามปกติ

5 สรุปเหตุการณ์

- Incident Report
- รายงานการทำงานของบริษัทที่นำคุณสั่งจากเหตุการณ์เข้าสู่สภาวะปกติ

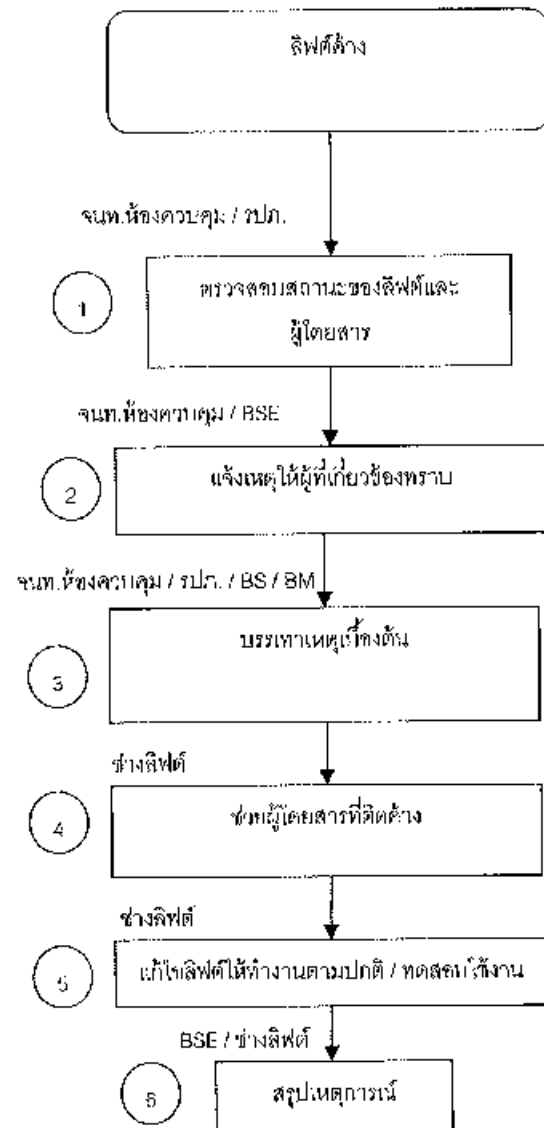


ลิฟต์ขัดข้อง

เงื่อนไขการใช้แผนงาน

- กรณีลิฟต์ค้าง มีผู้โดยสารติดค้างภายในลิฟต์

1. ตรวจสอบว่าลิฟต์ค้างที่ใด ตรวจสอบจำนวนผู้โดยสาร....เพศ....อายุ..... โรคประจำตัว..... รุทหนาก.....
2. แจ้งเหตุให้ผู้ที่เกี่ยวข้องทราบ
 - จนท. ห้องควบคุม - แจ้งเจ้าของนิติภัณฑ์ / ผู้ดูแลระบบลิฟต์ / BSE
 - BSE – แจ้ง BM , Surveyor ผ่านทาง SMS, โทรศัพท์ , E-mail
 - BS / รปภ. ให้ข้อมูลลูกค้าว่าคงใช้บริการจุดใดบ้างและเตรียมชุดปฐมพยาบาล / รถพยาบาล
3. จนท. ห้องควบคุมและ รปภ. พยายามช่วยผู้ที่อยู่ในลิฟต์
BM -- ความปลอดภัย
4. ช่างลิฟต์ ดำเนินการช่วยเหลือผู้ที่ติดค้างภายในลิฟต์
5. แก้อิเลลิฟต์ให้เข้าสู่สภาวะปกติและทดสอบการใช้งาน
 - Operation Machine ทำงานตามปกติ
6. สรุปเหตุการณ์
 - Incident Report / Service Report
 - รายงานการทำงานของระบบที่ชำรุดหลังจากเหตุการณ์นี้เข้าสู่ภาวะปกติ





ขั้นตอนการสื่อสารกับลูกค้ากรณีที่เกิดลิฟต์ค้างและขอความช่วยเหลือมาที่ห้อง CCTV

- ช่างอาคาร และ/หรือ րปภ ห้อง CCTV ต้องรับสายทันทีทุกครั้งที่ได้รับสัญญาณ
- และสื่อสารต่อช่างอาคาร และดำเนินการแจ้งวิศวกรอาคาร และผู้จัดการอาคารทันที

ช่าง/อาคาร/รปภ	สวัสดีครับ ผม(ชื่อ).....,ตำแหน่ง (ระบุ).....
(เจ้าหน้าที่รับสาย)	(ช่างอาคารครับ หรือ เจ้าหน้าที่อาคารครับ หรือ րปภ ห้อง CCTV ครับ)

รับฟังสิ่งที่ลูกค้าสนทนาคงกลับมา “ลูกค้าอาจถามว่าเกิดอะไรขึ้นลิฟต์ค้างจะให้ทำอย่างไร”

ตอบ 1) รับทราบครับ ผมได้แจ้งเหตุที่ฝ่ายบริหารอาคาร และเจ้าหน้าที่อยู่ระหว่างการตรวจสอบ คาดว่าจะใช้เวลาไม่นานครับ
กระผมจะรายงานผลให้ทราบเป็นระยะ และท่านสามารถสื่อสารและสอบถามกระผมได้ตลอดเวลาผ่านอินเทอร์เน็ตคอมนี้ โดยการกดปุ่มเหลืองครับ

ตอบ 2) ขณะนี้ ช่างลิฟต์ได้เข้าอาคารเรียบร้อยแล้ว และจะทำการตรวจสอบ และยืนยันการช่วยเหลือ ขอให้ทุกท่านสบายใจ
ครับ

ตอบ 3) กระผมขออนุญาตชี้แจงการปฏิบัติงานที่ถูกต้องขณะที่ติดอยู่ในลิฟต์ เพื่อความปลอดภัยของผู้โดยสาร และขอความ
กรุณาให้คุณ(ทุกท่าน)ได้โปรดช่วยปฏิบัติตามด้วยนะครับ

ตอบ 3.1) เพื่อทำการช่วยเหลือ ช่างจำเป็นต้องปีนขึ้นไปบนห้องเครื่องลิฟต์ เพื่อปิดสวิตซ์ไฟควบคุม อาจมีเสียงบนหลังคา
ลิฟต์ เหนือศีรษะท่านนิดหน่อยครับ

ตอบ 3.2) ลำดับต่อมา ช่างจะทำการปลดเบรก เพื่อเลื่อนลิฟต์ให้ไปจอดตรงชั้นปกติ โดยลิฟต์จะมีการเคลื่อนตัว ขอให้
ผู้โดยสารจับราวมือ และยืนชิดผนังลิฟต์ ซึ่งอาจมีการกระตุกในระหว่างการปลดเบรกได้ครับ

ตอบ 3.3) ช่างผู้เชี่ยวชาญจะเป็นผู้ทำการเปิดประตูเพื่อช่วยเหลือผู้โดยสารออกจาก ตัวลิฟต์อย่างปลอดภัย จึงขอความกรุณา
อย่ายืนใกล้หรือพึ่งประตูลิฟต์ และ ไม่ ้้างลิฟต์ เองนะครับ

*****การสื่อสารทุกครั้ง ให้ยืนยันการสื่อสารกับวิศวกรอาคาร หรือผู้จัดการอาคารเท่านั้น

*****ทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนเจ้าหน้าที่สื่อสารจะต้องแนะนำตัว พร้อมตำแหน่งทุกครั้ง

(ไม่ควรเปลี่ยนเจ้าหน้าที่เกินกว่า 3 ท่าน)

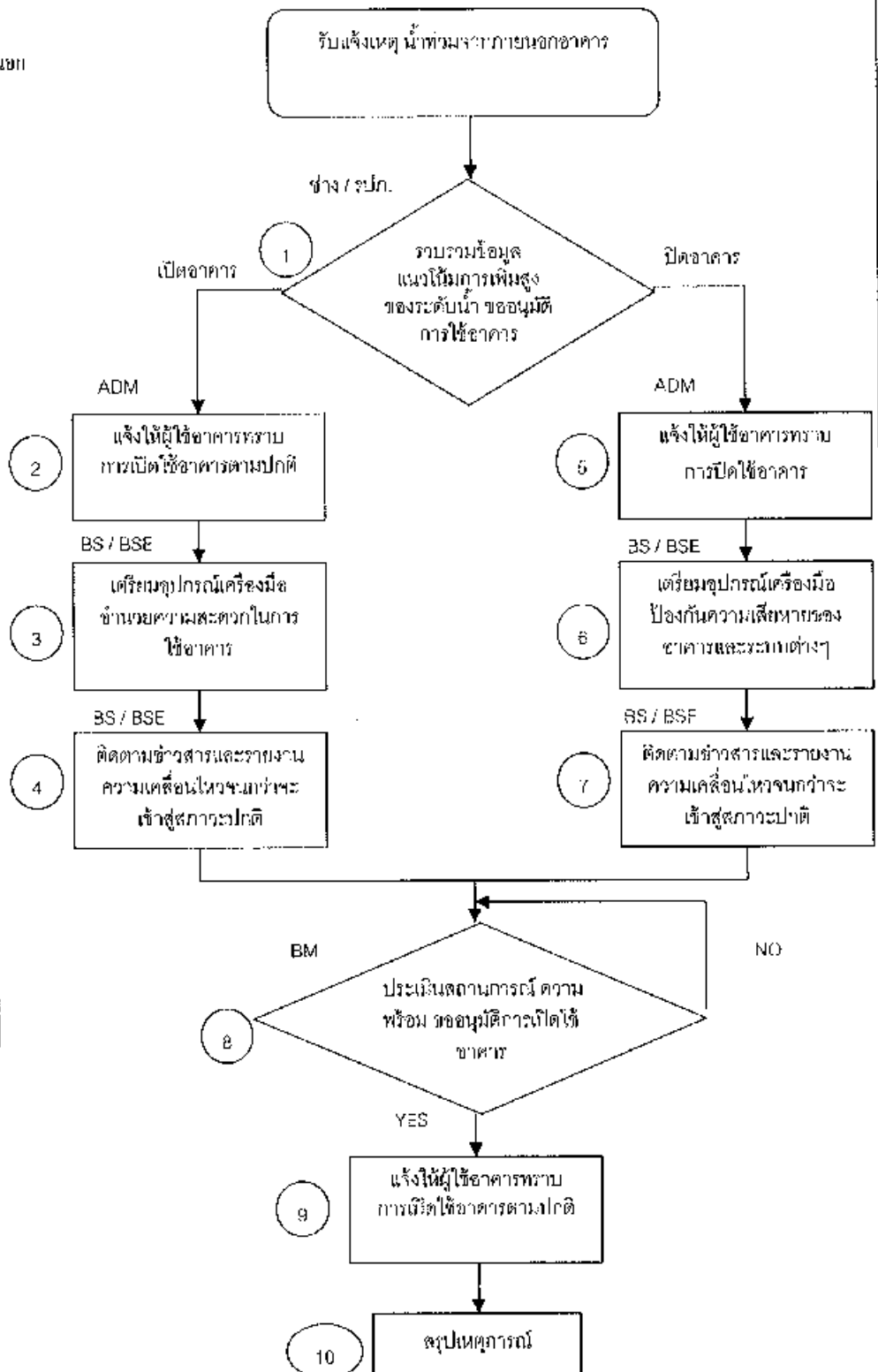
*****ทิ้งระยะห่างไม่เกิน 1 นาทีต่อการสนทนาทุกครั้งจนกว่าจะช่วยเหลือนออกมาได้

น้ำท่วม

เงื่อนไขการใช้แผนระบบ Fire Alarm

- กรณีที่ได้รับแจ้งเหตุ น้ำท่วมจากภายนอกอาคาร
- ขาดการ

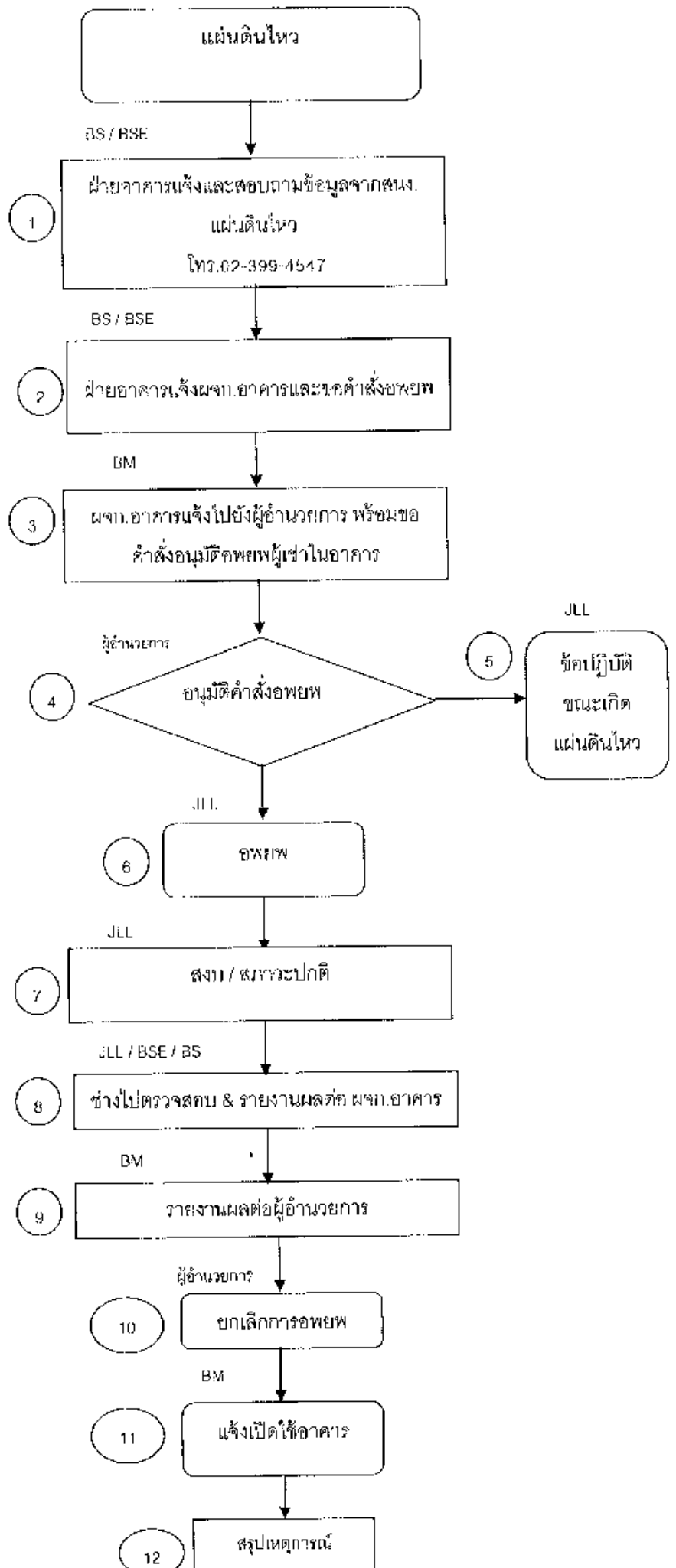
1. ปก. / ช่าง รวบรวมข้อมูลแนวโน้มน้ำท่วมและการเพิ่มสูงของระดับน้ำ ขออนุมัติการให้อาคาร
2. ADM แจ้งให้ผู้ใช้อาคารทราบการเปิดใช้อาคารตามปกติ
3. BS / BSE เตรียมอุปกรณ์เครื่องมืออำนวยความสะดวกในการใช้อาคาร
4. BS / BSE ติดตามข่าวสารและรายงานความเคลื่อนไหวจนกว่าจะเข้าสู่สภาวะปกติ
5. ADM แจ้งให้ผู้ใช้อาคารทราบการปิดใช้อาคาร
6. BS / BSE เตรียมอุปกรณ์เครื่องมือป้องกันความเสียหายของอาคารและระบบต่างๆ
7. BS / BSE ติดตามข่าวสารและรายงานความเคลื่อนไหวจนกว่าจะเข้าสู่สภาวะปกติ
8. BM ประเมินสถานการณ์ความพร้อม ขออนุมัติการเปิดใช้อาคาร
9. แจ้งให้ผู้ใช้อาคารทราบการเปิดใช้อาคารตามปกติ
10. Incident report



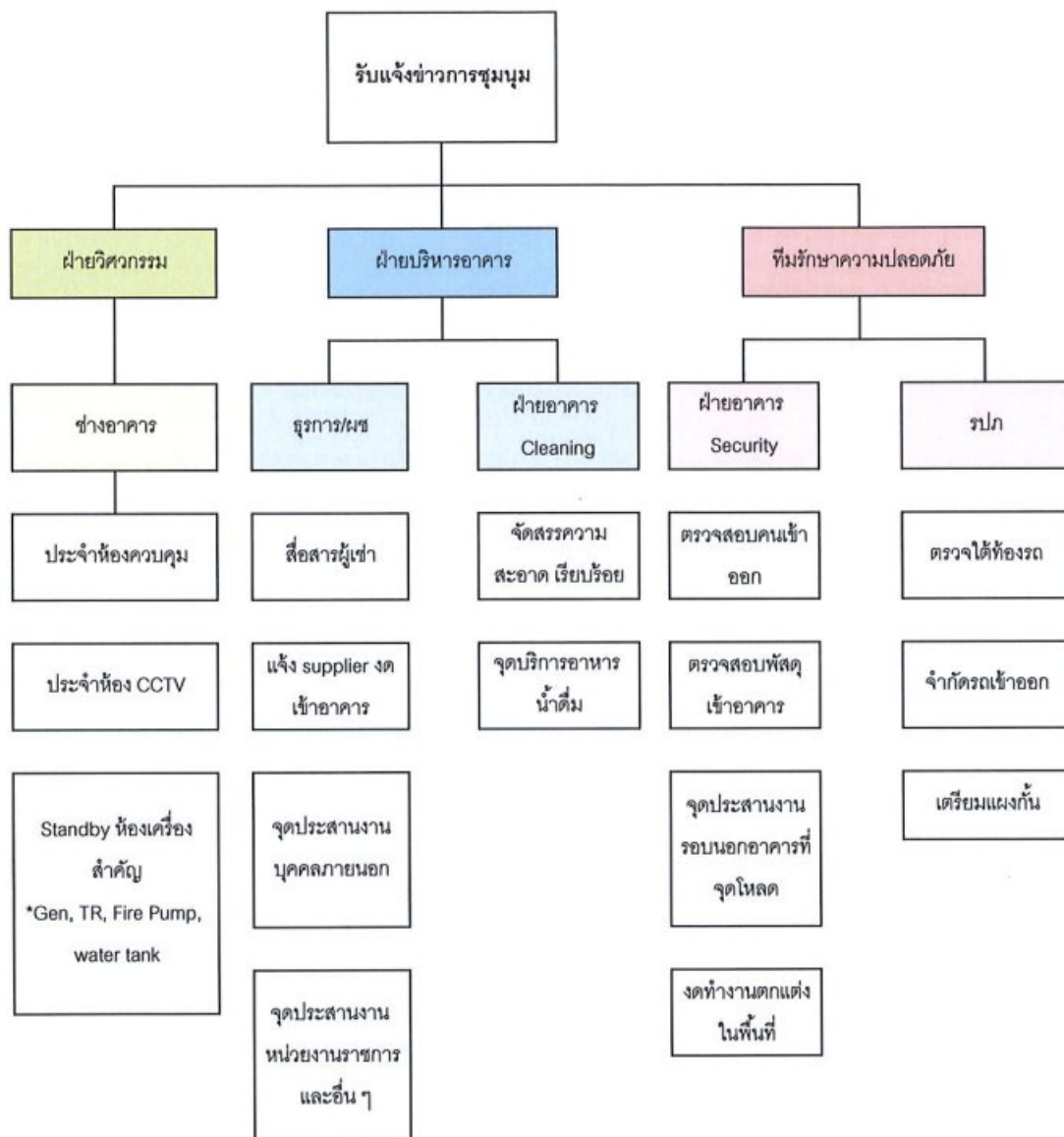
เงื่อนไขการใช้แผนงาน

- ใช้ในกรณีเกิดแผ่นดินไหวเท่านั้น

1. BS / BSE ฝ่ายอาคารแจ้งและสอบถามข้อมูลจากสนง. แผ่นดินไหว โทร.02-399-4547
2. BS / BSL ฝ่ายอาคารแจ้งผจก.อาคารและขอคำสั่งอพยพ
3. BM ผจก.อาคารแจ้งไปยังผู้อำนวยการ พร้อมขอคำสั่งอนุมัติอพยพผู้เช่าในอาคาร
4. ผู้อำนวยการอนุมัติคำสั่งอพยพ
5. JLL ข้อปฏิบัติขณะเกิดแผ่นดินไหว
6. JLL อพยพ
7. JLL ประเมินสถานการณ์แล้ว สงบ / สภาวะปกติ
8. JLL / BSE / BS ช่างไปตรวจสอบ & รายงานผลต่อ ผจก.อาคาร
9. BM รายงานผลต่อผู้อำนวยการ
10. ผู้อำนวยการยกเลิกการอพยพ
11. BM แจ้งเปิดให้อาคาร
12. Incident report



แผนฉุกเฉินเหตุการณ์ไม่สงบจากการชุมนุมต่าง ๆ



หมายเหตุ

ข้อแนะนำในการปฏิบัติตน ขณะปฏิบัติหน้าที่ ดังนี้

1. ระงับอารมณ์, อย่าตื่นเต้นตกใจ
2. อย่าขี้วู, ตอบโต้กลุ่มผู้ชุมนุม, ใช้วาจาที่สุภาพ
3. แจ้งให้ฝ่ายอาคาร, บริษัทฯ ทราบ ดังรายละเอียด ดังนี้
 - ผู้ร่วมชุมนุมมีจำนวนประมาณเท่าไร
 - สถานการณ์ในการชุมนุมเป็นอย่างไร
 - ความเคลื่อนไหวต่าง ๆ ของผู้ชุมนุม
4. เป็นหน้าที่ของเจ้าหน้าที่ราชการในส่วนที่เกี่ยวข้องในการระงับเหตุในการชุมนุม ซึ่งเจ้าหน้าที่ รปภ. เป็นเพียงหน่วยงานสนับสนุนในการช่วยเหลือ
5. ห้ามให้ข้อมูลใด ๆ ทั้งสิ้นต่อผู้สื่อข่าว, และผู้ที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้อง
6. เตรียมพร้อมรับคำสั่งในการปฏิบัติหน้าที่ด้านอื่น ๆ นอกเหนือจากหน้าที่ตามปกติ
7. หากเกิดกรณีเหตุจลาจลถูกเงินช้รุนแรงให้รอรับคำสั่งอพยพออกจากอาคาร โดยปฏิบัติตามแผนการอพยพ
8. เจ้าหน้าที่รปภ.ต้องรู้หน้าที่จุดปฏิบัติงานเวลาเกิดเหตุ

ในกรณีเกิดการชุมนุมประท้วง

หน้าที่ปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุ

- 1 01(IGG) ดูแลบริเวณแฉ่งกันทางเข้าหน้าอาคาร
- 2 รปภ.จุดตรวจอาคาร รวบรวมแฉ่งกันจากจุดต่างๆ ไว้ที่จุดโหลดตัง และนำส่งตามจุดประตู 5 ประตู
- 3 IGG จัดสรร รปภ. ประจำ 5 ประตู / ปิดทางรถ เข้า-ออก ตามคำสั่งผู้จัดการอาคาร
- 4 IGG จัดสรรดูแลบริเวณทางเข้าอาคาร พนักงานภายในอาคาร
- 5 จำกัดรถยนต์เข้าออก ตามคำสั่ง เป็นลำดับ
- 6 จำกัดบุคคล เข้าออกอาคาร และ ห้ามบุคคลภายนอกขึ้นอาคารโดยเด็ดขาด
- 7 มีเจ้าหน้าที่สายตรวจเข้ามาเสริมโดยมีการจัดวางตามจุดต่างๆ
- 8 จุด CCTV ต้องตรวจสอบในพื้นที่กว้างและบันทึกเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นตลอดเวลาและทันเหตุการณ์
- 9 ปิดประตู หรือ เสริมการทำงานที่ด้านหลัง เพื่อกักกันการผ่านเข้าอาคาร
- 10 จุดโหลดด้านหลังอาคาร ติดต่อและประสานงาน ผู้เข้าในการรับ-ส่งเอกสารต่าง ๆ (ถ้ามี) และงดการทำงานของผู้รับเหมา
- 11 พนักงานจากส่วนกลางเสริมในพื้นที่รอบ เพื่อกักกันการผ่านเข้าอาคาร
- 12 เจ้าหน้าที่อาคาร ประสานงานในความคืบหน้าของกลุ่มผู้ชุมนุม รายงานผลและการขออนุมัติเมื่อมีการร้องขอ

แผนสำรองเมื่อผู้ชุมนุมฝ่าแฉ่งกันเข้ามาในอาคาร

- 1 จุดสแกนทำการปิดประตูด้านหน้าเมื่อได้รับคำสั่ง
- 2 ให้นักงานเข้า-ออกด้านหลังอาคารเท่านั้น
- 3 จุดตรวจอาคาร ต้องคอยตรวจสอบบุคคลภายนอกที่เข้า-ออกอาคาร
- 4 พร้อมรับคำสั่งในการอพยพพนักงานออกจากอาคาร
- 5 เสริมเจ้าหน้าที่ตำรวจ กรณีจำเป็น

เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย ต้องปฏิบัติตามขั้นตอน ดังนี้

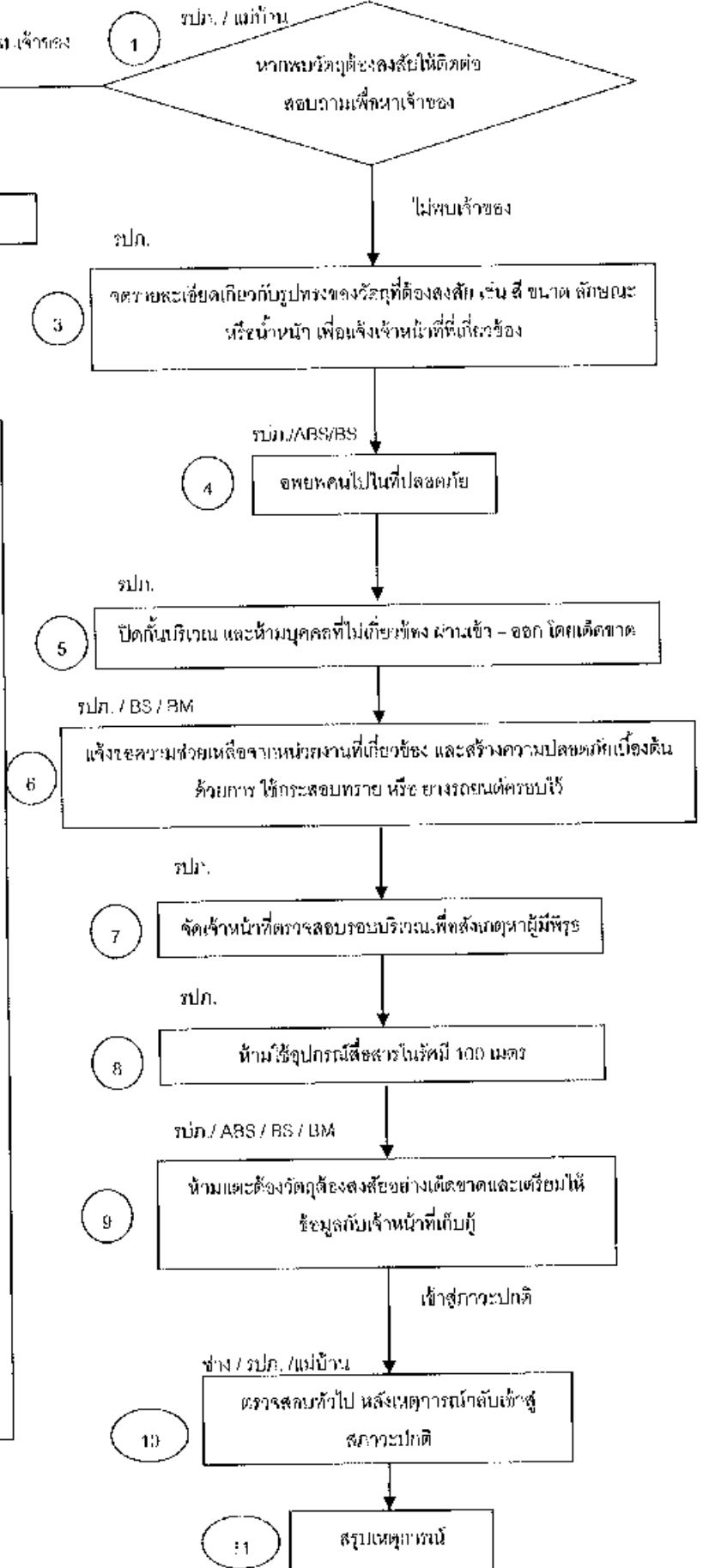
- 1 ระวังอารมณ์, อย่าตื่นเต้นตกใจ
- 2 อย่าอ้วย, ตอบโต้กลุ่มผู้ชุมนุม, ใช้วาจาที่สุภาพ
- 3 แจ้งให้ฝ่ายอาคาร, บริษัทฯ ทราบ ดังรายละเอียด ดังนี้
 - ผู้ร่วมชุมนุมมีจำนวนประมาณเท่าไร
 - สถานการณ์ในการชุมนุมเป็นอย่างไร
 - ความเคลื่อนไหวต่าง ๆ ของผู้ชุมนุม
- 4 เป็นหน้าที่ของเจ้าหน้าที่ราชการในส่วนที่เกี่ยวข้องในการระงับเหตุในการชุมนุม ซึ่งเจ้าหน้าที่ รปภ. เป็นเพียงหน่วยงานสนับสนุนในการช่วยเหลือ
- 5 ห้ามให้ข้อมูลใด ๆ ทั้งสิ้นต่อผู้สื่อข่าว, และผู้ที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้อง
- 6 เตรียมพร้อมรับคำสั่งในการปฏิบัติหน้าที่ด้านอื่น ๆ นอกเหนือจากหน้าที่ตามปกติ
- 7 หากเกิดกรณีเหตุจลาจลฉุกเฉินขั้นรุนแรงให้รอรับคำสั่งอพยพออกจากอาคาร โดยปฏิบัติตามแผนการอพยพ
- 8 เจ้าหน้าที่รปภ.ต้องรู้หน้าที่จุดปฏิบัติงานเวลาเกิดเหตุ

ขั้นตอนการปฏิบัติงานกรณีพบวัตถุต้องสงสัย

เงื่อนไขการให้แผนงาน

- ใช้ในกรณีพบวัตถุต้องสงสัยเท่านั้น

1. รปภ. / แม่บ้าน หากพบวัตถุต้องสงสัยให้ติดต่อสอบถามเพื่อหาเจ้าของ
2. ABS ส่งคืนเจ้าของ
3. รปภ. จัดรายละเอียดเกี่ยวกับรูปทรงของวัตถุที่สงสัย เช่น สี ขนาด ลักษณะ หรือน้ำหนัก เพื่อแจ้งเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง
4. รปภ./ABS/BS อพยพคนไปในที่ปลอดภัย
5. รปภ. ปิดกั้นบริเวณ และห้ามบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้อง ผ่านเข้า - ออก โดยเด็ดขาด
6. รปภ. / BS / BM แจ้งขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสร้างความปลอดภัยเบื้องต้นด้วยการ ใช้ กระสอบทราย หรือ ยางรถยนต์ครอบไว้
7. รปภ. จัดเจ้าหน้าที่ตรวจสอบบริเวณเพื่อสังเกตหาผู้มีพิรุธ
8. รปภ. ตรวจสอบและห้ามบุคคลให้อุปกรณ์สื่อสารในรัศมี 100 เมตร
9. รปภ. / ABS / BS / BM ห้ามแต่ต้องวัตถุต้องสงสัยอย่างเด็ดขาดและเตรียมให้ข้อมูลกับเจ้าหน้าที่เก็บกู้
10. ตรวจสอบและแก้ไขระบบให้เข้าสู่สภาวะปกติและทดสอบการใช้งาน
 - Operation Machine ทำงานตามปกติ
11. สรุปเหตุการณ์
 - Incident Report / Service Report
 - รายงานการทำงานของระบบที่ชำรุดหลังจากเหตุการณ์เข้าสู่ภาวะปกติ

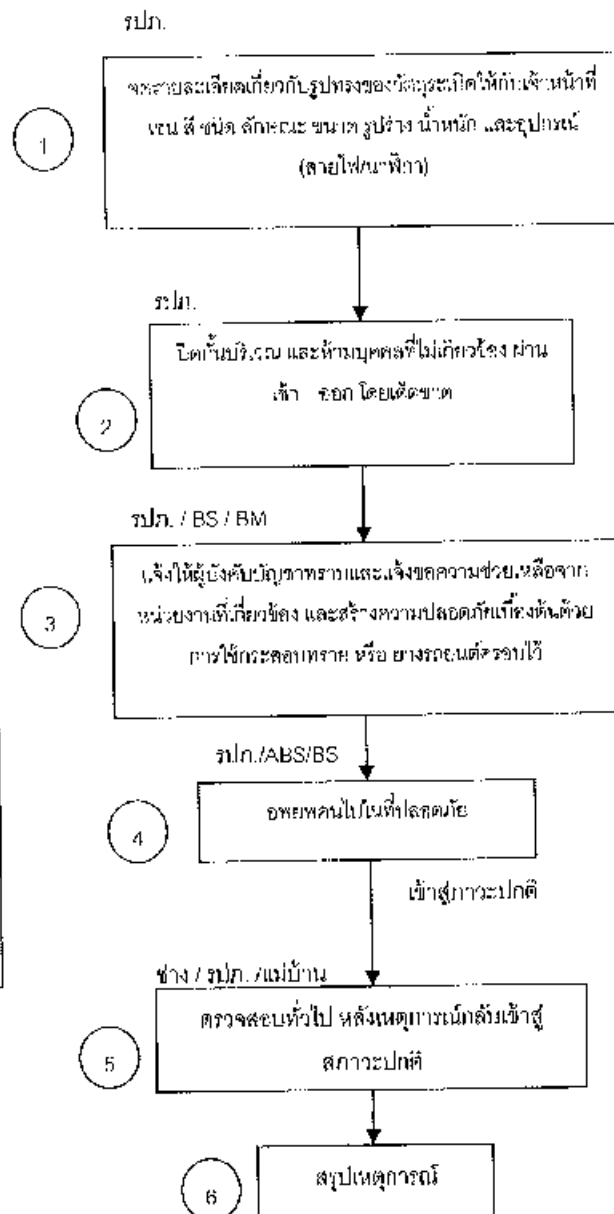


ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีพบวัตถุระเบิด

เงื่อนไขการปฏิบัติงาน

- ใช้ในกรณีพบวัตถุต้องสงสัยเท่านั้น

1. รปภ. ตรวจสอบละเอียดเกี่ยวกับรูปทรงของวัตถุที่ต้องสงสัย เช่น สี ขนาด ลักษณะ หรือน้ำหนัก เพื่อแจ้งเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง
2. รปภ. ปิดกั้นบริเวณ และห้ามบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้อง ผ่านเข้า ออก โดยเด็ดขาด
3. รปภ. / BS / BM แจ้งขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสร้างความปลอดภัยเบื้องต้นด้วยการใช้กระสอบทราย หรือ ยางรถยนต์ครอบไว้
4. รปภ./ABS/BS อพยพคนไปในที่ปลอดภัย
5. ตรวจสอบและแก้ไขระบบให้เข้าสู่สภาวะปกติและทดสอบระบบใช้งาน
 - Operation Machine ทำงานตามปกติ
- 6.สรุปเหตุการณ์
 - Incident Report / Service Report
 - รายงานการทำงานระบบที่ชำรุดหลังจากเหตุการณ์เข้าสู่สภาวะปกติ





ขั้นตอนปฏิบัติกรณีเกิดเหตุช่วงระเบิด

สถานการณ์ระดับสีเขียว (Green Code)	สถานการณ์ระดับสีเหลือง (Yellow Code)	สถานการณ์ระดับสีแดง (Red Code)
<p>การพิจารณา</p> <ul style="list-style-type: none">- เหตุการณ์ปกติ <p>การปฏิบัติ</p> <ul style="list-style-type: none">- ปฏิบัติตามปกติ	<p>การพิจารณา</p> <ul style="list-style-type: none">- ได้รับข่าวสารเกี่ยวกับเหตุการณ์ความไม่ปลอดภัยในพื้นที่กรุงเทพมหานคร- ฝ่าละออง <p>การปฏิบัติ</p> <ul style="list-style-type: none">- ปฏิบัติตามปกติ- ปฏิบัติเพิ่มเติม <ul style="list-style-type: none">- ตรวจสอบผู้ต้องสงสัยในเวลาที่ 19.00 น. - 07.00 น. และรับเหตุทำการ เสาร์-อาทิตย์- พนักงานรักษาความปลอดภัยเพิ่มความถี่ในการตรวจอาคารจากเดิม 2 ชั่วโมง และเพิ่มสังเกตในจุดต่างๆ- ขอความร่วมมือกับผู้เข้าในการสอดส่องดูแล และหากพบผู้ต้องสงสัย ให้แจ้งฝ่ายบริหารอาคาร- ตรวจสอบรถยนต์ที่จอดข้างขึ้นว่าเป็นรถยนต์ที่ขออนุญาตจอดข้างขึ้นหรือไม่- แจ้งผู้เช่าทราบมาตรการรักษาความปลอดภัยเพิ่มเติม- ประสานงานกับเจ้าหน้าที่ตำรวจท้องที่ เพื่อประเมินสถานการณ์- หรือ AIA เพื่อขออนุมัติปิดอาคาร เพื่อป้องกันความเสียหาย หากมีแนวโน้มเกิดเหตุการณ์รุนแรง	<p>การพิจารณา</p> <ul style="list-style-type: none">- ได้รับข่าวสารจากหน่วยงานราชการ/หน่วยงานที่เกี่ยวข้องได้ แจ้งความไม่ปลอดภัยพื้นที่ใกล้เคียงอาคาร หรือ พื้นที่โดยรอบอาคาร- สถานการณ์ไม่ปกติ <p>การปฏิบัติ</p> <ul style="list-style-type: none">- จำกัดการเข้าพื้นที่- ปฏิบัติเพิ่มเติม <ul style="list-style-type: none">- อาคารตั้งโต๊ะตรวจวัตถุและกระเป๋าสตางค์ผู้มาติดต่ออาคารบริเวณทางเข้าลิฟท์- สื่อสารแจ้งผู้เช่าอาคารว่าขณะนี้เหตุการณ์ "ที่บริเวณพื้นที่ " และให้สื่อสารเป็นระยะๆ โดยติดตามข่าวสารอย่างใกล้ชิด- เพิ่มพนักงานรักษาความปลอดภัยเสริมจากอัตราปกติบริเวณจุดสำคัญพร้อม อุปกรณ์ตรวจวัตถุต้องสงสัย- ตรวจสอบผู้ต้องสงสัยและ รถจักรยานยนต์ ตลอด 24 ชั่วโมง- ตรวจสอบผู้รับเหมาอย่างเข้มงวด- ประสานงานกับเจ้าหน้าที่ตำรวจท้องที่ เพื่อประเมินสถานการณ์- หรือ AIA เพื่อขออนุมัติปิดอาคาร เพื่อป้องกันความเสียหาย หากมีแนวโน้มเกิดเหตุการณ์รุนแรง- ห้ามจอดรถข้างขึ้น- แจ้งผู้เช่า/AIA และผู้บริหารทราบทาง SMS, ฯลฯ- ฝ่ายบริหารอาคารเตรียมพร้อมตามแผนฉุกเฉิน และอาจมีคำสั่งให้เศษอื่นๆ ตามสถานการณ์ที่เกิดขึ้น

อาคารเอไอเอสทราทาวเวอร์

การป้องกันและควบคุมการติดต่อของโรค
ทางเดินหายใจและทางเดินอาหาร

1. วัตถุประสงค์ (Purpose)

- 1.1. เพื่อเป็นมาตรการป้องกันและควบคุมการระบาดของโรคทางเดินหายใจและทางเดินอาหารภายในอาคารเอไอเอสสหราชอาณาจักร
- 1.2. เพื่อเป็นแนวทางปฏิบัติในการปฏิบัติงานของศูนย์บริหารอาคาร กรณีอยู่ในระยะเฝ้าระวังหรือเกิดการระบาดของโรคทางเดินหายใจและทางเดินอาหารภายในอาคารเอไอเอสสหราชอาณาจักร

2. ขอบเขต (Scope)

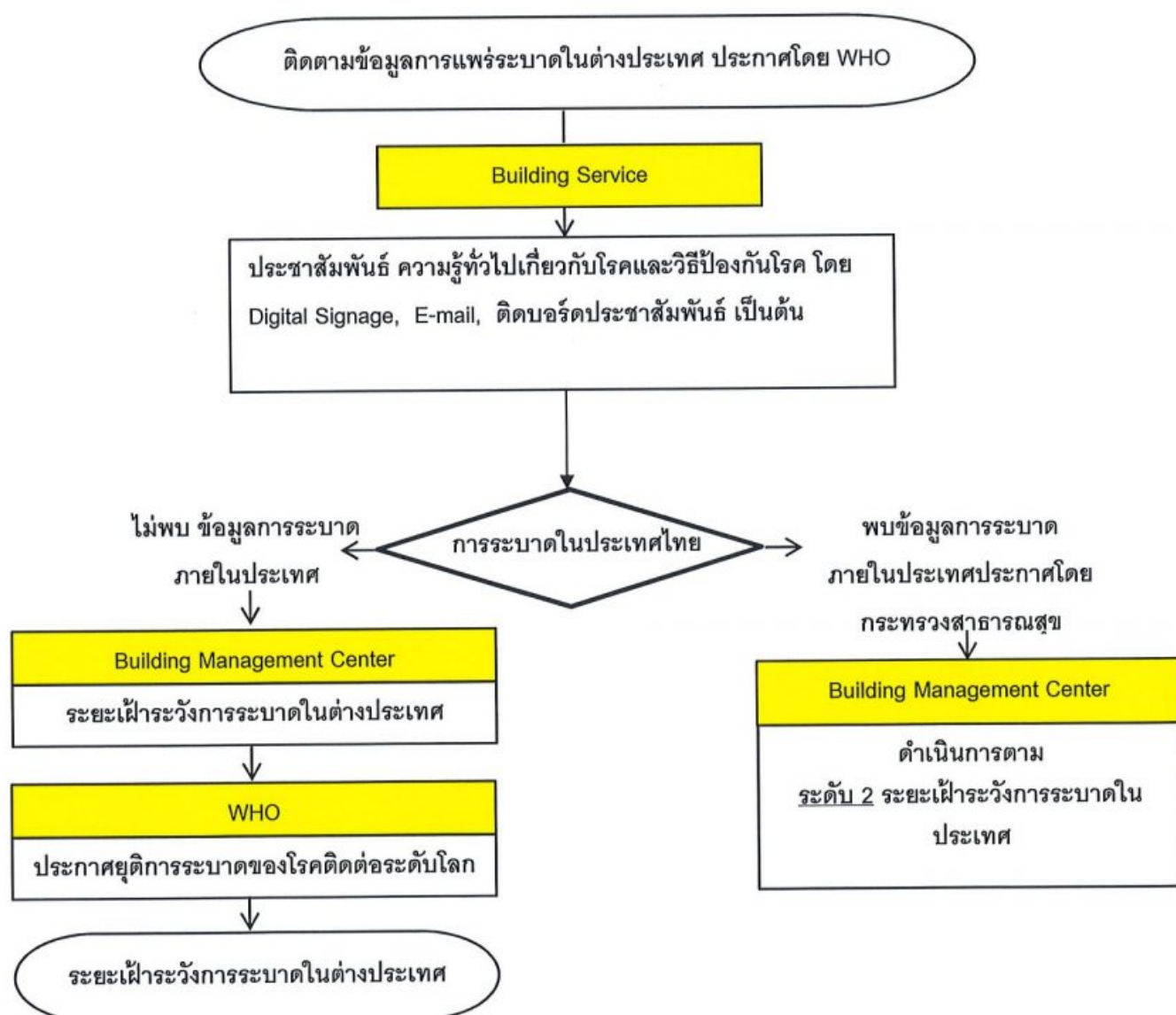
- 2.1. ครอบคลุมการป้องกันและควบคุมการแพร่ระบาดของโรคทางเดินหายใจและทางเดินอาหารกรณีอยู่ในระยะเฝ้าระวังหรือเกิดการระบาดภายในอาคารเอไอเอสสหราชอาณาจักร

3. นิยาม (Definition)

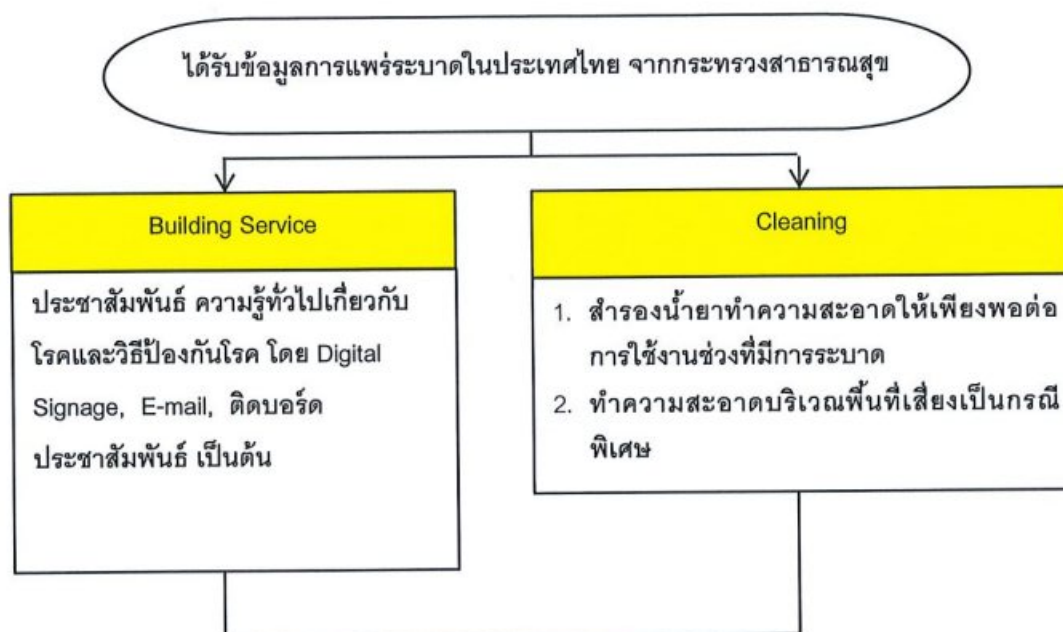
- 3.1. โรคติดต่อ หมายถึง โรคที่เกิดขึ้นกับคนหรือสัตว์ โดยเกิดจากเชื้อโรคที่เป็นสิ่งมีชีวิตหรือพิษของเชื้อโรค และเมื่อเกิดโรคขึ้นแล้วสามารถแพร่กระจายจากคนหรือสัตว์ที่ป่วยเป็นโรคนั้นไปสู่คนหรือสัตว์อื่นได้ โดยการแพร่กระจายจากโรคนั้นอาจเป็นได้ทั้งทางตรงและทางอ้อม โดยพระราชบัญญัติโรคติดต่อ พ.ศ.2523 ให้คำจำกัดความดังต่อไปนี้
 - โรคติดต่อ หมายความว่า โรคซึ่งรัฐมนตรีประกาศตามมาตรา 5 ให้เป็นโรคติดต่อและให้หมายความรวมถึงโรคซึ่งรัฐมนตรีหรือผู้ว่าราชการจังหวัดประกาศตามมาตรา 6 วรรคสอง ให้เป็นโรคติดต่อด้วย
 - โรคติดต่ออันตราย หมายความว่า โรคติดต่อซึ่งรัฐมนตรีประกาศตามมาตรา 5 ให้เป็นโรคติดต่ออันตราย
 - โรคติดต่อต้องแจ้งความ หมายความว่า โรคติดต่อซึ่งรัฐมนตรีประกาศตามมาตรา 5 ให้เป็นโรคติดต่อต้องแจ้งความและให้หมายความรวมถึงโรคติดต่อดังตามมาตรา 5 ซึ่งผู้ว่าราชการจังหวัดประกาศตามมาตรา 6 วรรคหนึ่ง หรือโรคซึ่งรัฐมนตรีหรือผู้ว่าราชการจังหวัดประกาศตามมาตรา 6 วรรคสอง ให้เป็นโรคติดต่อดังแจ้งความด้วย
- 3.2. โรคระบบทางเดินหายใจ (Respiratory Disease) คือ โรคที่เกิดจากมีความผิดปกติของเนื้อเยื่อ/อวัยวะต่างๆ ในระบบทางเดินหายใจ
- 3.3. โรคระบบทางเดินอาหาร (Digestive Disease) คือ ความผิดปกติต่างๆ ที่เกิดขึ้นกับเนื้อเยื่อ/อวัยวะในระบบทางเดินอาหาร
- 3.4. ระยะเฝ้าระวัง คือ ช่วงของการระบาดของโรค โดยมีข้อมูลการระบาดในพื้นที่ต่างๆ ของโรค หรือภายในประเทศ
- 3.5. ระยะแพร่ระบาด คือ ช่วงของการระบาดของโรค โดยมีการระบาดของโรคเข้ามาภายในอาคารเอไอเอสสหราชอาณาจักร

4. ขั้นตอนการปฏิบัติงานการป้องกันและควบคุมโรคติดต่อ
 - 4.1 ระดับ 1 สถานการณ์ปกติ/ ระยะเฝ้าระวังการระบาดในต่างประเทศ
 - 4.2 ระดับ 2 ระยะเฝ้าระวังการระบาดในประเทศ

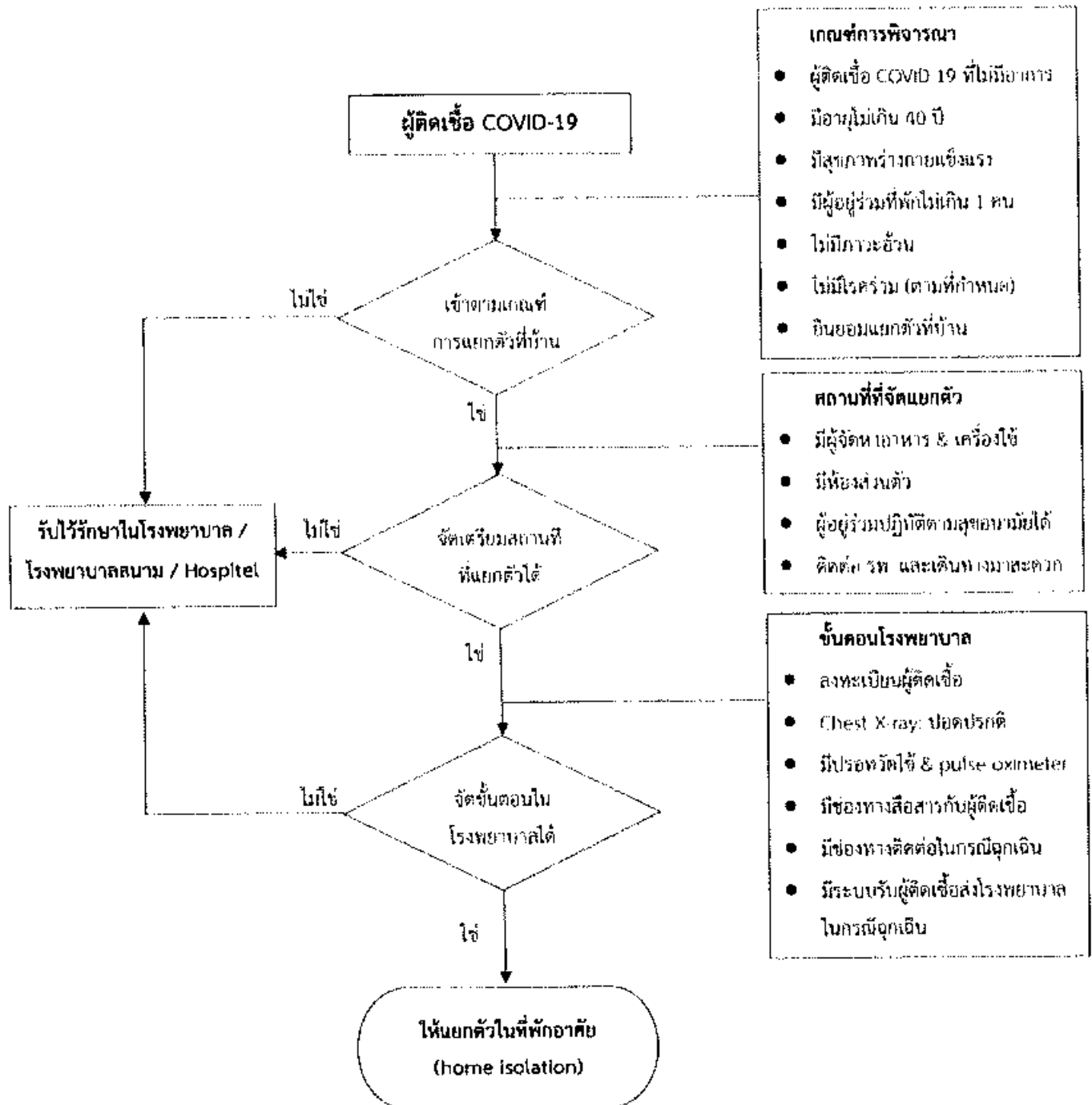
ระดับ 1 สถานการณ์ปกติ/ ระยะเฝ้าระวังการระบาดในต่างประเทศ



ระดับ 2 ระยะเฝ้าระวังการระบาดในประเทศ



แนวทางการพิจารณาผู้ติดเชื้อ COVID-19 เพื่อการแยกตัวที่บ้าน (home isolation)





แนวทาง

การพิจารณาผู้ติดเชื้อ COVID-19 ที่เหมาะสมสำหรับการแยกตัวที่บ้าน (home isolation)

(ฉบับวันที่ 18 เมษายน 2564)

ผู้ซึ่งตรวจพบเชื้อ COVID-19 ควรได้รับการจัดแยกเพื่อการดูแลรักษา โดยเฉพาะผู้ป่วยที่มีอาการควรได้รับการดูแลรักษาในโรงพยาบาล หรือ โรงพยาบาลสนาม หรือ หอผู้ป่วยเฉพาะกิจ (Isolated) ตามความเหมาะสมจนเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 14 วัน ผู้ติดเชื้อที่ไม่มีอาการควรแยกตัวจากผู้อื่นไม่น้อยกว่า 14 วันเช่นเดียวกัน

โรงพยาบาลหรือจังหวัดควรให้ผู้ติดเชื้อ COVID-19 ใช้ที่บ้านโดยเป็นสถานที่แยกตัว อาทิ บ้านเดี่ยว หรือพัก หรือ คอนโดมิเนียมนิคมโดยได้รับคำแนะนำจากเจ้าของสถานที่แล้ว การจัดเตรียมสถานที่เพื่อการแยกตัวอย่างเหมาะสมให้เป็นไปตามคำแนะนำการปฏิบัติการณ์แยกตัวที่บ้าน (Home Isolation) สำหรับผู้ป่วยโควิด-19 (COVID-19) ที่ไม่ได้เข้ารับการรักษาในผู้ป่วยในของโรงพยาบาล ฉบับวันที่ 16 เมษายน พ.ศ. 2564 หากผู้ติดเชื้อไม่มีอาการผิดปกติใดๆ แนะนำให้แยกตัวต่อเนื่องจนครบ 1 เดือน

เกณฑ์การพิจารณาผู้ติดเชื้อ COVID-19 เพื่อการแยกตัว

1. เป็นผู้ติดเชื้อที่ไม่มีอาการ (asymptomatic cases)
2. มีอายุไม่เกิน 40 ปี
3. มีสุขภาพแข็งแรงแข็งแรง
4. มีผู้ดูแลที่พร้อม 24 ชั่วโมง
5. ไม่มีภาวะอ้วน (ภาวะอ้วน หมายถึง: ดัชนีมวลกาย ≥ 25 กก./ม² หรือ น้ำหนักตัว ≥ 90 กก.)
6. ไม่มีโรคเรื้อรัง ดังต่อไปนี้
 - 6.1 โรคปอดอุดกั้นเรื้อรัง (COPD)
 - 6.2 โรคไตเรื้อรัง (CKD)
 - 6.3 โรคหัวใจและหลอดเลือด
 - 6.4 โรคหลอดเลือดสมอง
 - 6.5 เบาหวานที่ควบคุมไม่ได้
 - 6.6 โรคอื่นๆ ตามดุลยพินิจของแพทย์
7. มีทุนแยกตัวในที่พักของตนเอง

การดำเนินการของโรงพยาบาล

1. ประเมินความเหมาะสมสำหรับผู้ติดเชื้อแยกตัวในสถานที่พักของตนเอง
2. ลงทะเบียนผู้ติดเชื้อที่ใช้เกณฑ์การแยกตัวที่บ้าน (home isolation) ในระบบของโรงพยาบาล
3. การถ่ายภาพรังสีทรวงอก (chest X-ray) หากพบความผิดปกติ แนะนำให้เข้ารับการรักษาที่โรงพยาบาล
4. แนะนำการปฏิบัติตัว และจัดเตรียมพร้อมตัวใช้ และ pulse oximeter ให้กับผู้ป่วยติดเชื้อ
5. ติดตาม ประเมินอาการผู้ติดเชื้อระหว่างการแยกตัวที่บ้าน ผ่านระบบสื่อสารต่างๆ อาทิ โทรศัพท์ติดตามอาการ สอบถามอาการใช้ ค่า oxygen saturation ไม่ลด 2 ครั้ง (เช้า เย็น) เป็นระยะเวลา 14 วัน
6. จัดอาหารการกินส่งไปกรณีผู้ติดเชื้อมีอาการเจ็บป่วย หรือภาวะฉุกเฉิน อาทิ มีไข้สูง หอบเหนื่อย หายใจลำบาก
7. จัดระบบรับ-ส่งต่อผู้ป่วยไปยังโรงพยาบาลในกรณีผู้ติดเชื้อจำเป็นต้องเข้ารับการรักษาต่อในโรงพยาบาล
8. ให้ความมั่นใจในมาตรฐานการดูแลรักษาของ รพ.ต้นสังกัดและรพ.บาลส่งต่อผู้ติดเชื้อ

รายการตรวจสอบ (checklist) สำหรับพิจารณาผู้ติดเชื้อ COVID-19 เพื่อการแยกตัวที่บ้าน (home isolation)

	รายการ	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
	เกณฑ์การพิจารณาผู้ติดเชื้อ COVID-19 เพื่อการแยกตัวที่บ้าน			
1	ผู้ติดเชื้อที่ไม่มีอาการ (asymptomatic cases)			
2	อายุไม่เกิน 40 ปี			
3	สุขภาพร่างกายแข็งแรง			
4	ไม่มีภาวะอ้วน (ภาวะอ้วน หมายถึง BMI ≥ 25 กก./ม. ² หรือ BW > 90 กก.)			
5	มีผู้อยู่ร่วมที่พักไม่เกิน 1 คน			
6	ไม่มีโรคร่วม			
	6.1 ไม่เป็นโรคปอดอุดกั้นเรื้อรัง (COPD)			
	6.2 ไม่เป็นโรคไตเรื้อรัง (CKD)			
	6.3 ไม่เป็นโรคหัวใจและหลอดเลือด			
	6.4 ไม่เป็นโรคหลอดเลือดสมอง			
	6.5 ไม่เป็นเบาหวานที่ควบคุมไม่ได้			
	6.6 โรคอื่นๆ.....			
7	ยินยอมแยกตัวที่บ้าน			
	ความพร้อมของสถานที่ที่จัดแยกตัว (home isolation)*			
1	มีผู้จัดหาอาหารและของใช้จำเป็นให้ได้			
2	มีห้องส่วนตัว (กรณีอยู่หอพัก / คอนโดมีเนียม ควรมีห้องน้ำส่วนตัว)			
3	ผู้ที่อยู่อาศัยร่วมสามารถปฏิบัติตามคำแนะนำเรื่องสุขอนามัยได้			
4	ติดต่อกับโรงพยาบาลและเดินทางมาโรงพยาบาลได้สะดวก			
	การดำเนินการของโรงพยาบาล			
1	ลงทะเบียนผู้ติดเชื้อ COVID-19			
2	มีภาพรังสีทรวงอก (chest X-ray): ปอดปกติ			
3	มีปรอทวัดไข้ และ pulse oximeter ให้ผู้ติดเชื้อ			
4	มีระบบ และ/ หรือช่องทางสื่อสารกับผู้ติดเชื้อ			
5	มีช่องทางติดต่อ สื่อสารในกรณีฉุกเฉิน			
6	มีระบบรับผู้ติดเชื้อส่งโรงพยาบาลในกรณีฉุกเฉิน			

* ตามคำแนะนำการปฏิบัติการแยกตัวที่บ้าน (Home Isolation) สำหรับผู้ป่วยโควิด-19 (COVID-19) ที่ไม่ได้เข้ารักษาตัวแบบผู้ป่วยในของโรงพยาบาล ฉบับวันที่ 16 เมษายน พ.ศ. 2564

ผลการประเมิน

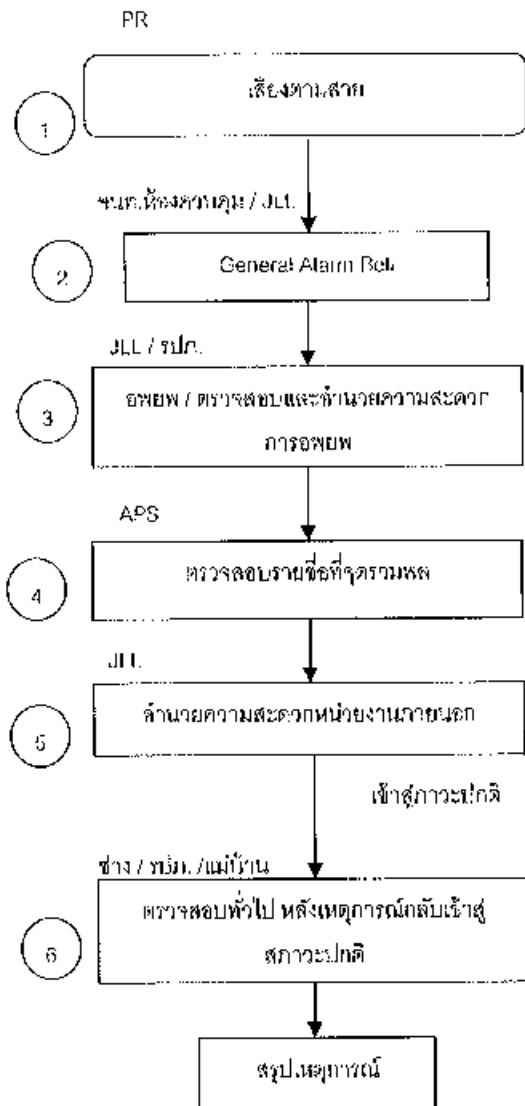
“ใช่” ทุกข้อ พิจารณาให้ผู้ติดเชื้อ COVID-19 แยกตัวในที่พักอาศัย (home isolation) ได้
 “ไม่ใช่” ข้อใดข้อหนึ่ง ควรพิจารณารับผู้ป่วยไว้รักษาที่โรงพยาบาล หรือ โรงพยาบาลสนาม หรือ Hospital

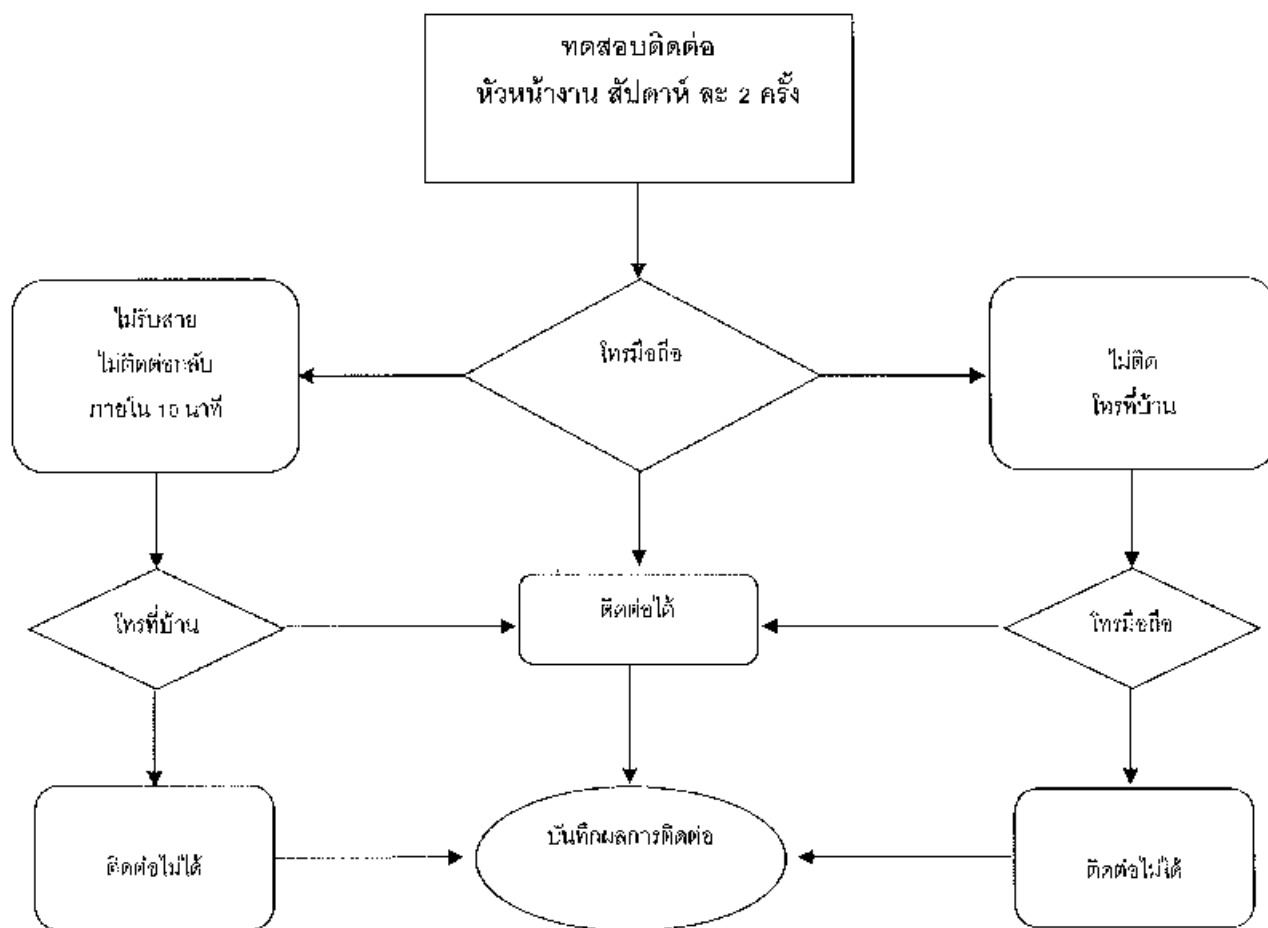
แผนอพยพ

เงื่อนไขการใช้แผนงาน

- กรณีฉุกเฉินที่ต้องเข้าชั้นล็อกดาวน์

1. PR ประกาศเสียงตามสาย
2. จนท. ที่องควบคุม ประตูสัญญาณ General Alarm Bell
ระดมประกอบขาตัวเข้าสู่ Function
 - ตรวจสอบ Bell, Pres Fan, E-Lighting
 - ปลูกประจำจุด
 - ตั้งจุดรวมพล
3. JLL / รปภ. ลงรหัส / ตรวจสอบและอำนวยความสะดวกการ
อพยพ
 - ตรวจสอบคนติดค้าง
 - จัดการจราจร
4. APS (Assembly Point Supervisor) ตรวจสอบรายชื่อที่จุด
รวมพล
5. JLL อำนาจความสะดวกหน้างานภายนอก
 - ดำรงดับเพลิง
 - หน่วยกู้ภัย
6. ตรวจสอบและแก้ไขระบบให้เข้าสู่สภาวะปกติและทดสอบ
การใช้งาน
 - Operation Machine ทำงานตามปกติ
7. สรุปเหตุการณ์
 - Incident Report / Service Report
 - รายงานการทำงานของระบบที่เข้าคนหลังจาก
เหตุการณ์เข้าสู่ภาวะปกติ





เงื่อนไขการใช้แผนงาน

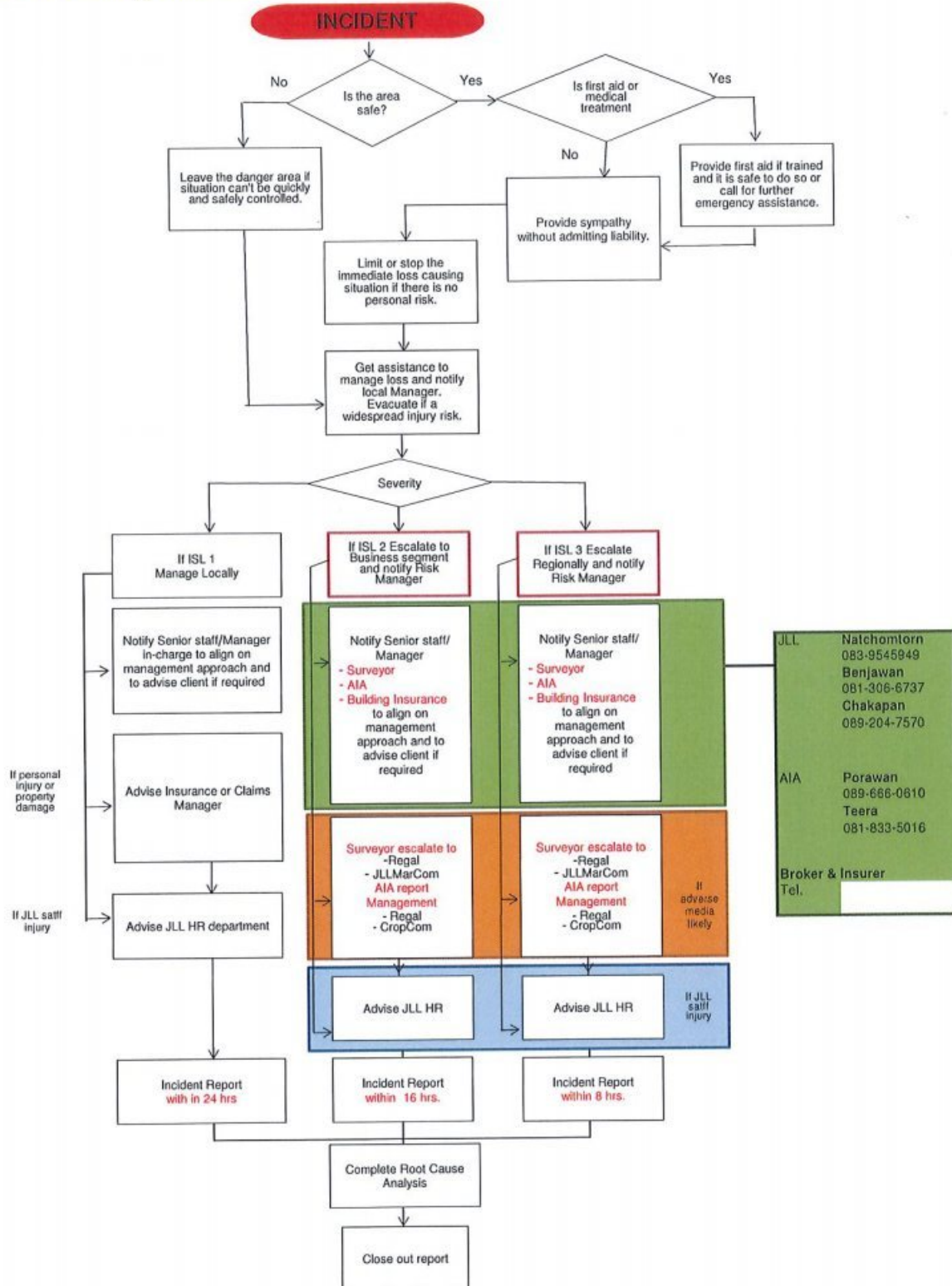
- ใช้เพื่อทดสอบและบันทึกการติดต่อ จนท.ระดับหัวหน้างาน นอกเวลาทำการปกติ
- ทดสอบการติดต่อของหมายเลขโทรศัพท์มือถือ หากติดต่อไม่ได้ตามกำหนดเวลาให้ติดต่อโทรศัพท์บ้าน

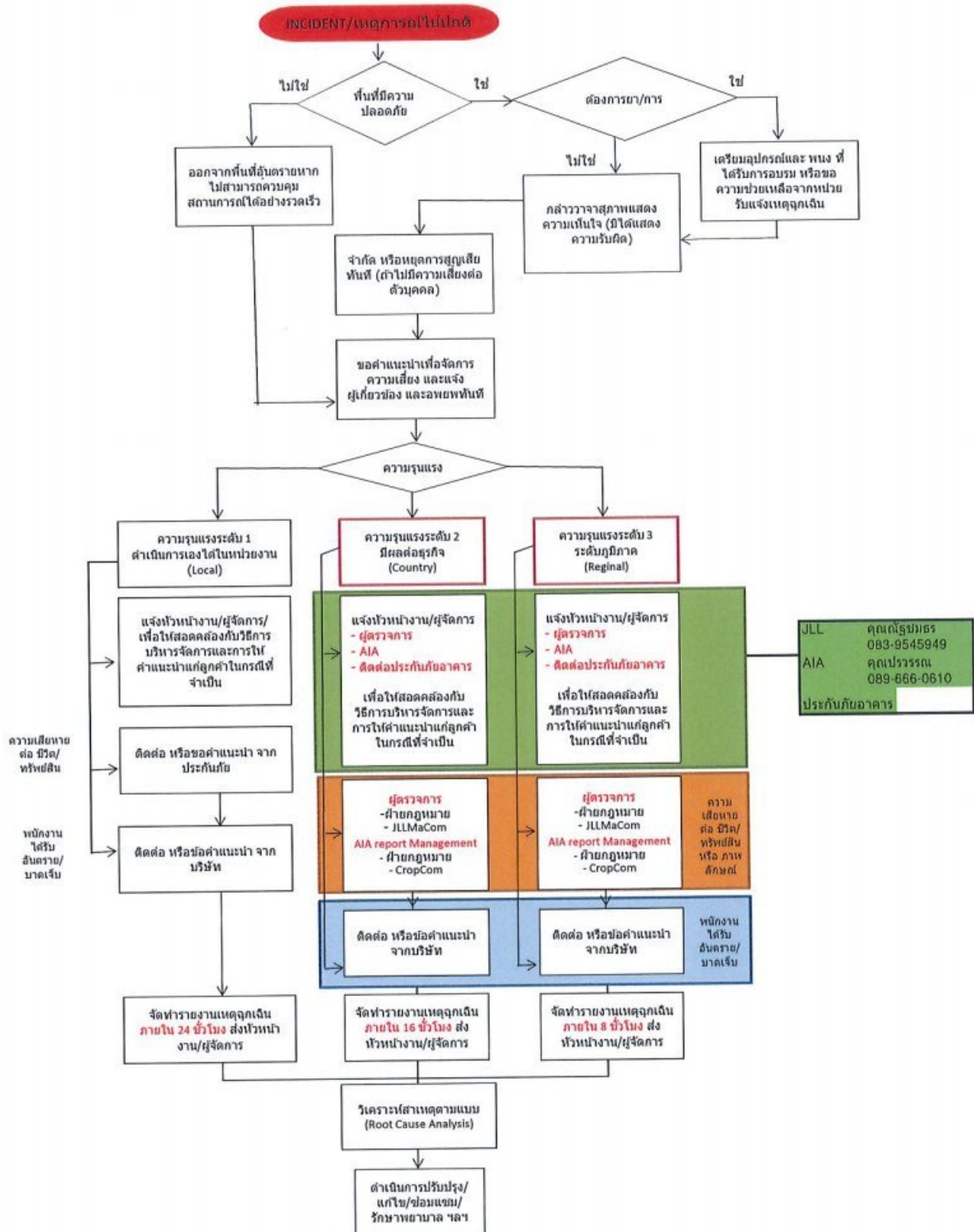
๑. ทำการติดต่อผ่านโทรศัพท์มือถือหรือที่บ้าน หากไม่รับสายและไม่ติดต่อกลับภายใน 10 นาที ติดต่อได้หรือไม่ ได้ลงบันทึกผลการติดต่อ



Incident Management

AIA





***ประเมินความเสี่ยง กำหนดแผนการแก้ปัญหาเร็วที่สุด เตรียมการแจ้งสำนักงานใหญ่

V2 - April 2020

Incident Severity Level / ระดับความรุนแรง

Level	Description	รายละเอียด
<u>Incident Severity Level 1 (ISL 1) - MINOR Severity – LOCAL ACTION REQUIRED.</u>	<p>A controlling response to address the loss is required. Escalate per local policy. Schedule the response ASAP and be prepared to escalate further e.g</p> <p>medium slip & fall injury,</p> <p>medical treatment beyond first-aid,</p> <p>injury causing loss of consciousness,</p> <p>unscheduled part-building evacuation,</p> <p>low-level legionella detection (>10cfu/ml and <100cfu/ml),</p> <p>direct or opportunity loss between \$US1,000 and \$US5,000.</p>	<p>ประเมินความเสียหาย กำหนดแผนการแก้ปัญหาเร็วที่สุด เตรียมการแจ้งสำนักงานใหญ่</p> <p>การบาดเจ็บจากการลื่นล้มหรือตกจากที่สูงและต้องการการปฐมพยาบาลโดยไม่ต้องไปโรงพยาบาล</p> <p>รักษาพยาบาลมากกว่าการปฐมพยาบาล</p> <p>บาดเจ็บและหมดสติ</p> <p>มีการอพยพคนออกจากอาคารบางส่วน</p> <p>ตรวจพบเชื้อลิจิโอเนลล่า 10-100 cfu/ml</p> <p>เกิดความเสียหายหรือมีโอกาสเกิดความเสียหาย 40,000 – 200,000 บาท</p>
<u>Incident Severity Level 2 (ISL 2) - MEDIUM Severity - BUSINESS SEGMENT ACTION REQUIRED.</u>	<p>Escalate in keeping with your Business Segment policy. Requires Immediate Notification & Escalation after control has been established e.g.</p> <p>any CEM (critical environment) incident,</p> <p>significant health impact to person requiring hospitalisation,</p> <p>adverse local media coverage,</p> <p>measurable non-compliant environmental harm,</p> <p>unscheduled full-building evacuation,</p> <p>mid-level legionella detection (>100cfu/ml and <1000cfu/ml),</p> <p>potential financial loss greater than \$US5,000 up to \$US50,000.</p>	<p>แจ้งสำนักงานใหญ่ผ่านผู้ตรวจการอาคารทันทีทันที หลังจากควบคุมสถานการณ์ได้</p> <p>เกิดเหตุที่มีผลให้ต้องไปโรงพยาบาล</p> <p>มีข่าวในทางไปได้ออกในสื่อสารมวลชน</p> <p>อพยพคนออกทั้งอาคาร</p> <p>ตรวจพบเชื้อลิจิโอเนลล่า 100-1,000 cfu/ml</p> <p>เกิดความเสียหายหรือมีโอกาสเกิดความเสียหาย 200,000 – 2,000,000 บาท</p>
<u>Incident Severity Level 3 (ISL 3) - MAJOR Severity - REGIONAL ESCALATION REQUIRED.</u>	<p>Requires Immediate Notification & Regional Escalation ASAP e.g.</p> <p>staff or public fatality,</p> <p>major non-compliant environmental hazard,</p> <p>high-level legionella detection (>1000cfu/ml),</p> <p>natural disaster causing public concern, major CEM data centre outage,</p> <p>possible loss of major client, major potential financial loss greater than \$US50,000.</p>	<p>แจ้งสำนักงานใหญ่ผ่านผู้ตรวจการอาคารทันที</p> <p>พนักงานหรือบุคคลทั่วไปเสียชีวิต</p> <p>ตรวจพบเชื้อลิจิโอเนลล่ามากกว่า 1,000 cfu/ml</p> <p>ภัยธรรมชาติที่ทำให้เกิดความหวาดกลัว</p> <p>เกิดความเสียหายหรือมีโอกาสเกิดความเสียหายมากกว่า 2,000,000 บาท</p>

Source : JONES LANG LASALLE Management Solutions – Asia Pacific, Incident Management Policy, Version 1.1 May 2007

Proposed by JLL
V2 : October 20, 2016



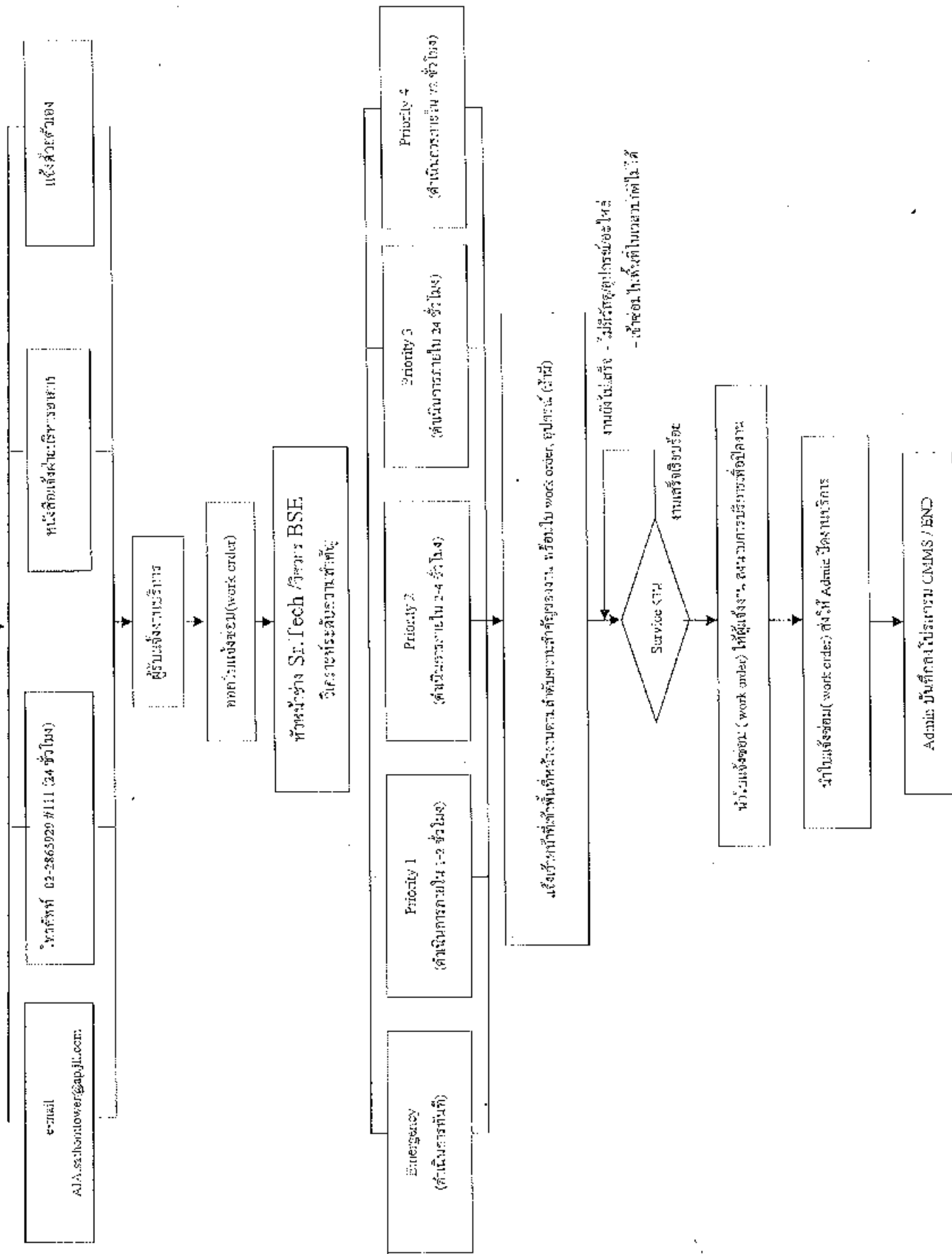
AIA Site Incident Procedure

Escalation via Line by BM/ABM: have to be acknowledged by Landlord

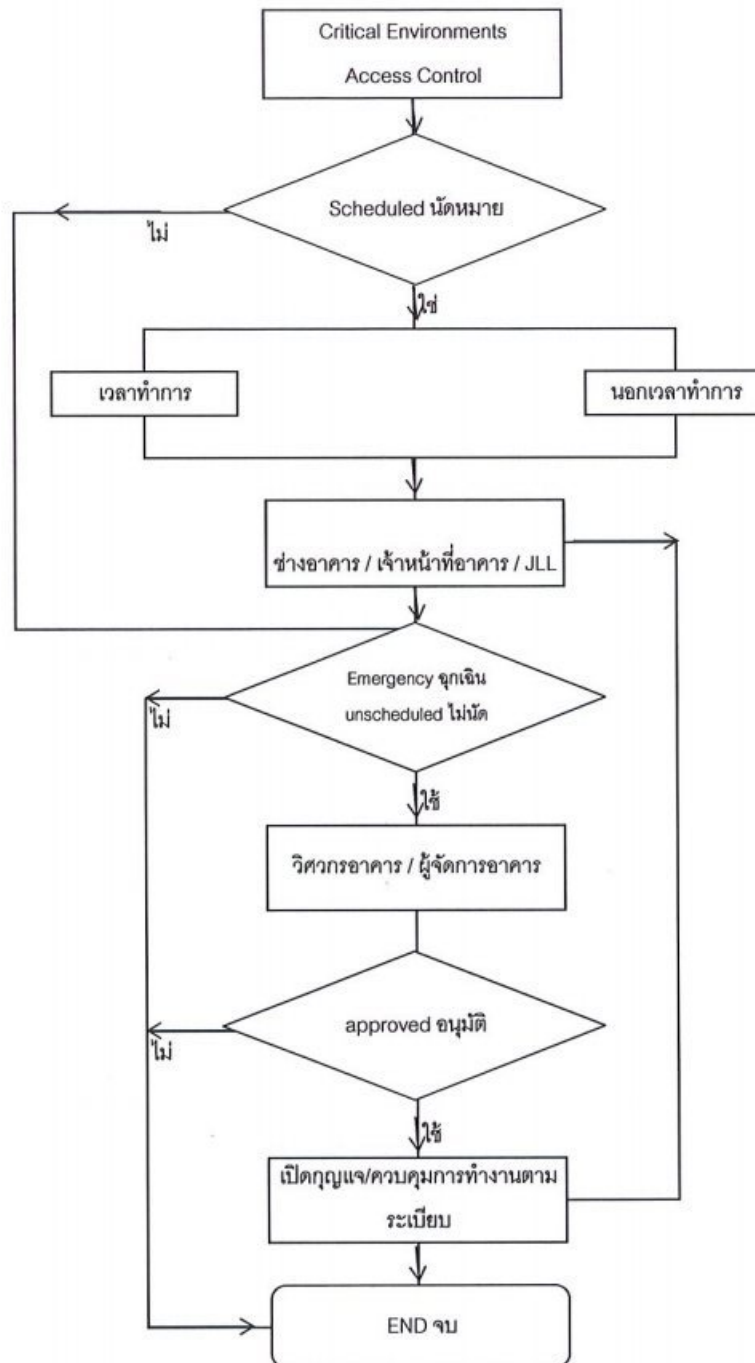
(Incident have be sent via email as the escalated by top management)

Type of Incident	Level 1 (BM/LL) Ø 30,000 Baht		Level 2 (ACC M) Ø 150,000 Baht		Level 3 (Pam Bus line head) Ø 1,500,000 Baht		Required Document
	Definition		Definition		Definition		
Electricity Power Failure	: In every case		: Over 15 mins		: 12 hrs		: Letter from Metropolitan Electricity Authority (IF required) : Letter to Tenant, in case over 5 mins
Elevator Breakdown	: Un-operate		: Having passenger in elevator over 15 mins and : Over 50% of each zone over 15 mins		: 3 hrs		: Passenger Form for passenger detail and procedure check list : Letter to Tenant to apology
Main Machine/system Failure	: Un-operate whole system		: Require reparation : Require PR to repair : Over 15 mins		: 12 hrs		: Update the reparation : PM check sheet (if required)
System Breakdown (affect tenant to)	: Un-operate : Affect tenant		: Over 15 mins		: 12 hrs		: Update cause/damage/ procedure : Time line of recover
Fire Incident	: Fire alarm : Generate smoke : Partial evacuate		: General alarm : General smoke : Evacuate for whole building		: Public media		: Update cause/damage/ procedure
False Fire Alarm	: Bell alarm : Partial evacuate		: General alarm : Evacuate for whole building		: Fire engine in the building : Public media		: Time line of recover : Update cause
Serious Injury	: Medium slip & fall injury, : Medical treatment beyond first-aid		: Impact to person requiring hospitalization		: staff or public fatality		: Update cause
Out of service of Car Parking System	: Un-operate		: Over 15 mins		: 12 hrs		: Update cause/damage/ procedure : Time line of recover
VMS/Swing gate Breakdown	: Un-operate		: Over 15 mins		: 12 hrs		: Update cause/damage/ procedure : Time line of recover
Water Leaking (affect to tenant)	: Affect to tenant/ cost business		: Stop business		: Stop business 12 hrs : Stop supply water		: Update cause/damage/ procedure : Time line of recover
Report to AIA	: Report via Line		: report via Line with acknowledge or Phone call		: report via Line with acknowledge or Phone call		
Incident Report	: within 24 hrs.		: within 16 hrs.		: within 8 hrs.		

Level 0 = Inform landlord and have to report via Line



Critical Environments Access Control



Critical Room
AHU
CCTV
MDB + TR
Generator
Chiller
Lift
Escalator

อนุญาตให้ดำเนินการนอกเวลาทำการเท่านั้น



JLL

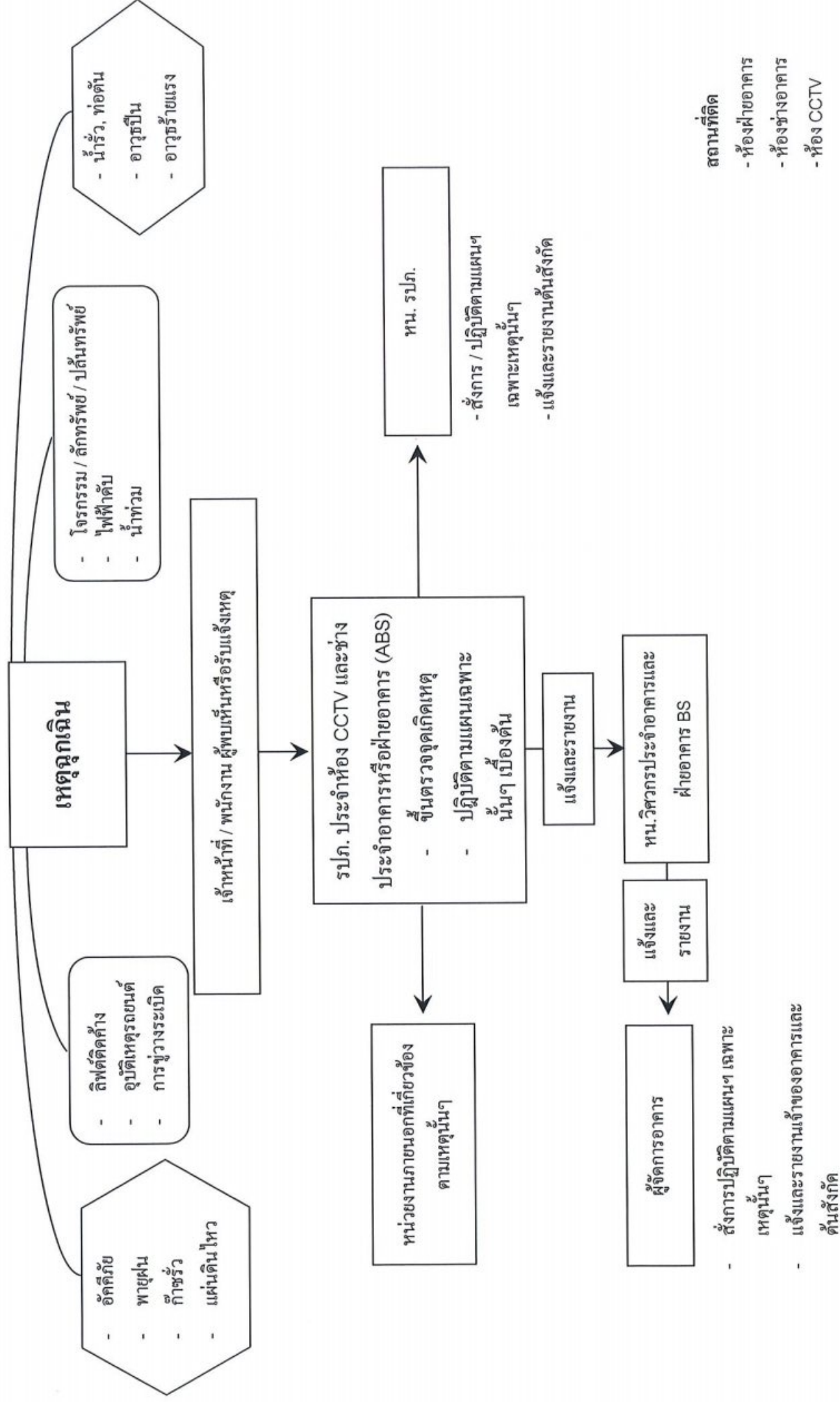
AIA Sathorn Tower

มาตรการวิธีปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

ระดับ	สถานการณ์	วิธีปฏิบัติ	วิธีป้องกันและลดผลกระทบ	กิจกรรม	ประจํา	หมายเหตุ
0 เขียว	ปกติ	เปิดให้บริการทุกวัน	ลิฟต์ขึ้นลง (Fireman lift) เปิดบริการ 24 ชม.	เปิดบริการปกติ	- ประจําเข้า Tower ทั้งหมดเปิดบริการ 24 ชม. - ประจําผู้เช่าทั้งหมด เปิดถึง 06.00-21.00 น.	
1 เหลือง	มีการชุมนุมในรัศมี 100 เมตร จากอาคาร	<ul style="list-style-type: none"> ห้ามและปิดระบบลิฟต์ ต้องแลกบัตร 1 คน 1 บัตร (เพิ่ม รปภ. ขึ้นตรวจการควบคุมบัตร) 	<ul style="list-style-type: none"> อนุญาตเฉพาะผู้ถือบัตรอนุญาต (เช่น ผู้รับเหมา หน้จาง) พนักงานทั่วไปห้ามใช้ 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจใช้ทั้งเครื่องและท้ายรถ Visitor และผู้ไม่มีบัตรประจำ 	<ul style="list-style-type: none"> ปิดทุกประตู เปิดประตูด้านหน้าบ้านผู้เช่า Tower และทางเชื่อมเข้าลานจอดรถ Tower 	<ul style="list-style-type: none"> เพิ่ม รปภ. 4 นาย บริเวณรอบอาคารด้านนอกและ ลิ อบมี เตรียมถังดับเพลิงมือถือจำนวน 10 ชุด ไว้ในห้อง CCTV
2 ส้ม	มีการชุมนุมต่อเนื่องเกิน 24 ชั่วโมง	<ul style="list-style-type: none"> ห้ามและปิดระบบลิฟต์ ต้องแลกบัตร 1 คน 1 บัตร (เพิ่ม รปภ. ขึ้นตรวจการควบคุมบัตร) ไม่อนุญาตให้ผู้มาติดต่อใช้ลิฟต์ (ไม่มีบัตรประจำ) ยกเว้น มีผู้มีบัตรประจำตัวมาขอรับเพื่อยื่นยื่นว่าปลอดภัย ตรวจกระแสไฟฟ้าสลับ ไม่อนุญาตให้บุคคลทั่วไปเข้าภายในลิฟต์มีหลังเวลา 18.00 น. 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่อนุญาตให้ผู้รับเหมาเข้าทำงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจใช้ทั้งเครื่องและท้ายรถทุกคัน 	<ul style="list-style-type: none"> ปิดทุกประตู เปิดประตูด้านหน้าบ้านผู้เช่า Tower และทางเชื่อมเข้าลานจอดรถ Tower 	<ul style="list-style-type: none"> เพิ่ม รปภ. 4 นาย บริเวณรอบอาคารด้านนอกและ ลิ อบมี เตรียมถังดับเพลิงมือถือจำนวน 10 ชุด ไว้ในห้อง CCTV ตั้งรั้วแนวเหล็กกันทางเข้าลานจอดรถด้านหน้าอาคาร และบันไดขึ้นลงด้านหน้า และด้านข้างอาคาร
3 แดง	<ul style="list-style-type: none"> มีเหตุรุนแรง ขว้างปาสิ่งของ ทำร้ายร่างกาย มีการจุดไฟ มีเสียงปืนระเบิดประท้วง มีการชุมนุมในเวลากลางคืน 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่อนุญาตให้ใช้ลิฟต์ ยกเว้นผู้ที่ได้แจ้งเข้ามาโดยตัวหน้าผู้เข้าเท่านั้น และต้องมีบัตรประชาชน มาแสดง จุดลิฟต์ที่รับเหมา ไม่ให้นักแสดงทั่วไปเข้าภายในลิฟต์ 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่อนุญาตให้ใช้ลิฟต์ ยกเว้นผู้ที่ได้แจ้งเข้ามาโดยตัวหน้าผู้เข้าเท่านั้น และต้องมีบัตรประชาชน มาแสดง จุดลิฟต์ที่รับเหมา 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่อนุญาตให้รถเข้าออก ยกเว้นรถที่ได้รับอนุญาตเท่านั้น 	<ul style="list-style-type: none"> ปิดประตู เปิดประตูบานด้านข้างของ Tower 1 บาน และผู้ผ่านเข้าได้ ต้องเป็นผู้ที่ได้รับแจ้งเข้ามาโดยตัวหน้าผู้เช่าเท่านั้น และต้องมีบัตรประชาชนมาแสดง 	<ul style="list-style-type: none"> เพิ่ม รปภ. 4 นาย บริเวณรอบอาคารด้านนอกและ ลิ อบมี จุดลิฟต์ทุกชุดที่รับเหมา เตรียมถังดับเพลิงมือถือจำนวน 10 ชุด ไว้ในห้อง CCTV ตั้งรั้วแนวเหล็กกันทางเข้าลานจอดรถด้านหน้าอาคาร และบันไดขึ้นลงด้านหน้า และด้านข้างอาคาร และรั้วลดทอนรอบอาคาร พนักงานที่ไม่จำเป็นต้องปฏิบัติงานที่อาคาร ให้ทำงานที่บ้าน

***ระดับการเฝ้าระวังความปลอดภัยจะเปลี่ยนแปลงตามสถานการณ์ ขอให้ผู้ตรวจสอบข้อมูลจากฝ่ายบริหารอาคาร

JLL แผนฉุกเฉินประจำอาคาร AIAST กลางวันและกลางคืน



AIA Site Incident Procedure

Escalation Procedures

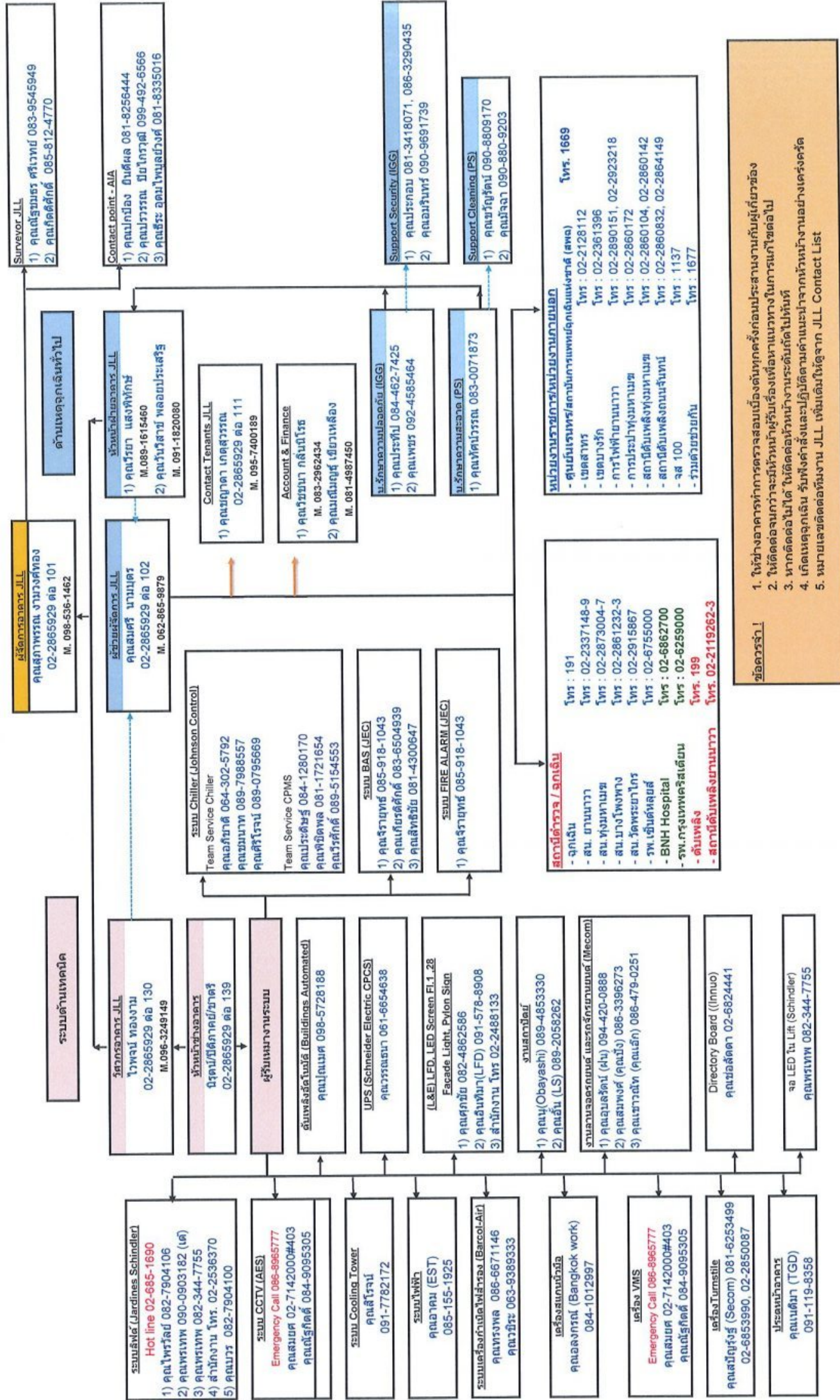
Type	Definition	คำจำกัดความ	Procedure
Incident Severity Level 1 (ISL 1) - MINOR Severity - LOCAL ACTION REQUIRED.	A controlling response to address the loss is required. Escalate per local policy. Schedule the response ASAP and be prepared to escalate further e.g. medium slip & fall injury, medical treatment beyond first-aid, injury causing loss of consciousness, unscheduled part-building evacuation, low-level legionella detection (>10cfu/ml and <100cfu/ml), direct or opportunity loss between \$US1,000 and \$US5,000, Machine Breakdown cause the interruption of operation/service to tenant	ประเมินความเสียหาย กำหนดแผนการแก้ปัญหาเร็วที่สุด เตรียมการแจ้งสำนักงานใหญ่ การบาดเจ็บจากการล้มหรือลื่นล้มจากที่สูงและต้องการการปฐมพยาบาลโดยไม่มีข้อไปโรงพยาบาล รักษาพยาบาลมากกว่าการปฐมพยาบาล บาดเจ็บและหมดสติ มีการอพยพคนออกจากอาคารบางส่วน ตรวจพบเชื้อลิจิโอนเนลล่า 10-100 cfu/ml เกิดความเสียหายหรือมีโอกาสดังกล่าว 30,000 – 150,000 บาท เกิดการขัดข้องของเครื่องจักรส่งผลให้การดำเนินงานบริการให้กับลูกค้า	Escalation แจ้งภายใน 1 ชั่วโมง แจ้งที่ ตัวแทนเจ้าของอาคาร JLL Building Manager ด้วยวิธี แจ้งทางกลุ่มไลน์ (ต้องตอบรับทราบในกลุ่มไลน์) หรือ แจ้งทางโทรศัพท์ Incident Report ส่งภายใน 48 ชั่วโมง แจ้งที่ ตัวแทนเจ้าของอาคาร JLL Building Manager JLL Surveyor ด้วยวิธี ส่งทางอีเมลล์
Incident Severity Level 2 (ISL 2) - MEDIUM Severity - BUSINESS SEGMENT ACTION REQUIRED.	Escalate in keeping with your Business Segment policy. Requires Immediate Notification & Escalation after control has been established e.g. any CEM (critical environment) incident, significant health impact to person requiring hospitalisation, adverse local media coverage, measurable non-compliant environmental harm, unscheduled full-building evacuation, mid-level legionella detection (>100cfu/ml and <1000cfu/ml), potential financial loss greater than \$US5,000 up to \$US50,000.	แจ้งสำนักงานใหญ่ผ่านผู้ตรวจราชการทันทีทันทีหลังจากควบคุมสถานการณ์ได้ เกิดเหตุที่มีผลให้ต้องไปโรงพยาบาล มีข่าวในทางลบที่ออกในสื่อสาธารณะ อพยพคนออกจากอาคาร ตรวจพบเชื้อลิจิโอนเนลล่า 100-1,000 cfu/ml เกิดความเสียหายหรือมีโอกาสดังกล่าว 150,000 – 1,500,000 บาท	Escalation แจ้งภายใน 30 นาที แจ้งที่ ตัวแทนเจ้าของอาคาร JLL Building Manager/ JLL Surveyor ด้วยวิธี แจ้งทางกลุ่มไลน์ และ แจ้งทางโทรศัพท์ Incident Report ส่งภายใน 16 ชั่วโมง ส่ง ตัวแทนเจ้าของอาคาร JLL Building Manager/ JLL Surveyor ด้วยวิธี ส่งทางอีเมลล์
Incident Severity Level 3 (ISL 3) - MAJOR Severity - REGIONAL ESCALATION REQUIRED.	Requires Immediate Notification & Regional Escalation ASAP e.g. staff or public fatality, major non-compliant environmental hazard, high-level legionella detection (>1000cfu/ml), natural disaster causing public concern, major CEM data centre outage, possible loss of major client, major potential financial loss greater than \$US50,000.	แจ้งสำนักงานใหญ่ผ่านผู้ตรวจราชการทันทีทันที พนักงานหรือบุคคลทั่วไปเสียชีวิต ตรวจพบเชื้อลิจิโอนเนลล่ามากกว่า 1,000 cfu/ml ภัยธรรมชาติที่ทำให้เกิดความหวั่นกลัว เกิดความเสียหายหรือมีโอกาสดังกล่าวมากกว่า 1,500,000 บาท	Escalation แจ้งภายใน 15 นาที แจ้งที่ ตัวแทนเจ้าของอาคาร JLL Building Manager/ JLL Surveyor/ JLL PAM Head ด้วยวิธี แจ้งทางกลุ่มไลน์ และ แจ้งทางโทรศัพท์ Incident Report ส่งภายใน 8 ชั่วโมง ส่ง ตัวแทนเจ้าของอาคาร JLL Building Manager/ JLL Surveyor/ JLL PAM Head ด้วยวิธี ส่งทางอีเมลล์

AIA Site Incident Procedure

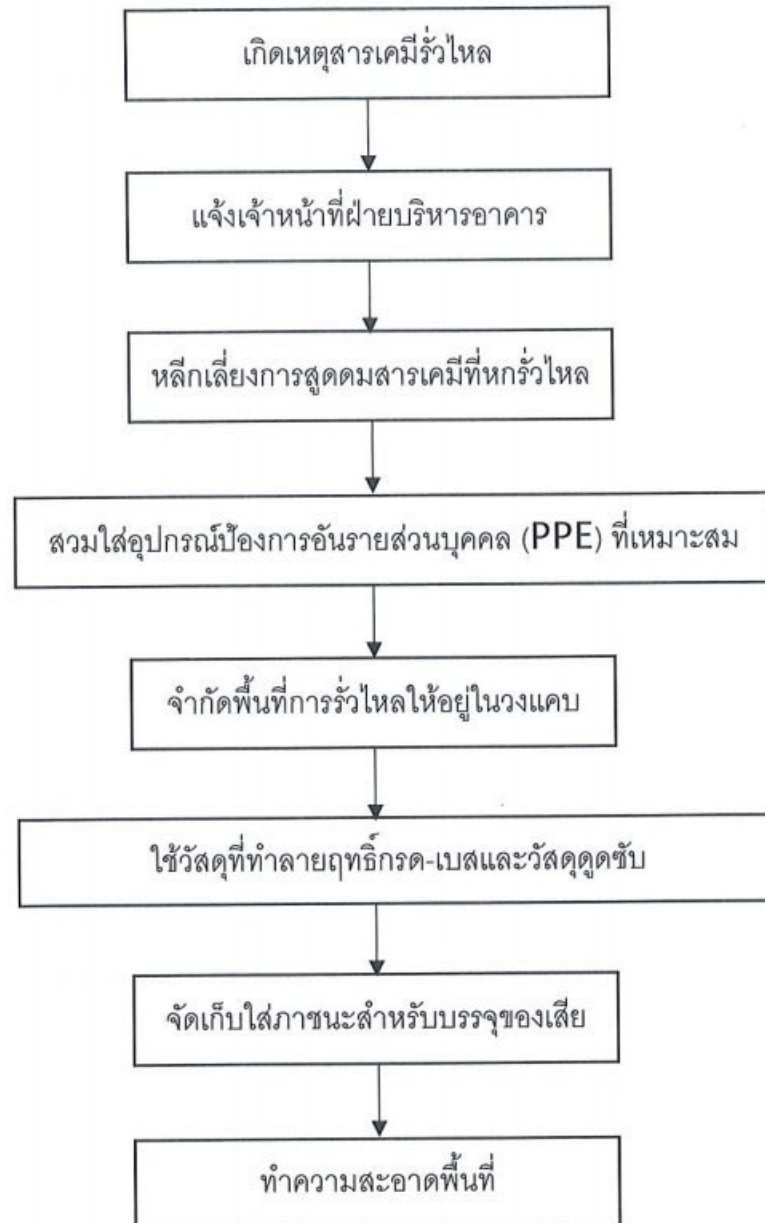
ตัวอย่างการแบ่งระดับเหตุการณ์

	Incident Severity Level		
	ISL 1 - Minor Building Manager Action Required	ISL 2 - Medium Surveyor Action Required	ISL 3 - Major PAM Head Action Required
ไฟดับทั้งอาคาร	ดับเกิน 10 วินาที (Gen จ่ายไฟ)	ดับเกิน 15 นาที	ดับเกิน 12 ชั่วโมง
ลิฟต์ขัดข้อง	ลิฟต์ขัดข้องและมีคนติด ลิฟต์ขัดข้องจำนวนเกิน 25% ของโซน	ลิฟต์ขัดข้องและมีคนติดเกิน 15 นาที ลิฟต์ขัดข้องจำนวนเกิน 50% ของโซน	ลิฟต์ขัดข้องและมีคนติดเกิน 3 ชั่วโมง
Main Machine/system Failure เช่น - ระบบน้ำเข้าระบบปรับอากาศ - ระบบ Cooling Tower 24 ชั่วโมง - ระบบจ่ายน้ำประปา - ระบบ Turnstile / Visitor Management System - ระบบบริหารตู้จอดรถ - ระบบดับเพลิง/เครื่องสูบน้ำดับเพลิง - ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ - ระบบกำเนิดไฟฟ้าฉุกเฉิน	เครื่องจักรระบบหลักใช้งานไม่ได้	เครื่องจักรระบบหลักใช้งานไม่ได้เกิน 15 นาที	เครื่องจักรระบบหลักใช้งานไม่ได้เกิน 12 ชั่วโมง
Partial system failure เช่น - ไฟดับบางบริเวณ - น้ำไม่ไหลบางบริเวณ - ไม่จ่ายน้ำเข้าบางบริเวณ - เกิดน้ำรั่วทำความเสียหายบางบริเวณ	ระบบใช้งานไม่ได้บางพื้นที่หรืออาคารและทำให้เกิดความเสียหายทางธุรกิจเช่นอาจมีการเรียกค่าเสียหาย (ไม่จ่ายค่าเช่า, เรียกค่าสินไหมค่าเสียหาย)	ระบบใช้งานไม่ได้บางพื้นที่หรืออาคารและทำให้ผู้เช่าต้องหยุดธุรกิจ (เช่น ต้องปิดร้าน ต้องให้พนักงานกลับบ้าน)	ระบบใช้งานไม่ได้บางพื้นที่หรืออาคารและทำให้ผู้เช่าต้องหยุดธุรกิจ (เช่น ต้องปิดร้าน ต้องให้พนักงานกลับบ้าน) เกิน 12 ชั่วโมง
เพลิงไหม้	เกิดเหตุจริง เช่น ตรวจควันควันไฟได้ (เกิดควันจริง) แต่ยังไม่มีสัญญาณแจ้งอพยพ	เกิดเหตุจริงและมีสัญญาณแจ้งอพยพ	เกิดเหตุจริง และมีรั่วออกสู่ภายนอก เช่น จล.100 มีรถดับเพลิงมาที่อาคาร
สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ผิดพลาด (False Alarm)	ไม่มีเหตุเพลิงไหม้ (ไม่มีควันจากความร้อน) แต่เกิดสัญญาณแจ้งอพยพ (Floor Alarm)	ไม่มีเหตุเพลิงไหม้ (ไม่มีควันจากความร้อน) แต่เกิดสัญญาณแจ้งอพยพทั้งอาคาร (General Alarm)	ไม่มีเหตุเพลิงไหม้ (ไม่มีควันจากความร้อน) แต่เกิดสัญญาณแจ้งอพยพทั้งอาคาร (General Alarm) และมีรั่วออกสู่ภายนอก เช่น จล.100
การบาดเจ็บหรือเสียชีวิต	การบาดเจ็บ(มากกว่าการปฐมพยาบาล)ที่ไม่ต้องไปโรงพยาบาล	การบาดเจ็บที่ต้องไปโรงพยาบาล	การเสียชีวิต

การแจ้งเหตุฉุกเฉิน อาคาร เอไอเอ สาทร ทาวเวอร์
(หลังเวลาทำการ และวันหยุด)



ขั้นตอนที่จะต้องดำเนินการเมื่อเกิดเหตุสารเคมีที่หกรั่วไหล



เบอร์ติดต่อฝ่ายวิศวกรรม

- | | |
|---|---|
| 1. คุณไวพจน์ ทองงาม BSE (096-324-9149) | 2. คุณนิรุจน์ นุดสมบัติ ABSE (081-8223691) |
| 3. คุณปิติภาคย์ นุชสวัสดิ์ ABS (081-9041581) | 4. คุณชาติรี อนันต์ Sr.Tech (081-3721765) |
| (หรือ 02-286-5929 ต่อ 130,152,139,140) | |

รับผิดชอบโดย Supapan Ngamwongthong

(Sr.Tech/ABSE)

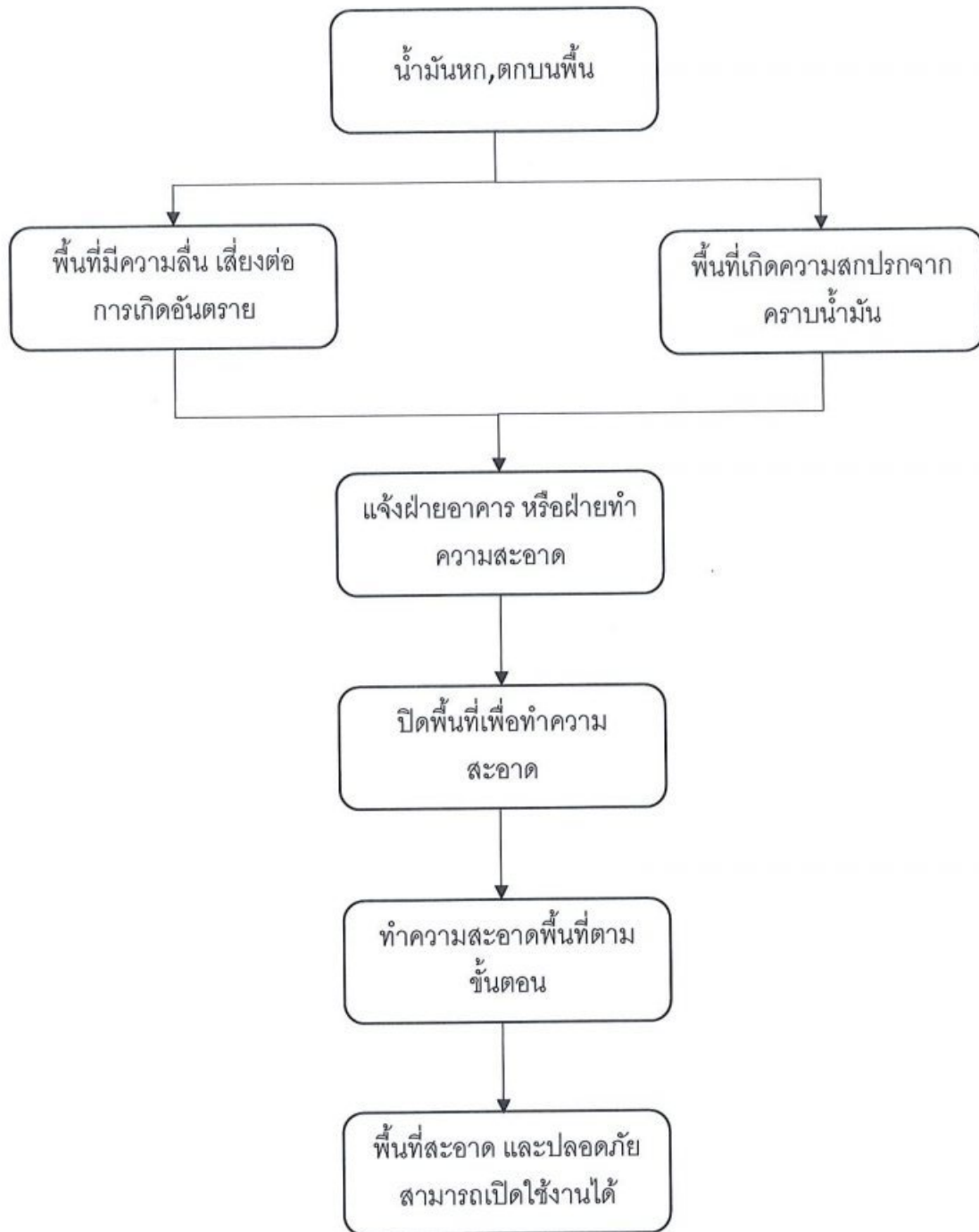
ตรวจสอบโดย Supapan Ngamwongthong

(BSE)

รับทราบโดย Supapan Ngamwongthong

(BM)

ผังแสดงขั้นตอนเมื่อพบน้ำมันหกบนพื้น



รับผิดชอบโดย สุวิมล งาม (BS/ABS)

รับทราบโดย  (BM)
Supapan Ngamwongthong

ตรวจสอบโดย วิมล งาม (ABM)

การทำความสะอาดน้ำมันเครื่องหกบนพื้น

อุปกรณ์ และเครื่องมือ

- ถุงมือยาง
- ผ้าปิดปาก ปิดจมูก
- รองเท้านิรภัย
- ป้ายเตือน
- ไม้กวาด และถังขยะ
- แปรงมือ
- ทราย
- ผงซักฟอก

ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อน้ำมันหกบนพื้น

1. นำป้ายเตือนระวางพื้นลื่น หรือป้ายแสดงการทำความสะอาด มาตั้งบริเวณที่มีน้ำมันหกอยู่
2. ทำความสะอาดพื้นตามขั้นตอนดังนี้
 - ใช้ทรายโรยบริเวณคราบน้ำมันให้ทั่วทั้งไว้ 10 นาที
 - กวาดเก็บทรายที่ดูดซับน้ำมันเครื่องทั้งหมด และทิ้งใส่ถังขยะที่เตรียมไว้
 - นำผงซักฟอกโรยบริเวณที่เป็นคราบน้ำมัน จากนั้นเทน้ำลงเล็กน้อย
 - ขัดพื้นด้วยแปรงมือ จากนั้นล้างพื้นด้วยน้ำสะอาด หากยังมีความลื่นให้ทำซ้ำอีกครั้ง
 - ม็อบพื้นอีกครั้งด้วยน้ำสะอาด จากนั้นปล่อยให้พื้นแห้ง
 - เก็บอุปกรณ์ทำความสะอาด
3. ตรวจสอบพื้นที่หลังการทำความสะอาด
หากพื้นสะอาดไม่มีคราบน้ำมันตกค้างและไม่ลื่นก็สามารถเปิดพื้นที่ให้ใช้งานได้

ข้อควรระวัง



- หากพื้นที่ที่มีน้ำมันหกอยู่ในบริเวณที่มีผู้สัญจรมากควรใช้สายกันควบคู่กับป้ายเตือน และตั้งกั้นบริเวณโดยรอบ มีรัศมี 1 เมตร จากคราบน้ำมัน และควรมีเจ้าหน้าที่คอยแจ้งเตือนเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ

มาตรฐานงาน

- พื้นที่ต้องสะอาด ไม่มีคราบน้ำมัน และไม่มีกลิ่น

Flow Chart Wet Floor



รับผิดชอบโดย สุวิทย์ งามวงศ์ทอง (BS/ABS)

รับทราบโดย Supapan Ngamwongthong (BM)

ตรวจสอบโดย สุวิทย์ งามวงศ์ทอง (ABM)

ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อพื้นเปียกและลื่น

1. ให้นำป้ายเหลืองระวังพื้นเปียก วางบริเวณพื้นที่มีน้ำเปียกขึ้น
2. ให้ทำการเช็ดพื้นที่มีน้ำเปียกขึ้นทันที
3. หากมีฝนตก ให้นำผ้าห่มมาวางไว้ที่บริเวณประตูทางเข้า-ออกอาคารทุกครั้ง

การทำความสะอาดกรณีฝนตก , น้ำรั่วตามอาคาร

น้ำยาที่ต้องการใช้	อัตราส่วนน้ำยา / น้ำ	เครื่องมือ , อุปกรณ์
ห้ามใช้น้ำยาทุกชนิด		<ol style="list-style-type: none"> 1. ถุงมือ 2. ผ้าปิดปาก ปิดจมูก 3. รองเท้าบูท 4. ป้ายเตือน 5. ถังน้ำสี่เหลี่ยม 1 ถัง 6. ไม้ดันฝุ่น 1 ด้าม 7. ผ้าม้วนฝุ่นไมโครไฟเบอร์ 1 ผืน 8. ไม้ม็อบพื้น 9. ผ้าม็อบพื้น 2 ผืน 10. ผ้าเช็ดทำความสะอาด 2 ผืน 11. ผ้าห่มซับน้ำ 1 อัน 12. ไม้ปาดน้ำ 2 ชุด 13. น้ำเปล่า 14. ถุงขยะ สำหรับขยะทั่วไป

วิธีปฏิบัติ

1. ก่อนเข้าทำความสะอาดต้องม่านกันฝนลงก่อนและ เตรียมอุปกรณ์ ป้ายเตือน , ไม้ปาดน้ำ , ไม้ม็อบพื้น และผ้าเช็ดทำความสะอาด
2. ตั้งป้ายเตือนสวมรองเท้าบูท ถุงมือเข้าทำความสะอาดโดยการใช้ไม้ปาดน้ำ การใช้งานในพื้นที่ ที่มีน้ำรั่วตามจุดต่าง ๆ
3. กรณีน้ำรั่ว เตรียมถังน้ำสี่เหลี่ยมรองรับน้ำ ผ้าห่มซับน้ำ และตั้งป้ายเตือนด้านหน้าถึงดังกล่าว
4. ทำความสะอาดด้วยน้ำเปล่า ผ้าม็อบไมโครไฟเบอร์ หลังจากทำการปาดน้ำเสร็จเรียบร้อยแล้ว
5. เตรียมผ้าห่มวางบนพรมกันลื่นตามทางเดินหน้าประตูเข้า-ออก ทุกจุด
6. ใช้ไม้ดันฝุ่น ดันฝุ่นจากด้านในออกด้านนอก รอยซ้บนรอย อีกครั้ง
7. ตรวจสอบความเรียบร้อยอีกครั้ง เก็บอุปกรณ์ทำความสะอาดและจัดเก็บให้เรียบร้อย

ข้อควรระวัง

1. ไม่ปล่อยน้ำท่วมขังพื้นที่ปฏิบัติงาน เก็บขยะบริเวณปากท่อตลอดเวลา เพื่อป้องกันการอุดตันของท่อระบายน้ำ
2. ห้ามให้น้ำยาทุกชนิด
3. ต้องสำรวจรอยแตกของพื้นผิว เพื่อระวังไม่ให้น้ำรั่วซึมไปพื้นที่อื่น ๆ
4. ห้ามเปิดประตูทิ้งไว้ระหว่าง หรือ หลังทำความสะอาดเสร็จ

มาตรฐานงาน

1. งานพื้นผิวไม่มีเศษขยะตกค้าง
2. บริเวณพื้นผิว ไม่มีคราบน้ำมันสกปรก



ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	ชื่อเล่น	ชื่อภาษาอังกฤษ	ตำแหน่ง	เบอร์โทรศัพท์	เบอร์มือถือ	e-mail
Building Management							
1	คุณไพฑรกร จามวงศ์ทอง	ยุ้ย	Supapan Ngamwongthong	Building Manager	101	098-5361462	Supapan.Ngamwongthong@ap.ll.com
2	คุณสมศรี นามบุตร	โก๋	Somsri Nambut	Asst. Building Manager	102	062-8659879	Somsri.Nambut@ap.ll.com
3	คุณไฉยมร ศรีเวทย์	พา	Natchomtom Sriveth	AD	107	083-9545949	Natchomtom.Sr@ap.ll.com
Administrator							
4	คุณเปกดา เกตุวรรณ	เดิ้ล	Chayada Ketsuwan	Administrative Officer	111	095-7400189	AIA.SathornTower@ap.ll.com
5	คุณภาดา อนันตทิพอน์	ก๊ก	Vipada Anontapatt	Sr.Administrative Officer / Leasing	126	085-1325685	vipada.ano@ap.ll.com
Building Service Department							
6	คุณวันวิสา พงษ์ประเสริฐ	วัน	Wanwisa Pongprasert	Asst. Building Superintendent	122	091-1820080	Wanwisa.Pongprasert@ap.ll.com
7	คุณเนติพันธ์ ขานเกตุ	เนย์	Chutinan Karnket	Asst. Building Superintendent	120	080-0739979	Chutinan.Karnket@ap.ll.com
8	คุณสลับเพชร อาศัยะนิล	ฉิม	Salabpech Ayusanil	Administrative Officer	122	062-592-6799	Salabpech.ayusanil@ap.ll.com
9	คุณปิ่น เชื้อขิง	เฮ้ง	Nipun Chuachang	Asst. Building Superintendent	112	062-1929697	nipun.chuachang@ap.ll.com
10	คุณวิภา แสงสีทัน	วี	Weeraya Sangphithak	Building Superintendent	121	088-6169036	Weeraya.Sangphithak@ap.ll.com
11	สมันตรา สิริพิลาภโสภณ	แป้ง	Sumitra Sittiprasopon	Asst. Building Superintendent		095-774-4428	nickandpaeng2531@hotmail.com
Accounting & Finance							
12	คุณณัฏฐ์ เขียววงแสง	นช	Maneeamon Kiewluang	Sr.Accountant	105	081-4987450	Maneeamon.Kiewluang@ap.ll.com
13	คุณณัฐพันธ์ รักธนาธรรม	ฉี	Thannaree Tuntanaamontarat	Finance Admin	104	083-2951455	Tunnaree.Tun@ap.ll.com
14	คุณจุฑามาศ ทองสกล	อัว	Jutamas Thongsakul	arba	106	093-5796810	Jutamas.Thongsakul@ap.ll.com
Receptionist							
15	คุณณัฏฐารัตน์ พลใจ	เพ็ญ	Thanvarat Porai	Receptionist	100,110	088-2331302	Thanvarat.Porai@ap.ll.com
16	คุณกิตติศักดิ์ ทองสินทร์	ปิ๋ม	Gitask Thongin	Receptionist	100,110	084-4001948	pop242010@hotmail.com
Engineering Department							
17	คุณไพพล ทองงาม	พด	Waipol Thongnam	Building Services Engineer	130	096-3249149	Waipol.Thongnam@ap.ll.com
18	คุณณิรัตน์ บุตรสมบัติ	เปิ้ล	Nirut Noodsombat	Asst. Building Services Engineer	136	081-8223691	nirut.noodsombat@ap.ll.com
19	คุณปณิธิภาดา บุขสวัสดิ์	เอก	Pitipak Nuchsavard	Asst. Building Services Engineer	139	081-9041581	Pitipak.Nuchsavard@ap.ll.com
20	คุณชาติร์ อนันต์	ดา	Chatre Anan	Senior Technician	140	081-3721765	chatre.anan@ap.ll.com
21	คุณพรเทพ บุญสูง	ไอ	Pornthep Boonsung	Technician	134	088-9727828	bailey727828@gmail.com
22	คุณกษณะ อารมย์ดี	เปียร์	Kitsana Aromdee	Technician	134	0945543824	Kitsanakub@hotmail.com
23	คุณชญา ไชยม	กิง	Anucha Khalimuk	Technician	134	097-0730029	anuchakhalimuk@gmail.com
24	คุณวรา ไข่มุก	ชด	Warut Puakhamma	Technician	134	091-0787335	warutgw27192@gmail.com
25	คุณวราธร ปรานคำ	อาร์ท	Sueera Ousuwan	Technician	134	086-8172980	powerart18@hotmail.com
26	คุณธีระ สวรรธ	แผล	Surasak Banjarnart	Technician	134	087-6968102	bellesurasak@gmail.com
27	คุณสุศักดิ์ บรรจมาศ	หนุ่ม	Jaroontroj Jaiyen	Technician	134	081-7884917	Jaroontroj-noom@hotmail.com
28	คุณจุฬารัตน์ ใจเย็น	นิค	Kittipong Pothiyok	Technician	134	081-7884917	kittipong45@hotmail.com
29	คุณกิตติพงศ์ โพธิ์	ทอม	Surawipal Thuloa	Senior Technician	134	086-3988581	surawipal.thuloa@ap.ll.com
30	คุณสุวิภาส เกียรติชัย	กอล์ฟ	Surachet Sontisuan	Technician	134	094-8693737	golfurachet@gmail.com
31	คุณสุวิภาส เกียรติชัย	กอล์ฟ	Surachet Sontisuan	Technician	134	094-8693737	golfurachet@gmail.com
32	คุณสุวิภาส เกียรติชัย	กอล์ฟ	Surachet Sontisuan	Technician	134	094-8693737	golfurachet@gmail.com
others							
PS	คุณพัชรกร อภิญา	หนึ่ง	ห่านบ้าน	ห่านบ้าน		083-007-1873	
PS	คุณสมพร บุระโพล	เจดีย์	รองหัวหน้าแม่บ้าน	รองหัวหน้าแม่บ้าน		095-354-1624	
PS	คุณพอล จอห์น บูลส์	เจดีย์	Messenger ประจำ	Messenger ประจำ		089-1768700	
IGG	คุณประทีป สีมาบุญ	ประทีป	รถ 01 ผลัดกลางวัน	รถ 01 ผลัดกลางวัน		084-462-7425	
IGG	คุณสุวิภาส ใจเย็น	นิค	รถ 02 ผลัดกลางวัน	รถ 02 ผลัดกลางวัน		095-775-9290	
IGG	คุณพชร คุ้มโกล	พชร	รถ 01 ผลัดกลางคืน	รถ 01 ผลัดกลางคืน		092-918-3276, 092-458-5464	
IGG	คุณธนกร พงษ์สุวรรณ	ธนกร	รถ 02 ผลัดกลางคืน	รถ 02 ผลัดกลางคืน		064-079-8659	

ห้อง CCTV - 153

Loading - 156

เปลี่ยนรถยนต์ 124, จมย 125